



Universidad del Azuay

Facultad de Ciencias de la Administración

Escuela de Contabilidad Superior

**“Manual de Administración y Control de inventarios para
Carrocerías Metálicas Orellana”**

**Ensayo previo a la obtención del Título de
Contador Público Auditor**

Autor: Luis Santiago Orellana Chunchi

Director: Ing. Augusto Bustamante

Cuenca, Ecuador

2006

DEDICATORIA

Este ensayo de tesis previa a la obtención del título de contador público auditor, dedico a mis padres y toda mi familia que me apoyaron incondicionalmente en todas las etapas de mi carrera universitaria; en especial a mis compañeros que siempre estuvieron en las buenas y malas. Una dedicatoria especial para la persona que más quiero en este momento M.T.F.

AGRADECIMIENTOS

Un sincero agradecimiento a todos mis profesores de la Universidad del Azuay, que con sus enseñanzas y sabios consejos supieron guiarme por el camino del saber; también agradezco a todos los profesionales que con su apoyo hicieron posible mi sueño; el ser un Contador Publico Auditor.

INDICE DE CONTENIDOS

Dedicatoria.....	ii
Agradecimientos.....	iii
Índice de contenidos.....	iv-v
Resumen.....	vi
Abstract.....	vii
Introducción.....	1

CAPITULO 1: GENERALIDADES DE CARROCERÍAS METALICAS ORELLANA

1.1 Aspectos generales de C.M.O.....	2
1.2 Productos que ofrece al mercado del Transporte.....	3-5
1.3 Organización administrativa y funcional de C.M.O.....	5-8
1.4 Proceso Productivo.....	9-11

CAPITULO 2: INVENTARIOS

2.1 Concepto.....	12
2.2 Importancia.....	13
2.3 Organización.....	13-19
2.4 Libros y Registros.....	20-21
2.5 Valoración.....	21-40
2.6 Contabilización.....	41-42

CAPITULO 3: EJERCICIO PRÁCTICO

3.1 Inventario físico de materia prima.....	43-56
3.2 Valoración de materia prima.....	57-71

CAPITULO 4: TÉCNICAS DE ADMINISTRACIÓN DE INVENTARIOS

4.1 Sistema ABC.....	72
4.2 Modelo básico de cantidad económica de pedido (CEP.).....	72-75

CAPITULO 5. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5.1 CONCLUSIONES.....	89
5.2 RECOMENDACIONES.....	90
BIBLIOGRAFIA.....	91-92

INDICE DE ILUSTRACIONES DE CUADROS

Tabla 1.1: Calculo sistema ABC.....	76-77
Grafico 1.1: Circular sistema ABC.....	78
Grafico 1.2: Histograma sistema ABC.....	79
Tabla y grafico: Cantidad Económica de Pedido.....	80-88

RESUMEN

El objetivo principal de este ensayo es estructurar un Manual de Administración y Control de Inventarios para CARROCERÍAS METÁLICAS ORELLANA, taller artesanas dedicada a la construcción y reconstrucción de carrocerías metálicas, para el mercado del transporte, ubicada en la ciudad de Cuenca- Ecuador.

Basado en un análisis de la situación actual de su organización, principalmente del manejo de sus inventarios; he puesto a consideración ideas claras y concretas que mejorará notablemente el control de materias primas. Este ensayo contiene un ejercicio practico que cuyos resultados servirán para la aplicación de técnicas muy practicas para la toma correcta de decisiones.

ABSTRACT

The main objective of this summary is structuring an Administration Manual and an Inventories Control for METALLIC CHASSIS ORELLANA, it's an artisan shop dedicated to the construction and reconstruction of metallic chassis for the transport market, it's located in Cuenca city- Ecuador.

It's based on a current situation analysis of their organization, mainly of their inventories handling; I have put in consideration clear and concrete ideas that will improve notably the control of raw materials. This summary contains a practical exercise whose results will serve to applying very practical techniques for the correct taking of decisions.

INTRODUCCIÓN

Este ensayo de tesis esta estructurado en cuatro capítulos en los cuales daré a conocer; aspectos generales de Carrocerías metálicas Orellana, la guía de administración y control de inventarios, un caso practico para posteriormente aplicar técnicas de administración de inventarios.

El primer capítulo de este ensayo contiene una breve historia de Carrocerías Metálicas Orellana, en la que conoceremos su inicio como su situación actual; sabremos los productos que ofrece al mercado de transporte conjuntamente con las características propias de cada una de estas; también are un análisis de su organización para conocer sus fortalezas, debilidades, así propondré cambios que ayude a su mejoramiento; y por ultimo explicaré sintetizadamente cada uno de los procesos para la construcción de un bus tipo.

El segundo capítulo contiene el concepto de inventario, tipos básicos de inventarios en mi caso y su importancia para los negocios; propuse una guía de control de inventarios que se basa en dos fases de control, Recibo e inspección y almacenaje de los materiales, cada una de estas fases contiene funciones, documentación fuente; conoceremos los sistemas de registros para materiales, características y como utilizar las tarjeta d control de materiales; y por ultimo indicare los métodos de valoración, contabilización para entradas y salida de materiales.

El tercer capítulo comprende el ejercicio practico, en el cual se enlista todos los materiales que se utilizan en los productos que servirá para realizar el inventario de existencias con la que cuenta Carrocerías Metálicas Orellana.

El cuarto capítulo se aplica a una muestra de 50 ítems las técnica de administración; Sistema ABC y Cantidad Económica de Pedido cuyo resultados se visualizan en los gráficos.

CAPITULO I

1. GENERALIDADES DE CARROCERÍAS METALICAS ORELLANA.

Carrocerías Metálicas Orellana es un taller artesanal que funciona desde noviembre del año de 1980, su propietario es el maestro de la rama artesanal de carrocerías Sr. Jaime Orellana Pinos; el mismo tiene una amplia trayectoria de alrededor de 30 años.

En el año de 1985 su propietario se califica a la Junta Nacional de Defensa del Artesano con el fin de legalizar su taller y acceder a los beneficios contemplados en la ley.

1.1 ASPECTOS GENERALES DE CARROCERIAS METALICAS ORELLANA

El taller esta ubicado en la Av. 12 de abril e Imbabura en la ciudad de Cuenca, actualmente cumple con todos los requisitos de homologación para construir y ensamblar las carrocerías “bus tipo” urbano por la Unidad Municipal de Transito previa fiscalización de la Universidad Politécnica Salesiana.

El taller para construir las carrocerías cumple con las siguientes características básicas:

1. Permiso de funcionamiento
2. Taller e infraestructura:
 - Un área mínima para fabricar una carrocería de 250 m² Y por cada carrocería adicional: 70 m².
 - Cubierta apropiada para el área de trabajo.
 - Piso pavimentado.
 - Adecuada ventilación e iluminación.
 - Bodega de materiales / herramientas
 - Oficinas de atención.
 - Zonas de trabajo

3. Equipamiento: Herramientas como soldadoras, dobladoras, esmeril, sierras, herramientas manuales.
4. Personal capacitado

1.2 PRODUCTOS DE OFRECE AL MERCADO DEL TRANSPORTE.

Los principales productos que fabrican para los transportistas son:

- a. Carrocerías para el bus Tipo
- b. Carrocerías para bus provincial o interprovincial
- c. Construcción de furgones de reparto
- d. Reconstrucción y reparación de carrocerías.

Previo a la fabricación de cualquiera de estos productos se realiza un contrato, entre el cliente y Carrocerías Metálicas Orellana, en el cual se detallara lo siguiente:

- a) Datos de chasis
- b) tipo de carrocería a ser construida
- c) Tiempo de construcción
- d) Características propias de la carrocería (bus tipo, bus provincial, interprovincial)
- e) Costo

Carrocerías para bus Tipo.- Estas carrocerías se ensamblan sobre chasis Mercedes Benz por lo que sus dimensiones y medidas están estandarizadas de acuerdo a planos prediseñados, sus características más relevantes son:

- Estructura de tubos de hierro
- Su revestimiento es con planchas de aluminio
- Sus acabados con molduras de fibra de vidrio
- Posee asientos fijos confortables
- Su piso es de aluminio antideslizante
- Espacios para pasajeros discapacitados y en pie
- Pasamanería en tubos de aluminio

- Puerta de entrada y salida de pasajeros
- Posee una capacidad de 40 pasajeros sentados y 38 en pie
- Son de color azul
- Sistemas de luces principales y secundarias
- Timbres y luces de parada
- Parabrisas delanteros, posterior laminados
- Vidrios de seguridad
- Letreros de ruta

Carrocerías para bus provincial o interprovincial.- Estas carrocerías se ensamblan sobre chasis Mercedes benz, Hino, Isuzu, sus características esta basada en la comodidad y confort del pasajero en viajes de larga distancia; características que se detallan:

- Estructura de tubos de hierro
- Su revestimiento es con planchas de aluminio
- Sus acabados con molduras de fibra de vidrio
- Posee asientos reclinables, y confortables
- Su piso es de moqueta
- Es equipada con cajuelas para carga pesada
- En su interior tiene canastillas para equipaje de pasajeros
- Puerta de entrada de pasajeros
- La capacidad de pasajeros es de acuerdo al largo del chasis
- Sistemas de luces principales y secundarias
- Parabrisas delanteros laminados
- Vidrios de seguridad
- El color va de acuerdo a la compañía o cooperativa de transporte
- Cabina que separa chofer de pasajeros

Construcción de furgones.- Estas son fabricadas sobre chasis cabinado, sirve para el transporte de mercaderías sus características son las siguientes:

- Estructura de hierro
- Revestimiento con planchas galvanizadas
- Puerta amplia para acceso de mercaderías
- Su interior es muy espacioso.
- Luces principales y secundarias
- Pintura de acuerdo al propietario.

Reconstrucción y reparación de Carrocerías.- La reconstrucción o reparación se realizan cuando una carrocería ha sufrido deterioro por accidentes, su costo es relativo al daño.

1.3 ORGANIZACIÓN ADMINISTRATIVA Y FUNCIONAL DE C.M.O.

Actualmente en este taller, su propietario esta a cargo de la administración y la producción, ejerciendo actividades como:

- Contratos
- Ventas
- Jefe de producción
- Compras
- Cobro a clientes

También cuenta con mi apoyo en la parte administrativa realizo actividades como:

- Jefe de bodegas de materia prima
- Emitir de facturas de venta
- Archivador de facturas de compras
- Pago a proveedores
- Pago a trabajadores
- Declarar impuestos

En la parte de producción contamos con maestros con amplio conocimiento en la construcción y reparación de carrocerías que conjuntamente con los trabajadores son la fuerza laboral del taller.

Para mejorar la situación organizacional de Carrocerías metálicas Orellana propongo:

- Crear departamentos de ventas, compras, contabilidad,
- Contratar personal especializado para cada uno de los departamentos a implementar
- Crear para cada departamento un manual de procedimientos y funciones
- Mejorar notablemente los departamentos existentes, administración, producción.

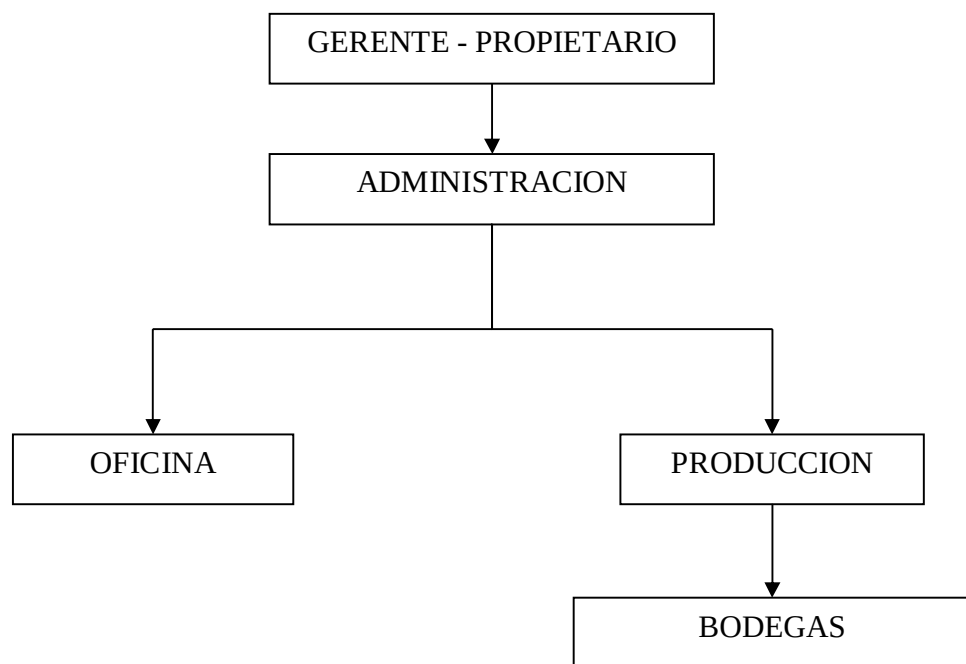
Departamento de ventas.- El departamento de ventas será el encargado de ofrecer al mercado transportista de la existencia de los productos de C.M.O., valiéndose de su fuerza de ventas o de intermediarios, aplicando técnicas y políticas de ventas acordes con el producto que se desea vender.

Departamento de producción.- Es considerado como uno de los departamentos más importantes, ya que formula y desarrolla métodos adecuados para la fabricación de productos, al suministrar y coordinar: mano de obra, equipo, instalaciones, materiales y herramientas requeridas.

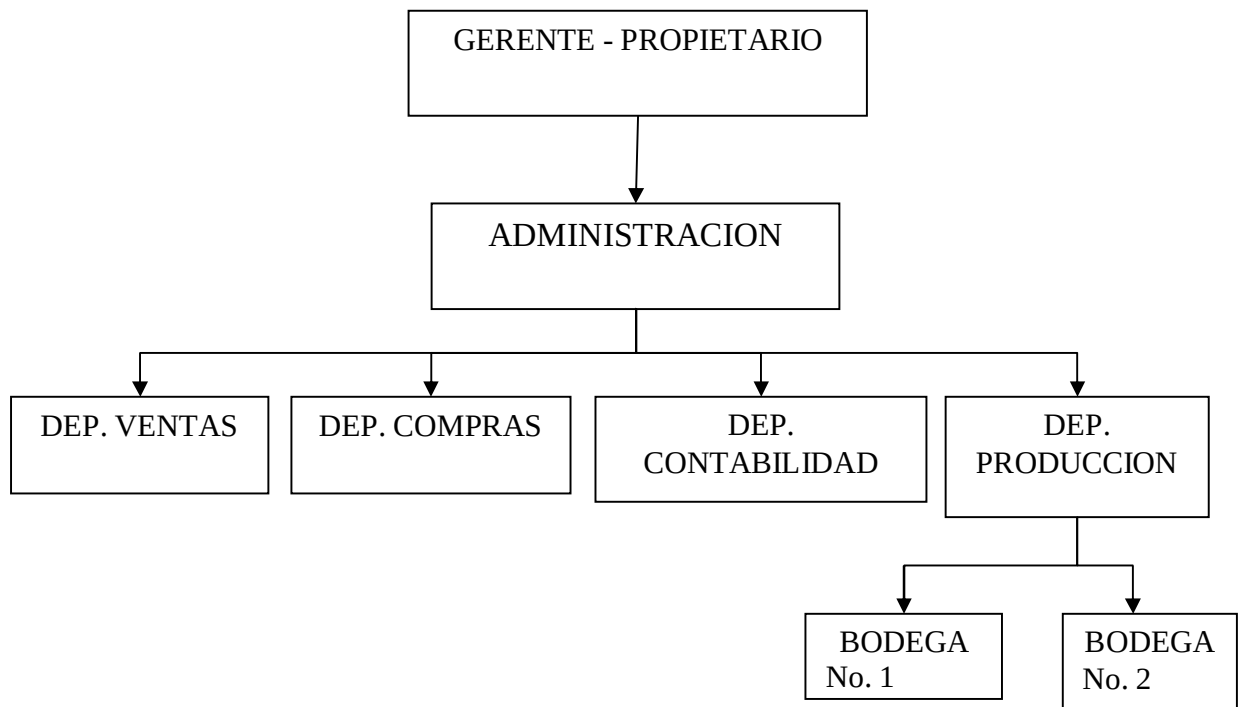
Departamento de compras.- El departamento de compras será encargado de realizar las adquisiciones necesarias en el momento debido, con la cantidad y calidad requerida y a un precio adecuado. Este departamento debe proporcionar a cada departamento de todo lo necesario para realizar las operaciones del negocio.

Departamento de contabilidad.- El departamento de contabilidad será el encargado de recolectar toda información documentada de los departamentos de ventas, producción, compras; para procesarla y obtener la situación económica, financiera del negocio cuando la administración lo crea conveniente.

ORGANIGRAMA ESTRUCTURAL ACTUAL
“CARROCRIAS METALICAS ORELLANA”



ORGANIGRAMA ESTRUCTURAL PROPUESTO
“CARROCERIAS METALICAS ORELLANA”



1.4 PROCESO PRODUCTIVO.

En síntesis el proceso productivo de una carrocería para bus Tipo, provincial, e interprovincial se divide:

- a. Estructuración
- b. Forraje
- c. Terminados.

Estructuración.- Este proceso consiste en elaborar todas las partes que forman la estructura como plataforma, arcos, medios arcos, uniones, etc. Estas partes prefabricas posteriormente serán ensambladas sobre un chasis cualquier marca (Isuzu, Mercedes Benz, Hino)



Forraje.- Una vez terminado el proceso de estructuración se procede a elaborar los forros ya sea de plancha galvanizada o aluminio, luego se aplican aditivos sobre la estructura en donde se asentará y asegurarán las planchas.



Terminado.- Este es el proceso mas largo y complejo que consiste el pitar la carrocería; y posterior mente se procede al acoplamiento de asientos, ventanearía, pasamanería, luces, accesorios, etc.



CAPITULO II

2. INVENTARIOS

2.1 CONCEPTOS

Constituye el conjunto de bienes (materias primas, materiales, productos terminados, en curso de elaboración y elementos de consumo interno de la empresa) que se acumulan en los estantes de almacenes o en depósitos intermedios en vista de una utilización posteriormente próxima.

Tipos de inventarios. Los tipos básicos de inventarios son los de:

- Materias primas
- Productos en proceso
- Productos terminados y,
- Materiales y suministros.

Materias primas.- El inventario de materias primas comprende los insumos generalmente materiales básicos que compra una empresa; como acero, suelda, tornillos, pernos, remaches. Cuando una empresa fabrica productos muy elaborados, compuesto de numerosas partes, el inventario puede consistir en artículos manufacturados que se fabrica o compra la empresa.

Productos en proceso.- Este inventario de materias comprende todos los elementos que se encuentran en proceso de producción. Por lo general, se trata de productos parcialmente terminados o en una etapa intermedia de su elaboración. Se considera material en proceso las piezas metálicas en las que se ha realizado ciertas operaciones, que tendrán características adicionales al final del proceso productivo.

Productos terminados.- El inventario de productos terminados consta de los artículos ya producidos, pero que aun no han sido vendidos. Algunas empresas que fabrican sobre pedido mantienen inventarios muy bajos de este tipo, ya que sus productos están prácticamente vendidos antes de ser producidos.

Materiales y Suministros.- Estos inventarios conforman artículos y materiales de reparación y mantenimiento de las maquinarias y aparatos operativos, los artículos de reparación por su gran volumen necesitan ser controlados adecuadamente, la existencia de estos varían en relación con sus necesidades.

2.2 IMPORTANCIA.

Los inventarios permiten suministrar al taller o planta de producción el elemento necesario para cubrir con su tarea específica. De tal manera esa existencia evita las detenciones en la cadena de fabricación como mantenimiento y/o reparación de maquinas e instalaciones.

2.3 ORGANIZACIÓN.

Para la organización de inventarios en especial de materia prima deberá implementarse fases de control de para un excelente control de las mismas como:

- Recepción e inspección de materiales
- Almacenamiento.

