



# **Universidad del Azuay**

**FACULTAD DE CIENCIAS DE LA ADMINISTRACIÓN  
ESCUELA DE CONTABILIDAD Y AUDITORÍA**

**“DISEÑO DE UN SISTEMA DE CONTABILIDAD DE COSTOS  
CON EL MÉTODO BASADO EN ACTIVIDADES “ABC”  
PARA LA EMPRESA SINTECUERO S.A.”**

**Tesis previa a la obtención del título de:  
“INGENIERO EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA”**

**AUTOR:**

**Frank Luis Ortiz Veintimilla.**

**DIRECTOR:**

**Ing. Iván Orellana**

**CUENCA - ECUADOR  
2010**

## **DEDICATORIA**

A Dios, por darme la fuerza, la iluminación y haberme acompañado en todas las etapas de mi caminar.

A mis padres, a mi hermano por haberme apoyado incondicionalmente durante este largo caminar de mi vida, y de igual manera en la vida universitaria,

De igual forma, a mi tío Patricio Ortiz, por haberme dado la oportunidad de laborar en sus empresas y haberme impulsado a seguir adelante, a pesar de todos los obstáculos presentados en mi vida.

## **AGRADECIMIENTOS**

Un sincero agradecimiento a todas las personas y amigos que han hecho posible la culminación del presente trabajo, especialmente al Ingeniero Iván Orellana Osorio, quien con su amplia experiencia en el campo contable y administrativo me ha guiado en la elaboración de esta tesis.

## ÍNDICE DE CONTENIDOS

<b>PORTADA</b>		i
<b>DEDICATORIA</b>		ii
<b>AGRADECIMIENTOS</b>		iii
<b>ÍNDICE DE CONTENIDOS</b>		iv
<b>RESUMEN</b>		vi
<b>ABSTRACT</b>		vii
<b>CAPÍTULO I</b>		
<b>LA CONTABILIDAD DE COSTOS</b>		
1.1	Introducción	02
1.2	Elementos del Costo	02
1.2.1	Materia prima	03
1.2.2	Mano de obra	03
1.2.3	Costos indirectos de fabricación (CIF)	04
1.2.3.1	Variaciones	04
1.3	Identificación de Costos	08
1.3.1	Costos directos e indirectos	09
1.3.2	Costos fijos, variables y mixtos	09
1.4	Distribución de los Costos	10
1.4.1	Por órdenes de producción	10
1.4.2	Por procesos	11
1.5	Sistema de acumulación	11
1.5.1	Costeo tradicional	11
1.5.2	Sistema de Costeo Basado en Actividades (ABC)	12
1.5.3	La Teoría de Restricciones (TOC)	17
1.5.3.1	Introducción	18
1.5.3.2	Conceptos básicos	18
1.5.3.3	Medidores de desempeño	21
1.5.3.4	Otros factores restrictivos	24

## **CAPÍTULO II**

### **LA EMPRESA**

2.1	Descripción de la Empresa	26
2.2	Antecedentes de la Empresa	27
2.3	Misión y Visión	27
2.4	Objetivos de la Empresa	28
2.5	Flujo de producción	28
2.6	Situación contable de la Empresa	29
2.7	Estructura contable actual	29

## **CAPÍTULO III**

### **DISEÑO DEL SISTEMA**

3.1	Introducción	32
3.2	Órdenes de producción y formulación de órdenes	32
3.3	Tratamiento de los elementos del Costo	65
3.3.1	Materia prima	65
3.3.2	Mano de obra directa	66
3.3.3	Costos Indirectos de Fabricación	68
3.3.3.1	Asignación de Costos Indirectos de fabricación	68
3.3.3.2	Variaciones	68
3.4	Hoja de Costos	69
3.5	Informe de cantidad	89
3.6	Informe de Costos	90
3.7	Tratamiento Contable	90
3.8	Comparación y evaluación	111
3.8.1	Método tradicional	112
3.8.2	Sistema ABC	113
3.8.3	TOC	115
3.8.4	Comparación y evaluación	116

<b>CONCLUSIONES</b>	119
---------------------	-----

<b>BIBLIOGRAFÍA</b>	121
---------------------	-----

## **RESUMEN**

Empleando la contabilidad de costos Tradicional de diciembre del año 2008 de la empresa Sintecuero S. A., se elaboró un sistema de contabilidad de costos con el Método Basado en Actividades ABC, estableciendo además una comparación con la contabilidad presentada por la TEORÍA DE RESTRICCIONES TOC; siendo estos métodos, herramientas para la toma de decisiones del administrador.

Encontramos que la materia prima predomina en el costo de los productos. En el método ABC no tiene incidencia, mientras que el TOC muestra una mezcla de producción muy diferente a los métodos ABC y tradicional, por su método de medición.

## ABSTRACT

Using Sintecuero S.A. company's traditional cost accounting of December 2008, a base was established to elaborate an cost accounting system using the ABC (Activity-Based Costs) system, as well as comparing the presented accounting with the Theory of Constraints (TOC) because these are methods used by the administration as tools at the moment of taking decisions.

It was found that the raw materials predominate in the cost of the products. In the ABC method they do not have incidence, TOC shows a very different production mix to the ABC and Traditional methods due to its methods of measurement.



A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Goreidis Astivia', written over a horizontal line.

**CAPÍTULO I**  
**LA CONTABILIDAD DE COSTOS**

## **CAPÍTULO I**

### **LA CONTABILIDAD DE COSTOS**

#### **1.1 Introducción**

Los mandos altos, la gerencia y el departamento administrativo, se enfrentan constantemente con diferentes situaciones que afectan directamente al funcionamiento de la empresa. La información que obtienen acerca de los costos y los gastos en que incurre la organización para realizar su actividad y que rige su comportamiento, son de vital importancia para la toma de decisiones de una manera rápida y eficaz; esto hace que en la actualidad, la "La Contabilidad de Costos", tome gran relevancia frente a las necesidades de los usuarios de la información.

La información requerida por la empresa puede ser encontrada en el conjunto de operaciones diarias, expresada de una forma clara en la contabilidad de costos, de la cual se desprende la evaluación de la gestión administrativa y gerencial, convirtiéndose en una herramienta fundamental para la consolidación de las entidades.

Para suministrar información comprensible, útil y comparable, esta debe basarse en los ingresos y costos pasados necesarios para el costeo de productos, así como en los ingresos y los costos proyectados para la toma de decisiones; entendiéndose por costo, al valor sacrificado para adquirir bienes o servicios mediante la reducción de activos, o al incurrir en pasivos en el momento en que se obtienen los beneficios.

#### **1.2 Elementos del costo**

Los elementos de costo de un producto o sus componentes son: los materiales directos, la mano de obra directa y los costos indirectos de fabricación. Esta clasificación suministra la información necesaria para la medición del ingreso y la fijación del precio del producto.

### **1.2.1 Materia prima**

Se define como materia prima a todos los elementos que se incluyen en la elaboración de un producto. La materia prima es todo aquel elemento que se transforma e incorpora en un producto final. Un producto terminado tiene incluido una serie de elementos y subproductos que mediante un proceso de transformación permitieron la confección del producto final.

La materia prima es utilizada principalmente en las empresas industriales que son las que fabrican un producto. Las empresas comerciales manejan mercancías y son las encargadas de comercializar los productos que las empresas industriales fabrican.

Los elementos que intervienen en la elaboración de los productos pueden ser clasificados de directos e indirectos. Los directos son todos aquellos que pueden identificarse en la fabricación de un producto terminado, fácilmente se asocian con este y representan el principal costo de materiales en la elaboración del producto, mientras que los indirectos son los que están involucrados en la elaboración del producto, pero tienen una relevancia relativa frente a los directos.

### **1.2.2 Mano de obra**

La mano de obra se define como el esfuerzo físico o mental gastado en la fabricación de un producto o servicio. Su costo se puede dividir en mano de obra directa y mano de obra indirecta.

La mano de obra directa se define como la mano de obra que está directamente involucrada en la producción de un artículo terminado, la cual puede ser fácilmente rastreada en el producto y representa un costo de mano de obra importante en su producción.

La mano de obra indirecta es la que no se vincula directamente en el proceso productivo. Su valoración da la suma del sueldo ganado en el rol de pagos más el cálculo total del rol de prestaciones.

### 1.2.3 Costos indirectos de fabricación

A ciertos suministros utilizados en la fabricación del producto sintético, a los lubricantes necesarios para el mantenimiento de la línea producción, a los servicios básicos y costos de supervisión se les llama *costos indirectos de fabricación*, porque no es factible seguirles la pista de manera física o económica hasta el objeto del costo. Para aplicarla en cada metro producido, sería necesario determinar algún método que los distribuya en forma razonable.

#### 1.2.3.1 Variaciones

Son las diferencias o desvíos entre el costo estándar y el real, y se calculan por elemento, e informan sobre aspectos o factores vinculados con cada uno de ellos:

ELEMENTOS	MÉTODOS	VARIACIÓN
MATERIALES	Dos variaciones	Precio
		Cantidad
MANO DE OBRA	Dos variaciones	Salario
		Tiempo
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	Dos variaciones	Presupuesto
		Eficiencia
	Tres variaciones	Presupuesto
		Capacidad
	Eficiencia	

#### Elemento: materiales (MP)

##### Variación precio:

Indica la diferencia entre el precio pagado por la compra de un material y el previsto o estándar. Su fórmula es:  $VP = (Pr - Pe)Qr$ , en donde:

VP = variación precio

Pr = precio real

Pe = precio estándar

Qr = cantidad real

La variación del precio de los materiales puede deberse a diversos factores, entre los que se incluyen cambios de precio, tamaño antieconómico de las órdenes de compra, escasez de suministros, pedidos urgentes, procedimientos de compra deficientes, cargos de flete excesivos o no aprovechar los descuentos permitidos. En la práctica, es muy difícil separar los factores controlables de los no controlables y, en el mejor de los casos, la variación del precio tiende a tener sólo un valor limitado desde el punto de vista del control. Aunque la variación del precio de los materiales puede no ser controlable, es un medio por el cual la gerencia recibe importante información para fines de planeación y toma de decisiones. Una variación de precio constituye una fuga de las utilidades planeadas o presupuestadas. Conociendo la naturaleza y extensión de las variaciones, la gerencia puede aumentar los precios de los productos, utilizar otros materiales, o encontrar otras fuentes de compensación para reducir los costos.

#### **Variación cantidad:**

Refleja la diferencia entre las cantidades reales aplicadas a la producción y las establecidas en el estándar. Su fórmula es:  $VC = (Qr - Qe)Pe$ , en donde:

VC = variación cantidad

Qr = cantidad real

Qe = cantidad estándar

Pe = precio estándar

Resulta de utilizar mayor o menor cantidad que lo contemplado en las normas de materiales. La variación del uso de materiales puede deberse a la compra de materiales de inferior calidad, deficiencias de la inspección, deficiencia de la mano de obra, malas especificaciones de ingeniería, hurtos y maquinarias defectuosas. No puede suponerse automáticamente que esta variación es controlable por un

supervisor de departamento. Ni tampoco puede suponerse que una variación favorable es necesariamente ventajosa para la compañía.

**Elemento: mano de obra (MO)**

**Variación salario:**

Mide la diferencia entre el importe del jornal abonado según liquidación y el previsto en el estándar. Es decir, la diferencia entre la tasa real y la tasa estándar por hora multiplicada por las horas reales trabajadas. Su fórmula es:  $VS = (Sr - Se)Tr$ , en donde:

VS = variación salario

Sr = salario real

Se = salario estándar

Tr = tiempo real trabajado

**Variación tiempo:**

Establece la diferencia entre las horas trabajadas y las estándar, según la producción realizada. Su fórmula es:  $VT = (Tr - Te)Se$ , en donde:

VT = variación tiempo

Tr = tiempo real

Te = tiempo estimado

Se = sueldo estándar

**Elemento: costos indirectos de fabricación (CIF)**

Existen dos métodos para su cálculo:

- De dos variaciones. La variación neta de los costos indirectos de fabricación; es decir, la diferencia entre los CIF aplicados a la producción y los CIF reales incurridos pueden analizarse considerando dos variaciones: de presupuesto y de volumen. La variación de presupuesto o gasto puede deberse parcialmente a que los costos fijos que se han apartado del presupuesto, debido, por ejemplo, a

mayores tasas de remuneración para los supervisores que lo presupuestado, mayor cantidad de depreciación real, seguros o impuestos superiores a lo presupuestado. La variación volumen o capacidad indica la extensión en que los CIF fijos han sido absorbidos por la producción.

- De tres variaciones. En este análisis, los CIF se aplican a la producción de la misma manera: la tasa estándar de CIF multiplicada por el número de horas estándar. Por lo tanto, la variación neta de los CIF (entre los asignados y los realmente incurridos) permanece igual. Bajo este procedimiento, se supone que los CIF varían (o se asignan a la fábrica) de acuerdo con la base de las horas reales en lugar de las horas estándar. En este método se producen tres variaciones:

**Variación de presupuesto o gasto:**

Representa la diferencia entre los CIF reales incurridos y el presupuesto ajustado a nivel real, expresada en horas reales en lugar de horas estándar.

**Variación de eficiencia:**

Es la diferencia entre las horas reales y las horas estándar trabajadas; es decir, la eficiencia de mano de obra en horas multiplicada por la tasa estándar del CIF. Se basa en la suposición de que el costo de la deficiencia de la mano de obra incluye los CIF así como la mano de obra.

**Variación de volumen o capacidad:**

Representa la diferencia entre el presupuesto ajustado a nivel real, expresado en horas reales, y los CIF que se habrían aplicado a la producción si no se hubiera producido la deficiencia en el trabajo; es decir, horas reales multiplicadas por la tasa estándar de costos indirectos.

**Variación presupuesto:**

Es la diferencia entre los CIF reales y los presupuestados ajustados al nivel real de las operaciones; es decir, de actividad; porque los fijos, por su naturaleza, no se modifican.

#### **Variación capacidad:**

Mide la sub o sobreutilización de la capacidad de la planta; o lo que es lo mismo, la incidencia de los CIF en la capacidad de la planta.

#### **Variación eficiencia:**

Es el costo de las horas utilizadas en exceso o defecto de acuerdo a la producción, y como consecuencia, haber consumido distintas cantidades de horas a las previstas en el tiempo estándar.

#### **Evaluación del método de las tres variaciones:**

El principal valor de este método para el análisis de los CIF, se origina al aislar la variación de eficiencia y basar la asignación de presupuesto en las horas reales en lugar de hacerlo en las horas estándar. Sin embargo, no puede afirmarse que el método realmente introduzca precisión adicional en el análisis. La variación de eficiencia se basa en la suposición de que ocurre una pérdida real en el uso de las instalaciones fijas como consecuencia de la deficiencia en el trabajo, lo cual sólo ocurriría bajo las raras circunstancias en las que una planta opera al máximo de su capacidad. Bajo el método de las dos variaciones, la variación de presupuesto, que se considera en gran parte controlable por los supervisores de departamento, incluye cualquier aumento o disminución de los CIF variables que resulten por causas de las deficiencias de la mano de obra. Esto ocurre debido a que los CIF reales se comparan con una asignación de presupuesto basada en las horas estándar. Este parecería un método más realista del análisis de la variación de CIF.

### **1.3 Identificación de Costos**

### 1.3.1 Costos directos e indirectos

Un costo puede considerarse directo o indirecto según la capacidad que tenga la gerencia para asociarlo en forma específica a órdenes o departamentos, así:

- **Costos directos:** son aquellos que la gerencia es capaz de asociar con los artículos o áreas específicos. Los materiales y la mano de obra directa son los ejemplos más claros.
- **Costos indirectos:** son aquellos comunes a muchos artículos y por tanto no son directamente asociables a ningún artículo o área. Usualmente, los costos indirectos se cargan a los artículos o áreas con base en técnicas de asignación.

### 1.3.2 Costos fijos, variables y mixtos:

Los costos varían de acuerdo con los cambios en el volumen de producción, estos se enmarcan en casi todos los aspectos del costeo de un producto, y se clasifican en:

**Costos variables:** Son aquellos en los que el costo total cambia en proporción directa a los cambios en el volumen, en tanto que el costo unitario permanece constante.