Recepción e inspección de materiales.- Esta fase terna la responsabilidad de recibir los envíos autorizados, inspeccionar el contenido, llenar los formularios adecuados y trasportar los materiales o artículos a los almacenes.

En esta fase se realizaran las siguientes funciones:

- a. Recibir e inspeccionar los materiales y verificar las cantidades con la orden de compra y la guía de remisión.

- b. Prepara informes cuando hay escasez, daños durante el transcurso y devoluciones a los vendedores.
- c. Preparar una guía de recepción para distribución a las secciones de bodega.
- d. Entregar la mercadería a los almacenes.

El documento principal en la fase de recepción será la guía de recepción (figura 3-1). Esta guía contiene un espacio destinado a comentarios acerca de la condición de envío. Aparte de la guía de recepción se preparara un informe de inspección, particularmente cuando se reciban materiales muy costosos y de alta precisión.

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA Avenida 12 de abril e Imbabura Telefono: 2-880580 Cuenca - Ecuador GUIA DE RECEPCION		
VENDEDOR: DIRECCION: TRASPORTE FACTURA DE FLETE No. GUIA DE REMISION No.	FECHA : ORDEN DE COMPRA No. PARA: CUENTA:	
CANTIDAD	ARTICULO	DESCRIPCION
RECIBIDO POR:		
INFORME DE INSPECCION		
NO. DE CAJAS:	CONDICION:	INSPECCIONANADO POR:
RECHAZOS		
ARTICULO	CANTIDAD	RAZON

Figura 3-1 Guía de recepción

La guía de recepción es un documento básico para el sistema de control interno de una empresa. Este documento se debe emitir, una para el almacén y otra para archivo.

Ejemplo:

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA		
GUIA DE RECEPCION		
VENDEDOR: DIRECCION: TRANSPORTE: FACTURA DE FLETE No. 014303 GUIA DE REMISION No. 0254	REPRESENTACIONES ORDOÑEZ AV. HURTADO DE MENDOZA 5-42 TRANSPORTE PROPIO	FECHA: 12/01/2006 ORDEN DE COMPRA No. PARA: PRODUCCION CUENTA:
CANTIDAD	ARTICULO	DESCRIPCION
20	BROCAS	1/4"
23	BROCAS	5/16"
20	BROCAS	3/16"
20	BROCAS	5/32"
30	BROCAS	9/64"
100	LIIJA DE HIERRO	# 4
50	LIIJA DE AGUA	# 150
200	LIIJA DE AGUA	# 280
RECIBIDO POR: Luis Orellana		
INFORME DE INSPECCION		
NO. DE CAJAS: 14	CONDICION: buena	INSPECCIONANADO POR: L.O.
RECHAZOS		
ARTICULO	CANTIDAD	RAZON

Almacenes.- En los almacenes se realizara lo siguiente:

- a. Recibir y verificar las cantidades de los artículos y los pone en almacén.
- b. Anotar las entradas en la tarjeta del mayor de materiales (figura 3-2).
- c. Entregar los materiales a la fabrica al recibirlos formatos debidamente autorizados llamados requisiciones de materiales (figura 3-3)

Realizado lo anterior se procede a la ubicación de los materiales en las secciones, subsecciones que estarán previamente etiquetadas. La ubicación, grado de control que se ejerza; y asignación de espacios a los artículos especificados, dependerá de sus características, como frecuencia de uso, costo, tamaño, etc.

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES										
ARTICULO:					CANTIDAD MINIMA:					
CODIGO:					CANTIDAD MAXIMA:					
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
		CANT	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO

Figura 3-2 Tarjeta del mayor de materiales

No.						
CARROCERIAS METALICAS ORELLANA Avenida 12 de abril e Imbabura Telefono: 2-880580 Cuenca - Ecuador						
REQUISICION DE MATERIALES						
ENTREGADO A:				FECHA:		
APROBADO POR:				CAGAR A:		
ARTICULO	CANTIDAD	CODIGO	DESCRIPCION	CANTIDAD EMITIDA	COSTO UNITARIO	COSTO TOTAL
LLAMADO POR_____ COTIZADO POR_____ RECIBIDO POR_____ FECHA DE RECEPCION_____						

Figura 3-3 Requisición de materiales

Ejemplo:

No.						
CARROCERIAS METALICAS ORELLANA Avenida 12 de abril e Imbabura Telefono: 2-880580 Cuenca - Ecuador						
REQUISICION DE MATERIALES						
ENTREGADO A:		TERMINADO			FECHA: 13/01/06	
APROBADO POR:		LUIS ORELLANA			CAGAR A:	
ARTICULO	CANTIDAD	CODIGO	DESCRIPCION	CANTIDAD EMITIDA	COSTO UNITARIO	COSTO TOTAL
BROCAS	5		1/4"	5	0.70	3.50
BROCAS	2		5/16"	2	1.17	2.34
LIJA DE AGUA	10		# 150	10	0.25	2.50
LIJA DE HIERRO	20		# 4	30	0.45	13.50
LLAMADO POR_____ COTIZADO POR_____ RECIBIDO POR_____ FECHA DE RECEPCION_____						

2.3 LIBROS Y REGISTROS.

Sistemas de inventarios.

Hay dos sistemas para registrar los inventarios de materiales:

- Inventario periódico,
- Inventario permanente o perpetuo.

Inventario periódico.- La característica principal de este sistema es que para obtener el inventario final de materiales hay que realizar, en determinados periodos un recuento físico de las existencias de materiales y asignarle el valor correspondiente; este se puede realizar anual, semestral, trimestral o mensual.

Inventario permanente o perpetuo.- Este sistema es el ideal para nuestro caso, porque al registrar las operaciones se conoce inmediatamente el costo del inventario final, sin necesidad de cerrar el negocio para realizar el recuento físico de las existencias.

Para efectuar los registros, en el sistema de inventario permanente, es necesario la utilización de la tarjeta del mayor de materiales, que para efectos de mi investigación será en la Tarjeta de control de inventarios.

Tarjeta de control de inventarios.

Es un registro de entradas y salidas, que permite controlar cada una de las existencias tanto como en cantidad, costo y valor monetario.

Estas tarjetas de control contiene fundamentalmente la siguiente información:

Encabezamiento.- La tarjeta de control de materiales contendrá la siguiente información, en la parte superior o encabezamiento:

- a. Nombre de la empresa: Carrocerías Metálicas Orellana.
- b. Nombre del material, artículo y código; por ejemplo: TORNILLO TRIPA 10*1.1/2 NEGRO.
Código. TRNLL 06
- c. Unidad de medida: Metros, unidades, libras, litros, galones, etc.

- d. Existencia máxima y mínima: En esta se registrará previo estudio, las cantidades apropiadas a mantenerse para no causar exceso de inversión o falta de provisión.

Fecha.- El año se registra en la primera línea de cada tarjeta de control de materiales; en la segunda línea, se registrara el mes y el día de la transacción y así sucesivamente cuando se amerite.

Descripción.- En esta columna se registra un resumen de la transacción que se realiza, relacionada con una compra o requisición de producción.

Ingresos.- Se registra el número de unidades compradas; a continuación una columna para el costo unitario; y finalmente, el valor total equivalente de multiplicar la cantidad por el costo unitario.

Egresos.- Se registra el número de unidades despachadas a producción, el costo unitario, y finalmente el valor total equivalente de multiplicar la cantidad por el costo unitario; este valor corresponde al precio de costo del material, que varia de acuerdo con el método de valoración.

Existencias.- El valor de esta columna se calcula sumando, las unidades existentes, mas las compras y menos los despachos realizados; el mismo procedimiento realizamos para el valor total. Por cada movimiento, es necesario calcular un nuevo precio unitario, de acuerdo con el método de valoración utilizado.

2.4 VALORACION.

Debido a la fluctuación de los precios, el costo unitario de los materiales comprados puede variar con el tiempo, por lo cual el inventario puede contener artículos idénticos adquiridos a distintos precios.

Para facilitar una aproximada valoración de las existencias permanentes en cualquier tiempo, aplicaran los siguientes métodos de valoración:

- Primeras entradas, primeras salidas
- Ultimas entradas, primeras salidas
- Costo promedio ponderado
- Precio de mercado.

Primeras entradas, primeras salidas (PEPS).- Significa que los costos unitarios de los primeros materiales comprados que están todavía en inventario, son los que utilizan en primer lugar para valorar los materiales consumidos durante el periodo. Cuando el consumo de materiales es suficiente para agotar los primeros costos de compras, el uso adicional de materiales se valúa usando los costos unitarios de la segunda compra durante el periodo, etc.

Ultimas entradas, primeras salidas (UEPS).- Bajo este método, las emisiones de materiales durante un determinado periodo de tiempo se valúan según el costo de la ultima compra, luego el costo de la penúltima compra y así sucesivamente.

Promedio ponderado.- En este método, se suman los valores correspondientes al saldo del Inventario Inicial y de todas las compras realizadas hasta el momento de efectuar el cálculo; este valor se divide para el número total de unidades que consta en la columna de Saldo o Existencias, para así aplicar en la siguiente emisión de materiales.

Precio de mercado.- Por este método, los materiales salen a un costo estimado igual al precio de mercado al momento en que se efectúa la requisición; considerando que en ese momento en que se realiza dicha salida; debe reponerse las existencias, en función del “último precio de mercado”.

Aplicación de los métodos de valuación a materiales de C.M.O.

Material: TENC 2" (50*50) 1.5MM

13 de enero. No tiene saldo anterior.

15 de enero. Se compra a IPAC S.A. 36 tubos TENC 2" (50*50) 1.5MM a un precio de 14.60 dólares, según factura # 00125520.

17 de enero. Se despacha producción 15 tubos TEC 2" (50*50) 1.5MM.

22 de enero. Se despacha para producción 10 tubos TEC 2" (50*50) 1.5MM.

25 de enero. Se compra a DIPAC 20 tubos TEC 2" (50*50) 1.5MM. a un precio de 14.85 dólares, según factura # 0050363.

27 de enero. Se devuelve a DIPAC 10 tubos TEC 2" (50*50) 1.5MM. por estar en mal estado, de la factura # 0050363.

30 de enero. Se despacha a producción 15 tubos TEC 2" (50*50) 1.5MM.

Material: PL. ALUM. ANTDES. 2.0 (4*8)

21 de enero. No tiene saldo anterior

25 de enero. Se compra a AMBATOL CIA. LTDA. 40 planchas de aluminio antideslizante 2.0 (4*8) a un precio unitario de 68.75 dólares, según factura #005463.

30 de enero. Se despacha a producción 20 planchas de aluminio antideslizante 2.0 (4*8).

15 de febrero. Se compra a ALUMINOX 10 plancha de aluminio antideslizante 2.0 (4*8) a un precio unitario de 72.00 dólares, según factura # 007458.

20 de febrero. Se despacha a producción 5 planchas de aluminio antideslizante 2.0 (4*8).

25 de febrero. Se despacha a producción 15 planchas de aluminio antideslizante de 2.0 (4*8).

3 de marzo. Se despacha a producción 20 planchas de aluminio antideslizante de 2.0 (4*8).

Material: TORNILLOS TALADRO.

8 de enero. No tiene saldo anterior

10 de enero. Se compra a FERRETERÍA 10 DE AGOSTO 2000.00 tornillos taladro a un costo unitario de 0.022 de dólar. Según factura # 0007955.

15 de enero. Se despacha a producción 800 tornillos taladro.

23 de enero. Se despacha a producción 1100 tornillos taladro.

25 de enero. Producción devuelve a bodega 200 tornillos taladro.

30 de enero. Se compra a FERRETERIA 10 DE AGOSTO 1000.00 tornillos taladro a un costo unitario de 0.024 de dólar. Según factura # 0008041

30 de enero. Se despacha a producción 1200 tornillos taladro.

Material: CONARCO 6011 1/8"

14 de enero. No tiene saldo anterior

15 de enero. Se compra a DIPAC 200 kilogramos de conarco 6011 1/8" a un costo por kilogramo de 1.50 dólares. Según factura # 0053103.

18 de enero. Se despacha a producción 80 kilogramos.

20 de enero. Se despacha a producción 100 kilogramos.

20 de enero. Se compra a FERRETRIA LATINA 40 kilogramos de conarco 6011 1/8" a un precio por kilogramo de 1.70 por kilogramo. Según factura # 00458

25 de enero. Se despacha 30 kilos.

30 de enero. Se compra a DIPAC 5 kilogramos de conarco 6011 1/8" a un costo por kilogramo de 1.50 dólares, según factura # 0074125

Las transacciones de cada material, se registraran en la tarjeta del mayor de materiales; basándose en los métodos de valoración:

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES ARTICULO: TENC 2"(50*50) 1.5MM UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD PROVEEDORES: IPAC. CIA LTDA., DIPAC. METODO DE VALORACION: PEPS. CODIGO: CANTIDAD MINIMA: CANTIDAD MAXIMA:											
FECHA	DESCRIPCIÓN	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS			
		CANT	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	
2006	Saldo Inicial							0	0,00	0,00	
Ene-13	Compra a IPAC CIA. LTDA s/f 00125520	36	14,60	525,60				36	14,60	525,60	
Ene-15	Requisición				15	14,60	219,00	21	14,60	306,60	
Ene-17	Requisición				10	14,60	146,00	11	14,60	160,60	
Ene-22	Compra a DIPAC s/f 0050363	20	14,85	297,00				11	14,60		
Ene-25	Devolución factura 0050363	(10)	(14,85)	(148,50)				20	14,85	457,60	
Ene-27	Requisición							11	14,60		
Ene-30					11	14,60	160,60	10	14,85	309,10	
					4	14,85	59,40	6	14,85	89,10	

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES ARTICULO: TENC 2"(50*50) 1.5MM UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD PROVEEDORES: IPAC. CIA LTDA., DIPAC. METODO DE VALORACION: UEPS. CODIGO: CANTIDAD MINIMA: CANTIDAD MAXIMA:											
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS			
		CANT	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	
2006	Saldo Inicial							0	0,00	0,00	
Ene-13	Compra a IPAC CIA. LTDA s/f 00125520	36	14,60	525,60	15	14,60	219,00	36	14,60	525,60	
Ene-15	Requisición				10	14,60	146,00	21	14,60	306,60	
Ene-17	Requisición	20	14,85	297,00				11	14,60	160,60	
Ene-22	Compra a DIPAC s/f 0050363	(10)	(14,85)	(148,50)				20	14,85	457,60	
Ene-25	Devolución factura 0050363							11	14,60		
Ene-27	Requisición				10	14,85	148,50	10	14,85	309,10	
Ene-30					5	14,60	73,00	6	14,60	87,60	

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES									
ARTICULO: TENC 2"(50*50) 1.5MM UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD PROVEEDORES: IPAC. CIA LTDA., DIPAC. METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO			CODIGO: CANTIDAD MINIMA: CANTIDAD MAXIMA:						
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS	
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	MONTO
2006									
Ene-13	Saldo Inicial							0	0,00
Ene-15	Compra a IPAC CIA. LTDA s/f 00125520	36	14,60	525,60				36	14,60
Ene-17	Requisición				15	14,60	219,00	21	14,60
Ene-22	Requisición				10	14,60	146,00	11	14,60
Ene-25	Compra a DIPAC s/f 0050363	20	14,85	297,00				31	14,76
Ene-27	Devolución factura 0050362	(10)	(14,85)	(148,50)				21	14,72
Ene-30	Requisición				15	14,72	220,65	6	14,74
									88,45

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES											
ARTICULO: TENC 2"(50*50) 1.5MM UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD PROVEEDORES: IPAC. CIA LTDA., DIPAC. METODO DE VALORACION: PRECIO DE MERCADO			CODIGO: CANTIDAD MINIMA: CANTIDAD MAXIMA:								
FECHA	DESCRIPCION		INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
			CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006											
Ene-13	Saldo Inicial								0	0.00	0.00
Ene-15	Compra a IPAC CIA. LTDA s/f 00125520		36	14,60	525,60				36	14,60	525,60
Ene-17	Requisición					15	14,60	219,00	21	14,60	293,60
Ene-22	Requisición					10	14,60	146,00	11	14,60	147,60
Ene-25	Compra a DIPAC s/f 0050363		20	14,85	297,00				31	14,85	460,35
Ene- 27	Devolución factura 0050362		(10)	(14,85)	(148,50)				21	14,85	311,85
Ene-30	Requisición					15	14,85	222,75	6	14,85	89,10

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA											
TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES											
ARTICULO: PL ALUM. ANTIDES. 2.0 (4*8)				CODIGO:				CANTIDAD MINIMA:			
UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD								CANTIDAD MAXIMA:			
PROVEEDORES: AMBATOL CIA. LTDA., ALUMINOX											
METODO DE VALORACION: PEPS.											
FECHA	DESCRIPCIÓN	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS			
		CANT	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	
2006	Saldo Inicial							0	0,00	0,00	
Ene-21	Compra a AMBATOL CIA. L. s/f 005463	40	68,75	2750,00				40	68,75	2750,00	
Ene-25	Requisición				20	68,75	1375,00	20	68,75	1375,00	
Ene-30	Compra a Aluminiox s/f 007458	10	72,00	720,00				20	68,75		
Feb-15								10	72,00	2095,00	
Feb-20	Requisición				5	68,75	343,75	15	68,75		
Feb-25	Requisición				15	68,75	1031,25	10	72,00	1751,25	
Mar-03	Requisición				8	72,00	576,00	10	72,00	720,00	
								2	72,00	144,00	

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA										
TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES										
ARTICULO: PL. ALUM. ANTIDES. 2.0 (4*8)			CODIGO:							
UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD			CANTIDAD MINIMA:							
PROVEEDORES: AMBATOL CIA. LTDA., ALUMINOX			CANTIDAD MAXIMA:							
METODO DE VALORACION: UEPS.										
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006	Saldo Inicial							0	0,00	0,00
Ene-21	Compra a AMBATOL CIA. L. s/f 005463	40	68,75	2750,00				40	68,75	2750,00
Ene-30	Requisición				20	68,75	1375,00	20	68,75	1375,00
Feb-15	Compra a Aluminos s/f 007458	10	72,00	720,00				20	68,75	
Feb-20	Requisición				5	72,00	360,00	10	72,00	2095,00
Feb-25	Requisición				5	72,00	360,00	5	72,00	1735,00
					10	68,75	687,50			
Mar-03	Requisición				8	68,75	550,00	10	68,75	687,50
								2	68,75	137,50

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES									
ARTICULO: PL. ALUM. ANTIDES. 2.0 (4*8) UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD PROVEEDORES: AMBATOL CIA. LTDA., ALUMINOX METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO			CODIGO: CANTIDAD MINIMA: CANTIDAD MAXIMA:						
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS	
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	MONTO
2006									
Ene-21	Saldo Inicial							0	0
Ene-25	Compra a AMBATOL CIA. L. s/f 005463	40	68,75	2750,00				40	68,75
Ene-30	Requisición				20	68,75	1375,00	20	68,75
Feb-15	Compra a Aluminos s/f 007458	10	72,00	720,00				30	69,83
Feb-20	Requisición				5	69,83	349,15	25	69,83
Feb-25	Requisición				15	69,83	1047,45	10	69,84
Mar-03	Requisición				8	69,84	558,72	2	69,84
									139,68

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA										
TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES										
ARTICULO: PL. ALUM. ANTIDES. 2.0 (4*8)			CODIGO:							
UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD			CANTIDAD MINIMA:							
PROVEEDORES: AMBATOL CIA. LTDA., ALUMINOX			CANTIDAD MAXIMA:							
METODO DE VALORACION: PRECIO DE MERCADO										
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006										
Ene-21	Saldo Inicial							0	0.00	0.00
Ene-25	Compra a AMBATOL CIA. L. s/f 005463	40	68,75	2750,00				40	68,75	2750,00
Ene-30	Requisición				20	68,75	1375,00	20	68,75	1375,00
Feb-15	Compra a Aluminos s/f 007458	10	72,00	720,00				30	72,00	1160,00
Feb-20	Requisición				5	72,00	349,15	25	72,00	1800,00
Feb-25	Requisición				15	72,00	1047,45	10	72,00	720,00
Mar-03	Requisición				8	72,00	576,00	2	72,00	142,00

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES ARTICULO: TORNILLOS TALADRO UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD PROVEEDORES: FERRETERIA 10 DE AGOSTO METODO DE VALORACION: PEPS. CODIGO: CANTIDAD MINIMA: CANTIDAD MAXIMA:										
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
		CANT	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006										
Ene-08	Saldo Inicial							0	0	0,00
Ene-10	Compra a FERRETERIA 10 DE AGOSTO s/f 0007955	2000	0,022	44,00				2000	0,022	44,00
Ene-15	Requisición				800	0,022	17,60	1200	0,022	26,40
Ene-23	Requisición				1100	0,022	24,20	100	0,022	2,20
Ene-25	Devolución requisición				(200)	(0,022)	(4,40)	300	0,022	6,60
Ene-30	Compra a FERRETERIA 10 DE AGOSTO s/f 0008041	1000	0,024	24,00				300	0,022	
					300	0,022	6,60	1000	0,024	30,60
Ene-30	Requisición				900	0,024	21,60	100	0,024	2,40

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES ARTICULO: TORNILLOS TALADRO UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD PROVEEDORES: FERRETERIA 10 DE AGOSTO METODO DE VALORACION: UEPS. CODIGO: CANTIDAD MINIMA: CANTIDAD MAXIMA:											
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS			
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	
2006	Saldo Inicial							0	0	0,000	
Ene-08	Compra a FERRETERIA 10 DE AGOSTO s/f 0007955	2000	0,022	44,00				2000	0,022	44,000	
Ene-10	Requisición				800	0,022	17,60	1200	0,022	26,400	
Ene-15	Requisición				1100	0,022	24,20	100	0,022	2,200	
Ene-23	Devolución requisición				(200)	(0,022)	(4,40)	300	0,022	6,600	
Ene-25	Compra a FERRETERIA 10 DE AGOSTO s/f 0008041	1000	0,024	24,00				300	0,022		
Ene-30	Requisición				1000	0,024	24,00	1000	0,024	30,600	
Ene-30					200	0,022	4,40	100	0,22	2,200	

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES									
ARTICULO: TORNILLOS TALADRO UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD PROVEEDORES: FERRETERIA 10 DE AGOSTO METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO			CODIGO: CANTIDAD MINIMA: CANTIDAD MAXIMA:						
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS	
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	MONTO
2006									
Ene-08	Saldo Inicial								
Ene-10	Compra a FERRETERIA 10 DE AGOSTO s/f 0007955	2000	0,022	44,00				2000	44,000
Ene-15	Requisición				800	0,022	17,60	1200	26,400
Ene-23	Requisición				1100	0,022	24,20	100	2,200
Ene-25	Devolución requisición				(200)	(0,022)	(4,40)	300	6,600
Ene-30	Compra a FERRETERIA 10 DE AGOSTO s/f 0008041	1000	0,024	24,00				1300	30,600
Ene-30	Requisición				1200	0,0235	28,200	100	2,400

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES										
ARTICULO: TORNILLOS TALADRO UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD PROVEEDORES: FERRETERIA 10 DE AGOSTO METODO DE VALORACION: PECIO DE MERCADO			CODIGO: CANTIDAD MINIMA: CANTIDAD MAXIMA:							
FECHA	DESCRIPCION		INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS	
			CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	MONTO
2006										
Ene-08	Saldo Inicial								0	0.00
Ene-10	Compra a FERRETERIA 10 DE AGOSTO s/f 0007955		2000	0,022	44,00				2000	0.022
Ene-15	Requisición					800	0,022	17,60	1200	0.022
Ene-23	Requisición					1100	0,022	24,20	100	0.022
Ene-25	Devolución requisición					(200)	(0.022)	(4,40)	300	0.022
Ene-30	Compra a FERRETERIA 10 DE AGOSTO s/f 0008041		1000	0,024	24,00				1300	0.024
Ene-30	Requisición					1200	0,024	28,80	100	0.024
										2.40

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES ARTICULO: CONARCO 6011 1/8" UNIDAD DE MEDIDA: KILOGRAMOS PROVEEDORES: DIPAC, FERRETERIA LATINA METODO DE VALORACION: PEPS. CODIGO: CANTIDAD MINIMA: CANTIDAD MAXIMA:											
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS			
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	
2006	Saldo Inicial							0	0,00	0,00	
Ene-14	Compra a DIPAC s/f 0053103	200	1,50	300,00				200	1,50	300,00	
Ene-15	Requisición				80	1,50	120,00	120	1,50	180,00	
Ene-18	Requisición				100	1,50	150,00	20	1,50	30,00	
Ene-20	compra a FERRETERIA LATINA s/f 00458	40	1,70	68,00				20	1,50		
Ene-20	Requisición				20	1,50	30,00	40	1,70	98,00	
Ene-25					10	1,7	17	30	1,70	51,00	
Ene-30	Compra a DIPAC s/f 0074125	5	1,50	7,50				5	1,50		
								30	1,70	58,50	

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES											
ARTICULO: CONARCO 6011 1/8" UNIDAD DE MEDIDA: KILOGRAMOS PROVEEDORES: DIPAC, FERRETERIA LATINA METODO DE VALORACION: UEPS.			CODIGO: CANTIDAD MINIMA: CANTIDAD MAXIMA:								
FECHA	DESCRIPCION		INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
			CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006	Saldo Inicial								0	0,00	0,00
Ene-14	Compra a DIPAC s/f 0053103		200	1,50	300,00				200	1,50	300,00
Ene-15	Requisición					80	1,50	120,00	120	1,50	180,00
Ene-18	Requisición					100	1,50	150,00	20	1,50	30,00
Ene-20	compra a FERRETERIA LATINA s/f 00458		40	1,70	68,00				20	1,50	
Ene-20	Requisición					30	1,70	51,00	40	1,70	98,00
Ene-25									20	1,50	
Ene-30	Compra a DIPAC s/f 0074125		5	1,50	7,50				10	1,70	47,00
									25	1,50	
									10	1,70	54,50

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES											
ARTICULO: CONARCO 6011 1/8” UNIDAD DE MEDIDA: KILOGRAMOS PROVEEDORES: FERRETERIA 10 DE AGOSTO METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO			CODIGO: CANTIDAD MNIMA: CANTIDAD MAXIMA:								
FECHA	DESCRIPCION		INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
			CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006											
Ene-14	Saldo Inicial								0	0	0,00
Ene-15	Compra a DIPAC s/f 0053104		200	1,50	300,00				200	1,50	300,00
Ene-18	Requisición					80	1,50	120,00	120	1,50	180,00
Ene-20	Requisición					100	1,50	150,00	20	1,50	30,00
Ene-20	Compra a FERRETERIA LATINA s/f 00458		40	1,70	68,00				60	1,63	98,00
Ene-25	Requisición					30	1,63	48,90	30	1,64	49,10
Ene-30	Compra a DIPAC s/f 0074125		5	1,50	7,50				35	1,62	56,60

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES ARTICULO: CONARCO 6011 1/8" UNIDAD DE MEDIDA: KILOGRAMOS PROVEEDORES: FERRETERIA 10 DE AGOSTO METODO DE VALORACION: PRECIO DE MERCADO CODIGO: CANTIDAD MINIMA: CANTIDAD MAXIMA:										
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
		CANT	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006										
Ene-14	Saldo Inicial							0	0	0,00
Ene-15	Compra a DIPAC s/f 0053104	200	1,50	300,00				200	1,50	300,00
Ene-18	Requisición				80	1,50	120,00	120	1,50	180,00
Ene-20	Requisición				100	1,50	150,00	20	1,50	30,00
Ene-20	Compra a FERRETERIA LATINA s/f 00458	40	1,70	68,00				60	1,70	102,00
Ene-25	Requisición				30	1,70	51,00	30	1,70	51,00
Ene-30	Compra a DIPAC s/f 0074125	5	1,50	7,50				35	1,50	52,50

2.5 CONTABILIZACION

Los asientos contables serán por:

- Adquisición de materiales
- Utilización de materiales

Adquisición de materiales.- Este asiento se lo realiza cuando C.M.O compre cualquier material para fines de producción será:

25 de enero. Se compra a DIPAC 20 tubos TEC 2” (50*50) 1.5MM. a un precio de 14.85 dólares, según factura # 0050363.

27 de enero. Se devuelve a DIPAC 10 tubos TEC 2” (50*50) 1.5MM. por estar en mal estado, de la factura # 0050363.

-1-

25 de enero.	Inventario de materiales	297.00	
	20 tubos TEC. 2” (50*50) 1.5mm		
	Caja		297.00

El asiento contable en el caso de devolución en compra será:

-2-

27 de enero.	Caja	148.50	
	Inventario de materiales		148.50
	10 tubos TEC. 2” (50*50) 1.5mm		

Utilización de materiales.- El asiento contable de la emisión de materiales hacia el departamento de producción será:

30 de enero. Se despacha a producción 15 tubos TEC 2" (50*50) 1.5MM.

-3-

30 de enero.	Trabajo en proceso	220.65	
	Inventario de materiales		220.65
	15 tubos TEC. 2" (50*50) 1.5"		

Nota. El costo es por el método promedio ponderado.

CAPITULO III

3 EJERCICIO PRÁCTICO

Para elaborar el inventario físico de materia prima, se elabora un formulario de identificación de la empresa, que contiene los principales datos de análisis, valoración, y evaluación de los materiales.

Los datos más representativos para la elaboración del inventario son los siguientes:

- a. Código para identificación de cada material, que se basara en un plan de clasificación alfabética y numeración decimal.
- b. Cantidad en existencias.
- c. Unidad de medida en metros, kilos, libras, docenas, pares, cajas, etc.
- d. Descripción de las principales características
- e. Costo unitario de adquisición.
- f. Valor parcial de cada artículo.
- g. Valor total en función del número de unidades multiplicado por el costo unitario
- h. Calidad de los artículos evaluados en razón de la rotación periódica: en dinámicos, estáticos u obsoletos.

El formulario que contenga a los anteriores datos (Fig. 2-1), es el siguiente:

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA							
INVENTARIO FISICO DE MATERIALES							
ELABORADO POR:				AL:			
CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	COSTO UNITARIO	VALOR PARCIAL	VALOR TOTAL	CALIDAD DINAMICA ESTATICA OBSOLETA

Figura 2-1 Formulario para inventario físico

3.1 INVENTARIO FISICO DE MATERIA PRIMA

Se denomina así, al documento en el que se detalla el conteo de toda clase de materiales existentes a determinada fecha, con referencia a código, cantidad, unidad de medida, descripción, costo unitario valor parcial, valor total y calidad de los ítems ubicados en bodegas.

En general la mayoría de empresas privadas realizan anualmente el levantamiento de inventario físico los primeros días de enero, con el propósito de compararlo con el control de tarjetas y determinar excedentes o faltantes que permitan efectuar ajustes, así como determinar responsabilidades en los casos de faltantes no justificados.

El inventario físico permite evaluar a los materiales en dinámicas, estáticas, y obsoletas a través de los índices de rotación; esto para fines de análisis y toma de decisiones futuras.

A continuación se presenta un listado de todos los materiales que se utilizan en Carrocerías Orellana y posteriormente el resultado del inventario físico aplicado a la bodega de la empresa.

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA				
LISTA DE ITEMS.				
NUMERO ITEMS.	CODIGO	UNIDAD DE MEDIDA.	DESCRIPCION.	COSTO UNITARIO.
1	ACPL 01	UNID.	ACOPLE 30540-6-4	2,000
2	ACR 01	UNID.	ACRILICO FLUORESC 265RBA	11,610
3	ACR 02	UNID.	ACRILICO SBPTA 1240*190*150MM	10,000
4	ALDR 01	UNID.	ALADERA BUSSCAR	3,120
5	ALDR 02	UNID.	ALADERA COLGANTE	3,480
6	ALRM 01	UNID.	ALARMA DE RETRO 24V	12,950
7	ALGN 01	UNID.	ALOGENO SETRA	321,420
8	ALMN 01	UNID.	ALUMINIO BARRA OPER STR 6.40	3,180
9	ALMN 02	UNID.	ALUMINIO BORDE DE ESCALON 6.40	11,630
10	ALMN 03	UNID.	ALUMINIO FILO ALFOMBRA ECON.	2,770
11	ALMN 04	UNID.	ALUMINIO L DE 1*1/2 6.40	4,140
12	ALMN 05	UNID.	ALUMINIO PER. "J" PARA ESPEJO 6.40	3,590
13	ALMN 06	UNID.	ALUMINIO SARDINEL ECONOMICO 6.40	6,160
14	ALMN 07	UNID.	ALUMINIO TUB RED. 1 1/4 ESTR. 6.40	15,260
15	ALMN 08	UNID.	ALUMINIO U DE 1/2*1/2" 6.40	3,580
16	ALMN 09	UNID.	ALUMINIO MOLDURA DECORATIVA 6.40	14,170
17	AMRR 01	UNID.	AMARRA PLASTICA DE 39CM GRUESA F50	0,070
18	AMRR 02	UNID.	AMARRA PLASTICA NEGRA DE 35CM F100	0,050
19	AMRR 03	UNID.	AMARRA PLASTICA NEGRA DE 20CM	0,030
20	AMRR 04	UNID.	AMARRA PLASTICA NEGRA DE 30CM	0,030
21	AMRR 05	UNID.	AMARRA PLATICA NEGRA DE 10CM	0,010
22	ANG.IMP 01	UNID.	ANG.IMP.30MM*4MM (1 1/4"*3/16)	7,960
23	ANG.IMP 02	UNID.	ANG.IMP.40MM*4MM(1 1/2"*3/16)	11,000
24	ANG.IMP 03	UNID.	ANG.IMP.40MM*6MM	16,790
25	ANG.IMP 04	UNID.	ANG.IMP.50MM*6MM (2"*1/4")	22,980
26	ANG. LMD 01	UNID.	ANG.LAMD 50*50*6MM (2*1/4)	21,350
27	ANG.LMD 02	UNID.	ANG.LAMD.40*40*4MM	11,540
28	ANG. T 01	UNID.	ANGULO T. 1 1/4 *1/8"	8,460
29	ANTNS 01	UNID.	ANTENAS PATRULLARES	10,000
30	ANTNS 02	UNID.	ANTENAS DE ALUMINIO "V"	18,000
31	ANTCRRSV 01	GALON	ANTICORROSIVO 600	9,770
32	ANTCRRSV 02	GALON	ANTICORROSIVO 605	9,770
33	ANTCRRSV 03	GALON	ANTICORROSIVO GRIS	8,790
34	ANRCRRSV 04	LITRO	ANTICORROSIVO NEGRO	2,680
35	ARNDL PRSN 01	UNID.	ARANDELA DE PRESION ACERO 1/2PR	0,040
36	ARNDL PRSN 02	UNID.	ARANDELA DE PRESION ACERO 1/4PR	0,030
37	ARNDL PRSN 02	UNID.	ARANDELA DE PRESION ACERO 3/16PR	0,030
38	ARNDL PRSN 03	UNID.	ARANDELA DE PRESION ACERO 5/8PR	0,050
39	ARNDL PRSN 04	UNID.	ARANDELA DE PRESION ACERO 7/16PR	0,040
40	ARNDL PLN 01	UNID.	ARANDELA PLANA DE ACERO 7/16PL	0,040
41	ARNDL PLN 02	UNID.	ARANDELA PLANA GALVANIZADA 1/4PLG	0,040
42	ARNDL PLN 03	UNID.	ARANDELA PLANA GALVANIZADA 5/16PLG	0,040
43	ARNDL PRSN 05	UNID.	ARANDELA PRESION 1/2"	1,460
44	ASNT URBN 01	UNID.	ASIENTO DE BUSS TIPO URBAN 9	34,380
45	ATTRSCNT 01	UNID.	AUTORROSCANTE 5/16*1 1/2"	0,092
46	ATTRSCNT 02	UNID.	AUTORROSCANTE 5/16*1"	0,035
47	ATTRSCNT 03	UNID.	AUTORROSCANTE 5/16*2"	0,105
48	BS 01	UNID.	BASE CONICA C /CAUCHO 2 PI	2,230
49	BS 02	UNID.	BASE PLOMA PISA VIDRIO	3,130
50	BS 03	UNID.	BASE REDONDA	1,600
51	BS 04	UNID.	BASE OVALADA PEQUEÑA	0,800
52	BSGR 01	UNID.	BISAGRA CAJUELA DOS ALAS 4MM*3/8	3,500

53	BSGR 02	UNID.	BISAGRA PIANO 3.0*5/16*2000	15,000
54	BSGR 03	UNID.	BISAGRA PIANO TROPICALIZADA 20CM	3,500
55	BQLLS 01	UNID.	BOQUILLAS	0,700
56	BQLLS 02	UNID.	BOQUILLAS 1P	0,700
57	BQLLS 02	UNID.	BOQUILLAS 2P	0,700
58	BSTR 01	UNID.	BÚSTER DOBLE ACCION	51,780
59	BSTR 02	UNID.	BÚSTER GRANDE	25,000
60	BSTR 03	UNID.	BÚSTER PEQUEÑO	23,210
61	BRZ 01	UNID.	BRAZO DE EPLA.	10,000
62	BRD ASNTS 01	UNID.	BRIDA ASIENTOS ESTEBAN	2,850
63	BRD ASNTS 02	UNID.	BRIDA ASIENTOS URBAN 9	5,360
64	BRCS 01	UNID.	BROCAS H.S.S 1/4 ADISSON F10	0,700
65	BRCS 02	UNID.	BROCAS H.S.S 13.64 ADISSON F10	0,530
66	BRCS 03	UNID.	BROCAS H.S.S 3/16 ADISSON F10	0,490
67	BRCS 04	UNID.	BROCAS H.S.S 3/8 ADISSON F10	1,610
68	BRCS 05	UNID.	BROCAS H.S.S 5/16 ADISSON F10	1,170
69	BRCS 06	UNID.	BROCAS H.S.S 5/32 ADISSON F10	0,390
70	BRCS 07	UNID.	BROCAS H.S.S 9/64 ADISSON F 10	0,330
71	BRJT 01	UNID.	BRUJITA 5 GRAMOS	2,850
72	CBL 01	METROS	CABLE 0032 TOMA TRIF. RECT.50A	4,330
73	CBL 02	METROS	CABLE 0112 TOMA TRIF SOB	5,669
74	CBL 03	METROS	CABLE 80 ENCHUFE TRIF	6,964
75	CBL 04	METROS	CABLE DE PARLANTE TRANSPARENTE 22	0,110
76	CBL 05	METROS	CABLE DE SOLDADORA	2,900
77	CBL 06	METROS	CABLE FLEXIBLE INCABLE 16	0,112
78	CBL 07	METROS	CABLE NEGRO 2*10	1,300
79	CJ. P 01	UNID.	CAJA PORTAFUSIBLES	4,900
80	CNL. C 01	UNID.	CANAL C 50*25*2MM	7,320
81	CNL. C 02	UNID.	CANAL C 80*40*2MM	12,010
82	CÑR 01	UNID.	CAÑERIA NEGRA ISO 2 (3/4")	8,200
83	CRBNS 01	UNID.	CARBONES TALADRO T-310	0,900
84	CRTN 01	UNID.	CARTON GRIS No. 60	0,292
85	CTLZDR 01	LITRO	CATALIZADOR RAPIDO LTR	15,455
86	CCH 01	METROS	CAUCHO #223	2,640
87	CCH 02	METROS	CAUCHO FILO DE LATA	0,180
88	CCH 03	METROS	CAUCHO PF6	2,490
89	CCH 04	METROS	CAUCHO PRESION	3,480
90	CCH 05	METROS	CAUCHO TUBULAR #231	5,650
91	CCH 06	METROS	CAUCHO TUBULAR #240	5,550
92	CMNT 01	CANECA	CEMENTO DE CONTACTO	31,980
93	CMNT 02	GALON	CEMENTO PLASTICO	3,880
94	CNT 01	UNID.	CINTA 3/4 03-0076	0,760
95	CNT 02	UNID.	CINTA AISLANTE NITO DE 20v.	0,550
96	CNT 03	UNID.	CINTA DE ESPUMA DOBLE FAZ NEGRA 25M*18MM	17,630
97	CNT 04	UNID.	CINTA DOBLE FAZ 25M*18MM	15,180
98	CNT 05	UNID.	CINTA MASKING MULTIUSO 40Y*18MM	0,790
99	CLRBY 01	UNID.	CLARABOYA CON EXTRACTOR	107,140
100	CDR 01	UNID.	CODERA PI-13 CENTRO	4,150
101	CNRC 01	UNID.	CONARCO 6011 1/8" CJ5	1,500
102	CNSLS 01	UNID.	CONSOLAS	320,000
103	CNVRDR 01	UNID.	CONVERTIDOR 24V 15/20W	6,070
104	CRSL 01	METROS	COROSIL GOLDEN	5,630
105	CCY 01	UNID.	CUCUYA DIRECCIONAL MP G6	2,680
106	CCY 02	UNID.	CUCUYA REDONDA PEQUEÑA BUSSCAR	3,390
107	CCY 03	UNID.	CUCUYA UNIVERSAL	2,500
108	CCY 04	UNID.	CUCUYAS AMARILLAS	2,400
109	CHPS 01	UNID.	CHAPAS PARA BODEGA	12,000