**Costos fijos:** Son aquellos en los que el costo fijo total permanece constante, mientras que el costo fijo unitario varía con la producción.

**Costos mixtos:** Estos tienen la característica de ser fijos y variables; existen dos tipos:

- **semivariantes:** la parte fija del costo semivariable representa un cargo mínimo, siendo la parte variable la que adquiere un mayor peso dentro del costeo del producto.
- **escalonados:** la parte de los costos escalonados cambia a diferentes niveles de producción, puesto que estos son adquiridos en su totalidad por el volumen.

Comentario: de la relación entre el costo y el volumen de producción se puede decir que:

- los costos variables cambian en proporción al volumen,
- los costos variables por unidad permanecen constantes cuando se modifica el volumen,
- los costos fijos totales permanecen constantes cuando se varía el volumen,
- los costos fijos por unidad aumentan cuando el volumen disminuye y viceversa.

La información acerca de los diversos tipos de costos y sus patrones de comportamiento es vital para la toma de decisiones de los administradores.

## **1.4 Distribución de los Costos**

### **1.4.1 Por órdenes de producción**

El conjunto de principios y procedimientos para el registro de los gastos identificados con órdenes de producción específicas, es lo que permite hallar un costo unitario para cada orden y determinar los diferentes niveles del costo en relación con la producción total en las empresas donde la producción se hace por pedidos.

El sistema de costo por órdenes de trabajo es especialmente apropiado cuando la producción depende de trabajos o procesos especiales, allí donde los productos o servicios difieren en cuanto a la necesidades de materiales y conversión; a su vez, el producto se fabrica de acuerdo a las especificaciones del cliente y el proceso con que se cotiza está estrechamente ligado al costo estimado. El costo incluido en la fabricación de una orden específica debe por tanto asignarse a los artículos producidos o al servicio prestado; el mismo, es un sistema elemental y a su vez de posible aplicación práctica.

Los objetivos que lo difieren de otros sistemas de costo son:

- fijación del precio de venta por orden de fabricación,
- cálculo del costo al nivel de la orden de fabricación,
- valoración de los inventarios, en especial de producción en curso, por orden no terminada.

#### **1.4.2 Por procesos**

Se aplica en las empresas o en las industrias de elaboración continua o en masa, donde se producen unidades iguales sometidas a los mismos procesos de producción. El mismo constituye un costo promedio, donde a cada unidad física de producción se le asigna una parte alícuota del todo que representa el costo de producción.

### **1.5 Sistema de acumulación**

#### **1.5.1 Costeo tradicional**

El costeo tradicional es el costeo en el cual la empresa productora asigna los costos indirectos de fabricación en base a una sola base de asignación que puede ser mano de obra o materia prima. Nuestra empresa tiene costeo tradicional y maneja el sistema de costeo por órdenes de trabajo, siendo el más apropiado cuando los productos manufacturados difieren en cuanto a requerimiento o especificaciones del cliente, y el precio cotizado se asocia estrechamente al costo estimado. El costo incurrido en la elaboración de una orden de trabajo específica debe asignarse a los artículos producidos.

Se puede definir el costo de producir un bien o servicio, como el valor del conjunto de bienes (material directo e indirecto) y esfuerzos (mano de obra directa e indirecta) en que se ha incurrido o se va a incurrir en el departamento de producción, para obtener como resultado un bien o producto terminado con buenas condiciones para ser adquirido por el sector comercial.

El costo del producto que se desea fabricar debe ser similar o más bajo, pero de buena calidad al del producto de la competencia, desde el punto de vista contable; el costo es la suma de valores cuantificables en dinero, que representan el consumo de los factores de la producción (MD, MOD, CIF) desembolsados para lograr el objetivo de obtener un producto terminado. El principal objetivo de la contabilidad de costos es contribuir al control de las operaciones, comunicar información financiera y ejercer un control administrativo que sirva como una herramienta de planeación, control y toma de decisiones.

El fin primordial de un sistema de contabilidad de costos es reunir datos relacionados al costo de producir cada unidad de fabricación. Al obtener estos datos, la gerencia y personal de apoyo distribuyen los recursos de la empresa para cumplir con las metas organizacionales, puesto que los recursos son limitados deben basarse en datos de costos al decidir las acciones que proporcionarían rendimientos óptimos para la empresa.

El control de los costos de producción permite a la gerencia obtener información necesaria y tomar acciones con el fin de reducir costos, por ejemplo: usando material sustituto, proponiendo un nuevo diseño del producto sin disminuir la calidad, inspeccionando la cantidad de material empleado, modificando los sistemas de salarios para disminuir la mano de obra ociosa y los costos de la misma, instalando maquinaria para aumentar la producción o reemplazar maquinaria obsoleta, controlando adecuadamente las compras y salidas de materiales y suministros para reducir desperdicios.

El sistema de costeo por órdenes de trabajo es aplicable en nuestra empresa porque produce de acuerdo a especificaciones del cliente. Las empresas que normalmente utilizan el sistema de costeo por órdenes de trabajo son: constructoras, productoras de videos publicitarios, mueblerías, imprentas, cartoneras, compañías de plásticos, maquilas, zapaterías, entre otras. En este sistema es importante llevar un estricto control de las órdenes que se someten a proceso a través de numeración asignada a cada una de ellas y controlar el costo primo (MD y MOD) por medio de remisiones de bodega al departamento de producción y boleta de trabajo para cada orden de producción.

### **1.5.2 Sistema de Costeo Basado en Actividades (ABC)**

Es probable que en la actualidad, una de las mejores vías para mantener la rentabilidad de un negocio sea el manejo apropiado de sus actividades. Por lo tanto, es necesario desarrollar un enfoque gerencial sobre la información basada en actividades (ABC).

#### **Información sobre fuentes competitivas de valor**

Las organizaciones necesitan información sobre que tan efectivas son para crear valores reconocidos por sus clientes (como calidad, flexibilidad y costo). Las actividades al consumir recursos causan costos; por lo tanto, la clave es eliminar el desperdicio, es decir, eliminar o reducir las actividades o parte de las actividades que no agreguen valor. Para esto es necesario disponer de información relevante relacionada con las actividades desarrolladas a lo largo de toda la cadena de valor, como lo son el diseño, la ingeniería, los recursos, la producción, la distribución, la distribución, el mercadeo y los servicios que se realizan después de la venta.

#### **Información estratégica sobre costos**

En nuestros días, la fuente de valor para los consumidores, además del costo, es la calidad y la flexibilidad para responder a la demandas de los consumidores. Por lo tanto, el costo por si solo ya no es una fuente competitiva de valor; son las actividades para:

- obtener mejor información a fin de conocer la eficiencia de los costos frente a las alternativas externas,
- asegurar que la mezcla de los productos sea la más apropiada posible,
- servir de insumo importante en la toma de decisiones a la gerencia.

#### **Características del Costeo Basado en Actividades (ABC)**

El procedimiento de dos etapas es la base fundamental del sistema de costeo basado en actividades (ABC). Como lo sugiere su nombre, enfoca las actividades que son necesarias para la producción y la entrega de bienes o de servicios al consumidor.

El enfoque del costeo basado en actividades (ABC) se aplica por lo general, a la asignación de costos que no son materiales directos o MOD, y tiene las siguientes características:

- supone que son las actividades las que consumen los recursos. Estas se agrupan de bolsones de costos durante la primera etapa del procedimiento de dos etapas,
- supone que los productos generan los costos cuando demandan diversas actividades durante los procesos de producción. En otras palabras, la causa de los costos son las actividades requeridas por los productos,
- se les llama generadores de costos a las bases de asignación que sirven para rastrear los costos desde los bolsones hasta los productos. La identificación de los generadores se fundamenta en las relaciones causa- efecto producidas entre las actividades y los costos. Esto se realiza durante la segunda etapa del procedimiento de dos etapas,
- se podría decir que el costeo ABC relaciona las actividades con los costos generados por ellas.

En consecuencia, en el sistema ABC, el costo de un producto es la suma de los costos de todas las actividades requeridas durante su proceso de producción. Algunas de estas actividades podrán estar relacionadas con el volumen de producción; por ejemplo, las horas máquina que son consumidas por unidades idénticas en una línea de producción. Otras actividades serán totalmente independientes del volumen producido y más bien guardarán relación con el número de veces que efectúan los pedidos.

Se puede decir que el enfoque del sistema de costeo ABC se apoya en tres elementos básicos:

- productos,
- actividades,
- generadores de costos.

### **Productos**

El producto, desde el punto de vista del sistema ABC, es el objeto del costo cualquiera que este sea. De modo que un artículo producido, un servicio prestado, una orden de trabajo, o un proceso de cualquier tipo, podrán ser ejemplos de productos.

### **Actividades**

El sistema ABC supone que el costo de un producto es la suma de todos los costos de las actividades demandadas por este. Para el sistema ABC, una actividad es cualquier tarea que se realiza en una organización, la cual consume algún recurso y en consecuencia es posible asignarle un costo. Los procesos se suponen formados por un conjunto de actividades.

### **Generadores del Costo**

En la práctica, a los generadores de costo se les llama **generadores**. Estos son equivalentes a las bases de asignación de costos de los sistemas tradicionales, pero como lo sugiere su nombre, se recomiendan actividades, lo cual genera un costo que se carga al producto a través de una tasa apropiadamente calculada.

### **Identificación de los Costos con las Actividades**

Encontrar la forma de relacionar los costos con las actividades, es una tarea clave para lograr el diseño apropiado de un sistema ABC. Estas tareas se realizan a través de un cuidadoso análisis de las actividades que demandan los productos a

los distintos departamentos o secciones de la organización. Los generadores de costo se escogen atendiendo a las características de las actividades; de modo que la comprensión detallada de tales atributos es fundamental para escoger los generadores apropiados.

### **Proceso del ABC**

En la primera etapa, al aplicar el procedimiento de dos etapas, se utilizan también los bolsones de costos y los generadores, para lograr las asignaciones convenientes.

El procedimiento de de dos etapas se aplica cuantas veces sea preciso; es decir, se aplica a cada una de las fases en las que es necesario dividir la tarea para obtener una asignación apropiada de los costos. Por ejemplo: cuando el departamento de materiales de Eltex fue incorporado al sistema, ellos primeros distribuyeron los costos en tres bolsones (manejo, compras, reparto), luego definieron un generador para cada bolsón (embarques recibidos, pedidos efectuados y repartos realizados), con lo cual quedaron asignados los costos a los bolsones. Aquí concluyo la primera etapa de la asignación de costos a los bolsones, costos que a su vez se asignaran al producto final.

La segunda etapa consiste en calcular las tasas de asignación al producto final, utilizando los mismos generadores, de modo que se puede decir que, en general, el procedimiento de dos etapas se utiliza sucesivamente hasta lograr distribuir el contenido de los últimos los bolsones al objeto final del costo.

### **Ventajas y desventajas del sistema ABC**

La primera ventaja del ABC es que proporciona un cambio en el comportamiento humano cuando se implanta correctamente; es decir, cuando se logra que el personal comprenda y acepte la filosofía del ABC. Por ejemplo, los gerentes concentrarán sus esfuerzos en reducir los costos de preparación y ajustes de máquinas, en vez de encontrar maneras más convenientes de distribuir tales costos.

El ABC posee una perspectiva más amplia del costo de los productos, porque además del costo estrictamente de producción, considera los costos de venta, los generales y los administrativos como parte del costo total. Esto ofrece la posibilidad de utilizar la información producida por el sistema ABC como insumo importante para el análisis estratégico de costos, y en la toma de decisiones estratégicas.

Por otra parte, el sistema ABC es consistente con los nuevos ambientes de manufactura. Su filosofía básica lo hace de gran utilidad para facilitar mejorar o coadyuvar con los programas actuales (justo a tiempo, calidad total, etc.).

Organizaciones muy conocidas como la General Motors y la Coca Cola Inc. han decidido utilizar el sistema ABC, y muchas otras organizaciones están utilizando este enfoque en diversos grados. Tal es el caso de IBM Corp., AT&T y muchas otras compañías.

Sin embargo, no solamente compañías grandes y sofisticadas se benefician con el ABC, sino al contrario, es muy frecuente encontrar empresas pequeñas como fábricas de bloques de cemento en donde se han implantado con éxito el sistema de costeo ABC.

Por supuesto, el ABC tiene sus desventajas. En primer término hay que considerar que el sistema exige efectuar un análisis completo de los procesos y de los productos, para determinar cuáles son las actividades que van a constituir los bolsones de costos. Luego, es necesario analizar y especialmente comprender muy bien las características de tales actividades para definir apropiadamente los generadores del costo. Esto demanda una importante inversión de recursos, al extremo de que algunas compañías podrían concluir en que tal inversión no guarda simetría alguna con los beneficios que eventualmente se obtendría.

Los sistemas ABC son más complejos que los tradicionales, especialmente porque deben ajustarse de inmediato cuando suceden cambios en los productos o en los procesos.

Los sistemas ABC son más complejos que los tradicionales, especialmente porque deben ajustarse de inmediato cuando suceden cambios en los productos o en los procesos.

### **1.5.3 La Teoría de Restricciones (TOC)**

#### **1.5.3.1 Introducción**

TOC se inició en los años setenta, cuando el físico israelí Eliyahu Goldratt estudio los problemas de la logística de la producción; él no tenía experiencia en negocios, pero aplicó lo que aprendió de física, y sin saber, creó un método completamente nuevo para la logística de producción aunque no tenía conocimientos previos de los métodos existentes, ya que para estas no tenían ningún sentido.

Su método fue muy exitoso y muchas empresas comenzaron a aplicarlo; Goldratt se dedicó a desarrollarlo y diseminarlo. A principios de los años ochenta escribió un libro acerca de su teoría, titulado "La Meta", este fue escrito en forma de novela y mostraba las dificultades de lucha de un gerente de planta para manejar el negocio: a medida que avanza, el gerente comienza a descubrir los principios de la teoría de Goldratt y su empresa recupera su competitividad. El libro fue todo un éxito, muchos gerentes leyeron este libro y comenzaron a aplicar los principios de TOC.

En la actualidad, TOC se divide en dos áreas: los Procesos de Pensamiento por un lado, y las Aplicaciones Específicas (como logística de producción desarrollada, utilizando los Procesos de Pensamiento). Los procesos de pensamiento de TOC han sobrepasado los límites de la gerencia de negocios y se están aplicando en muchas otras áreas.

El supuesto básico detrás de estos procesos de pensamiento es que, en cualquier sistema, hay pocas causas que explican los muchos efectos. Los procesos de pensamiento están basados en las leyes de causa - efecto; son diagramas lógicos que nos ayudan a sacar a flote nuestra intuición.

En los años ochenta, Goldratt señaló que la contabilidad de costos era el enemigo número uno de la productividad. Como resultado, TOC se ganó muchos oponentes, pero a su vez, Goldratt capturó la atención de aquellos que ya no creían más en la contabilidad de costos como el mejor proveedor de información para la toma de decisiones.

#### **1.5.3.2 Conceptos básicos**

TOC se basa en el principio de que existe una causa común para muchos efectos; que los efectos que vemos y sentimos son una consecuencia de causas más profundas.

TOC ve a cualquier empresa como un sistema; es decir, un conjunto de elementos en una relación interdependiente. Cada elemento depende de los esfuerzos conjuntos de todos los demás elementos del sistema. Uno de los conceptos más fundamentales, es el reconocimiento del importante rol que juega la restricción del sistema.

El primer paso es reconocer que todo sistema fue construido con un propósito, y por lo tanto debe juzgarse el impacto del sistema sobre el propósito global. Esto implica inmediatamente que antes de poder resolver la mejora de cualquier sección de un sistema, debemos primero definir la meta global del sistema.

La restricción del sistema no es otra cosa sino lo que sentimos y que está expresado en las siguientes palabras: **la restricción es cualquier cosa que limita al sistema para poder alcanzar el mayor desempeño en relación con su meta.**

La afirmación de que todo sistema tiene que tener por lo menos una restricción, se explica por el hecho de que si no existiera nada que limitara el desempeño del sistema, entonces este sería infinito: **si una empresa no tiene una restricción, sus utilidades fueran infinitas.**

Este proceso es la base de las metodologías de TOC, incluyendo su metodología para la contabilidad gerencial. Este proceso tiene cinco pasos:

1. **identifique** las restricciones del sistema,
2. decida como **explotar** las restricciones del sistema,
3. **subordine** todo lo demás a la decisión anterior,
4. **eleva** las restricciones del sistema,
5. si en un paso previo ha roto una restricción, **vuelva al paso 1**

Nota: no permita que la Inercia cause una Restricción del Sistema.

### **1. Identifique las restricciones del sistema**

En una planta siempre existirá un recurso que limite su máximo flujo; así como en una cadena, siempre habrá un eslabón más débil. Para poder incrementar el desempeño del sistema, para incrementar la resistencia de la cadena, debemos identificar el eslabón más débil. En una planta, los recursos que determinan el flujo máximo se llaman **Restricción de Capacidad (RRC)**.

### **2. Decida cómo explotar las Restricciones del Sistema**

Una vez que se ha identificado el recurso que limita el desempeño de la planta, necesitamos obtener el máximo de él. Cualquier minuto perdido en este recurso es un minuto perdido en el nivel de producción del sistema, así que necesitamos garantizar que siempre existirá un amortiguador de seguridad enfrente de la restricción.

### **3. Subordinar todo lo demás a la decisión anterior**

Los demás recursos deben trabajar al ritmo de la restricción, ni más rápido ni más despacio. No podemos permitir que la restricción se quede sin material que procesar, debido a que entonces va a parar y el desempeño del sistema se va a deteriorar.

Independientemente de donde esté la restricción, debe existir una forma de reducir su impacto limitador.

### **4. Elevar las restricciones del sistema**

En este paso consideramos las varias alternativas para invertir en la restricción; mas turnos de trabajo, obtención de otro recurso idéntico...

Si elevamos y seguimos elevando una restricción, entonces va a llegar un momento en que la rompamos, entonces el sistema no va estar limitado nunca más, esto no

quiere decir que va a obtener una producción al infinito sino vamos a crear otra restricción.

## **5. Si en un paso previo se ha roto una restricción, vuelva al paso 1**

Este último paso es una advertencia. "Pero No Permita que la Inercia Genere una Restricción en el Sistema".

No podemos sobreestimar esta advertencia. Lo que usualmente sucede es que al interior de nuestra organización, derivamos de la existencia de las restricciones actuales, muchas reglas. Algunas formales, muchas de ellas intuitivas. Cuando se rompe una restricción, parecería que no nos molestamos en revisar esas reglas.

Las restricciones no son buenas o malas en sí mismo; ellas simplemente existen. Si usted decide reconocerlas y gerenciarlas, ellas se convierten en una gran oportunidad, en una palanca real para el negocio.

### **1.5.3.3 Medidores de desempeño**

Siempre se ha determinado que la meta de la empresa es hacer dinero hoy y en el futuro, así que se debería aplicar unos medidores totalmente financieros para mostrar si la empresa va o no en la dirección correcta. Para juzgar si vamos por el camino correcto debemos responder las siguientes preguntas: ¿Cuánto dinero genera nuestra empresa? ¿Cuánto dinero captura nuestra empresa? ¿Cuánto dinero tenemos que gastar para operar nuestra empresa? Los medidores son intuitivos obvios. Lo que se requiere es convertir estas preguntas en definiciones formales.

Los medidores de TOC son:

- Trúput (T): la velocidad en que el sistema genera dinero a través de las ventas.
- Inversión (I): todo el dinero que el sistema invierte en comprar elementos que el sistema pretende vender.

- Gastos de Operación (GO): todo el dinero que el sistema gasta en convertir la inversión en TRÚPUT.

### **Definición de TRÚPUT**

Trúput es una palabra acuñada en español, y proviene de la palabra inglesa "Throughput". La definición más precisa dice que Trúput es la velocidad en que el sistema genera dinero; como por ejemplo, si el sistema genera dinero al ganar intereses en el banco, eso definitivamente es Trúput. El Trúput definitivamente no se puede asociar con barajar dinero internamente sino significa traer dinero fresco del exterior, y por eso son estas palabras adicionales "a través de las ventas".

También se puede definir como todo dinero que ingresa a la empresa menos el dinero que les pagamos a sus proveedores, este es el dinero que la empresa ha generado; el dinero pagado a los proveedores es dinero generado por otras empresas.

### **Fórmulas para calcular el TRÚPUT**

$$Tu = P - CTV$$

Donde:

Tu = Trúput por unidad de producto

P = Precio por unidad de producto

CTV = Costos Totalmente Variables; es decir, la cantidad de costo que varía con cada incremento en la venta del producto (en la mayoría de los casos es solo la materia prima).

El Trúput tiene dos partes: el Ingreso y el Costo Totalmente Variable (CTV), que por lo general es la materia prima, pero hay otras cosas que pueden ser clasificados como CTV, dependiendo de la naturaleza de la operación. Si la variación en el costo es directamente proporcional a la variación en el volumen producido,

entonces es un CTV que debe ser restado del precio de venta del producto para calcular su Trúput.

### **La Inversión (I)**

Es todo el dinero que el sistema invierte en comprar elementos que el sistema pretende vender. Este medidor y el medidor de activos de la contabilidad convencional pueden confundirse, pero actualmente difieren drásticamente cuando se refiere a trabajo en procesos y al inventario de producto terminado.

La definición de este medidor puede generar alguna confusión: “todo el dinero que el sistema invierta en comprar elementos que el sistema pretenda vender”.

La inversión debe dividirse en dos categorías:

1. en inventario de materia prima,
2. en el trabajo en proceso, los productos terminados y los demás activos.

### **Gastos de Operación (GO)**

Los Gastos de Operación se comprenden intuitivamente como “todo el dinero que tenemos que ponerle a la máquina de forma continua para que giren las ruedas de la maquina”, esto incluye desde los salarios de Directos General hasta los de mano de obra directa, los arrendamientos, energía, etc.

TOC no clasifica los gastos como fijos, variables, directos o indirectos. Los Gastos de Operación son todos los otros costos que no son costos variables.

El error es pensar que TOC considera los Gastos de Operación como fijos, TOC no se preocupa por clasificar los gastos como fijos o semivariabes; **lo que realmente importa es si son totalmente variables o no lo son.**

TOC afirma que tres medidores son suficientes para que podamos hacer el puente que cierre la brecha entre las Utilidades Netas (UN), el Retorno sobre la Inversión

(ROI) y acciones diarias de la gerencia. Las siguientes fórmulas demuestran este puente:

$$UN = T - GO$$

$$ROI = (T - GO) / I$$

donde:

T = Trúput Total

GO = Gastos de Operación Totales

I = Inversión Total

Con estos tres medidores podemos determinar el impacto de una decisión sobre las utilidades de la compañía. Lo ideal es una decisión que incremente el Trúput (T), reduzca la Inversión (I) y los Gastos Operacionales (GO).

Sin embargo, cualquier decisión que tenga un impacto positivo sobre el ROI es una decisión que lleva a la empresa hacia su meta.

No necesitamos calcular la UN para toda la empresa, ni el ROI. Podemos calcular el incremento en UN y en el ROI. Si es positivo y si el ROI es mayor o igual que un porcentaje predeterminado, entonces es una buena decisión.

#### **1.5.3.4 Otros factores restrictivos**

También hay otros factores que pueden restringir el flujo de productos o servicios, por ejemplo: las horas de mano de obra directa, una materia prima específica o una habilidad concreta. Aunque incluso en estos casos, los minutos de una máquina no sean la restricción, la lógica sigue siendo la misma. Queremos maximizar el Trúput y al mismo tiempo queremos minimizar el uso del factor restricción. Todo lo que tenemos que hacer es calcular el Trúput/unidad de tiempo del factor restricción. Por lo tanto, si la restricción es la materia prima específica, tenemos que dividir el Trúput de los productos por la cantidad de unidades que usa de la materia prima.

# CAPÍTULO II

## LA EMPRESA

## CAPÍTULO II

### LA EMPRESA

#### 2.1 Descripción de la Empresa

SINTECUERO S.A. es una empresa que se dedica a la producción de materiales sintéticos de Cloruro de Poli Vinilo (PVC). Está dividida en dos líneas de producción: la primera trabaja siete días, veinte y cuatro horas, durante todo el año calendario y consta de tres turnos rotativos de un tiempo de trabajo de doce horas por turno; en tanto, la segunda línea trabaja veinte y cuatro horas diarias y cinco días a la semana, que consta con dos turnos de trabajo de doce horas.

La producción mensual de la empresa es de trescientos mil metros lineales (300,000 m), con un rango máximo del uno por ciento (1%) de material de calidad de segunda.

La **actividad** que realiza la empresa, es la producción de los siguientes artículos para:

- tapicería,
- calzado,
- pisos,
- lonas publicitarias,
- marroquinería,
- vestimenta.

La producción está dividida en la siguiente forma:

1. **línea 1:** moquetas, plantillas, expandibles, quartanes,

## **2. línea 2:** lonas, reversibles.

Tomando de la producción de la planta, el cuarenta por ciento (40%) está destinado al mercado internacional, pues el producto es muy apetecido internacionalmente por los estándares de calidad manejados en planta, y el sesenta por ciento (60%) restante de la producción está destinada al mercado nacional.

### **2.2 Antecedentes de la Empresa**

La empresa SINTECUERO S.A. es innovadora en la industria del cuero sintético en el Ecuador, fue fundada hace 18 años en la ciudad de Cuenca, y es una empresa que se dedica a la elaboración de productos para ser utilizados en las líneas de calzado, ropa, automotriz, muebles, lonas, forros, capelladas, charoles, moquetas, etc.

### **2.3 Misión y Visión**

#### **Misión**

Fabricar productos de excelente calidad, aplicando normas internacionales encaminadas al desarrollo de una cultura de calidad en nuestros colaboradores; cumplir con los requerimientos de los clientes nacionales e internacionales en beneficio de la rentabilidad y progreso de la empresa, bienestar y estabilidad de nuestra gente y la satisfacción de todos.

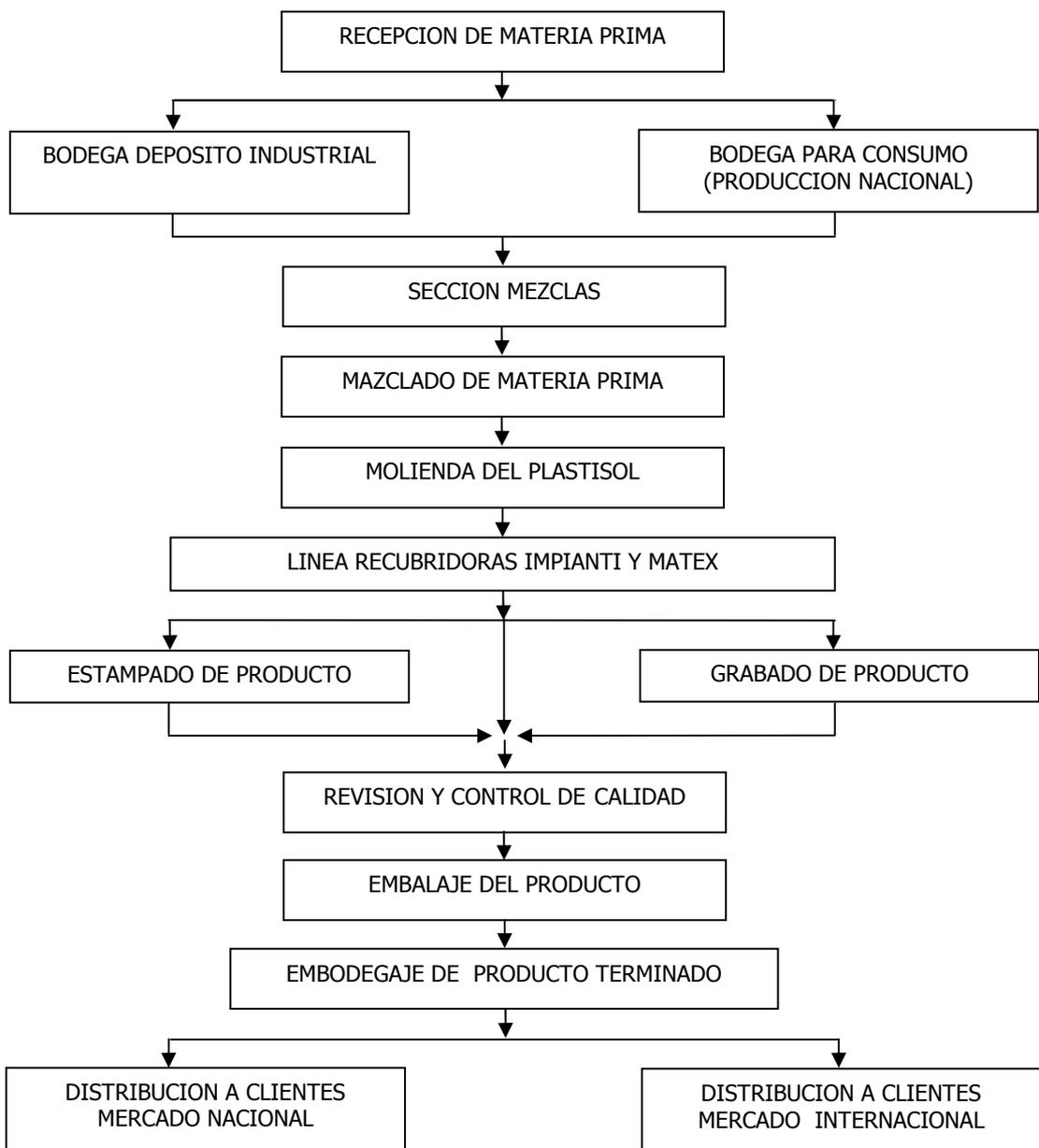
#### **Visión**

Somos un grupo industrial y comercial líder en educación de sus colaboradores en la cultura de calidad, con el compromiso de su gente para la fabricación de productos competitivos de precio, calidad, servicio y la más constante búsqueda del desarrollo de la empresa, la conquista y satisfacción de los mercados para mejorar las condiciones de vida personal.

## 2.4 Objetivos de la Empresa

La fabricación de productos de excelente calidad, que sirvan como materia prima para la industria de: tapicería, calzado, pisos, lonas publicitarias, marroquinería y vestimenta, con una gran variedad de colores que la tendencia de la moda demanda, tanto para el uso industrial como artesanal y que satisfagan a nuestros clientes nacionales e internacionales; comercializando competitivamente en forma oportuna y eficaz en todos los mercados posibles.

## 2.5 Flujo de producción



## **2.6 Situación contable de la Empresa**

La producción de SINTECUERO S.A. está impulsada por los requerimientos semanales del departamento de ventas, con un programa de producción que es entregado todos los días jueves en nuestra reunión de producción y ventas con el gerente general, por esta razón aplicamos el sistema de comulación de costos por órdenes de producción.

Las órdenes de producción son generadas en el momento que el jefe de producción autoriza la apertura en el orden del día. La orden de producción es abierta con la descripción del producto requerido y metraje a producir, el sistema automáticamente descarga del sistema principal todas las materias primas requeridas para la producción de dicha orden de acuerdo a nuestra estructura histórica del producto a producir; en esta orden también se carga todos los costos restantes automáticamente.

El bodeguero es el encargado de obtener la orden de producción generada y entrega todos los insumos requeridos en la orden de producción.

Al final, cuando se termina la producción de dicha orden, el jefe del departamento de calidad entrega el listado de productos terminados de primera para que sean ingresados a bodega contablemente y físicamente; en ese momento se cierra la orden de producción con los metros reales ingresados a bodega, para que a su vez sean facturados al cliente que elaboró el pedido.