110	CHPS 02	UNID.	CHAPAS WOLFWAGUEN	8,000
111	CHCHRR 01	UNID.	CHICHARRA BRASILEIRA REDONDA PLASTICA 24V	5,980
112	DSC. N. 01	UNID.	DISCO NORTON 14*1/8*1 AR-312	4,690
113	DSC. N. 02	UNID.	DISCO NORTON 4 1/2"*1/4"*7/8"	0,700
114	DSC. N. 03	UNID.	DISCO NORTON 4 1/2"*1/8"*7/8"	0,700
115	DSC. N. 04	UNID.	DISCO NORTON 7"*1/4"*7/8"	0,750
116	DSC. N. 05	UNID.	DISCO NORTON 7*1/4*7/8" BDA-66	1,990
117	DSC. N. 06	UNID.	DISCO NORTON 7*1/8*7/8 AR-312	1,020
118	DSC. N. 07	UNID.	DISCO NORTON 7*1/8*7/8 CORTE M	1,120
119	DSLVT 01	GALON	DISOLVENTE GLASURIT	3,350
120	DSLVT 02	GALON	DISOLVENTE LACA	4,020
121	ENCHF 01	UNID.	ENCHUFE	1,750
122	ERC 01	UNID.	ERC 25*50*2.0MM	11,900
123	ESCBLL 01	UNID.	ESCOBILLA DE PUERTA	1,610
124	ESPJS 01	UNID.	ESPEJOS DOBLE CARA	15,500
125	ESPJS 02	UNID.	ESPEJOS OVALADO	12,000
126	ESPJ 01	METROS	ESPONJA J.C. 100	1,170
127	ESTRN 01	KILOGRAMOS	ESTIRENO MONÓMERO	2,300
128	FR. D. 01	PAR	FAROS DELANTEROS NOVO CAIO	400,000
129	FR. P. 01	PAR	FARO POSTERIOR INTERMEDIO	26,790
130	FR. P. 02	PAR	FARO POSTERIOR NOVO CAIO	251,790
131	FBR. V. 01	KILOGRAMOS	FIBRA DE VIDRIO 375	3,200
132	FBR. V. 02	UNID.	FIBRA VENUS NO. 7 NEGRO	15,830
133	FBR. V. 03	UNID.	FIBRA VENUS NO. 7-100*100CM	22,170
134	FC 01	UNID.	FOCO # 53 24 VOL.	0,600
135	FC 02	UNID.	FOCO # 67 24 VOL.	0,850
136	FC 03	UNID.	FOCO ALOGENO H1	4,600
137	FC 04	UNID.	FOCO MERCURIO	7,000
138	FC 05	UNID.	FOCO UÑA 24 VOL.	0,700
139	FC 06	UNID.	FOCOS 1P	0,850
140	FC 07	UNID.	FOCOS 2P	0,850
141	FC 08	UNID.	FOCOS AMARILLOS	2,500
142	FDD. G. 01	GALON	FONDO GRIS	14,200
143	FSBLS 01	UNID.	FUSIBLES	0,100
144	GLSRT 01	GALON	GLASURIT L22 AZUL BUSS TIPO	85,714
145	GLSRT 02	1/4 GALON	GLASURIT L22 AZUL BUSS TIPO	24,000
146	GLSRT 03	LITRO	GLASURIT THINNER LTR	3,330
147	HJS. S. 01	UNID.	HOJAS DE SIERRA GRUESA DE 18	0,810
148	INVSOR 01	UNID.	INVERSOR 24V 20W M. P.15720W CON SOQUET	5,180
149	JG. NBNRS. 01	UNID.	JUEGO DE NEBLINEROS PAR	20,000
150	LPR. CRMD. 01	UNID.	LAMPARA LATRAL CROMADA	3,500
151	CCH 07	METROS	CAUCHO LATERAL 209	1,720
152	LTRR RT. 01	UNID.	LETRERO DE RUTA URBANO	78,570
153	LV. MTR. 01	UNID.	LEVA PARA MOTOR DE PLUMAS	6,960
154	LJ. 01	UNID.	LIJA # 4 UNION HIERRO C	0,450
155	LJ. 02	UNID.	LIJA DE AGUA #280	0,260
156	LJ. 03	UNID.	LIJA DE AGUA FANDELY #150 1/2C	0,250
157	LJ. 04	UNID.	LIJAS DE HIERRO # 4	0,450
158	LCS. 01	UNID.	LUCES M-104 IND. VICTORIA AMARILLAS	3,000
159	LCS.02	UNID.	LUCES STOP IVICA M-104 AMARILLAS	4,000
160	LCS. 03	UNID.	LUCES STOP IVICA M-104 AZUL	4,000
161	LCS. 04	UNID.	LUCES STOP IVICA M-104 VERDE	4,000
162	LCS. 05	UNID.	LUZ MIXTA HSB 160W S/TRAFF E-27	4,464
163	LCS. 06	UNID.	LUCES DE STOP IVICA M.104 ROJAS	4,000
164	M8 01	UNID.	M8 - 1.25*20	0,085
165	M8 02	UNID.	M8 - 1.25*25	0,087
166	M8 03	UNID.	M8 - 1.25*60	0,124

167	MNGNS 01	UNID.	MANGANES	10,000
168	MNGRS 01	METROS	MANGERA 4221-6	1,250
169	MNGRS 02	METROS	MANGERA ANILLADA NEGRA DE 1/2 PARTIDA	0,520
170	MNGRS 03	METROS	MANGERA ANILLADA NEGRA DE 3/8 PARTIDA	0,460
171	MNGRS 04	METROS	MANGUERA 305M	0,644
172	MNGRS 05	METROS	MANGUERA ANILLADA NEGRA DE 1/2 PARTIDA	0,520
173	MNGRS 06	METROS	MANGUERA ANILLADA NEGRA DE 3/4 PARTIDA	0,770
174	MNGRS 07	METROS	MANGUERA ANILLADA NEGRA DE 5/16 PARTIDA	0,310
175	MNGRS 08	METROS	MANGUERA ANILLADA TIGRE REFORZADA 25MM-3/4	0,430
176	MNGRS 09	METROS	MANGUERA ANILLADA PLOMA 3/4"	0,770
177	MNGRS 10	METROS	MANGUERA ANILLADA AMARILLA 1"	0,400
178	MNJS 01	UNID.	MANIJAS AZULES	3,000
179	MNJS 02	UNID.	MANIJAS PARA PUERTA	10,000
180	MSLL 01	CANECA	MASILLA MUSTANG	62,700
181	MSLL 02	CANECA	MASILLA MUSTANG	61,340
182	MSLL 03	GALON	MASILLA VERDE	13,440
183	CNT 06	UNID.	CINTA MASKING AUTOMOTRIZ 40M*6MM	0,590
184	MCNSM 01	UNID.	MECANISMO DE ITINERARIO B.	87,500
185	MCNSM 02	UNID.	MECANISMO MALETERO	40,000
186	MCNSM 03	UNID.	MECANISMO PLUMAS	125,000
187	MDA T 01	UNID.	MEDIA "T"	2,500
188	MK 01	KILOGRAMOS	MEK PEROXIDO	4,880
189	MTR PLMS 01	UNID.	MOTOR DE PLUMAS BOSH	80,000
190	OMG 01	UNID.	OMEGA 35*50*20*2	12,510
191	P. HX 01	UNID.	P HEX. SAE RF 1/2 *2	0,220
192	P. HX 02	UNID.	P HEX. SAE RF 1/2*1.12	0,165
193	P. HRR 01	UNID.	P. HIERRO UNC 1/4"*1.1/2"	0,750
194	P. HRR 02	UNID.	P. HIERRO UNC 1/4"*3/4"	0,750
195	P. HRR 03	UNID.	P. HIERRO UNC 5/16"*1.1/2"	0,750
196	PR. GRDLDS 01	UNID.	PAR DE GUARDALODOS	17,920
197	PRBRS 01	UNID.	PARAB. POST. LAMIN.	116,070
198	PRBRS 02	UNID.	PARAB. DELAN. DER. LAMINADO TIPO COMIL	187,500
199	PRBRS 03	UNID.	PARAB. DELAN. IZQ. LAMINADO TIPO COMIL	187,500
200	PRD S. 01	UNID.	PARADO SOLICITADA	12,500
201	PRLT. PRNR. 01	UNID.	PARLANTE PRINEER 200 W TS-AI 667	20,000
202	PSDR 01	UNID.	PASADOR DE TUBO PEQUEÑO	1,880
203	PSMN 01	UNID.	PASAMANO DE CHOFER	20,000
204	PRFL 01	UNID.	PERFIL ANG. 40MM*4MM	10,170
205	PRFL 02	UNID.	PERFIL CANAL U 200MM*50MM*4MM	43,460
206	PRFL 03	UNID.	PERFIL CANAL U 50MM*25MM*2MM	7,590
207	PRFL 04	UNID.	PERFIL CANAL U 50MM*25MM*3MM	9,650
208	PRN. ACR. 01	UNID.	PERNO ACERO G5.0 HILO 18 5/8*1.1/2F	0,284
209	PRN. ACR. 02	UNID.	PERNO ACERO G5.0 HILO 20 1/2*1.1/2F	0,150
210	PRN. ACR. 03	UNID.	PERNO ACERO G5.0 HILO 18 5/16*3/4G	0,480
211	PRN. ACR. 04	UNID.	PERNO ACERO G5.0 HILO 20 1/2*1F	0,130
212	PRN. ACR. 05	UNID.	PERNO ACERO G5.0 HILO 20 1/4*1G	0,032
213	PRN. ACR. 06	UNID.	PERNO ACERO G5.0 HILO 20 1/4*3/4G	0,025
214	PRN. ACR. 07	UNID.	PERNO ACERO G5.0 HILO 24 3/8*1.1/2F	0,082
215	PRN. ACR. 08	UNID.	PERNO ACERO G5.0 HILO 28 1/4*1.1/2F	0,042
216	PRN. ACR. 09	UNID.	PERNO ACERO G8.8 HILO 1.00 6*15G	0,024
217	PRN. ACR. 10	UNID.	PERNO ACERO G8.8 HILO 1.25 8*45G	0,700
218	PRN. ACR. 11	UNID.	PERNO ACERO GALVANIZADO PULGADA 3/8*1.1/2GG	0,099
219	PRN. ACR. 12	UNID.	PERNO ACERO GALVANIZADO PULGADA 5/16*1GG	0,065
220	PRN. ACR. 13	UNID.	PERNO ACERO GALVANIZADO UNC 8*20GG	0,070
221	PRN. ACR. 14	UNID.	PERNO ACERO GALVANIZADO UNC 8*25GG	0,070
222	PRN. ACR. 15	UNID.	PERNO ALLEN CC ACERO PULGADAS 1/2*2CC	0,308
223	PRN. ACR. 16	UNID.	PERNO DE ACERO G5.0 HILO 18 5/16*1.1/2G	0,600

224	PRN. ACR. 17	UNID.	PERNO DE ACERO G5.0 HILO 20 7/16*3.1/2F	0,210
225	PG 01	UNID.	PG 1.220*2.44*1.0	28,140
226	PG 02	UNID.	PG 1225*2440*1.0MM	28,250
227	PL. LMD 01	UNID.	PL LMD FRI 1.220*2.440*0.90MM	21,620
228	PL. LMD 02	UNID.	PL LMD FRI 1.220*2.440*1.1MM	26,410
229	PL. LMD 03	UNID.	PL LMD FRI 1.220*2.440*1.4MM	33,630
230	PL. GALV. 01	UNID.	PL. GALV. 1220*2440*0.70MM 1/32	19,710
231	PL. GALV. 02	UNID.	PL. GALV. 1220*2440*1.1MM 1/20	30,960
232	PL. ACR. 01	UNID.	PL. ACERO INOX. BRILL 0.70	34,970
233	PL. ALUM. 01	UNID.	PL. ALUM. ANTIDES.1.0 (4*8)	36,610
234	PL. ALUM. 02	UNID.	PL. ALUM. ANTIDES.1.5 (4*8)	52,770
235	PL. ALUM. 03	UNID.	PL. ALUM. ANTIDES.2.0 (4*8)	69,130
236	PL. ALUM.	UNID.	PL. ALUM. 1.5MM ESTRELLA (4*8)	61,610
237	PL. LMD 04	UNID.	PL AN. LAM.AL FRIO 1.40MM (1/16")	28,500
238	PL. LMD 05	UNID.	PLAN. LAM. AL FRIO PAQUETE 0.90MM (1/16)	18,320
239	PL. LMD 06	UNID.	PLAN. LAM. AL FRIO PAQUETE 1.10MM (1/20")	22,380
240	PL. LMD 07	UNID.	PLAN. LAM. AL FRIO PAQUETE 1.10MM(1/16")	22,460
241	PL. LMD 08	UNID.	PLAN. LAM. AL FRIO PAQUETE 1.40MM(1/16")	28,960
242	PL. LMD 09	UNID.	PL.LAM CAL 1220*2440MM 3/32	42,220
243	PL. 01	UNID.	PLANCHA 4*8 2MM	38,650
244	PL. ALUM. 04	UNID.	PLANCHA ALUM 1.5MM LISA (2*1)	36,610
245	PL. GALV. 03	UNID.	PLANCHA GALV. 1/20 1.1	32,020
246	PL. GALV. 04	UNID.	PLANCHA GALV. 1/25 0.90	26,200
247	PL. GALV. 05	UNID.	PLANCHA GALV. PAQUETE 0.70MM (1/32")	16,490
248	PL. GALV. 06	UNID.	PLANCHA GALV. PAQUETE 1.0MM	23,560
249	PL. TL. 01	UNID.	PLANCHA TOOL 1/16 1.4	35,280
250	PL. TL. 02	UNID.	PLANCHA TOOL 2MM	43,780
251	PL. FBR. 01	UNID.	PLANCHAS TECHO FIBRA DE VIDRIO	88,000
252	PLTN. 01	UNID.	PLATINA 1 1/2"*1/4" (40*6)	8,680
253	PLTN. 02	UNID.	PLATINA 1 1/4"*1/4" (30*6)	6,980
254	PLTN. 03	UNID.	PLATINA 1 1/4"*3/16" (30*4)	4,760
255	PLTN. 04	UNID.	PLATINA 1"*1/4" (25*6)	5,850
256	PLTN. 05	UNID.	PLATINA 1"*1/8" (25*3)	2,720
257	PLTN. 06	UNID.	PLATINA 1"*3/16" (25*4)	4,020
258	PLTN. 07	UNID.	PLATINA 1*1/4 (25*6MM)	6,120
259	PLTN. 08	UNID.	PLATINA 1/2"*1/8" BLANDA (12*3)	1,330
260	PLTN. 09	UNID.	PLATINA 3/4"*1/8" (18*3)	2,070
261	PLTN. 10	UNID.	PLATINA 3/4"*3/16" (18*4)	3,060
262	PLTN. 11	UNID.	PLATINA LAMD 11/4*3/16 (30*4)	4,540
263	PLYWD. 01	UNID.	PLYWOOD CORR. 4.8.04 C.	7,140
264	PTVSS. 01	UNID.	PORTAVASOS PLEGABLE	3,130
265	PNT. DBL. 01	UNID.	PUNTA DOBLE PHILIPS NO. 2 10U	0,733
266	RDS. PRNR. 01	UNID.	RADIOS PRINEER 1700	125,000
267	RGLL. 01	UNID.	REJILLA 18*18CM	8,000
268	RLY. 01	UNID.	RELAY ALOGENOS	4,500
269	RMCH P. 01	UNID.	REMACHE POP 5/32*1/2" NEGRO	0,009
270	RMCH P. 02	UNID.	REMACHE POP 5/32*3/8"	0,008
271	RMCH P. 03	UNID.	REMACHE POP 3/16*1/2" CABEZA GRANDE	0,020
272	RMCH P. 04	UNID.	REMACHE POP 3/16*3/4" CABEZA GRANDE	0,022
273	RMCH P. 05	UNID.	REMACHE POP 3/16*1/2" CABEZA NEGRA	0,016
274	RMCH P. 06	UNID.	REMACHE POP 3/16*1/2"	0,015
275	RMCH P. 07	UNID.	REMACHE POP 3/16*3/4"	0,017
276	RMCH P. 08	UNID.	REMACHE DE 1/8*1/2"	0,008
277	RMCH P. 09	UNID.	REMACHE POP 1/8*5/16"	0,005
278	RSN P. 01	KILOGRAMOS	RESINA POLIESER 33903	3,100
279	SGR. 01	UNID.	SEGURO DE GAVETA PLOMO 02661	3,480
280	SRRS 01	UNID.	SIERRAS BOSCH PAQ	0,606

281	SK. 01	UNID.	SIKA 210T PRIMER 250ML	10,930
282	SK. 02	UNID.	SIKA ACTIVADOR 250ML	18,920
283	SK. 03	UNID.	SIKA ACTIVADOR LITRO	32,120
284	SK. 04	UNID.	SIKA ACTIVADOR PEQUEÑO	12,370
285	SK. 05	LITRO	SIKA PRIMER 210T LITRO	51,900
286	SK. 06	UNID.	SIKA PRIMER 210T PEQUEÑO	21,000
287	SK. 07	UNID.	SIKAFLEX 252 SALCHICHA	11,770
288	SN TTC. 01	GALON	SINTETICO 180 NEGRO	14,200
289	SN TTC. 02	GALON	SINTETICO ALUMINIO	19,950
290	SN TTC. 03	GALON	SINTETICO BLANCO	14,960
291	SN TTC. 04	0.1/8 GALON	SINTETICO ENTONADOR AZUL	16,960
292	SN TTC. 05	GALON	SINTETICO NEGRO	16,030
293	SN TTC. 06	GALON	SINTETICOS AZUL BUSS TIPO	15,625
294	SP RTS. 01	UNID.	SOPORTE DE TUBO DE PISO (AMARILLO)	0,540
295	SP RTS. 02	UNID.	SOPORTE DE TUBO EN "T" COLO	1,960
296	SP RTS. 03	UNID.	SOPORTES BASE PARA TUBO OV	1,000
297	SP RTS. 04	UNID.	SOPORTES DOBLE AP.	22,000
298	SQS. 01	UNID.	SOQUES	1,000
299	SQS. 02	UNID.	SOQUES 2 E	0,500
300	SQS. 03	UNID.	SOQUES 3 E	0,600
301	SQS. 04	UNID.	SOQUES 4 E	0,500
302	SQS. 05	UNID.	SOQUES RELAY	1,000
303	SQS. 06	UNID.	SOQUET LAMPARA MARCO POLO 1 P 1 LINEA	1,420
304	SPRY. 01	UNID.	SPRAY CELESTE	1,790
305	SPRY. 02	UNID.	SPRAY VERDE 04-0124	1,650
306	STP. 01	UNID.	STOP 24 V	14,000
307	SWCH. 01	UNID.	SWITCH	4,010
308	SWCH. 02	UNID.	SWITCH DE MERCEDES BENZ	4,500
309	SWCH. 03	UNID.	SWITCH MARILLA 1 TIEMPO	4,460
310	SWCH. 04	UNID.	SWITCH MARILLA 2 TIEMPO	5,360
311	SWCH. 05	UNID.	SWITCH PLOMO	2,680
312	SWCH. 06	UNID.	SWITCH DE PARADA 2290 TOMATE DOS TIEMPOS	3,210
313	T. EST. 01	UNID.	T. EST. NEG. CU. 25MM*2MM (1")	7,880
314	T. EST. 02	UNID.	T. EST. NEG. CU. 40MM*2MM (1 1/2")	13,550
315	T. EST. 03	UNID.	T. EST. NEG. CU. 50MM*2MM (2")	15,510
316	TBLR. 01	UNID.	TABLERO MERCEDES SIN BASE	300,000
317	TPNS. 01	UNID.	TAPAS MULTIUSO	10,000
318	TPNS. 02	UNID.	TAPONES DE TUBO	0,500
319	TPNS. 03	UNID.	TAPONES F100	0,050
320	TPNS. 04	UNID.	TAPONES MULTIUSO	10,000
321	TPNS. 05	UNID.	TAPAS DE DIESEL GRANDES DORADAS	12,000
322	TPNS. 06	UNID.	TAPAS DE DIESEL PEQUEÑAS	8,000
323	TRJTR M. 01	UNID.	TARJETERO MIXTO	90,000
324	CNT. 07	UNID.	TAYPE NEGRO	0,350
325	T. EST. 04	UNID.	TB. EST. NEG. CUA. 40MM*1.5MM	9,500
326	T. EST. 05	UNID.	TB. EST. NEG. CUA. 50MM*1.5MM	12,700
327	T. EST. 06	UNID.	TB. EST. NEG. REC. 20*40*2.0MM	9,500
328	T. EST. 07	UNID.	TB. EST. NEG. REC. 25*50*1.5MM	9,300
329	T. EST. 08	UNID.	TENC 1 1/4" (30*30) 1.5MM	8,450
330	T. EST. 09	UNID.	TENC 1" (25*25) 1.5MM	7,030
331	T. EST. 10	UNID.	TENC 1/2" (40*40) 1.5MM	11,020
332	T. EST. 11	UNID.	TENC 2" (50*50) 1.5MM	14,600
333	T. EST. 12	UNID.	TENC 2" (50*50) 2MM	18,400
334	TRMNL. 01	UNID.	TERMINAL DE ENCHUFE F. HEMBRA ROJO	0,040
335	TRMNL. 02	UNID.	TERMINAL DE OJO 1/4 FORRO AZUL	0,060
336	TRMNL. 03	UNID.	TERMINAL DE OJO 5/16 FORRO AMARILLO	0,060
337	TRMNL. 04	UNID.	TERMINALES	0,800

338	TRDR. 01	UNID.	TIRADERA PLOMA DE BUS TIPO CHINA	2,590
339	TPS. 01	UNID.	TOPES GRANDES DE CAUCHO	3,000
340	TRNLLS. 01	UNID.	TOPES PEQUEÑOS DE CAUCHO	1,000
341	TRNLLS. 02	UNID.	TOR. TRIPA /PATO METAL 8*1 C /AVELLA	0,008
342	TRNLLS. 03	UNID.	TOR. TRIPA /PATO METAL 8*1.1/4 C /AVELLA	0,020
343	TRNLLS. 04	UNID.	TOR. TRIPA/ PATO METAL 8*3/4 C /AVELLA	0,007
344	TRNLLS. 05	UNID.	TORNILL.C/ANILL 1/2*8 RAN CRU	0,007
345	TRNLLS. 06	UNID.	TORNILLO TRIPA 10*1.1/2 NEGRO	0,017
346	TRNLLS. 07	UNID.	TORNILLOS 8*60 UMC	0,164
347	TRNLLS. 08	UNID.	TORNILLOS AUTORROSCANTES 12*1	0,010
348	TRNLLS. 09	UNID.	TORNILLOS AUTORROSCANTES C /PLA 12*2	0,010
349	TRNLLS. 10	UNID.	TORNILLOS TALADRO	0,022
350	TRNLLS. 11	UNID.	TORNILLOS # 12 "	0,012
351	TRNLLS. 12	UNID.	TORNILLOS # 12 *1 1/2 "	0,015
352	T.EST. 13	UNID.	TUB.EST.NEG.RED. 1 1/4"*2MM	7,700
353	T.EST. 14	UNID.	TUBO (T. E. N. R) 1 1/2*2.0MM	11,160
354	T.EST. 15	UNID.	TUBO (T. E. N. REC) 80*40*2.0	24,670
355	T.EST. 16	UNID.	TUBO (T. E. N. REC) 25*50*1.5MM	10,490
356	SLDR. 01	UNID.	TUBO ASS-1200-3-SELLADOR SILIC TRANS U24T	2,410
357	T.EST. 17	UNID.	TUBO CUAD. 50MM*1.5MM (2")	16,500
358	TB. FLRCNT. 01	UNID.	TUBO FLUORESCENTE DE 10W CHIYONA	0,890
359	TB. FLRCNT. 02	UNID.	TUBO FLUORESCENTE DE 15W CHIYONA	0,940
360	TB. FLRCNT. 03	UNID.	TUBO FLUORESCENTE OSRAM BLANCO DE 40W	1,070
361	T.EST. 18	UNID.	TUBO RECT. 25MM*50 MM *1.5MM	10,850
362	T.EST. 19	UNID.	TUBO RECTANG. 2*1 2.0 ACERO 6METROS	14,220
363	T.EST. 20	UNID.	TUBO REDONDO 3/4" * 1.5MM	4,200
364	T.EST. 21	UNID.	TUBO REDONDO 5/8" * 1.5MM	3,680
365	TRC.01	UNID.	TUERCA ACERO G5.0 HILO 20 1/4G	0,020
366	TRC.02	UNID.	TUERCA ACERO G5.0 HILO 18 5/16G	0,030
367	TRC.03	UNID.	TUERCA ACERO G5.0 HILO 18 5/8F	0,170
368	TRC.04	UNID.	TUERCA ACERO G5.0 HILO 20 1/2F	0,073
369	TRC.05	UNID.	TUERCA ACERO G5.0 HILO 20 1/4G	0,020
370	TRC.06	UNID.	TUERCA ACERO G5.0 HILO 20 7/16F	0,057
371	TRC.07	UNID.	TUERCA ACERO G5.0 HILO 24 3/8F	0,040
372	TRC.08	UNID.	TUERCA ACERO G5.0 HILO 28 1/4F	0,021
373	TRC.09	UNID.	TUERCA ACERO G8.8 HILO 0.80 5G	0,012
374	TRC.10	UNID.	TUERCA ACERO G8.8 HILO 1.00 6G	0,020
375	TRC.11	UNID.	TUERCA ACERO G8.8 HILO 1.25 8G	0,023
376	TRC.12	UNID.	TUERCA ACERO GALVANIZADO PULGADA 3/8GG	0,030
377	TRC.13	UNID.	TUERCA ACERO GALVANIZADO PULGADA 5/16GG	0,020
378	TRC.14	UNID.	TUERCA DE ACERO 8MM HILO 1.25 8G	0,023
379	TRC.15	UNID.	TUERCA G5 1/2 RF	0,089
380	TRC.16	UNID.	TUERCA SEGURIDAD 1/2 RF	0,098
381	CNL C. 03	UNID.	U 50*25*2*6000 MM	8,060
382	UNN RPD. 01	UNID.	UNION RAPIDA DE QS-8MM	4,000
383	VLVLS. 01	UNID.	VALVULAS DE AIRE FNA 5575.1	15,000
384	VRLL. 01	UNID.	VARILLA CUADRADA 1/2" (12MM)	4,450
385	VRLL. 02	UNID.	VARILLA REDONDA LISA 10MM	3,000
386	VDRS B.T. 01	UNID.	VIDRIO DE CABINA	31,250
387	VDRS B.T. 02	UNID.	VIDRIOS LATERALES 6MM(110*37)S	24,000
388	VDRS. SLDR. 01	UNID.	VIDRIOS RECTANG. OBSCUROS 10-12C/U	0,306
389	VDRS B.T. 03	UNID.	VIDRIOS TEMPLADOS PUERTA 6MM(0.90*0.35)	15,540
390	VDRS B.T. 04	UNID.	VIDRIOS TEMPLADOS PUERTA 6MM(115*35)	18,600
391	VDRS B.T. 05	UNID.	VIDRIOS TEMPLADOS PUERTA 6MM(125*35)	20,390
392	VDRS B.T. 06	UNID.	VIDRIOS TEMPLADOS PUERTA 6MM (94*31)	15,540
393	VDRS B.T. 07	UNID.	VIDRIOS TEMPLADOS PUERTA 6MM (95*31)	15,540
394	WSHPRMR. 01	CARTON	WASHPRIMER 615-616	33,790

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA
INVENTARIO FISICO DE MATERIALES
ELABORADO POR: LUIS ORELLANA

AL 12 DE FEBRERO DEL 2006.

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	COSTO UNITARIO	VALOR PARCIAL	VALOR TOTAL	CALIDAD DINAMICA ESTATICA OBSOLETA
APL 01	60UNID.		ACOPLE 30540-6-4	2,000		120,000	DINAMICA
ACR 01	6UNID.		ACRILICO FLUORESC 265RBA	11,610		69,660	DINAMICA
ACR 02	10UNID.		ACRILICO SBPTA 1240*190*150 MM	10,000		100,000	ESTATICA
ALDR 01	2UNID.		ALADERA BUSSCAR	3,120		6,240	DINAMICA
ALMN 02	2UNID.		ALUMINIO BORDE DE ESCALON 6.40	11,630		23,260	DINAMICA
ALMN 04	5UNID.		ALUMINIO L DE 1*1/2 6.40	4,140		20,700	DINAMICA
ALMN 05	13UNID.		ALUMINIO PER. "J" PARA ESPEJO 6.40	3,590		46,670	DINAMICA
ALMN 07	5UNID.		ALUMINIO TUB RED. 1 1/4 ESTR. 6.40	15,260		76,300	DINAMICA
ALMN 09	1UNID.		ALUMINIO MOLDURA DECORATIVA 6.40	14,170		14,170	DINAMICA
AMRR 03	33UNID.		AMARRA PLASTICA NEGRA DE 20CM	0,030		0,990	DINAMICA
AMRR 04	48UNID.		AMARRA PLASTICA NEGRA DE 30CM	0,030		1,440	DINAMICA
ANG. T 01	1UNID.		ANGULO T. 1 1/4 *1/8"	8,460		8,460	DINAMICA
ANTNS 02	2UNID.		ANTENAS DE ALUMINIO "V"	18,000		36,000	DINAMICA
ARNDL PRSN 01	14UNID.		ARANDELA DE PRESION ACERO 1/2PR	0,040		0,560	DINAMICA
ARNDL PRSN 02	36UNID.		ARANDELA DE PRESION ACERO 1/4PR	0,030		1,080	DINAMICA
ARNDL PLN 01	24UNID.		ARANDELA PLANA DE ACERO 7/16PL	0,040		0,960	DINAMICA
ARNDL PLN 03	44UNID.		ARANDELA PLANA GALVANIZADA 5/16PLG	0,040		1,760	DINAMICA
ARNDL PRSN 05	14UNID.		ARANDELA PRESION 1/2"	1,460		20,440	DINAMICA
ATRRSCNT 01	40UNID.		AUTORROSCANTE 5/16*1 1/2"	0,092		3,680	DINAMICA
ATRRSCNT 02	160UNID.		AUTORROSCANTE 5/16*1"	0,035		5,552	DINAMICA
ATRRSCNT 03	32UNID.		AUTORROSCANTE 5/16*2"	0,105		3,360	DINAMICA
BS 02	9UNID.		BASE PLOMA PISA VIDRIO	3,130		28,170	DINAMICA
BS 03	15UNID.		BASE REDONDA	1,600		24,000	DINAMICA
BS 04	48UNID.		BASE OVALADA PEQUEÑA	0,800		38,400	DINAMICA
BSGR 01	8UNID.		BISAGRA CAJUELA DOS ALAS 4MM*3/8	3,500		28,000	DINAMICA
BSGR 02	25UNID.		BISAGRA PLANO 3.0*5/16*2000	15,000		375,000	DINAMICA
BSGR 03	6UNID.		BISAGRA PLANO TROPICALIZADA 20CM	3,500		21,000	DINAMICA
BSTR 01	1UNID.		BÚSTER DOBLE ACCION	51,780		51,780	DINAMICA
BSTR 02	1UNID.		BÚSTER GRANDE	25,000		25,000	ESTATICA
BRD ASNTS 01	66UNID.		BRIDA ASIENTOS ESTEBAN	2,850		188,100	ESTATICA
BRD ASNTS 02	15UNID.		BRIDA ASIENTOS URBAN 9	5,360		80,400	ESTATICA

BRCS 03	1UNID.	BROCAS H. S. 3/16 ADISSON F10	0,490	0,490DINAMICA
BRCS 05	4UNID.	BROCAS H.S 5/16 ADISSON F10	1,170	4,680DINAMICA
BRCS 07	3UNID.	BROCAS H. S. 9/64 ADISSON F 10	0,330	0,990DINAMICA
BRJT 01	8UNID.	BRUITA 5 GRAMOS	2,850	22,800DINAMICA
CBL 04	128METROS	CABLE DE PARLANTE TRANSPARENTE 22	0,110	14,080DINAMICA
CÑR 01	1UNID.	CAÑERIA NEGRA ISO 2 (3/4")	8,200	8,200DINAMICA
CÑR 02	280METROS	CAÑERIA ROJA 1/4"	0,644	180,320DINAMICA
CRBNS 01	2UNID.	CARBONES TALADRO T-310	0,900	1,800DINAMICA
CRTN 01	5UNID.	CARTON GRIS No. 60	0,292	1,460DINAMICA
CNT 04	2UNID.	CINTA DOBLE FAZ 25M*18MM	15,180	30,360DINAMICA
CNT 05	20UNID.	CINTA MASKING MULTUSO 40Y*18MM	0,790	15,800DINAMICA
CNRC 01	2UNID.	CONARCO 6011 1/8" CJ5	1,500	3,000DINAMICA
CNVDR 01	5UNID.	CONVERTIDOR 24V 15/20W	6,070	30,350DINAMICA
CRSL 01	20METROS	COROSIL GOLDEN	5,630	112,600DINAMICA
CCY 01	6UNID.	CUCUY A DIRECCIONAL MP G6	2,680	16,080DINAMICA
CHPS 02	3UNID.	CHAPAS WOLFWAGUEN	8,000	24,000DINAMICA
CHCHRR 01	11UNID.	CHICHARRA BRASILERA REDONDA PLASTICA 24V	5,980	65,780ESTATICA
DSC. N. 03	9UNID.	DISCO NORTON 4 1/2"*1/8"*7/8"	0,700	6,300DINAMICA
DSC. N. 04	3UNID.	DISCO NORTON 7"*1/4"*7/8"	0,750	2,250DINAMICA
DSC. N. 05	1UNID.	DISCO NORTON 7*1/4*7/8" BDA-66	1,990	1,990DINAMICA
ESCBLL 01	6UNID.	ESCOBILLA DE PUERTA	1,610	9,660DINAMICA
ESPIS 01	2UNID.	ESPEJOS DOBLE CARA	15,500	31,000DINAMICA
ESPIS 02	2UNID.	ESPEJOS OVALADO	12,000	24,000DINAMICA
FR. D. 01	1PAR	FAROS DELANTEROS NOVO CAIO	400,000	400,000DINAMICA
FR..P. 01	1PAR	FARO POSTERIOR INTERMEDIO	26,790	26,790DINAMICA
FR. P. 02	1PAR	FARO POSTERIOR NOVO CAIO	251,790	251,790DINAMICA
FBR. V. 01	5KILOGRAMOS	FIBRA DE VIDRIO 375	3,200	16,000DINAMICA
FC 05	5UNID.	FOCO UÑA 24 VOL.	0,700	3,500DINAMICA
FC 06	7UNID.	FOCOS 1P	0,850	5,950DINAMICA
FC 07	9UNID.	FOCOS 2P	0,850	7,650DINAMICA
FC 08	5UNID.	FOCOS AMARILLOS	2,500	12,500DINAMICA
FSBLS 01	10UNID.	FUSIBLES	0,100	1,000DINAMICA
JG. NBNRS. 01	1UNID.	JUEGO DE NEBLINEROS PAR	20,000	20,000DINAMICA
LPR. CRMD. 01	24UNID.	LAMPARA LATERAL CROMADA	3,500	84,000DINAMICA
LV. MTR. 01	1UNID.	LEVA PARA MOTOR DE PLUMAS	6,960	6,960DINAMICA
LCS. 01	6UNID.	LUCES M-104 IND. VICTORIA AMARILLAS	3,000	18,000DINAMICA
LCS.02	15UNID.	LUCES STOP IVICA M-104 AMARILLAS	4,000	60,000DINAMICA
LCS. 03	18UNID.	LUCES STOP IVICA M-104 AZUL	4,000	72,000DINAMICA
LCS. 04	10UNID.	LUCES STOP IVICA M-104 VERDE	4,000	40,000DINAMICA
LCS. 06	7UNID.	LUCES DE STOP IVICA M.104 ROJAS	4,000	28,000DINAMICA
MNGRS 09	12,5METROS	MANGUERA ANILLADA PLOMA 3/4"	0,770	9,625DINAMICA

MNGRS 10	4METROS	MANGUERA ANILLADA AMARILLA 1"	0,400	1,600
MNJS 02	6UNID.	MANIJAS PARA PUERTA	10,000	60,000
MNJA T 01	5UNID.	MEDIA "T"	2,500	12,500
PR. GRDLDS 01	40UNID.	PAR DE GUARDALODOS	17,920	716,800
PRBRs 03	1UNID.	PARAB. DELAN. IZQ. LAMINADO TIPO COMIL	187,500	187,500
PRLT. PRNR. 01	5UNID.	PARLANTE PRINEER 200 W TS-AI 667	20,000	100,000
PRN. ACR. 05	28UNID.	PERNO ACERO G5.0 HILO 20 1/4*1G	0,032	0,896
PRN. ACR. 08	24UNID.	PERNO ACERO G5.0 HILO 28 1/4*1.1/2F	0,042	1,008
PRN. ACR. 09	42UNID.	PERNO ACERO G8.8 HILO 1.00 6*15G	0,024	1,008
PRN. ACR. 10	28UNID.	PERNO ACERO G8.8 HILO 1.25 8*45G	0,700	19,600
PRN. ACR. 12	54UNID.	PERNO ACERO GALVANIZADO PULGADA 5/16*1GG	0,065	3,510
PRN. ACR. 13	126UNID.	PERNO ACERO GALVANIZADO UNC 8*20GG	0,070	8,820
PRN. ACR. 14	90UNID.	PERNO ACERO GALVANIZADO UNC 8*25GG	0,070	6,300
PL. ALUM. 02	1UNID.	PL. ALUM. ANTIDES.1.5 (4*8)	52,770	52,770
PL. ALUM. 03	2UNID.	PL. ALUM. ANTIDES.2.0 (4*8)	69,130	138,260
PL. ALUM.	2UNID.	PL. ALUM. 1.5MM ESTRELLA (4*8)	61,610	123,220
PL. LMD 09	2UNID.	PL.LAM CAL 1220*2440MM 3/32	42,220	84,440
PL. FBR. 01	1UNID.	PLANCHAS TECHO FIBRA DE VIDRIO	88,000	88,000
PTVSS. 01	4UNID.	PORTAVASOS PLEGABLE	3,130	12,520
RGLL. 01	2UNID.	REJILLA 18*18CM	8,000	16,000
RMCH P. 01	14500UNID.	REMACHE POP 5/32*1/2" NEGRO	0,009	130,500
RMCH P. 02	500UNID.	REMACHE POP 5/32*3/8"	0,008	4,000
RMCH P. 03	1500UNID.	REMACHE POP 3/16*1/2" CABEZA GRANDE	0,020	30,000
RMCH P. 04	62UNID.	REMACHE POP 3/16*3/4" CABEZA GRANDE	0,022	1,364
RMCH P. 05	500UNID.	REMACHE POP 3/16*1/2" CABEZA NEGRA	0,016	8,000
RMCH P. 06	94UNID.	REMACHE POP 3/16*1/2"	0,015	1,410
RMCH P. 07	500UNID.	REMACHE POP 3/16*3/4"	0,017	8,500
RMCH P. 08	90UNID.	REMACHE POP 1/8*5/16"	0,008	0,720
RMCH P. 09	200UNID.	SIERRAS BOSCH PAQ	0,005	1,000
SRRS 01	2UNID.	SPRAY CELESTE	0,606	1,212
SPRY. 01	1UNID.	SPRAY VERDE 04-0124	1,790	1,790
SPRY. 02	1UNID.	SWITCH DE MERCEDES BENZ	1,650	1,650
SWCH. 02	2UNID.	SWITCH MARILLA 2 TIEMPO	4,500	9,000
SWCH. 04	5UNID.	TAPAS MULTITUSO	5,360	26,800
TPNS. 01	5UNID.	TAPONES F100	10,000	50,000
TPNS. 03	500UNID.	TAPAS DE DIESEL GRANDES DORADAS	0,050	25,000
TPNS. 05	10UNID.	TAPAS DE DIESEL PEQUEÑAS	12,000	120,000
TPNS. 06	30UNID.	TOPES GRANDES DE CAUCHO	8,000	240,000
TPS. 01	1UNID.	TOPES PEQUEÑOS DE CAUCHO	3,000	3,000
TRNLLS. 01	22UNID.	TORNILLOS 8*60 UMC	1,000	22,000
TRNLLS. 07	80UNID.		0,164	13,120