## **2.7 Estructura contable actual**

**SINTECUERO S.A**  
**BALANCE GENERAL**  
**AL 30 DE NOVIEMBRE DEL 2008**

CUENTA	DESCRIPCION				
1000000000000	ACTIVO				\$ 9,505,631.35
1100000000000	ACTIVO CORRIENTE			9,373,013.78	
1110000000000	DISPONIBLE			289,036.87	
1110100000000	CAJA GENERAL		4,535.11		
1110100100000	Caja General	4,535.11			
1110300000000	BANCOS		284,501.76		
1110300100000	Banco del Pichincha	229,499.23			
1110300400000	Banco del Pacifico	27,702.86			
1110300700000	Banco de Guayaquil	2,670.68			
1110301100000	Northern Trust Bank	24,628.99			
1110400000000	INVERSIONES TEMPORALES				
1110400300000	Banco de Guayaquil	-			
1120000000000	EXIGIBLE			2,948,506.42	
1120100000000	CUENTAS POR COBRAR CUENTES		676,058.32		
1120100100000	Valor Cuentas por Cobrar Clientes no Relacionados	681,480.15			
1120100400000	1% Provision Cuentas Incobrables	(5,421.83)			
1120200000000	CUENTAS POR COBRAR A SOCIOS Y/O ACCIONISTAS		2,108,192.16		
1120200300000	Ing. Patricio Ortiz Cornejo	2,108,192.16			
1120300000000	CUENTAS POR COBRAR A EMPLEADOS		6,686.07		
1120300200000	Anticipos de Sueldos	-			
1120300300000	Anticipos a Comisionistas	6,686.07			
1120400000000	CUENTAS POR COBRAR A COMPAÑIAS RELACIONADAS		150,230.00		
1120400200000	Insomet	150,230.00			
1120400300000	Gerardo Ortiz e Hijos Cia. Ltda.				
1120500000000	OTRAS CUENTAS POR COBRAR		7,339.87		
1120599900000	Otras Cuentas por Cobrar	7,339.87			
1130000000000	REALIZABLE			5,501,327.00	
1130100000000	INVENTARIOS		5,501,327.00		
1130100100000	Inventario de Materia Primas	1,980,477.00			
1130100200000	Inventario de Productos Terminados	3,300,796.00			
1130100500000	Inventario de Materiales y Suministros	220,053.10			
1140000000000	ACTIVO TRANSITORIO			634,143.49	
1140100000000	IMPUESTOS PAGADOS POR ANTICIPADO		392,721.74		
1140100100000	Impuesto Renta Anticipado	40,494.41			
1140100300000	Imp. Renta Ret. En la Fuente Presente Ejercicio				
1140100400000	Iva Pago en Compras	352,227.33			
1140200000000	PAGOS ANTICIPADOS		241,421.75		
1140200100000	Anticipos a Proveedores	13,887.54			
1140200800000	Importaciones en Trnsito	211,684.15			
1140299900000	Otros Pagos Anticipados	15,850.06			
1200000000000	ACTIVO FIJO			132,617.57	
1210000000000	DEPRECIABLE		707.72		
1210100000000	MUEBLES Y ENSERES				
1210100100000	Valor Adquisición Muebles y Enseres	732.13			
1210100200000	Depreciación Acumulada Muebles y Enseres	(24.41)			
1210200000000	EQUIPO DE OFICINA		-		
1210200100000	Valor Adquisición Equipo de Oficina	434.39			
1210200200000	Depreciación Acumulada Equipo de Oficina	(434.39)			
1210500000000	EDIFICIOS		20,000.14		
1210500100000	Valor Adquisición Edificios	53,056.97			
1210500200000	Depreciación Acumulada Edificios	(33,056.83)			
1210700000000	MAQUINARIA Y EQUIPOS		51,909.71		
1210700100000	Valor Adquisición Maquinaria y Equipos	746,718.79			
1210700200000	Depreciación Acumulada Maquinaria y Equipos	(694,809.08)			
1220000000000	NO DEPRECIABLE			60,000.00	
1220100000000	TERRENOS		60,000.00		
1220100100000	Terrenos	60,000.00			
2000000000000	PASIVO				\$ 8,304,178.07
2100000000000	PASIVO CORRIENTE			8,304,178.07	
2110000000000	PASIVO CORTO PLAZO			8,304,178.07	
2110100000000	PROVEEDORES		2,295,639.08		
2110100100000	Proveedores Nacionales				
2110100100100	Proveedores Nacionales (Acumulados)	5,576,078.50			
2110100100200	Proveedores Nacionales (Auxiliar)	(3,321,268.11)			
2110100200000	Proveedores Extranjeros				
2110100200100	Proveedores Extranjeros (Acumulados)	40,828.69			
2110200000000	CUENTAS POR PAGAR A EMPLEADOS		27,022.09		
2110200200000	Sueldos por Pagar	27,022.09			
2110200300000	Reembolso de Sueldos por Pagar	-			
2110200400000	Mano de Obra por Pagar	-			
2110300000000	PROVISION PARA BENEFICIOS SOCIALES		90,073.59		
2110300100000	Provisión Decimo Tercer Sueldo	2,773.14			
2110300200000	Provisión Decimo Cuarto Sueldo	6,770.96			
2110300300000	Provisión Vacaciones	7,210.03			
2110300400000	Provisión 15% Participación Empleados	73,319.46			
2110300500000	Provisión Beneficios Sociales Tercerizados	-			
2110400000000	IESS POR PAGAR		16,096.53		
2110400100000	Iess Aporte Patronal	3,649.73			
2110400200000	Iess Aporte Personal	3,060.53			
2110400300000	Iess Secap Iess	127.33			
2110400400000	Iess Prestamos Quirografarios-Hipotecarios	79.97			
2110400500000	Provisión Fondo de Reserva IESS	8,978.97			
2110600000000	IMPUESTOS POR PAGAR		46,019.92		
2110601000000	Impuesto al Valor Agregado Cobrado en Ventas	-			
2110600200000	Impuesto Renta Empresa	46,019.92			
2110700000000	IMPUESTOS RENTA RETENIDO EN LA FUENTE		2,370.06		
2110700100000	Impto. Renta Rtdo Fte. 1%	1,653.46			
2110700200000	Impto. Renta Rtdo Fte. 2%	289.76			
2110700400000	Impto. Renta Rtdo Fte. 8%	421.14			
2110700600000	Retenciones a Empleados	5.70			
2110800000000	Iva RETENIDO EN LA FUENTE		1,200.35		
2110800100000	Iva Retenido en la Fuente 30%	241.53			
2110800200000	Iva Retenido en la Fuente 70%	17.02			
2110800300000	Iva Retenido en la Fuente 100%	941.80			
2110900000000	CUENTAS POR PAGAR A SOCIOS Y/O ACCIONISTAS		336,022.03		
2110901000000	Sra. Rosa Ortiz cornejo	1,895.20			
2110900200000	Sr. Angel Ortiz Cornejo	1,895.20			
2110900400000	Inmobiliaria Piedra Huasi	1,476.35			
2110900500000	Insomet Cia. Ltda.	1,574.30			
2110900600000	Adheplast S.A.	19,177.98			
2110900700000	Lamtex S.A.	310,000.00			
2119900000000	OTRAS CUENTAS POR PAGAR		5,489,734.42		
2119999900000	Otras Cuentas por Pagar	5,489,734.42			
3000000000000	PATRIMONIO				\$ 1,076,647.85
3100000000000	CAPITAL RESERVAS Y SUPERAVIT			1,076,647.85	
3110000000000	CAPITAL SOCIAL		600.00	600.00	
3110100000000	APORTES SOCIOS Y/O ACCIONISTAS		600.00		
3110100100000	Ing. Patricio Ortiz Cornejo	326.40			
3110100200000	Sr. Angel Ortiz Cornejo	127.98			
3110100300000	Sra. Rosa Ortiz cornejo	127.98			
3110100400000	Inmobiliaria Piedra Huasi Cia. Ltda.				
3110100500000	Insomet Cia. Ltda.	8.82			
3120000000000	APORTES FUTURAS CAPITALIZACIONES			200.00	
3120100000000	SOCIOS Y/O ACCIONISTAS		200.00		
3120100100000	Ing. Patricio Ortiz Cornejo	108.80			
3120100200000	Sr. Angel Ortiz Cornejo	42.66			
3120100300000	Sra. Rosa Ortiz cornejo	42.66			
3120100400000	Inmobiliaria Piedra Huasi Cia. Ltda.	2.94			
3120100500000	Insomet Cia. Ltda.	2.94			
3130000000000	RESERVAS			42,783.13	
3130100000000	RESERVAS ESTATUTARIAS Y/O VOLUNTARIAS		42,783.13		
3130100100000	Reserva Legal	2,821.09			
3130100300000	Reserva Voluntaria	39,962.04			
3140000000000	CAPITAL ADICIONAL			662,805.68	
3140100000000	CAPITAL ADICIONAL POR REVALORIZACIONES		662,805.68		
3140100100000	Capital Adicional	662,805.68			
3150000000000	SUPERAVIT			370,259.04	
3150100000000	UTILIDADES Y/O PERDIDAS EJERCICIOS ANTERIORES		370,259.04		
3150100100000	Utilidades Ejercicios Anteriores	370,259.04			
				Total activo	9,505,631.35
				Total pasivo + patrimonio	9,380,825.92
				Utilidad y/o perdida del periodo	124,805.43

# CAPÍTULO III

## DISEÑO DEL SISTEMA

## **CAPÍTULO III**

### **DISEÑO DEL SISTEMA**

#### **3.1 Introducción**

En el presente capítulo se presenta el diseño del sistema de contabilidad de costos con el método basado en actividades “ABC” para la empresa Sintecuero S.A.

Este diseño permitirá a gerencia, tomar las decisiones que le permitan obtener un costo muy competitivo, teniendo en cuenta la correcta mezcla de los insumos del costo: materia prima, mano de obra y los costos indirectos de fabricación; y así obtener el precio de venta con la máxima utilidad en sus bienes producidos.

Además, se muestran los cuadros comparativos entre el método tradicional, el método ABC y el TOC; con la finalidad de indicar que productos son los más recomendables y lucrativos para la producción, sin dejar de lado la demanda del producto en el mercado.

Al final, se exponen los resultados de la aplicación de los métodos anteriormente mencionados, juntamente con la conclusión del sistema elaborado, dirigido a gerencia.

#### **3.2 Órdenes de producción y formulación de órdenes**

## LINEA IMPIANTI

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0001
FECHA	01/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EENB401
DESCRIPCION	EXPANDIBLE
COLOR	NEGRO
CANTIDAD	6.000 MTS
PESO FINAL	500gr/ml
ESPESOR FINAL	0.6mm
SUPERVISOR/TURNO	J.V.
RUSTICA BRILLO 6000 m	
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0001	CODIGO PRODUCTO	EENB401		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0001	DESCRIPCION	EXPANDIBLE		
	FECHA:	01/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	760	360	360	
	D.O.P	KG	240	60	60	
	D.B.P	KG	60	60	60	
	CERECLOR	KG	120	30	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	30	45	
	PIGMENTOS	KG	60	15	0	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	30	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	15	15	
	RESPALDO (TELA)	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0002
FECHA	02/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-002
RAZON SOCIAL	ASANZA
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EERMA01
DESCRIPCION	Exp Daytona burlo mate
COLOR	NEGRO
CANTIDAD	5300
PESO FINAL	900 gr/ml
ESPESOR FINAL	13 mm
SUPERVISOR/TURNO	R.L.
Dol tiro PVC 5300m	
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0002	CODIGO PRODUCTO	EERMA01		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0002	DESCRIPCION	Daytona burlo mate		
	FECHA:	02/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	636	954	318	
	D.O.P.	KG	212	318	53	
	D.B.P.	KG	53	238	53	
	CERECLOR	KG	106	238.5	26.5	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	212	397.5	39.75	
	PIGMENTOS	KG	53	79.5	13.25	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	53	79.5	26.5	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	79.5	0	
	RESPALDO (TELA)	MTS	0	0	0	5300
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5300

## LINEA IMPIANTI

<b>ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI</b>	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0003
FECHA	03/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-003
RAZON SOCIAL	PAISA
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	HCTB401
DESCRIPCION	Cueran economico numa br.
COLOR	NEGRO
CANTIDAD	6000 mts
PESO FINAL	800 gr/ml
ESPESOR FINAL	13 mm
SUPERVISOR/TURNO	F.P.
	RUSTICA m/lo 6000m.
OBSERVACIONES:	

<b>ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI</b>	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0004
FECHA	04/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-004
RAZON SOCIAL	SURTIDOR
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	HP2M206
DESCRIPCION	plantiflex normal mate blanco 06
COLOR	blanco 06
CANTIDAD	6.000 mts
PESO FINAL	100gr/ml
ESPESOR FINAL	2.7mm
SUPERVISOR/TURNO	F.P.
	Lida PVC 6000m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0003	CODIGO PRODU	HCTB401		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0003	DESCRIPCION	e economico numa br.		
	FECHA:	03/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	720	840	360	
	D.O.P.	KG	240	280	60	
	D.B.P.	KG	60	210	60	
	CERECLOR	KG	120	210	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	390	45	
	PIGMENTOS	KG	60	70	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	70	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	70	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0004	CODIGO PRODU	HP2M206		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0004	DESCRIPCION	plantiflex normal mate blanco 06		
	FECHA:	04/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	0	1920	360	
	D.O.P	KG	0	640	60	
	D.B.P	KG	0	480	60	
	CERECLOR	KG	0	480	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	0	800	45	
	PIGMENTOS	KG	0	160	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	0	160	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	160	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

## LINEA IMPIANTI

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0005
FECHA	05/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-004
RAZON SOCIAL	SURTIDOR
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	HENMH01
DESCRIPCION	Exp economico soft cabra mate negro
COLOR	negro
CANTIDAD	4700 mt
PESO FINAL	500 gr/ml
ESPESOR FINAL	0.6mm
SUPERVISOR/TURNO	J.V.
	Lida PVC 4700 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0006
FECHA	06/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EEMHV01
DESCRIPCION	Exp Tapicero Ceventy mate
COLOR	NEGRO
CANTIDAD	4500 mts
PESO FINAL	650
ESPESOR FINAL	1-0.9
SUPERVISOR/TURNO	F.P
	Ceventy PVC 4500m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0005	CODIGO PRODUCCION	HENMH01		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0005	DESCRIPCION	Exp economico soft cabra mate negro		
	FECHA:	05/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	564	282	282	
	D.O.P.	KG	188	47	47	
	D.B.P.	KG	47	47	47	
	CERECLOR	KG	94	23.5	23.5	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	188	35.25	35.25	
	PIGMENTOS	KG	47	11.75	11.75	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	47	23.5	23.5	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	0	0	
	RESPALDO (TELA)	MTS	0	0	0	4700
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	4700

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0006	CODIGO PRODUCCION	EEMHV01		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0006	DESCRIPCION	Exp Tapicero Ceventy mate		
	FECHA:	06/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	648	0	540	
	D.O.P.	KG	216	0	90	
	D.B.P.	KG	54	0	90	
	CERECLOR	KG	108	0	45	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	216	0	67.5	
	PIGMENTOS	KG	54	0	22.5	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	54	0	45	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	0	0	
	RESPALDO (TELA)	MTS	0	0	0	4500
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	4500

## LINEA IMPIANTI

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0007
FECHA	07/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EEFMA01
DESCRIPCION	Exp Estándar burlo mate
COLOR	NEGRO
CANTIDAD	5500 mts
PESO FINAL	800 gr/ml
ESPESOR FINAL	1.1mm
SUPERVISOR/TURNO	J.V.
	Doltiro PVC 5500m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0008
FECHA	08/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-004
RAZON SOCIAL	SURTIDOR
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	HENMH04
DESCRIPCION	Exp economico soft cabra mate
COLOR	blanco 04
CANTIDAD	6000 mts
PESO FINAL	500 gr/ml
ESPESOR FINAL	0.6mm
SUPERVISOR/TURNO	R.L.
	Lida PVC 6000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0007	CODIGO PRODU	EEFMA01		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0007	DESCRIPCION	Exp Estándar burlo mate		
	FECHA:	07/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	660	660	330	
	D.O.P	KG	220	220	55	
	D.B.P	KG	55	165	55	
	CERECLOR	KG	110	165	27.5	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	220	275	41.25	
	PIGMENTOS	KG	55	55	13.75	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	55	55	27.5	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	55	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	5500
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5500

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0008	CODIGO PRODU	HENMH04		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0008	DESCRIPCION	Exp economico soft cabra mate		
	FECHA:	08/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	760	360	360	
	D.O.P.	KG	240	60	60	
	D.B.P.	KG	60	60	60	
	CERECLOR	KG	120	30	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	30	30	
	PIGMENTOS	KG	60	15	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	30	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	15	15	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

## LINEA IMPIANTI

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0009
FECHA	09/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-002
RAZON SOCIAL	ASANZA
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	HPAMM04
DESCRIPCION	Plantiflex Master mate
COLOR	blanco 04
CANTIDAD	4000 mt
PESO FINAL	1350 gr/ml
ESPESOR FINAL	4 mm
SUPERVISOR/TURNO	J.V. Lida PVC 4000 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0010
FECHA	10/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-004
RAZON SOCIAL	SURTIDOR
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	H2CMB15
DESCRIPCION	Cueran 2000(TR) graso
COLOR	café 15
CANTIDAD	5500 mts
PESO FINAL	900 gr/ml
ESPESOR FINAL	15mm
SUPERVISOR/TURNO	R.L. Velvet 5500 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0009	CODIGO PRODUCCION	HPAMM04		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0009	DESCRIPCION	Plantiflex Master mate		
	FECHA:	09/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	0	1920	240	
	D.O.P.	KG	0	640	40	
	D.B.P.	KG	0	480	40	
	CERECLOR	KG	0	480	20	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	0	800	30	
	PIGMENTOS	KG	0	160	10	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	0	160	20	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	160	0	
	RESPALDO (TELA)	MTS	0	0	0	4000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	4000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0010	CODIGO PRODUCCION	H2CMB15		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0010	DESCRIPCION	Cueran 2000(TR) graso		
	FECHA:	10/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	660	990	330	
	D.O.P	KG	220	330	55	
	D.B.P	KG	55	247.5	55	
	CERECLOR	KG	110	247.5	27.5	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	220	412.5	41.25	
	PIGMENTOS	KG	55	82.5	13.75	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	55	82.5	27.5	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	82.5	0	
	RESPALDO (TELA)	MTS	0	0	0	5500
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5500

## LINEA IMPIANTI

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0011
FECHA	11/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EEFSK41
DESCRIPCION	Exp Estandar Marruecos Semi mate
COLOR	gris 41
CANTIDAD	6000 mt
PESO FINAL	800 gr/ml
ESPESOR FINAL	1.1mm
SUPERVISOR/TURNO	F.P.
	Granada Embased 6000 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0012
FECHA	12/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	ECAB323
DESCRIPCION	Cueran Estándar (to) bimbo
COLOR	brillo rojo 23
CANTIDAD	4880 mt
PESO FINAL	1000 gr/ml
ESPESOR FINAL	1.6 mm
SUPERVISOR/TURNO	J.V.
	cedro brillo 4880 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0011	CODIGO PRODU	EEFSK41		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0011	DESCRIPCION	Exp Estandar Marruecos Semi mate		
	FECHA:	11/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	720	720	360	
	D.O.P.	KG	240	240	60	
	D.B.P.	KG	60	180	60	
	CERECLOR	KG	120	180	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	300	45	
	PIGMENTOS	KG	60	60	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	60	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	60	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0012	CODIGO PRODU	ECAB323		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0012	DESCRIPCION	Cueran Estándar (to) bimbo		
	FECHA:	12/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	702.72	878.4	292.8	
	D.O.P.	KG	234.24	292.8	48.8	
	D.B.P.	KG	58.56	219.6	48.8	
	CERECLOR	KG	117.12	366	24.4	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	234.24	73.2	36.6	
	PIGMENTOS	KG	58.56	73.2	12.2	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	58.56	73.2	24.4	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	73.2	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	4880
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	4880

## LINEA IMPIANTI

<b>ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI</b>	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0013
FECHA	13/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	ECAB201
DESCRIPCION	Cueran estándar cabra brillo
COLOR	negro
CANTIDAD	4000 mts
PESO FINAL	1000 gr/ml
ESPESOR FINAL	16 - 17 mm
SUPERVISOR/TURNO	J.V.
	Lida brillo 4000 m
OBSERVACIONES:	

<b>ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI</b>	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0014
FECHA	14/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EPKM201
DESCRIPCION	plantiflex economico mate
COLOR	negro 01
CANTIDAD	6000 mts
PESO FINAL	650 gr
ESPESOR FINAL	1.2mm
SUPERVISOR/TURNO	F.P.
	Lida PVC 6000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0013	CODIGO PRODU	ECAB201		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0013	DESCRIPCION	Cueran estándar cabra brillo		
	FECHA:	13/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	480	720	240	
	D.O.P.	KG	160	240	40	
	D.B.P.	KG	40	180	40	
	CERECLOR	KG	80	180	20	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	160	300	30	
	PIGMENTOS	KG	40	60	10	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	40	60	20	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	60	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	4000
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	4000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN0014				
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0014				
	FECHA:	14/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	0	1080	360	
	D.O.P.	KG	0	360	60	
	D.B.P.	KG	0	270	60	
	CERECLOR	KG	0	270	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	0	450	45	
	PIGMENTOS	KG	0	90	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	0	90	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	90	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

## LINEA IMPIANTI

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0015
FECHA	15/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EEMB463
DESCRIPCION	Exp economico nutria br
COLOR	beige 63
CANTIDAD	5600 mts
PESO FINAL	500 gr/ml
ESPEJOR FINAL	0.6 mm
SUPERVISOR/TURNO	R.L.
	Rustica br 5600 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0016
FECHA	16/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EENB304
DESCRIPCION	Economico bimbo br
COLOR	blanco 04
CANTIDAD	6000 mts
PESO FINAL	500 gr/ml
ESPEJOR FINAL	0.6 mm
SUPERVISOR/TURNO	J.V.
	cedro brillo 6000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0015	CODIGO PRODU	EEMB463		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0015	DESCRIPCION	Exp economico nutria br		
	FECHA:	15/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	672	336	336	
	D.O.P.	KG	224	56	56	
	D.B.P.	KG	56	56	56	
	CERECLOR	KG	112	28	28	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	224	42	42	
	PIGMENTOS	KG	56	14	14	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	56	28	28	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	0	0	
	RESPALDO (TELA)	MTS	0	0	0	5600
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5600

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0016	CODIGO PRODU	EENB304		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0016	DESCRIPCION	Economico bimbo br		
	FECHA:	16/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	720	360	360	
	D.O.P.	KG	240	60	60	
	D.B.P.	KG	60	60	60	
	CERECLOR	KG	120	30	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	30	45	
	PIGMENTOS	KG	60	15	0	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	15	15	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	30	30	
	RESPALDO (TELA)	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

## LINEA IMPIANTI

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0017
FECHA	17/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-006
RAZON SOCIAL	LLANOS
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EEFB207
DESCRIPCION	Exp standar cabra br
COLOR	rubi 07
CANTIDAD	6000 mt
PESO FINAL	800 gr/ml
ESPESOR FINAL	1.1 mm
SUPERVISOR/TURNO	F.P.
	Lida brillo 6000
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0018
FECHA	18/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	ECBMB20
DESCRIPCION	Cueran estándar TR graso
COLOR	café 20
CANTIDAD	4100
PESO FINAL	1000 gr/ml
ESPESOR FINAL	16-17 mm
SUPERVISOR/TURNO	R.L.
	Velvet 4100 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0017	CODIGO PRODU	EEFB207		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0017	DESCRIPCION	Exp standar cabra br		
	FECHA:	17/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	720	720	360	
	D.O.P.	KG	240	240	60	
	D.B.P.	KG	60	180	60	
	CERECLOR	KG	120	180	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	300	45	
	PIGMENTOS	KG	60	60	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	60	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	60	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0018	CODIGO PRODU	ECBMB20		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0018	DESCRIPCION	Cueran estándar TR graso		
	FECHA:	18/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	590.4	738	369	
	D.O.P.	KG	196.8	246	61.5	
	D.B.P.	KG	49.2	184.5	61.5	
	CERECLOR	KG	98.4	184.5	30.75	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	196.8	307.5	46.125	
	PIGMENTOS	KG	49.2	61.5	15.375	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	49.2	61.5	30.75	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	61.5	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	4100
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	4100

## LINEA IMPIANTI

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0019
FECHA	19/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EV-M94Z
DESCRIPCION	Viniflex Houll mate
COLOR	azul 4Z
CANTIDAD	6000 mts
PESO FINAL	550 gr/ml
ESPESOR FINAL	1 mm
SUPERVISOR/TURNO	R.L.
	Alamo PVC 6000 mts
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0020
FECHA	20/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-004
RAZON SOCIAL	SURTIDOR
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EEFMB01
DESCRIPCION	Exp estándar graso
COLOR	negro
CANTIDAD	3000
PESO FINAL	800 gr/ml
ESPESOR FINAL	1.1 mm
SUPERVISOR/TURNO	J.V.
	Velvet 3000mt
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0019	CODIGO PRODU	EV-M94Z		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0019	DESCRIPCION	Viniflex Houll mate		
	FECHA:	19/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	720	720	0	
	D.O.P.	KG	240	240	0	
	D.B.P.	KG	60	180	0	
	CERECLOR	KG	120	180	0	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	300	0	
	PIGMENTOS	KG	60	60	0	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	60	0	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	60	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0020	CODIGO PRODU	EEFMB01		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0020	DESCRIPCION	Exp estándar graso		
	FECHA:	20/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	360	360	180	
	D.O.P.	KG	120	120	30	
	D.B.P.	KG	30	90	30	
	CERECLOR	KG	60	90	15	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	120	150	22.5	
	PIGMENTOS	KG	30	30	7.5	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	30	30	15	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	30	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	3000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	3000

## LINEA IMPIANTI

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0021
FECHA	21/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EF7M401
DESCRIPCION	Forro Pirin Normal Nutria mate
COLOR	negro
CANTIDAD	6000 mts
PESO FINAL	750 gr/ml
ESPESOR FINAL	1 mm
SUPERVISOR/TURNO	F.P.
	Rustica PVC 6000 mt
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0022
FECHA	22/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-007
RAZON SOCIAL	Asbum
PAIS	Bolivia
CIUDAD	La Paz
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EEFJ911
DESCRIPCION	Exp estándar Hock br jarp café J-11
COLOR	café J-11
CANTIDAD	4400
PESO FINAL	800 gr/ml
ESPESOR FINAL	1.1 mm
SUPERVISOR/TURNO	F.P.
	Alamo brillo 4400 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0021	CODIGO PRODU	EF7M401		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0021	DESCRIPCION	Forro Pirin Normal Nutria mate		
	FECHA:	21/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	864	720	360	
	D.O.P.	KG	288	240	60	
	D.B.P.	KG	72	180	60	
	CERECLOR	KG	144	180	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	288	300	45	
	PIGMENTOS	KG	72	60	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	72	60	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	60	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0022	CODIGO PRODU	EEFJ911		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0022	DESCRIPCION	Exp estándar Hock br jarp café J-11		
	FECHA:	22/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	528	528	264	
	D.O.P	KG	176	176	44	
	D.B.P	KG	44	132	44	
	CERECLOR	KG	88	132	22	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	176	220	33	
	PIGMENTOS	KG	44	44	11	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	44	44	22	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	44	0	
	RESPALDO (TELA )	MTS	0	0	0	4400
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	4400

## LINEA IMPIANTI

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0023
FECHA	23/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	ECAB406
DESCRIPCION	Cueran estándar (TO) nutria bn
COLOR	blanco 06
CANTIDAD	6000
PESO FINAL	1000 gr/ml
ESPEJOR FINAL	16-17 mm
SUPERVISOR/TURNO	R.L.
	Rustica brillo 6000 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0024
FECHA	24/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-008
RAZON SOCIAL	Solano
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EERJ913
DESCRIPCION	Exp Daytona Hock br jarp café j-13
COLOR	café J-13
CANTIDAD	5900
PESO FINAL	900 gr/ml
ESPEJOR FINAL	1.3
SUPERVISOR/TURNO	FP
	Alamo brillo 5900 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0023	CODIGO PRODU	ECAB406		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0023	DESCRIPCION	Cueran estándar (TO) nutria bn		
	FECHA:	23/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	864	1080	360	
	D.O.P.	KG	288	360	60	
	D.B.P.	KG	72	270	60	
	CERECLOR	KG	144	270	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	288	450	45	
	PIGMENTOS	KG	72	90	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	72	90	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	90	0	
	RESPALDO (TELA )	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0024	CODIGO PRODU	EERJ913		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0024	DESCRIPCION	Exp Daytona Hock br jarp café j-13		
	FECHA:	24/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	588	882	294	
	D.O.P.	KG	196	294	49	
	D.B.P.	KG	49	220.5	49	
	CERECLOR	KG	98	220.5	24.5	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	196	367.5	36.75	
	PIGMENTOS	KG	49	73.5	12.25	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	49	73.5	24.5	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	73.5	0	
	RESPALDO (TELA )	MTS	0	0	0	5900
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5900

## LINEA IMPIANTI

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0025
FECHA	25/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	E2FSK01
DESCRIPCION	Exp 2000 Marruecos Semimate
COLOR	negro
CANTIDAD	6000
PESO FINAL	700 gr/ml
ESPESOR FINAL	0.8 mm
SUPERVISOR/TURNO	J.V.
	Granada embased 6000 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0026
FECHA	26/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-008
RAZON SOCIAL	SOLANO
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	E2BBA01
DESCRIPCION	Exp 2000(TRN) burlo brillo
COLOR	negro
CANTIDAD	5800
PESO FINAL	700 gr/ml
ESPESOR FINAL	0.8 mm
SUPERVISOR/TURNO	F.P.
	Doltiro brillo 5800 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0025	CODIGO PRODU	E2FSK01		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0025	DESCRIPCION	Exp 2000 Marruecos Semimate		
	FECHA:	25/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	720	600	360	
	D.O.P.	KG	240	200	60	
	D.B.P.	KG	60	150	60	
	CERECLOR	KG	120	150	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	250	45	
	PIGMENTOS	KG	60	50	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	50	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	50	0	
	RESPALDO (TELA )	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0026	CODIGO PRODU	E2BBA01		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0026	DESCRIPCION	Exp 2000(TRN) burlo brillo		
	FECHA:	26/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	696	580	288	
	D.O.P.	KG	932	193.33	48	
	D.B.P.	KG	58	145	48	
	CERECLOR	KG	116	145	24	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	232	241.66	36	
	PIGMENTOS	KG	58	48.33	12	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	58	48.33	24	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	48.33	0	
	RESPALDO (TELA )	MTS	0	0	0	5800
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5800

## LINEA IMPIANTI

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0027
FECHA	27/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-004
RAZON SOCIAL	SURTIDOR
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EAGBG04
DESCRIPCION	Exp Charol normal (ra) brillo
COLOR	blanco 04
CANTIDAD	6000 mt
PESO FINAL	1000 gr/ml
ESPESOR FINAL	0.8 mm
SUPERVISOR/TURNO	R.L.
	Ultracast 6000 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0028
FECHA	28/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-008
RAZON SOCIAL	Solano
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EEFM12V
DESCRIPCION	Exp estándar andes mate
COLOR	verde 2V
CANTIDAD	5700
PESO FINAL	800 gr/ml
ESPESOR FINAL	1.1
SUPERVISOR/TURNO	R.L.
	Malaga PVC 5700 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0027	CODIGO PRODU	EAGBG04		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0027	DESCRIPCION	Exp Charol normal (ra) brillo		
	FECHA:	27/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	2304	0	360	
	D.O.P.	KG	768	0	60	
	D.B.P.	KG	192	0	60	
	CERECLOR	KG	384	0	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	768	0	45	
	PIGMENTOS	KG	192	0	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	192	0	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	0	0	
	RESPALDO (TELA )	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0028	CODIGO PRODU	EEFM12V		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0028	DESCRIPCION	Exp estándar andes mate		
	FECHA:	28/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	684	684	342	
	D.O.P	KG	228	228	57	
	D.B.P	KG	57	171	57	
	CERECLOR	KG	114	171	28.5	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	228	285	42.75	
	PIGMENTOS	KG	57	57	14.25	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	57	57	28.5	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	57	0	
	RESPALDO (TELA )	MTS	0	0	0	5700
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5700