TRNLLS. 10	800UNID.	TORNILLOS TALADRO	0,022	17,600	DINAMICA
TRNLLS. 11	114UNID.	TORNILLOS # 12 "	0,012	1,368	DINAMICA
TRNLLS. 12	25UNID.	TORNILLOS # 12 *1 1/2 "	0,015	0,375	DINAMICA
TB. FLRCNT. 01	1UNID.	TUBO FLUORESCENTE DE 10W CHIYONA	0,890	0,890	DINAMICA
TB. FLRCNT. 02	5UNID.	TUBO FLUORESCENTE DE 15W CHIYONA	0,940	4,700	DINAMICA
TB. FLRCNT. 03	9UNID.	TUBO FLUORESCENTE OSRAM BLANCO DE 40W	1,070	9,630	DINAMICA
TRC.01	28UNID.	TUECA ACERO G5.0 HILO 20 1/4G	0,020	0,560	DINAMICA
TRC.03	46UNID.	TUERCA ACERO G5.0 HILO 18 5/8F	0,170	7,820	DINAMICA
TRC.08	20UNID.	TUERCA ACERO G5.0 HILO 28 1/4F	0,021	0,420	DINAMICA
TRC.13	190UNID.	TUERCA ACERO GALVANIZADO PULGADA 5/16GG	0,020	3,800	DINAMICA
TRC.14	28UNID.	TUERCA DE ACERO 8MM HILO 1.25 8G	0,023	0,644	DINAMICA
TRC.16	30UNID.	TUERCA SEGURIDAD 1/2 RF	0,098	2,940	DINAMICA
VLVLS. 01	2UNID.	VALVULAS DE AIRE FNA 5575.1	15,000	30,000	DINAMICA
WSHPRMR. 01	1CARTON	WASHPRIMER 615-616	33,790	33,790	
				5541,242	

Realizado por: Luis S. Orellana Ch.

Fecha: 12 de febrero de 2006.

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA										
TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES										
ARTICULO: ACRILICO FLUORESC 265RBA		CODIGO: ACR 01		CANTIDAD MÍNIMA:						
UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD				CANTIDAD MÁXIMA:						
PROVEEDORES: PAVISA, R.T.P.										
METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO										
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006										
Feb-12	SALDO INICIAL S/I.F.							6	11,61	69,66
Feb-14	COMPRA A PAVISA S/F 00258	12	12,00	144,00				18	11,87	213,66
Feb-15	REQUISICION No. 002				10	11,87	118,70	8	11,87	94,96
Feb-16	COMPRA A RTP S/F 0587	10	12,5	125				18	12,22	219,96
Feb-18	REQUISICION No. 005				6	12,22	73,32	12	12,22	146,64

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA										
TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES										
ARTICULO: ALUMINIO TUB RED. 1 1/4 ESTR. 6.40			CODIGO: ALMN 07							
UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD			CANTIDAD MÍNIMA:							
PROVEEDORES: EL CONSTRUCTOR, ALANCAR.			CANTIDAD MÁXIMA:							
METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO										
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006										
Feb-12	SALDO INICIAL S/I.F.							5	15,26	76,3
Feb-12	COMPRA EL CONSTRUCTOR S/F 0458	5	15,50	77,50				10	15,38	153,80
Feb-14	DEVOLUCION S/F 0458	(1)	(15,50)	(15,50)				9	15,37	138,30
Feb-16	COMPRA A ALANCAR S/F 00874	8	15	120				17	15,19	258,30
Feb-17	REQUISICION No. 003				10	15,19	151,94	7	15,19	106,36

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES									
ARTICULO: BISAGRA CAJUELA DOS ALAS 4MM*3/8 UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD PROVEEDORES: J.C. RUEDA METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO				CODIGO: BSGR 01 CANTIDAD MÍNIMA: CANTIDAD MÁXIMA:					
FECHA	DESCRIPCION			INGRESOS			EGRESOS		
				CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006									
Feb-12	SALDO INICIAL S/I.F.						8	3,50	28
Feb-14	COMPRA A J. C RUEDA S/F 00748			5	3,25	16,25	13	3,40	44,25
Feb-16	DEVOLUCIÓN S/F 00748			(1)	(3,25)	(3,25)	12	3,42	41,00
Feb-17	REQUISICIÓN No. 003						9	3,42	30,75
Feb-17	REQUISICIÓN No. 004						5	3,42	17,08
							4	3,42	13,67

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA										
TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES										
ARTICULO: BISAGRA PIANO TROPICALIZADA 20CM		CODIGO: BSGR 03								
UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD		CANTIDAD MÍNIMA:								
PROVEEDORES:		CANTIDAD MÁXIMA:								
METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO										
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006										
Feb-12	SALDO INICIAL S/I.F.							6	3,50	21
Feb-13	REQUISICION No. 001							2	3,50	7,00
Feb-14	COMPRA A J.C. RUEDA S/F 00748	10	3,75	37,5	4	3,5	14,00	12	3,71	44,50
Feb-15	COMPRA A J.C. RUEDA S/F 00757	4	3,75	15				16	3,72	59,50
Feb-17	REQUISICION No. 004									

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES ARTICULO: CABLE DE PARLANTE TRASPARENTE 22 CODIGO: CBL 04 UNIDAD DE MEDIDA: METROS CANTIDAD MÍNIMA: PROVEEDORES: COMERCIAL MARTIN CANTIDAD MÁXIMA: METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO										
FECHA	DESCRIPCIÓN	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006										
Feb-12	SALDO INICIAL S/I.F.							128	0,11	14,08
Feb-18	REQUISICION No. 005				50	0,11	5,5	78	0,11	8,58
Feb-19	REQUISICION No. 006				60	0,11	6,60	18	0,11	1,98
Feb-20	COMPRA A COMER. MARTIN S/F 0125	300	0,12	36				318	0,12	37,98

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES										
ARTICULO: CONARCO 6011 1/8" CJ5 UNIDAD DE MEDIDA: KILOGRAMOS PROVEEDORES: DIPAC, FERRETERIA LATINA. METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO			CODIGO: CNRC 01 CANTIDAD MÍNIMA: CANTIDAD MÁXIMA:							
FECHA	DESCRIPCION		INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS	
			CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	MONTO
2006										
Feb-12	SALDO INICIAL S/I.F.								2	1,50
Feb-17	REQUISICION No. 004					1	1,50	1,5	1	1,50
Feb-17	COMPRA A DIPAC S/F 009744		10	1,5	15				11	1,50
Feb-18	REQUISICION No. 005					4,5	1,50	6,75	6,5	1,50
Feb-18	REQUISICION No. 005					2,5	1,50	3,75	4	1,50
Feb-18	COMPRA A FERR. LATINA S/F 00634		1	1,80	1,8				5	1,56
										7,8

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA									
TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES									
ARTICULO: PL. ALUM. ANTIDES.1.5 (4*8)		CODIGO: PL. ALUM. 02							
UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD		CANTIDAD MÍNIMA:							
PROVEEDORES: AMBATOL, ALUMINOX.		CANTIDAD MÁXIMA:							
METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO									
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS	
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	MONTO
2006									
Feb-12	SALDO INICIAL S/I.F.							1	52,77
Feb-17	COMPRA A AMBATOL S/F 001484	10	52,77	527,70				11	52,77
Feb-18	COMPRA A ALUMINOX S/F 007862	5	54	270				16	53,15
Feb-20	REQUISICION No. 007				4	53,15	212,62	12	53,15
Feb-21	DEVOL. REQUISICION 007				(2)	(53,13)	(106,26)	14	53,15
									744,11

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA									
TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES									
ARTICULO: PL. ALUM. ANTIDES 2.0 (4*8)		CODIGO: PL. ALUM. 03							
UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD		CANTIDAD MÍNIMA:							
PROVEEDORES: AMBATOL, Aluminox.		CANTIDAD MÁXIMA:							
METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO									
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS	
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	MONTO
2006									
Feb-12	SALDO INICIAL S/I.F.							2	69,13
Feb-17	COMPRA A AMBATOL S/F 001484	24	69,13	1659,12				26	69,13
Feb-20	REQUISICION No. 007				17	69,13	1175,21	9	69,13
Feb-21	REQUISICION No. 008				5	69,13	345,65	4	69,13
Feb-22	COMPRA A ALUMINOX S/F 008745	2	75	150,00				6	71,09

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA									
TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES									
ARTICULO: SWITCH MARILLA 2 TIEMPO		CODIGO: SWCH. 04							
UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD		CANTIDAD MÍNIMA:							
PROVEEDORES: PAVISA, AUTOMOTRIZ CUENCA.		CANTIDAD MÁXIMA:							
METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO									
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS	
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	MONTO
2006									
Feb-12	SALDO INICIAL S/I.F.							5	5,36
Feb-22	COMPRA A PAVISA S/F 00514	20	5,75	115,00				25	5,67
Feb-22	COMPRA A AUTOMOTRIZ CUENCA S/F 00365	5	5,5	27,5				30	5,64
Feb-22	REQUISICION No. 008				15	5,64	84,65	15	5,64
Feb-23	DEVOL. REAUISICION No. 008				1	5,64	5,64	16	5,64
									90,29

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES											
ARTICULO: TAPONES F100 UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD PROVEEDORES: ELECTRO SERV. ROMERO. METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO			CODIGO: TPNS. 03 CANTIDAD MÍNIMA: CANTIDAD MÁXIMA:								
FECHA	DESCRIPCION		INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
			CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006											
Feb-12	SALDO INICIAL								500	0,050	25
Feb-23	REQUISICION No. 009					100	0,05	5	400	0,050	20
Feb-23	REQUISICION No. 010					200	0,05	10,00	200	0,050	10,00
Feb-24	DEVOL. REQUISICION No. 010					(10)	(0,05)	(0,50)	210	0,050	10,50
Feb-24	COMPRA A ELECTRO SERV. ROMERO S/F 004785		150	0,06	9,00				360	0,054	19,50

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA										
TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES										
ARTICULO: TAPAS DE DIESEL GRANDES DORADAS			CODIGO: TPNS. 05							
UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD			CANTIDAD MÍNIMA:							
PROVEEDORES:			CANTIDAD MÁXIMA:							
METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO										
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006	SALDO INICIAL S/I.F. REQUISICION No. 010 REQUISICION No. 011							10	12,00	120
Feb-12					3	12,00	36,00	7	12,00	84,00
Feb-23					3	12,00	36,00	4	12,00	48,00
Feb-24										

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES											
ARTICULO: TORNILLOS # 12 *1" UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD PROVEEDORES: FERRETERIA 10 DE AGOSTO. METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO			CODIGO: TRNLLS.11 CANTIDAD MÍNIMA: CANTIDAD MÁXIMA:								
FECHA	DESCRIPCION		INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
			CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006											
Feb-12	SALDO INICIAL S/I.F.								114	0,012	1,368
Feb-17	COMPRA A FERR. 10 DE AGOSTO S/F 00698		200	0,015	3,00				314	0,014	4,37
Feb-24	REQUISICION No. 011					85	0,014	1,18	229	0,014	3,19
Feb-24	REQUISICION No. 012					40	0,014	0,56	189	0,014	2,63
Feb-25	DEVOL. REQUISICION 012					(189)	(0,014)	(0,25)	207	0,014	2,88

CARROCERIAS METALICAS ORELLANA										
TARJETA DEL MAYOR DE MATERIALES										
ARTICULO: TUBO FLUORESCENTE OSRAM BLANCO DE 40W			CODIGO: TB. FLRCNT. 03							
UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD			CANTIDAD MÍNIMA:							
PROVEEDORES: COMERCIAL MARTIN			CANTIDAD MÁXIMA:							
METODO DE VALORACION: PROMEDIO PONDERADO										
FECHA	DESCRIPCION	INGRESOS			EGRESOS			EXISTENCIAS		
		CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO	CANT.	C.U.	MONTO
2006	SALDO INICIAL S/I.F. REQUISICION No. 012 DEVOL. REQUISICION 012 REQUISICION No. 013 COMPRA A COMER. MARTIN S/F 00354									
Feb-12					4	1,07	4,28	9	1,07	9,63
Feb-24					(2)	(1,07)	(2,14)	5	1,07	5,35
Feb-25								7	1,07	7,49
Feb-25					4	1,07	4,28	3	1,07	3,21
Feb-26			2	1,25	2,50			5	1,14	5,71

CAPITULO IV

4. TÉCNICAS DE ADMINISTRACIÓN DE INVENTARIO

Los métodos mas empleados en el manejo de inventarios son:

- a. El sistema ABC
- b. El modelo básico de cantidad económica de pedido (CEP)
- c. El punto de reordenación

4.1 SITEMA ABC

Este sistema divide al inventario de una empresa en tres grupos: A, B, y C. En el grupo A se concentrará los materiales de máxima inversión ósea de rotación más costosa o más lenta del inventario. El grupo B estará formado por los materiales que siguen a los A en cuanto a la magnitud de inversión. Al grupo C lo compondrá en su mayoría, una gran cantidad de materiales que solo requiere de una pequeña inmersión como tornillos, pernos, arandelas, remaches, etc.

La división del inventario en materiales A, B y C permitirá a la empresa determinar el nivel y tipos de procedimientos de control de inventario necesario. El control de los productos A debe ser el más cuidadoso dada a magnitud de la inversión comprendida, en tanto que los productos B y C estaban sujetos a procedimientos menos estrictos.

4.2 MODELO BÁSICO DE CANTIDAD ECONÓMICA DE PEDIDO (CEP)

Este modelo puede utilizarse para controlar los materiales A de la empresa, pues toma en consideración diversos costos operacionales y financieros, y determina la cantidad de pedido que minimiza los costos de inventario total. El estudio de este modelo abarca:

- Los costo básicos
- Método grafico
- Un método analítico

Los costos básicos. Excluyendo el costo real de mercadería, los costos que origina el inventario puede dividirse en tres grandes grupos: costo de pedido, costo de mantenimiento de inventario y costo total.

Costo de pedido.- Estos costos incluyen los gastos administrativos fijos para la formular y recibir un pedido, esto es, el costo de elaborar una orden de compra, de efectuar los tramites resultantes, y de recibir y cotejar un pedido contra una factura. Los costos de pedido se formulan en términos de unidades monetarias por pedido.

Costos de mantenimiento de inventario.- Estos son los costos variables por unidad resultantes de mantener un artículo en inventario durante un periodo específico. Estos costos se formulan en términos de unidad monetaria por unidad y por periodo. Los costos de este tipo presentan elementos como costos de almacenaje, seguro, deterioro, obsolescencia.

Costos totales.- El costo total de inventario se define como la suma de costo de pedido y del costo de inventario. En el modelo CEP, el costo total es muy importante, ya que su objetivo es determinar el monto de pedido que lo minimice.

Método gráfico. El objetivo enunciado del sistema CEP consiste en determinar el momento de pedido que reduzca al mínimo el costo total de inventario de la empresa. Esta cantidad económica de pedido puede obtenerse en forma grafica representando los montos de pedido sobre el eje X, y los costos sobre el eje Y.

El costo total mínimo se presenta en el punto señalado como CEP. El CEP se encuentra en el punto en el que se cortan la línea de costo de pedido y la lineal de costo de mantenimiento en inventario; dado que esto siempre se cumple en este método cuando se definen los costos como estrictamente fijos y variables.

Método analítico. En este método se estableció una formula para determinar la CEP de un articulo determinado del inventario.

U = uso en unidades por periodo

P = costo unitario de pedido

M = costo de mantenimiento de inventario por unidad por periodo

Q = cantidad o monto del periodo en unidades

Si es posible formular la ecuación del costo total de la empresa. El primer paso para obtener la ecuación del costo total es desarrollar una expresión para la función de costo de pedido y de la de costo de mantenimiento de inventario. El costo de pedido puede expresarse como el producto del costo por el pedido y el número de pedidos. Como dicho número es igual al uso durante el periodo dividido entre la cantidad de pedido $(U)/(C)$, el costo de pedido puede expresarse de la manera siguiente:

$$\text{Costo de pedido} = P \times U / Q$$

El costo de mantenimiento de inventario se define como el costo por periodo de mantener una unidad, multiplicando por el inventario promedio de la empresa $(Q/2)$. Dicho inventario se define como la cantidad de pedido dividida entre 2, ya que se supone que el inventario se agota a un ritmo constante. Así pues, el costo de mantenimiento de inventario se expresa como sigue:

$$\text{Costo de mantenimiento} = M \times Q/2$$

La ecuación del costo total resulta de combinar las expresiones del costo de pedido y costo de mantenimiento de inventario en las ecuaciones anteriores, como sigue:

$$\text{Costo total} = (P \times U / Q) + (M \times Q/2)$$

Dado que la CEP se define como la cantidad en pedido que minimiza la función de costo total, la CEP debe despejarse en la ecuación. Se obtiene así la siguiente formula:

$$CEP = \sqrt{\frac{2PU}{M}}$$

PUNTO DE REFORMULACION

Una vez calculado la cantidad económica de pedido, debe determinarse el momento adecuado para formular un pedido. En el modelo CEP se supone que los pedidos son recibidos inmediatamente cuando el nivel de inventario llega a cero. De hecho se requiere de un punto de reformulación de pedidos que considere en el lapso necesario para la formulación u recibir pedidos.

Suponiendo una vez mas una tasa constante de uso de inventario, el punto de reformulación de pedidos puede determinarse mediante la siguiente ecuación:

Punto de reformulación = tiempo de anticipo en días × uso diario.

SISTEMA ABC.
CARROCERIAS METALICAS ORELLANA

DESCRIPCION	VALOR UNITARIO	CONSUMO ANUAL	VALOR ANUAL TOTAL	% VALOR CONS.	ORDEN	CODIGO	% CONSUMIDO	% ACUM. DE PROD.	CLASIFIC.
ACRILICO FLUORESC 265RBA	11,610	50	580,500	1,63	1	ASNT URBN 01	16,38		A
ALADERA COLGANTE	3,480	100	348,000	0,98	2	PG 02	8,31		A
ALUMINIO TUB RED. 1 1/4 ESTR. 6.40	15,260	30	457,800	1,28	3	PL. ALUM. 03	7,75		A
ANTICORROSIVO 600	9,770	25	244,250	0,68	4	FRS. D. 01	6,73		A
ARANDELA DE PRESION ACERO 1/2PR	0,040	500	20,000	0,06	5	CNSLS 01	5,38		A
ARANDELA DE PRESION ACERO 3/16PR	0,030	1000	30,000	0,08	6	MSLL 01	5,27		A
ASIENTO DE BUS TIPO URBAN 9	34,380	170	5844,600	16,38	7	T. EST. 11	4,91		A
AUTORROSCANTE 5/16*1"	0,035	400	13,880	0,04	8	FRS. P. 02	4,24		A
BISAGRA PIANO TROPICALIZADA 20CM	3,500	35	122,500	0,34	9	PRERS 02	4,20		A
BÚSTER DOBLE ACCION	51,780	14	724,920	2,03	10	PRERS 03	4,20	67,37	A
BRIDA ASIENOTOS URBAN 9	5,360	50	268,000	0,75	11	VDRS B.T. 05	3,43		B
BROCAS H.S.S 3/16 ADISSON F10	0,490	80	39,200	0,11	12	SK. 07	3,30		B
BROCAS H.S.S 5/32 ADISSON F10	0,390	60	23,400	0,07	13	PL. ALUM. 02	2,96		B
CABLE DE PARLANTE TRANSPARENTE 22	0,110	500	55,000	0,15	14	PRERS 01	2,28		B
CINTA MASKING MULTIUSO 40Y*18MM	0,790	160	126,400	0,35	15	BSTR 01	2,03		B
CONARCO 6011 1/8" C.J5	1,500	25	37,500	0,11	16	TRJTR M. 01	1,77		B
CONSOLAS	320,000	6	1920,000	5,38	17	ACR 01	1,63		B
CONVERTIDOR 24V 15/20W	6,070	60	364,200	1,02	18	LTRRR R.T. 01	1,54		B
DISOLVENTE LACA	4,020	30	120,600	0,34	19	T. EST. 10	1,54		B
FAROS DELANTEROS NOVO CAIO	400,000	6	2400,000	6,73	20	WSPRMR. 01	1,42		B
FARO POSTERIOR NOVO CAIO	251,790	6	1510,740	4,23	21	ALMN 07	1,28		B
LAMPARA LATRAL CROMADA	3,500	46	161,000	0,45	22	CNVDR 01	1,02	24,20	B
LETRERO DE RUTA URBANO	78,570	7	549,990	1,54	23	ALDR 02	0,98		C
LIJA # 4 UNION HIERRO C	0,450	200	90,000	0,25	24	SWCH. 04	0,90		C
LIJA DE AGUA #280	0,260	180	46,800	0,13	25	VLVLS. 01	0,84		C
LIJA DE AGUA FANDELY #150 1/2C	0,250	180	45,000	0,13	26	BRD ASNTS 02	0,75		C
MASILLA MUSTANG	62,700	30	1881,000	5,27	27	ANTCRRSV 01	0,68		C
PARAB. POST. LAMIN.	116,070	7	812,490	2,28	28	SK. 06	0,59		C
PARAB. DELAN. DER. LAMINADO TIPO COMIL	187,500	8	1500,000	4,20	29	TRNLLS. 07	0,46		C
PARAB. DELAN. IZQ. LAMINADO TIPO COMIL	187,500	8	1500,000	4,20	30	LPR. CRMD. 01	0,45		C
PERNO ACERO G5.0 HILO 20 1/2*1F	0,130	160	20,800	0,06	31	CNT 05	0,35		C
PG 1225*2440*1,0MM	28,250	105	2966,250	8,31	32	SK. 04	0,35		C
PLALUM.ANTIDES.1.5 (4*8)	52,770	20	1055,400	2,96	33	DSLVT 02	0,34		C

PLA LUM. ANTIDES. 2.0 (4*8)	69,130	40	2765,200	7,75	34	BSCR 03	0,34		C
REMACHE POP 5/32*3/8"	0,008	2000	16,000	0,04	35	LJ. 01	0,25		C
SIKA ACTIVADOR PEQUEÑO	12,370	10	123,700	0,35	36	CBL 04	0,15		C
SIKA PRIMER 210T PEQUEÑO	21,000	10	210,000	0,59	37	LJ. 02	0,13		C
SIKAFLEX 252 SALCHICHA	11,770	100	1177,000	3,30	38	LJ. 03	0,13		C
SWITCH MARILLA 2 TIEMPO	5,360	60	321,600	0,90	39	BRC S 03	0,11		C
TARJETERO MIXTO	90,000	7	630,000	1,77	40	CNRC 01	0,11		C
TENC 1/2" (40*40) 1,5MM	11,020	50	551,000	1,54	41	IRNLLS. 05	0,08		C
TENC 2" (50*50) 1,5MM	14,600	120	1752,000	4,91	42	ARNDL PRSN 02	0,08		C
TORNILLO C/ANILL 1/2*8 RAN CRU	0,007	4000	28,000	0,08	43	BRC S 06	0,07		C
TORNILLOS 8*60 UMC	0,164	1000	164,000	0,46	44	PRN. ACR. 04	0,06		C
TUECA ACERO G5.0 HILO 20 1/4G	0,020	500	10,000	0,03	45	ARNDL PRSN 01	0,06		C
TUERCA ACERO G5.0 HILO 20 1/2F	0,073	160	11,680	0,03	46	ATRRSCNT 02	0,04		C
VALVULAS DE AIRE FNA 5575.1	15,000	20	300,000	0,84	47	RMCH P. 02	0,04		C
VIDRIOS RECTANG. OSCUROS 10-12C/U	0,306	30	9,180	0,03	48	TRC.01	0,03		C
VIDRIOS TEMPLADOS PUERTA 6MM(125*35)	20,390	60	1223,400	3,43	49	TRC.04	0,03		C
WASHPRIMER 615-616	33,790	15	506,850	1,42	50	VDRS. SLDR. 01	0,03	8,43	C
SUMATORIA VALOR ANUAL:			35679,830	100,00			100,00	100,00	

Tabla 1.1 Cuadro de cálculos Sistema ABC:

CARROCERIAS ORELLANA
CIRCULAR SISTEMA ABC.

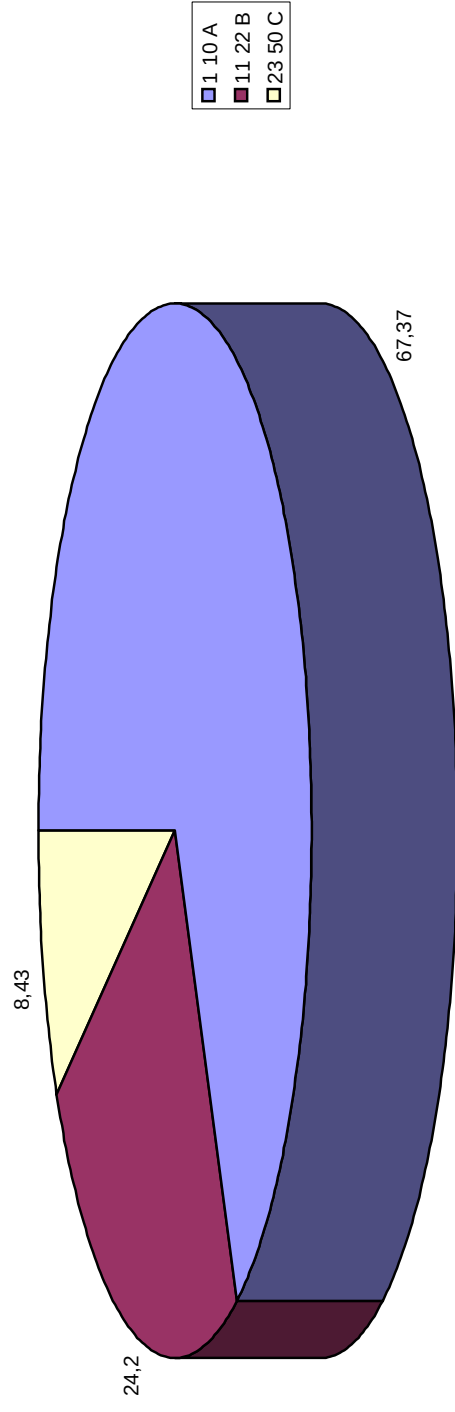


Grafico 1.1

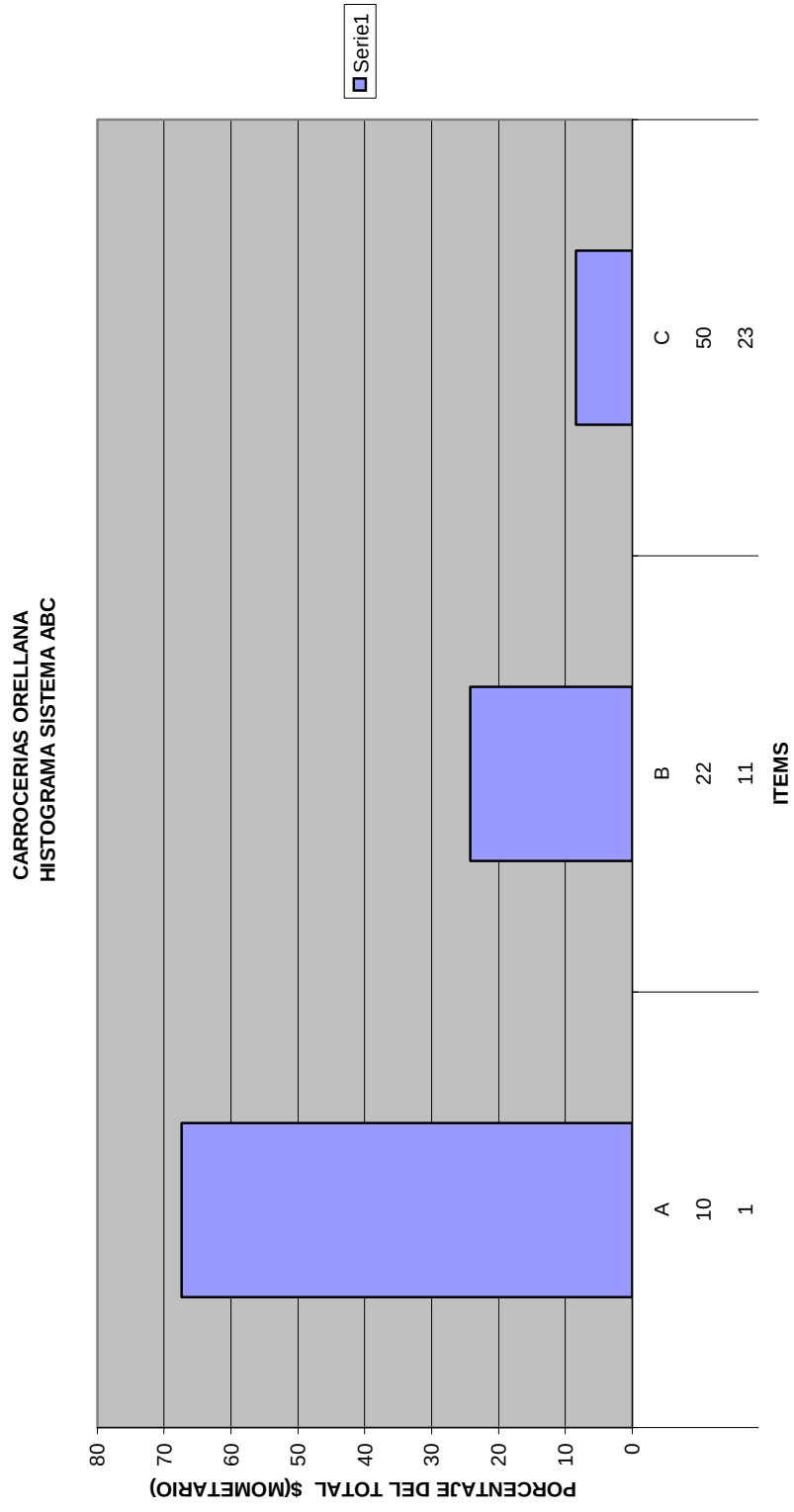
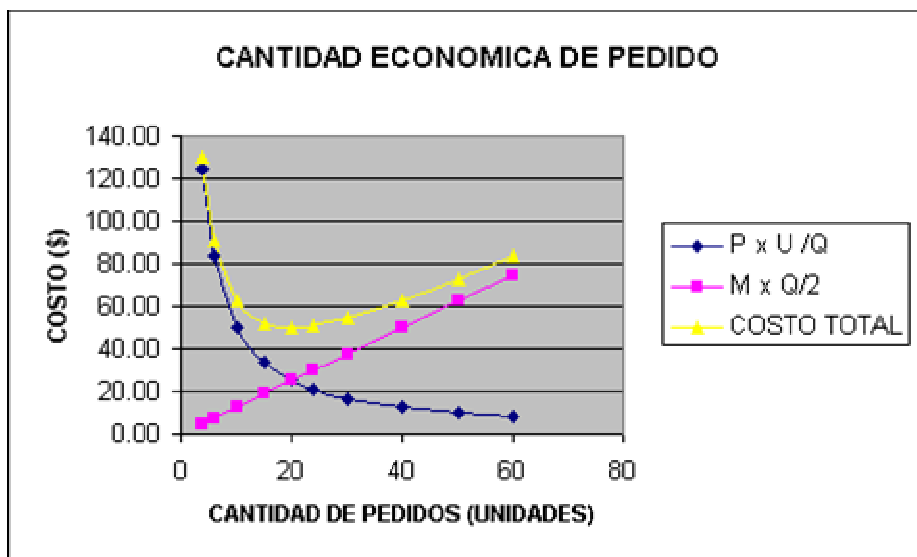


Grafico 1.2

CANTIDAD ECONOMICA DE PEDIDO
ACRILICO FLUORESC 265RBA
METODO GRAFICO

U = 50
P = 10
M = 2.5
Q =

Q	P x U /Q	M x Q/2	COSTO TOTAL
4	125.00	5.00	130.00
6	83.33	7.50	90.83
10	50.00	12.50	62.50
15	33.33	18.75	52.08
20	25.00	25.00	50.00
24	20.83	30.00	50.83
30	16.67	37.50	54.17
40	12.50	50.00	62.50
50	10.00	62.50	72.50
60	8.33	75.00	83.33



METODO ANALITICO

$$CEP = \sqrt{\frac{2PU}{M}}$$

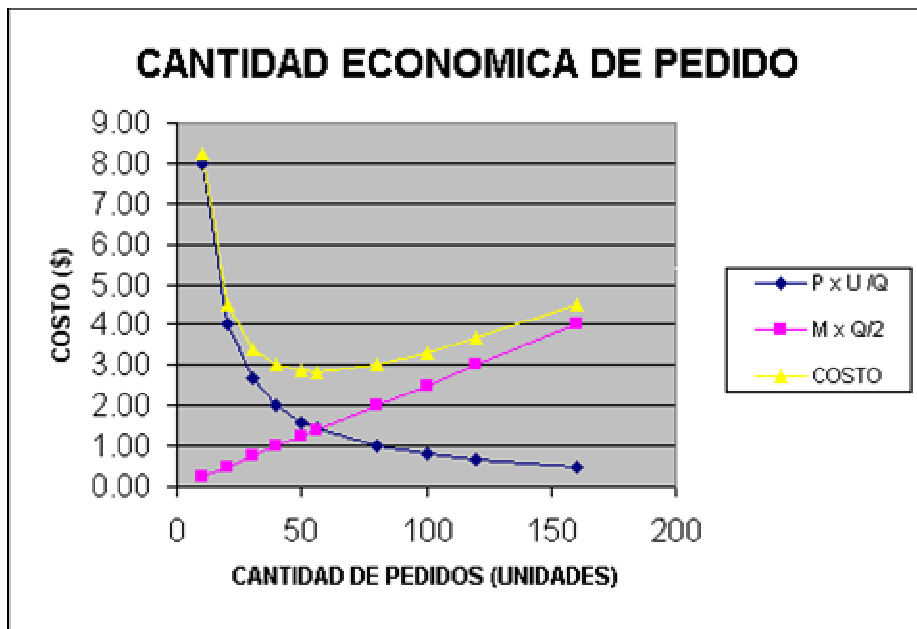
$$CEP = \sqrt{\frac{2 * 10 * 50}{2.5}}$$

$$CEP = 20$$

CANTIDAD ECONOMICA DE PEDIDO
CINTA MASKING MULTIUSO 40Y*18MM
METODO GRAFICO

U = 160
P = 0.50
M = 0.05
Q =

Q	P x U /Q	M x Q/2	COSTO TOTAL
10	8.00	0.25	8.25
20	4.00	0.50	4.50
30	2.67	0.75	3.42
40	2.00	1.00	3.00
50	1.60	1.25	2.85
56	1.43	1.40	2.83
80	1.00	2.00	3.00
100	0.80	2.50	3.30
120	0.67	3.00	3.67
160	0.50	4.00	4.50



METODO ANALITICO

$$CEP = \sqrt{\frac{2PU}{M}}$$

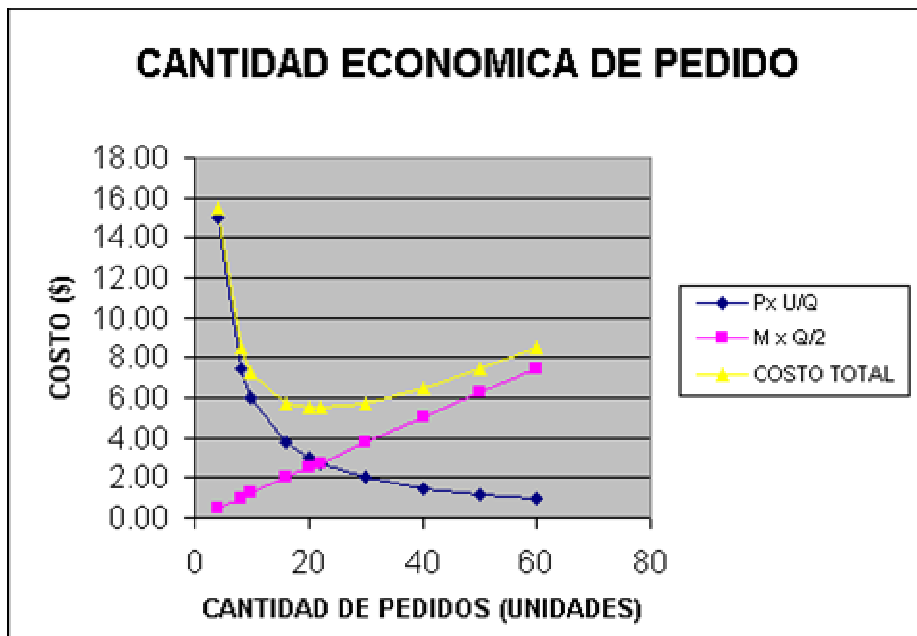
$$CEP = \sqrt{\frac{2 * 0.5 * 160}{0.05}}$$

$$\boxed{CEP=57}$$

CANTIDAD ECONOMICA DE PEDIDO
CONVERTIDOR 24V 15/20W
METODO GRAFICO

U = 60
P = 1
M = 0.25
Q =

Q	P x U /Q	M x Q/2	COSTO TOTAL
4	15.00	0.50	15.50
8	7.50	1.00	8.50
10	6.00	1.25	7.25
16	3.75	2.00	5.75
20	3.00	2.50	5.50
22	2.73	2.75	5.48
30	2.00	3.75	5.75
40	1.50	5.00	6.50
50	1.20	6.25	7.45
60	1.00	7.50	8.50