## LINEA IMPIANTI

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0029
FECHA	29/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EENB3F2
DESCRIPCION	Exp economico bimbo brillo
COLOR	Fucsia F2
CANTIDAD	6000 mts
PESO FINAL	500 gr/ml
ESPESOR FINAL	0.6 mm
SUPERVISOR/TURNO	J.V
	Cedro brillo 6000 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0030
FECHA	30/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-004
RAZON SOCIAL	SURTIDOR
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	FAGRG01
DESCRIPCION	Exp Charol normal br
COLOR	negro
CANTIDAD	6000
PESO FINAL	1000 gr/ml
ESPESOR FINAL	0.8
SUPERVISOR/TURNO	F.P.
	Ultracast 6000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0029	CODIGO PRODU	EENB3F2		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0029	DESCRIPCION	Exp economico bimbo brillo		
	FECHA:	29/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	720	360	360	
	D.O.P.	KG	240	60	60	
	D.B.P.	KG	60	60	60	
	CERECLOR	KG	120	30	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	30	45	
	PIGMENTOS	KG	60	15	0	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	15	15	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	30	30	
	RESPALDO (TELA )	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0030	CODIGO PRODU	FAGRG01		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0030	DESCRIPCION	Exp Charol normal br		
	FECHA:	30/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	2304	0	360	
	D.O.P.	KG	768	0	60	
	D.B.P.	KG	192	0	60	
	CERECLOR	KG	384	0	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	768	0	45	
	PIGMENTOS	KG	192	0	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	192	0	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	0	0	
	RESPALDO (TELA )	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

## LINEA IMPIANTI

<b>ORDEN DE PRODUCCION - IMPIANTI</b>	
ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0031
FECHA	31/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-007
RAZON SOCIAL	ASBUM
PAIS	BOLIVIA
CIUDAD	LA PAZ
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EEFM901
DESCRIPCION	Exp estándar Hock mate
COLOR	negro
CANTIDAD	5000
PESO FINAL	800 gr/ml
ESPESOR FINAL	1.1 mm
SUPERVISOR/TURNO	J.V.
Alamo PVC 5000 m	
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0031	CODIGO PRODU	EEFM901		
	ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0031	DESCRIPCION	Exp estándar Hock mate		
	FECHA:	31/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	600	600	300	
	D.O.P	KG	200	200	50	
	D.B.P	KG	50	150	50	
	CERECLOR	KG	100	150	25	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	200	250	37.5	
	PIGMENTOS	KG	50	50	12.5	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	50	50	25	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	50	0	
	RESPALDO (TELA )	MTS	0	0	0	5000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5000

## LINEA MATEX

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0001
FECHA	01/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-003
RAZON SOCIAL	PAISA
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	HPOM201
DESCRIPCION	Plantilla Terry mate
COLOR	negro
CANTIDAD	5000
PESO FINAL	1000 gr/ml
ESPESOR FINAL	2.7 mm
SUPERVISOR/TURNO	V.A.
	Lida PVC 5000 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0002
FECHA	02/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-003
RAZON SOCIAL	PAISA
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	HB7MA01
DESCRIPCION	Forro Cabretilla burlo mate
COLOR	negro
CANTIDAD	6000
PESO FINAL	550 gr/ml
ESPESOR FINAL	0.6mm
SUPERVISOR/TURNO	G.G.
	Doltiro PVC 6000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0032	CODIGO PRODUCCION	HPOM201		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0001	DESCRIPCION	Plantilla Terry mate		
	FECHA:	01/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	0	1200	600	
	D.O.P	KG	0	400	100	
	D.B.P	KG	0	300	100	
	CERECLOR	KG	0	300	50	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	0	500	75	
	PIGMENTOS	KG	0	100	25	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	0	100	50	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	100	0	
	RESPALDO (TELA)	MTS	0	0	0	5000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0033	CODIGO PRODUCCION	HB7MA01		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0002	DESCRIPCION	Forro Cabretilla burlo mate		
	FECHA:	02/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	0	960	360	
	D.O.P.	KG	0	320	60	
	D.B.P.	KG	0	240	60	
	CERECLOR	KG	0	240	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	0	400	45	
	PIGMENTOS	KG	0	80	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	0	80	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	80	0	
	RESPALDO (TELA)	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

## LINEA MATEX

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0003
FECHA	03/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-002
RAZON SOCIAL	ASANZA
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EERSK01
DESCRIPCION	Daytona Marruecos Semi mate
COLOR	negro
CANTIDAD	5500
PESO FINAL	900 gr/ml
ESPEJOR FINAL	1.3mm
SUPERVISOR/TURNO	L.V.
	Granada embas 5500 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0004
FECHA	04/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-009
RAZON SOCIAL	MULTITOP
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EKPMYYR
DESCRIPCION	Forro Ceventy mate
COLOR	gris YR
CANTIDAD	5600
PESO FINAL	620 gr/ml
ESPEJOR FINAL	0.9 mm
SUPERVISOR/TURNO	V.A.
	Ceventy PVC 5600 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0034	CODIGO PROD	EERSK01		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0003	DESCRIPCION	Marruecos Semi mate		
	FECHA:	03/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	660	990	330	
	D.O.P.	KG	220	330	55	
	D.B.P.	KG	55	247.5	55	
	CERECLOR	KG	110	247.5	27.5	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	220	412.5	41.25	
	PIGMENTOS	KG	55	82.5	13.75	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	55	82.5	27.5	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	82.5	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	5500
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5500

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0035	CODIGO PROD	EKPMYYR		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0004	DESCRIPCION	Forro Ceventy mate		
	FECHA:	04/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	1075.2	0	336	
	D.O.P.	KG	358.4	0	56	
	D.B.P.	KG	89.6	0	56	
	CERECLOR	KG	179.2	0	28	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	358.4	0	42	
	PIGMENTOS	KG	89.6	0	14	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	89.6	0	28	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	0	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	5600
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5600

## LINEA MATEX

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0005
FECHA	05/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-009
RAZON SOCIAL	MULTITOP
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EKPM917
DESCRIPCION	Forro balamo mate
COLOR	Moro 17
CANTIDAD	6000
PESO FINAL	620 gr/ml
ESPESOR FINAL	0.8 mm
SUPERVISOR/TURNO	L.V.
	Alamo PVC 6000 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0006
FECHA	06/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-010
RAZON SOCIAL	RUMAY
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EERSK69
DESCRIPCION	Daytona Marruecos semi mate
COLOR	Tabaco 69
CANTIDAD	6000 mt
PESO FINAL	900 gr/ml
ESPESOR FINAL	1.3 mm
SUPERVISOR/TURNO	G.G.
	Granada embas 6000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0036	CODIGO PROD	EKPM917		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0005	DESCRIPCION	Forro balamo mate		
	FECHA:	05/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	1152	0	360	
	D.O.P.	KG	384	0	60	
	D.B.P.	KG	96	0	60	
	CERECLOR	KG	192	0	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	384	0	45	
	PIGMENTOS	KG	96	0	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	96	0	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	0	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0037	CODIGO PROD	EERSK69		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0006	DESCRIPCION	Daytona Marruecos semi mate		
	FECHA:	06/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	720	1080	360	
	D.O.P.	KG	240	360	60	
	D.B.P.	KG	60	270	60	
	CERECLOR	KG	120	270	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	450	45	
	PIGMENTOS	KG	60	90	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	90	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	90	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

## LINEA MATEX

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0007
FECHA	07/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EC-F201
DESCRIPCION	Cueran Master Reversible catin
COLOR	café/negro
CANTIDAD	3000 mts
PESO FINAL	2700 gr/ml
ESPESOR FINAL	3 mm
SUPERVISOR/TURNO	V.A.
	Lida br 3000 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0008
FECHA	08/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	ELHM201
DESCRIPCION	Lona sport mate
COLOR	NEGRO
CANTIDAD	4000
PESO FINAL	1100 gr/ml
ESPESOR FINAL	1.1mm
SUPERVISOR/TURNO	G.G
	Zavana br 4000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0038	CODIGO PROD	EC-F201		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0007	DESCRIPCION	Cueran Master Reversible catin		
	FECHA:	07/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	1008	2160	360	
	D.O.P	KG	336	720	60	
	D.B.P	KG	84	540	60	
	CERECLOR	KG	168	540	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	336	900	45	
	PIGMENTOS	KG	84	180	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	84	180	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	180	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	3000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0039	CODIGO PROD	ELHM201		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0008	DESCRIPCION	Lona sport mate		
	FECHA:	08/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	0	480	960	
	D.O.P.	KG	0	160	160	
	D.B.P.	KG	0	120	160	
	CERECLOR	KG	0	120	80	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	0	200	120	
	PIGMENTOS	KG	0	40	40	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	0	40	80	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	40	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	8000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	8000

## LINEA MATEX

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0009
FECHA	09/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	ELHM290
DESCRIPCION	Lona sport mate
COLOR	verde 90
CANTIDAD	4000
PESO FINAL	1100 gr/ml
ESPEJOR FINAL	1.1 mm
SUPERVISOR/TURNO	L.V.
	Zavana br 4000 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0010
FECHA	10/12/2009
CODIGO CLIENTE	C-004
RAZON SOCIAL	SURTIDOR
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	HP-M201
DESCRIPCION	Airflex normal cabra mate
COLOR	negro
CANTIDAD	5000
PESO FINAL	1000 gr/ml
ESPEJOR FINAL	3 mm
SUPERVISOR/TURNO	L.V.
	Lida PVC 5000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0040	CODIGO PROD	ELHM290		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0009	DESCRIPCION	Lona sport mate		
	FECHA:	09/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	0	480	960	
	D.O.P.	KG	0	160	160	
	D.B.P.	KG	0	120	160	
	CERECLOR	KG	0	120	80	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	0	200	120	
	PIGMENTOS	KG	0	40	40	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	0	40	80	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	40	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	8000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	8000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0041	CODIGO PROD	HP-M201		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0010	DESCRIPCION	Airflex normal cabra mate		
	FECHA:	10/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	600	1700	0	
	D.O.P.	KG	200	566.66	0	
	D.B.P.	KG	50	425	0	
	CERECLOR	KG	100	425	0	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	200	708.33	0	
	PIGMENTOS	KG	50	141.66	0	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	50	141.66	0	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	141.66	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	0
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5000

## LINEA MATEX

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0011
FECHA	11/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-003
RAZON SOCIAL	PAISA
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EBPM106
DESCRIPCION	Forro Cabutilla Andes mate
COLOR	blanco 06
CANTIDAD	6000 mts
PESO FINAL	550 gr/ml
ESPESOR FINAL	0.8 mm
SUPERVISOR/TURNO	V.A
	Malaga PVC 6000 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0012
FECHA	12/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-003
RAZON SOCIAL	PAISA
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	HP-M206
DESCRIPCION	Airflex normal cabra mate
COLOR	blanco 06
CANTIDAD	5000
PESO FINAL	1000 gr/ml
ESPESOR FINAL	3 mm
SUPERVISOR/TURNO	L.V.
	Lida PVC 5000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0042	CODIGO PROD	EBPM106		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0011	DESCRIPCION	Forro Cabutilla Andes mate		
	FECHA:	11/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	720	360		360
	D.O.P.	KG	240	120		60
	D.B.P.	KG	60	90		60
	CERECLOR	KG	120	90		30
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	150		45
	PIGMENTOS	KG	60	30		15
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	30		30
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	30		0
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0		0
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0		0

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0043	CODIGO PROD	HP-M206		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0012	DESCRIPCION	Airflex normal cabra mate		
	FECHA:	12/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	600	1700		0
	D.O.P.	KG	200	566.66		0
	D.B.P.	KG	50	425		0
	CERECLOR	KG	100	425		0
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	200	708.33		0
	PIGMENTOS	KG	50	141.66		0
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	50	141.66		0
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	141.66		0
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0		0
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0		0

## LINEA MATEX

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0013
FECHA	13/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EP4M206
DESCRIPCION	Plantilla Toalla normal mate
COLOR	blanco 06
CANTIDAD	5500
PESO FINAL	1200 gr/ml
ESPESOR FINAL	3.2 mm
SUPERVISOR/TURNO	G.G
	Lida PVC 5500 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0014
FECHA	14/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-004
RAZON SOCIAL	SURTIDOR
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	HCTB44J
DESCRIPCION	Cueran economico nutria br
COLOR	Azul 4J
CANTIDAD	6000
PESO FINAL	800 gr/ml
ESPESOR FINAL	1.2 mm
SUPERVISOR/TURNO	L.V.
	Rustica br 6000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0044	CODIGO PROD	EP4M206		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0013	DESCRIPCION	Plantilla Toalla normal mate		
	FECHA:	13/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	0	1980	495	
	D.O.P.	KG	0	660	82.5	
	D.B.P.	KG	0	495	82.5	
	CERECLOR	KG	0	495	41.25	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	0	825	61.875	
	PIGMENTOS	KG	0	165	20.625	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	0	165	41.25	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	165	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	5500
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5500

FORMULACION DE ORDEN						
MATE0013	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0045	CODIGO PROD	HCTB44J		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0014	DESCRIPCION	Cueran economico nutria br		
	FECHA:	14/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	720	840	360	
	D.O.P.	KG	240	280	60	
	D.B.P.	KG	60	210	60	
	CERECLOR	KG	120	210	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	350	45	
	PIGMENTOS	KG	60	70	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	70	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	70	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

## LINEA MATEX

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0015
FECHA	15/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-009
RAZON SOCIAL	MULTITOP
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EKPMV22
DESCRIPCION	Forro Ceventy mate
COLOR	Terracota 22
CANTIDAD	6000
PESO FINAL	620 gr/ml
ESPEJOR FINAL	0.9 mm
SUPERVISOR/TURNO	V.A
	Ceventy PVC 6000 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0016
FECHA	16/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-010
RAZON SOCIAL	RUMAY
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EE6B901
DESCRIPCION	Exp Normal hock br
COLOR	negro
CANTIDAD	3800
PESO FINAL	950 gr/ml
ESPEJOR FINAL	15 mm
SUPERVISOR/TURNO	N.A.
	Alamo br 3800 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0046	CODIGO PROD	EKPMV22		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0015	DESCRIPCION	Forro Ceventy mate		
	FECHA:	15/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	1152	0	360	
	D.O.P.	KG	384	0	60	
	D.B.P.	KG	96	0	60	
	CERECLOR	KG	192	0	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	384	0	45	
	PIGMENTOS	KG	96	0	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	96	0	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	0	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0047	CODIGO PROD	EE6B901		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0016	DESCRIPCION	Exp Normal hock br		
	FECHA:	16/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	456	760	228	
	D.O.P.	KG	152	253.33	38	
	D.B.P.	KG	38	190	38	
	CERECLOR	KG	76	190	19	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	152	316.66	28.5	
	PIGMENTOS	KG	38	63.33	9.5	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	38	63.33	19	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	63.33	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	3800
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	3800

## LINEA MATEX

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0017
FECHA	17/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-004
RAZON SOCIAL	SURTIDOR
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EM-MA01
DESCRIPCION	Moqueta flex normal burlo mate
COLOR	gris/negro
CANTIDAD	5900
PESO FINAL	2400 gr/ml
ESPEJOR FINAL	3 mm
SUPERVISOR/TURNO	L.V.
	Doltiro PVC 5900 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0018
FECHA	18/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EPOM2H9
DESCRIPCION	Plantilla Terry mate
COLOR	Habano H9
CANTIDAD	6000 mts
PESO FINAL	1000 gr/ml
ESPEJOR FINAL	2.7 mm
SUPERVISOR/TURNO	V.A.
	Lida PVC 6000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0048	CODIGO PROD	EM-MA01		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0017	DESCRIPCION	Moqueta flex normal burlo mate		
	FECHA:	17/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	1132.8	4720	0	
	D.O.P.	KG	377.6	1573.33	0	
	D.B.P.	KG	44.4	1180	0	
	CERECLOR	KG	188.8	1180	0	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	377.6	1966.66	0	
	PIGMENTOS	KG	94.4	393.33	0	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	94.4	393.33	0	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	393.33	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	0
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5900

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0049	CODIGO PROD	EPOM2H9		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0018	DESCRIPCION	Plantilla Terry mate		
	FECHA:	18/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	0	1440	720	
	D.O.P.	KG	0	480	120	
	D.B.P.	KG	0	360	120	
	CERECLOR	KG	0	360	60	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	0	600	90	
	PIGMENTOS	KG	0	120	30	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	0	120	60	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	120	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

## LINEA MATEX

<b>ORDEN DE PRODUCCION - MATEX</b>	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0019
FECHA	19/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-004
RAZON SOCIAL	SURTIDOR
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	HCSMV01
DESCRIPCION	Cueran Superior Ceventy mate
COLOR	negro
CANTIDAD	3500
PESO FINAL	1600 gr/ml
ESPEJOR FINAL	14 mm
SUPERVISOR/TURNO	G.G.
	Petaló Ceventy 3500 m
OBSERVACIONES:	

<b>ORDEN DE PRODUCCION - MATEX</b>	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0020
FECHA	20/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	ELHM236
DESCRIPCION	Lona sport mate
COLOR	azul 36
CANTIDAD	4000
PESO FINAL	1100 gr/ml
ESPEJOR FINAL	1.1 mm
SUPERVISOR/TURNO	V.A.
	Zavana 4000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0050	CODIGO PROD	HCSMV01		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0019	DESCRIPCION	Cueran Superior Ceventy mate		
	FECHA:	19/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	840	3640	420	
	D.O.P.	KG	280	1213.33	70	
	D.B.P.	KG	70	910	70	
	CERECLOR	KG	140	910	35	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	280	1516.66	52.5	
	PIGMENTOS	KG	70	303.33	17.5	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	70	303.33	35	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	303.33	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	3500
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	3500

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0051	CODIGO PROD	ELHM236		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0020	DESCRIPCION	Lona sport mate		
	FECHA:	20/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	0	480	960	
	D.O.P.	KG	0	160	160	
	D.B.P.	KG	0	120	160	
	CERECLOR	KG	0	120	80	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	0	200	120	
	PIGMENTOS	KG	0	40	40	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	0	40	80	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	40	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	8000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	8000

## LINEA MATEX

<b>ORDEN DE PRODUCCION - MATEX</b>	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0021
FECHA	21/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EH-MJVO
DESCRIPCION	Vinil Certiflex arbu mate
COLOR	verde VO
CANTIDAD	6000
PESO FINAL	300 gr/ml
ESPEJOR FINAL	0.2 mm
SUPERVISOR/TURNO	L.V.
	Arno PVC 6000 m
OBSERVACIONES:	

<b>ORDEN DE PRODUCCION - MATEX</b>	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0022
FECHA	22/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EH-0661
DESCRIPCION	Vinil certiflex mate trans
COLOR	661
CANTIDAD	6000
PESO FINAL	300 gr/ml
ESPEJOR FINAL	0,2 mm
SUPERVISOR/TURNO	L.V.
	Indigo rubos 6000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0052	CODIGO PROD	EH-MJVO		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0021	DESCRIPCION	Vinil Certiflex arbu mate		
	FECHA:	21/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	864	0	0	
	D.O.P.	KG	288	0	0	
	D.B.P.	KG	72	0	0	
	CERECLOR	KG	144	0	0	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	288	0	0	
	PIGMENTOS	KG	72	0	0	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	72	0	0	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	0	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	0
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0053	CODIGO PROD	EH-0661		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0022	DESCRIPCION	Vinil certiflex mate trans		
	FECHA:	22/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	864	0	0	
	D.O.P.	KG	288	0	0	
	D.B.P.	KG	72	0	0	
	CERECLOR	KG	144	0	0	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	288	0	0	
	PIGMENTOS	KG	72	0	0	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	72	0	0	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	0	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	0
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

## LINEA MATEX

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0023
FECHA	23/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-006
RAZON SOCIAL	LLANOS
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EE6M201
DESCRIPCION	Exp Normal calm mate
COLOR	negro
CANTIDAD	5800
PESO FINAL	950 gr/ml
ESPESOR FINAL	1,5 mm
SUPERVISOR/TURNO	V.A.
	lida PVC 5800 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0024
FECHA	24/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EPOM215
DESCRIPCION	Plantilla Terry mate
COLOR	café 15
CANTIDAD	5400
PESO FINAL	1000 gr/ml
ESPESOR FINAL	2,7 mm
SUPERVISOR/TURNO	G.G.
	Lida PVC 5400 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0054	CODIGO PROD	EE6M201		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0023	DESCRIPCION	Exp Normal calm mate		
	FECHA:	23/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	696	1160	348	
	D.O.P.	KG	232	386.66	58	
	D.B.P.	KG	58	290	58	
	CERECLOR	KG	116	290	29	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	232	483.33	43.5	
	PIGMENTOS	KG	58	96.66	14,5	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	58	96.66	29	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	96.66	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	5800
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5800

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0055	CODIGO PROD	EPOM215		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0024	DESCRIPCION	Plantilla Terry mate		
	FECHA:	24/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	0	1296	648	
	D.O.P.	KG	0	432	108	
	D.B.P.	KG	0	324	108	
	CERECLOR	KG	0	324	54	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	0	540	81	
	PIGMENTOS	KG	0	108	27	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	0	108	54	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	108	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	5400
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	5400

## LINEA MATEX

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0025
FECHA	25/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EEPM901
DESCRIPCION	Vacuno estándar stoaal mate
COLOR	negro
CANTIDAD	5800
PESO FINAL	580 gr/ml
ESPEJOR FINAL	0.8 mm
SUPERVISOR/TURNO	V.A.
	Alamo PVC 5800 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0026
FECHA	26/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-008
RAZON SOCIAL	SOLANO
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EERSK41
DESCRIPCION	Daytona Marruecos Semi
COLOR	gris 41
CANTIDAD	6000 mt
PESO FINAL	900 gr/ml
ESPEJOR FINAL	1.3 mm
SUPERVISOR/TURNO	G.G.
	Granada embased 6000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0056	CODIGO PROD	EEPM901		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0025	DESCRIPCION	Vacuno estándar stoaal mate		
	FECHA:	25/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	1113.6	0		348
	D.O.P.	KG	371.2	0		58
	D.B.P.	KG	92.8	0		58
	CERECLOR	KG	185.6	0		29
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	371.2	0		43.5
	PIGMENTOS	KG	92.8	0		14.5
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	92.8	0		29
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	0		0
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0		0
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0		0
						5800
						5800

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0057	CODIGO PROD	EERSK41		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0026	DESCRIPCION	Daytona Marruecos Semi		
	FECHA:	26/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	720	1080		360
	D.O.P.	KG	240	360		60
	D.B.P.	KG	60	270		60
	CERECLOR	KG	120	270		30
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	450		45
	PIGMENTOS	KG	60	90		15
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	90		30
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	90		0
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0		0
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0		0
						6000
						6000

## LINEA MATEX

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0027
FECHA	27/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-009
RAZON SOCIAL	MULTITOP
PAIS	PERU
CIUDAD	LIMA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EKPMVHZ
DESCRIPCION	Forro Ceventy mate
COLOR	Habano HZ
CANTIDAD	5200
PESO FINAL	620 gr/ml
ESPEJOR FINAL	0.9 mm
SUPERVISOR/TURNO	V.A.
	Ceventy PVC 5200 m
OBSERVACIONES:	

ORDEN DE PRODUCCION - MATEX	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0028
FECHA	28/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-003
RAZON SOCIAL	PAISA
PAIS	COLOMBIA
CIUDAD	CALI
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	HCTB4N3
DESCRIPCION	Cueran economico nutria br
COLOR	Naranja N3
CANTIDAD	6000 mt
PESO FINAL	800 gr/ml
ESPEJOR FINAL	1,2 mm
SUPERVISOR/TURNO	G.G.
	Rustica br 6000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0058	CODIGO PROD	EKPMVHZ		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0027	DESCRIPCION	Forro Ceventy mate		
	FECHA:	27/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	998.4	0		312
	D.O.P.	KG	332.8	0		52
	D.B.P.	KG	83.2	0		52
	CERECLOR	KG	166.4	0		26
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	332.8	0		39
	PIGMENTOS	KG	83.2	0		13
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	83.2	0		26
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	0		0
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0		0
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0		0
						5200
						5200

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0059	CODIGO PROD	HCTB4N3		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0028	DESCRIPCION	Cueran economico nutria br		
	FECHA:	28/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	720	840		360
	D.O.P.	KG	240	280		60
	D.B.P.	KG	60	210		60
	CERECLOR	KG	120	210		30
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	350		45
	PIGMENTOS	KG	60	70		15
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	70		30
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	70		0
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0		0
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0		0
						6000
						6000

## LINEA MATEX

<b>ORDEN DE PRODUCCION - MATEX</b>	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0029
FECHA	29/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-001
RAZON SOCIAL	G.ORTIZ
PAIS	ECUADOR
CIUDAD	CUENCA
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EP4MM01
DESCRIPCION	Plantilla Toalla Master mate
COLOR	negro
CANTIDAD	6000
PESO FINAL	1400 gr/ml
ESPEJOR FINAL	4 mm
SUPERVISOR/TURNO	G.G.
	Lida PVC 6000 m
OBSERVACIONES:	

<b>ORDEN DE PRODUCCION - MATEX</b>	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0030
FECHA	30/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-007
RAZON SOCIAL	ASBUM
PAIS	BOLIVIA
CIUDAD	LA PAZ
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	EEFSK43
DESCRIPCION	Exp estándar Marruecos Semimate
COLOR	gris 43
CANTIDAD	6000
PESO FINAL	800 gr/ml
ESPEJOR FINAL	1.1 mm
SUPERVISOR/TURNO	V.A.
	Granada embased 6000 m
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0060	CODIGO PROD	EP4MM01		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0029	DESCRIPCION	Plantilla Toalla Master mate		
	FECHA:	29/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	0	2880	720	
	D.O.P.	KG	0	960	120	
	D.B.P.	KG	0	720	120	
	CERECLOR	KG	0	720	60	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	0	1200	90	
	PIGMENTOS	KG	0	240	30	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	0	240	60	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	240	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0061	CODIGO PROD	EEFSK43		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0030	DESCRIPCION	Exp estándar Marruecos Semimate		
	FECHA:	30/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	720	720	360	
	D.O.P.	KG	240	240	60	
	D.B.P.	KG	60	180	60	
	CERECLOR	KG	120	180	30	
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	240	300	45	
	PIGMENTOS	KG	60	60	15	
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	60	60	30	
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	60	0	
	RESPALDO (TELA	MTS	0	0	0	6000
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0	0	6000

## LINEA MATEX

<b>ORDEN DE PRODUCCION - MATEX</b>	
ORDEN DE PRODUCCION	MATE0031
FECHA	31/12/2008
CODIGO CLIENTE	C-007
RAZON SOCIAL	ASBUM
PAIS	BOLIVIA
CIUDAD	LA PAZ
DIRECCION	
CODIGO PRODUCTO	ECBM315
DESCRIPCION	Cueran estándar bimbo mate
COLOR	café 15
CANTIDAD	4000
PESO FINAL	1000 gr/ml
ESPESOR FINAL	1,6 - 1,7 mm
SUPERVISOR/TURNO	V.A.
Cedro PVC 4000 m	
OBSERVACIONES:	

FORMULACION DE ORDEN						
	NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0062	CODIGO PROD	ECBM315		
	ORDEN DE PRODUCCION	MATE0031	DESCRIPCION	Cueran estándar bimbo mate		
	FECHA:	31/12/2008				
	BODEGA	12				
	REQUERIDO POR:	JORGE PANZA				
CODIGO	DESCRIPCION	PIEL		BASE	ADHESIVO	TOTAL
		UNIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	CANTIDAD	
	RESINA PVC	KG	576	720		360
	D.O.P	KG	192	240		60
	D.B.P	KG	48	180		60
	CERECLOR	KG	96	180		30
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	192	300		45
	PIGMENTOS	KG	48	60		15
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	48	60		13
	AGENTE ESPUMANTE	KG	0	60		0
	RESPALDO (TELA)	MTS	0	0		0
	PAPEL RELEASE	MTS	0	0		0
						4000
						4000

### 3.3 Tratamiento de los Elementos del Costo

#### 3.3.1 Materia prima (utilizada durante el mes de diciembre)

##### total materia utilizada(impianti)

MATERIA P.	cantidad	costo U.	total-impianti
RESINA PVC	52903.32	3.42	180,929.35
D.O.P	16300.47	1.97	32,111.93
D.B.P	8554.16	1.84	15,739.65
CERECLOR	9521.17	1.18	11,234.98
RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	16345.38	0.097	1,585.50
PIGMENTOS	3855.12	16.89	65,112.98
ADITIVO/ESTABILIZANTE	4341.94	1.71	7,424.72
AGENTE ESPUMANTE	1754.53	0.5	877.27
RESPALDO (TELA	161880	0.34	55,039.20
PAPEL RELEASE	167880	0.02	3,357.60
			<b>373,413.18</b>

##### total materia utilizada(matex)

MATERIA P.	cantidad	costo u.	total-matex
RESINA PVC	64119	3.42	219,286.960
D.O.P	19315.47	1.97	38,051.450
D.B.P	11933	1.84	21,956.710
CERECLOR	12463.25	1.18	14,706.620
RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	21606.6	0.097	2,095.840
PIGMENTOS	4828.85	16.89	81,559.270
ADITIVO/ESTABILIZANTE	5326.22	1.71	9,107.830
AGENTE ESPUMANTE	2805.47	0.5	1,402.730
RESPALDO (TELA	145100	0.34	49,334.000
PAPEL RELEASE	176000	0.02	3,520.000
			<b>441,021.410</b>