METODO ANALITICO

$$CEP = \sqrt{\frac{2PU}{M}}$$

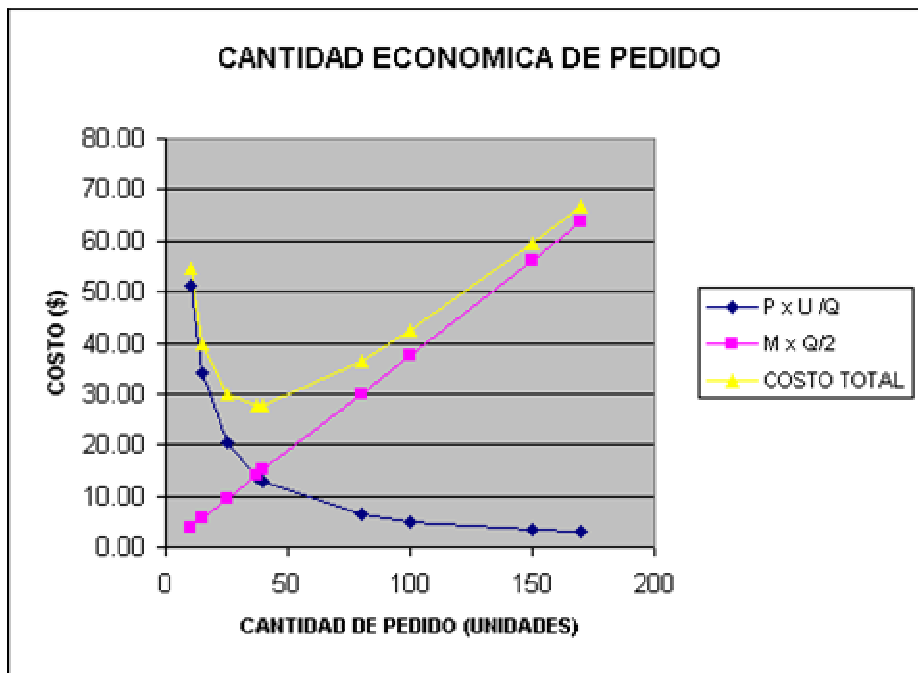
$$CEP = \sqrt{\frac{2 * 1 * 60}{0.25}}$$

$$CEP = 22$$

CANTIDAD ECONOMICA DE PEDIDO
ASIENTOS BUSS TIPO URBAN 90
METODO GRAFICO

U = 170
P = 3
M = 0.75
Q =

Q	P x U /Q	M x Q/2	COSTO TOTAL
10	51.00	3.75	54.75
15	34.00	5.63	39.63
25	20.40	9.38	29.78
25	20.40	9.38	29.78
37	13.78	13.88	27.66
40	12.75	15.00	27.75
80	6.38	30.00	36.38
100	5.10	37.50	42.60
150	3.40	56.25	59.65
170	3.00	63.75	66.75



METODO ANALITICO

$$CEP = \sqrt{\frac{2PU}{M}}$$

$$CEP = \sqrt{\frac{2 \cdot 3 \cdot 170}{0.75}}$$

$$CEP = 37$$

CANTIDAD ECONOMICA DE PEDIDO

PG 1225 *2440*1.0MM

METODO GRAFICO

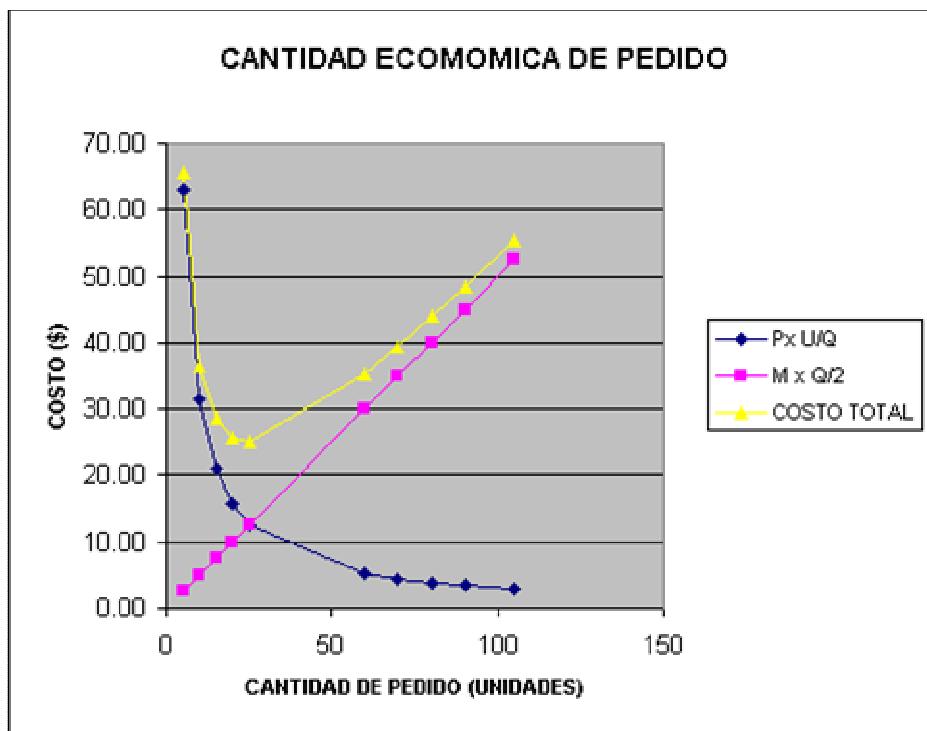
U = 105

P = 3

M = 1

Q =

Q	P x U /Q	M x Q/2	COSTO TOTAL
5	63.00	2.50	65.50
10	31.50	5.00	36.50
15	21.00	7.50	28.50
20	15.75	10.00	25.75
25	12.60	12.50	25.10
60	5.25	30.00	35.25
70	4.50	35.00	39.50
80	3.94	40.00	43.94
90	3.50	45.00	48.50
105	3.00	52.50	55.50



METODO ANALITICO

$$CEP = \sqrt{\frac{2PU}{M}}$$

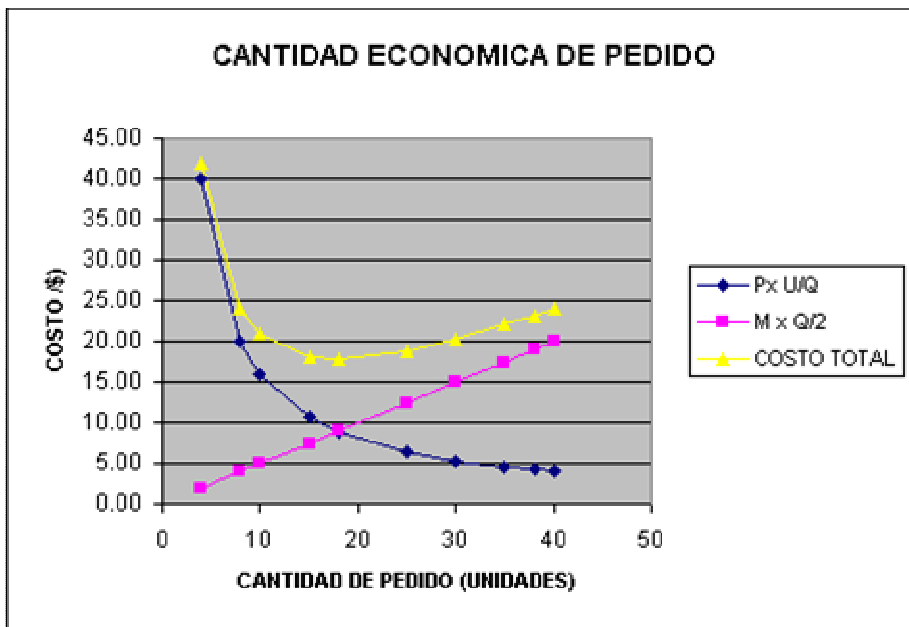
$$CEP = \sqrt{\frac{2 * 3 * 105}{1}}$$

$$CEP = 25.10$$

CANTIDAD ECONOMICA DE PEDIDO
PL .ALUM. ANTIDES.2.0 (4*8)
METODO GRAFICO

U = 40
P = 4
M = 1
Q =

Q	P x U /Q	M x Q/2	COSTO TOTAL
4	40.00	2.00	42.00
8	20.00	4.00	24.00
10	16.00	5.00	21.00
15	10.67	7.50	18.17
18	8.89	9.00	17.89
25	6.40	12.50	18.90
30	5.33	15.00	20.33
35	4.57	17.50	22.07
38	4.21	19.00	23.21
40	4.00	20.00	24.00



METODO ANALITICO

$$CEP = \sqrt{\frac{2PU}{M}}$$

$$CEP = \sqrt{\frac{2 * 4 * 40}{1}}$$

$$CEP = 18$$

CANTIDAD ECONOMICA DE PEDIDO

TENC 2" (50*50) 1.5MM

METODO GRAFICO

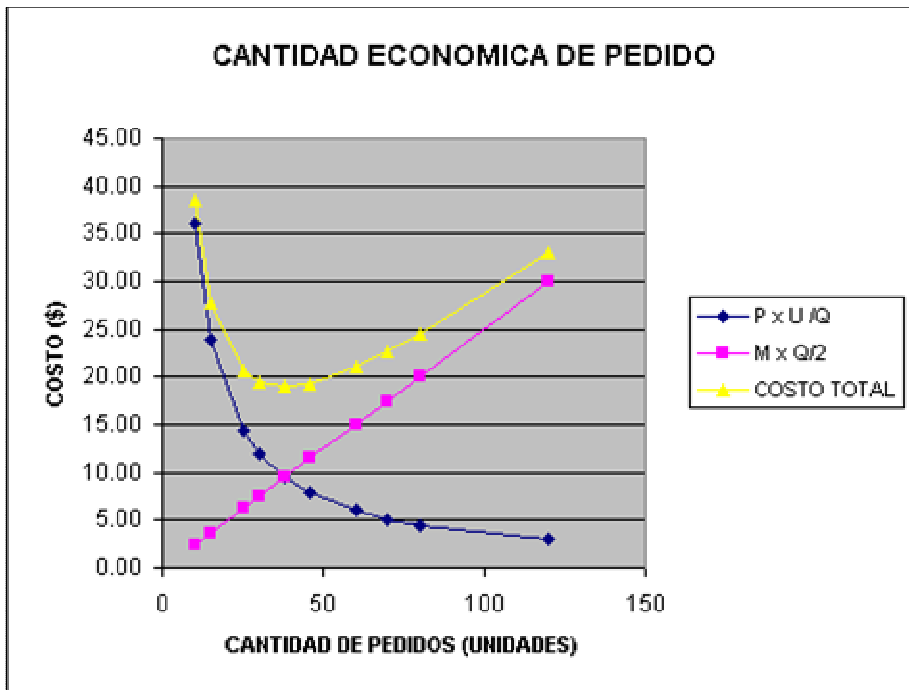
U = 120

P = 3

M = 0.5

Q =

Q	P x U /Q	M x Q/2	COSTO TOTAL
10	36.00	2.50	38.50
15	24.00	3.75	27.75
25	14.40	6.25	20.65
30	12.00	7.50	19.50
38	9.47	9.50	18.97
46	7.83	11.50	19.33
60	6.00	15.00	21.00
70	5.14	17.50	22.64
80	4.50	20.00	24.50
120	3.00	30.00	33.00



METODO ANALITICO

$$CEP = \sqrt{\frac{2PU}{M}}$$

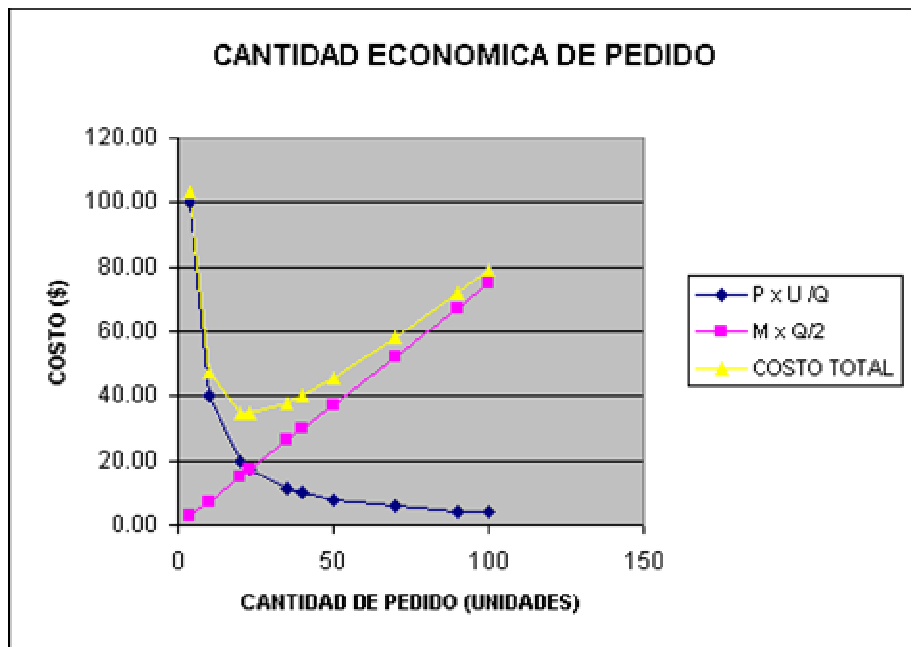
$$CEP = \sqrt{\frac{2 \cdot 3 \cdot 120}{0.5}}$$

$$CEP = 37.94$$

CANTIDAD ECONOMICA DE PEDIDO
SIKAFLEX 252 SALCHICHA
METODO GRAFICO

U = 100
P = 4
M = 1.5
Q =

Q	P x U /Q	M x Q/2	COSTO TOTAL
4	100.00	3.00	103.00
10	40.00	7.50	47.50
20	20.00	15.00	35.00
23	17.39	17.25	34.64
35	11.43	26.25	37.68
40	10.00	30.00	40.00
50	8.00	37.50	45.50
70	5.71	52.50	58.21
90	4.44	67.50	71.94
100	4.00	75.00	79.00



METODO ANALITICO

$$CEP = \sqrt{\frac{2PU}{M}}$$

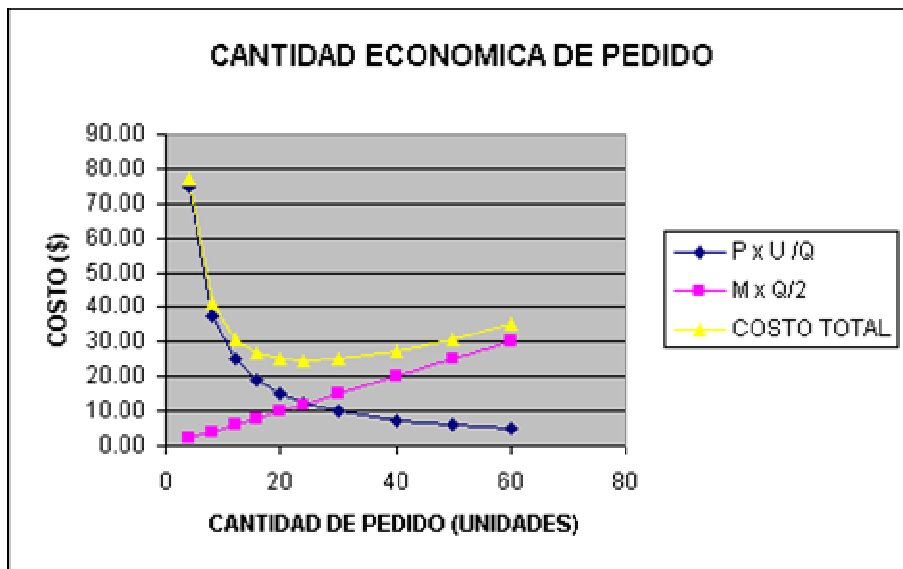
$$CEP = \sqrt{\frac{24 * 100}{1.5}}$$

$$CEP = 23$$

CANTIDAD ECONOMICA DE PEDIDO
VIDRIOS TEMPLADOS PUERTA 6MM
METODO GRAFICO

U = 60
P = 5
M = 1
Q =

Q	P x U /Q	M x Q/2	COSTO TOTAL
4	75.00	2.00	77.00
8	37.50	4.00	41.50
12	25.00	6.00	31.00
16	18.75	8.00	26.75
20	15.00	10.00	25.00
24	12.50	12.00	24.50
30	10.00	15.00	25.00
40	7.50	20.00	27.50
50	6.00	25.00	31.00
60	5.00	30.00	35.00



METODO ANALITICO

$$CEP = \sqrt{\frac{2PU}{M}}$$

$$CEP = \sqrt{\frac{2 \cdot 5 \cdot 60}{1}}$$

$$CEP = 24$$

CAPITULO V

5. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5.1 CONCLUSIONES

Al finalizar este ensayo de tesis, he concluido lo siguiente:

- Carrocerías Metálicas Orellana tiene un nivel bajo en la organización; de sus inventarios.
- Las actividades del negocio se centran en su administrador, lo cual es perjudicial para el desarrollo organizacional.
- No posee un manual de administración y control de inventarios que guíe a la persona encargada de bodega, por lo que Carrocerías Metálicas Orellana esta expuesta a perdidas y robos de sus inventarios.
- No posee registros y un método de valoración de inventarios, lo que impide informarse a su administrador la situación de cantidad y monetaria de sus materiales.
- Nunca se ha realizado un inventario físico de existencias.

5.2 RECOMENDACIONES

Concluido el objetivo principal de estructurar un manual de administración y control de inventario para Carrocerías Metálicas Orellana pongo a consideración a su administrador las siguientes recomendaciones:

- Los departamentos de Administración y Producción deben complementarse con la creación de los departamentos de Compras, Ventas, Contabilidad, así se equilibrará equitativamente todas las actividades del negocio.
- Contratar personal especializado en cada uno de los departamentos existentes como los sugeridos, para evitar la centralización de funciones.
- Implementar las fases de recepción e inspección de materiales y almacenaje, ya que permite tener un control documentado en ingresos como egresos de materiales.
- Aplicar el método PROMEDIO PONDERADO para valoración de sus inventarios por que es el más conveniente y recomendado por las NEC.
- Implementar medidas de seguridad para los materiales tipo “A” que son los de menos movimiento pero son muy costosos: Contratar seguro contra robo, crear una bodega donde solo acceda personal autorizado y condiciones contra accidente.

BIBLIOGRAFÍA.

LIBROS:

- BACKES JACOBSEN y RAMÍREZ PADILLA **CONTABILIDAD DE COSTOS**, segunda segunda edición; Edit. Litográfica Ingramex, México, 1990. 743 p. Es.
- LAWENCE W. Gitman **FUNDAMENTOS DE ADMINISTRACION FINANCIERA**, tercera edición; Edit. Harla, México, 1986. 782 p. Es.
- PERDOMO MORENO **ELEMENTOS DE LA ADMINISTRACIÓN FINANCIERA**, cuarta edición; Impreso en Litograf S.A. 1985. 264 p. Es.
- BASAGAÑA J. Eduardo y COLABORADORES **TEMAS DE ADMINISTRACIÓN FINANCIERA**, segunda edición. Ediciones Macchi; Buenos Aires, 1991. 312 p. Es.
- VASCONEZ A, José **CONTABILIDAD PRACTICA DE COSTOS INDUSTRIALES**, impreso por Cargraphics S.A., Colombia, 1996. 231p. Es.
- SARMIENTO R. Rubén edición **CONTABLIDAD GENERAL**, segunda Impreso en Quito, Ecuador. 1997. 537 p. Es.
- OROZCO CADENA, José **CONTABLIDAD GENERAL**, primera edición Emmanuel Editores, 1997. 547p. Es.
- OCÉANO /CENTRUM **CONTABILIDAD DE GESTION. PRESUPUESTARIA Y DE COSTOS**

INTERNET:

www.monografias.com/trabajos14/ **inventarios/inventarios.shtml**

www.monografias.com/trabajos13/inven/inven.shtml

<http://www.monografias.com/trabajos13/inven/inven.shtml>

www.gestiopolis.com/recursos/ documentos/fulldocs/fin/planstock.htm