### 3.3.2 Mano de obra directa

#### ROL DE PAGOS MANO DE OBRA DIRECTA

MES: DICIEMBRE 2008

No.	NOMBRE	SUELDO NOMINAL	No. DIAS TRAB.	SUELDO GANADO	HORAS EXTRAS	TOTAL GANADO	AP. PERSONA I E S S	ANTICIPOS	DESCUENTOS	MULTAS	LIQUIDO A PAGAR	FIRMA
1	SANCHEZ CARDENAS MARCO TEODORO	2173	30	2173.00	1,222.31	3,395.31	317.46				3,077.85	
2	LUCERO ORELLANA KLEVER FELIPE	230	30	230.00	172.50	402.50	37.63				364.87	
3	MATUTE MATUTE VINICIO REINEL	230	30	230.00	158.13	388.13	36.29				351.84	
4	SANI PAGUAY DANNY MARCELO	230	30	230.00	158.13	388.13	36.29				351.84	
5	VELASQUEZ CEDEÑO LINO MIZAL	230	30	230.00	256.95	486.95	45.53				441.42	
6	CUADRADO ZAMBRANO JUAN CARLOS	240	30	240.00	129.38	369.38	34.54				334.84	
7	PILAMUNGA QUITO JOSE ANTONIO	230	30	230.00	91.28	321.28	30.04				291.24	
8	GARCIA ACOSTA IVAN ALEJANDRO	230	30	230.00	219.22	449.22	42.00				407.22	
9	ZAMBRANO CHAVEZ CARLOS ALDEMAR	230	30	230.00	176.09	406.09	37.97				368.12	
10	VELEZ LOOR JOSE LEOPOLDO	230	30	230.00	172.50	402.50	37.63				364.87	
11	ABENDAÑO ARMIJOS VICTOR MANUEL	505	30	505.00	277.75	782.75	73.19				709.56	
12	MARTINEZ VEGA EDGAR ALEMAR	230	30	230.00	97.75	327.75	30.64				297.11	
13	LITUMA GUAMAN RICARDO PAULINO	410	30	410.00	345.94	755.94	70.68				685.26	
14	FAJARDO PESANTEZ MANUEL FERNANDO	330	30	330.00	278.44	608.44	56.89				551.55	
15	AMAY ASITIMBAY PABLO OSWALDO	257	30	257.00	89.95	346.95	32.44				314.51	
16	LUNA BRAVO WILSON PATRICIO	290	30	290.00	242.42	532.42	49.78				482.64	
17	ESPINOZA SALINAS COLON ROLANDO	290	30	290.00	222.03	512.03	47.87				464.16	
18	GUZMAN GUZMAN MARIO GENARO	505	30	505.00	256.45	761.45	71.20				690.25	
19	PEREZ SOLIS JUAN PABLO	280	30	280.00	225.31	505.31	47.25				458.07	
20	TORRES LEON PEDRO CARLOS	360	30	360.00	343.13	703.13	65.74				637.38	
21	GARCIA SOLANO MARIO PAUL	270	30	270.00	291.09	561.09	52.46				508.63	
22	PARRA CASTRO PABLO ANDRES	565	30	565.00	512.03	1,077.03	100.70				976.33	
23	PARRA CUESTA SAUL PATRICIO	230	30	230.00	172.50	402.50	37.63				364.87	
24	CALVO PAREDES PATRICIO SAMUEL	330	30	330.00	265.55	595.55	55.68				539.86	
25	ARPI MARIN JOSE LEONARDO	290	30	290.00	228.83	518.83	48.51				470.32	
26	ROLDAN SANCHEZ TARQUINO LEON	280	30	280.00	223.13	503.13	47.04				456.08	
27	DELGADO PALACIOS JUAN JOSE	260	30	260.00	201.09	461.09	43.11				417.98	
28	MEDINA PEREZ MANUEL HERMEL	276	30	276.00	301.88	577.88	54.03				523.84	
29	LAZO PAREDES SANDRO PAUL	235	30	235.00	179.92	414.92	38.80				376.13	
30	PALACIOS TORRES DANIEL SAUL	240	30	240.00	232.50	472.50	44.18				428.32	
31	MACIAS CUESTA JOSE PATRICIO	260	30	260.00	213.28	473.28	44.25				429.03	
32	OCHOA MARIN JUAN EDUARDO	230	30	230.00	91.64	321.64	30.07				291.57	
33	ONCE FAJARDO PABLO ESTEBAN	768	30	768.00	648.00	1,416.00	132.40				1,283.60	
34	ONCE PALACIOS PEDRO VICENTE	370	30	370.00	372.89	742.89	69.46				673.43	
35	MALACATOS PERALTA JHONY DAVID	270	30	270.00	185.20	455.20	42.56				412.64	
36	MUÑOZ CHUCHUCA NELSON VINICIO	1061	30	1061.00	1,127.31	2,188.31	204.61				1,983.71	
37	BALAREZO CALDERON CLEVER ORLANDO	270	30	270.00	108.00	378.00	35.34				342.66	
38	BUENO LOZA MARIA RODOLFINA	290	30	290.00	242.42	532.42	49.78				482.64	
39	ESPINOZA CONTENTO JORGE ALCIVAR	384	30	384.00	216.00	600.00	56.10				543.90	
40	GUZHINAY GUZHINAY BOLIVAR VICTOR	260	30	260.00	99.53	359.53	33.62				325.92	
41	BARBECHO OCHOA JUAN HUMBERTO	280	30	280.00	223.13	503.13	47.04				456.08	
42	GATTA TIXI ANGEL DAVID	614	30	614.00	695.55	1,309.55	122.44				1,187.10	
43	PANZA TOBAY JORGE ARTURO	235	30	235.00	203.79	438.79	41.03				397.76	
44	MORA NACIPUCHA SEGUNDO ROGRIGO	507	30	507.00	542.65	1,049.65	98.14				951.51	
45	VASQUEZ NARVAEZ LUIS ENRIQUE	490	30	490.00	287.11	777.11	72.66				704.45	
46	PINEDA DOTA ANGEL BAYRON	465	30	465.00	225.23	690.23	64.54				625.70	
47	BETUN GUAMAN CARLOS GEOVANNY	230	30	230.00	172.50	402.50	37.63				364.87	
48	BARRERA MORALES GOLQUI JAMILTON	240	30	240.00	96.38	336.38	31.45				304.92	
49	PAZMIÑO CASTRO ISAAC ITAMAR	230	30	230.00	185.08	415.08	38.81				376.27	
50	CALDAS JARA MELKER RENELMO	230	30	230.00	179.69	409.69	38.31				371.38	
51	MORA SIUVICHAY DARWIN FERNANDO	230	30	230.00	172.50	402.50	37.63				364.87	
52	INDRIAGO VELIZ CARLOS ALBERTO	230	30	230.00	183.28	413.28	38.64				374.64	
53	CABRERA AUCAWUZHPE LUIS FERNANDO	230	30	230.00	176.09	406.09	37.97				368.12	
54	VELASQUEZ CEVALLOS EDGAR DANIEL	230	30	230.00	118.59	348.59	32.59				316.00	
55	GUAMAN BETUN JOSE MANUEL	230	30	230.00	172.50	402.50	37.63				364.87	
56	SACOTO RODRIGUEZ PATRICIO RAFAEL	230	30	230.00	81.58	311.58	29.13				282.45	
57	CHUCUMA ANDRADE WALTER ELIAS	230	30	230.00	158.13	388.13	36.29				351.84	
58	TANDAZO QUICHIMBO EDGAR ALCIVAR	230	30	230.00	158.13	388.13	36.29				351.84	
59	BRAVO MANZABA JOSE CRISTOBAL	230	30	230.00	158.13	388.13	36.29				351.84	
60	BASANTES CABRERA SANTIAGO RENE	240	30	240.00	189.38	429.38	40.15				389.23	
61	LAVANDA MALLA JAIME BOLIVAR	230	30	230.00	158.13	388.13	36.29				351.84	
62	CHUQUIMARCA ROBLES SANTOS RODRIGO	230	30	230.00	81.58	311.58	29.13				282.45	
63	CRIOLO SERAQUIVE OLGER RAMON	230	30	230.00	147.34	377.34	35.28				342.06	
64	SAMANIEGO MARQUEZ WILLIAM GEOVANN	400	30	400.00	306.25	706.25	66.03				640.22	
65	HUNZHO BUENO MANUEL EDUARDO	230	30	230.00	70.44	300.44	28.09				272.35	
66	URUCHIMA PAÑORA VICTOR MANUEL	230	30	230.00	149.14	379.14	35.45				343.69	
67	CORDOVA GARAY GIL ESTUARDO	230	30	230.00	148.78	378.78	35.42				343.37	
68	DELLEG PALTAL JOSE VICENTE	230	30	230.00	74.75	304.75	28.49				276.26	
69	MORA GONZALEZ DIEGO PATRICIO	230	30	230.00	149.14	379.14	35.45				343.69	
70	VASQUEZ CARABAJA ANGEL OSWALDO	230	30	230.00	75.47	305.47	28.56				276.91	
71	CARTUCHE SANDOVAL BORYS RAMIRO	230	30	230.00	70.44	300.44	28.09				272.35	
72	PEREZ ZAMBRANO DANIEL ANDRES	230	30	230.00	68.28	298.28	27.89				270.39	
73	TACURI TACURI ANA CECILIA	230	30	230.00	74.03	304.03	28.43				275.60	
74	HOYOS ARIAS STALIN MAURICIO	230	30	230.00	74.03	304.03	28.43				275.60	
75	LOJA PACHECO NELSON WILFRIDO	400	30	400.00	280.00	680.00	63.58				616.42	
76	ROLDAN LEMA LUIS BENITO	230	30	230.00	77.27	307.27	28.73				278.54	
77	CHIMA ROBLES JAIME GONZALO	230	30	230.00	74.03	304.03	28.43				275.60	
78	GUANGA MERCHAN WILSON AQUILES	230	30	230.00	74.03	304.03	28.43				275.60	
79	TENE GUAMAN JOSE	230	30	230.00	74.03	304.03	28.43				275.60	
80	PEREZ CAMPOSANO ANGEL MARCELO	230	30	230.00	133.69	363.69	34.00				329.68	
81	INIGUEZ AUQUILLA EDGAR VINICIO	230	30	230.00	114.28	344.28	32.19				312.09	
82	MANZANO PARRA RENE ALFREDO	350	30	350.00	118.67	468.67	43.82				424.85	
83	MAZA SALINAS DORIS PRISCILA	300	30	300.00	94.69	394.69	36.90				357.78	
				26500	18,116.32	44,616.32	4,171.63	-	-	-	40,444.69	



## MANO DE OBRA

Rol de pagos	40,444.69
Rol de provisiones	16,223.78
<b>TOTAL</b>	<b>56,668.47</b>

### 3.3.3 Costos Indirectos de Fabricación

#### REPORTE DE LA ESTRUCTURA DE GASTOS DE FABRICACION AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2008

CUENTA CONT.	DESCRIPCION	VALOR
59006031020000	ENERGIA ELECTRICA SINTECUERO	6,019.15
59006031040000	REPUESTOS ACCESORIOS SINTECUERO	3,182.56
59006031080000	GAST.DISTRIBUC. Y VENTA SINTECU	25,750.00
59006031250000	AGUA POTABLE SINTECUERO	945.79
59006031260000	TELEFONO TELEX TELEFAX SINTECUERO	57.90
	DEPRECIACION DE MAQ. Y EQUIPO	6,222.66
		<b>42,178.0600</b>

#### 3.3.3.1 Asignación de Costos Indirectos de Fabricación

COSTOS INDIRECTOS FABRICACION	VALORES	BASE ASIGNACION	VALOR
ENERGIA ELECTRICA	6019.15	COSTO MAT. PRIMA	0.00739059
AGUA POTABLE	945.79	UNI. PRODUCIDAS	0.0028498
TELEFONO-TELEX-TELEFAX	57.9	UNI. PRODUCIDAS	0.00017446
DEPRECIACION DE MAQ. Y EQUI	6222.66	COSTO MAT. PRIMA	0.00764047
REPUESTOS Y ACCESORIOS	3182.56	MANO DE OBRA	0.05231024
GASTOS DE DISTRIBUCION Y VEN.	25750	COSTO MAT. PRIMA	0.03161703
<b>TOTAL</b>	<b>42178.06</b>		

#### 3.3.3.2 Variaciones

##### VARIACION DE COSTOS AL 31 DE DICIEMBRE 2008

	COSTO HISTORICO	COSTO REAL	VARIACION \$	VARIACION %
MATERIA PRIMA				
PRECIO	-	-	0	0.0000%
CANTIDAD	814434.59	814434.59	0	0.0000%
MANO DE OBRA				
COSTO	55347.72	60840.1	5492.38	9.9234%
GASTOS DE FABRICACION				
COSTO	43176.01	42178.06	-997.95	-2.3114%

### 3.4 Hoja de Costos

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EENB401			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0001	
DESCRIPCION	EXPANDIBLE			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0001	
	FECHA INICIO		01/12/2008	FECHA DE TERMINO	01/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
01/12/2008	RESINA PVC	1,480.00	5,061.60	1,000.62	780.57	
	D.O.P	360.00	709.20			
	D.B.P	180.00	331.20			
	CERECLOR	180.00	212.40			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	315.00	30.56			
	PIGMENTOS	75.00	1,266.75			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	120.00	205.20			
	AGENTE ESPUMANTE	30.00	15.00			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>9,991.91</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>11,773.10</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EERMA01			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0002	
DESCRIPCION	Exp Daytona burlo mate			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0002	
	FECHA INICIO		02/12/2008	FECHA DE TERMINO	02/12/2008	
	CLIENTE	ASANZA				
	CANTIDAD:	5300 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
02/12/2008	RESINA PVC	1,908.00	6,525.36	883.88	689.51	
	D.O.P	583.00	1,148.51			
	D.B.P	344.00	632.96			
	CERECLOR	371.00	437.78			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	649.25	62.98			
	PIGMENTOS	145.75	2,461.72			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	159.00	271.89			
	AGENTE ESPUMANTE	79.50	39.75			
	RESPALDO (TELA)	5,300.00	1,802.00			
	PAPEL RELEASE	5,300.00	106.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>13,488.94</b>	<b>883.88</b>	<b>689.51</b>	<b>15,062.34</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	HCTB401			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0003	
DESCRIPCION	Cueran economico numa br.			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0003	
	FECHA INICIO		03/12/2008	FECHA DE TERMINO	03/12/2008	
	CLIENTE	PAISA				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
03/12/2008	RESINA PVC	1,920.00	6,566.40	1,000.62	780.57	
	D.O.P	580.00	1,142.60			
	D.B.P	330.00	607.20			
	CERECLOR	360.00	424.80			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	675.00	65.48			
	PIGMENTOS	145.00	2,449.05			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	160.00	273.60			
	AGENTE ESPUMANTE	70.00	35.00			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>13,724.13</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>15,505.32</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	HP2M206			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0004	
DESCRIPCION	plantiflex normal mate blanco 06			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0004	
	FECHA INICIO		04/12/2008	FECHA DE TERMINO	04/12/2008	
	CLIENTE	SURTIDOR				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
04/12/2008	RESINA PVC	2,280.00	7,797.60	1,000.62	780.57	
	D.O.P	700.00	1,379.00			
	D.B.P	540.00	993.60			
	CERECLOR	510.00	601.80			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	845.00	81.97			
	PIGMENTOS	175.00	2,955.75			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	190.00	324.90			
	AGENTE ESPUMANTE	160.00	80.00			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>16,374.62</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>18,155.81</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	HENMH01			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0005	
DESCRIPCION	Exp economico soft cabra mate negro			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0005	
	FECHA INICIO		05/12/2008	FECHA DE TERMINO	05/12/2008	
	CLIENTE	SURTIDOR				
	CANTIDAD:	4700 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
05/12/2008	RESINA PVC	1,128.00	3,857.76	783.82	611.45	
	D.O.P	282.00	555.54			
	D.B.P	141.00	259.44			
	CERECLOR	141.00	166.38			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	258.50	25.07			
	PIGMENTOS	70.50	1,190.75			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	94.00	160.74			
	AGENTE ESPUMANTE	-	-			
	RESPALDO (TELA)	4,700.00	1,598.00			
	PAPEL RELEASE	4,700.00	94.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>7,907.68</b>	<b>783.82</b>	<b>611.45</b>	<b>9,302.95</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EEMHV01			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0006	
DESCRIPCION	Exp Tapicero Ceventy mate			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0006	
	FECHA INICIO		06/12/2008	FECHA DE TERMINO	06/12/2008	
	CLIENTE	G.ORTIZ				
	CANTIDAD:	4500 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
06/12/2008	RESINA PVC	1,188.00	4,062.96	750.47	585.43	
	D.O.P	306.00	602.82			
	D.B.P	144.00	264.96			
	CERECLOR	153.00	180.54			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	283.50	27.50			
	PIGMENTOS	76.50	1,292.09			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	99.00	169.29			
	AGENTE ESPUMANTE	-	-			
	RESPALDO (TELA)	4,500.00	1,530.00			
	PAPEL RELEASE	4,500.00	90.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>8,220.15</b>	<b>750.47</b>	<b>585.43</b>	<b>9,556.05</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EEFMA01			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0007
DESCRIPCION	Exp Estándar burlo mate			ORDEN DE PRODUCCION		IMPI0007
	FECHA INICIO	07/12/2008		FECHA DE TERMINO	07/12/2008	
	CLIENTE	G.ORTIZ				
	CANTIDAD:	5500 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
07/12/2008	RESINA PVC	1,650.00	5,643.00	917.24	715.53	
	D.O.P	495.00	975.15			
	D.B.P	275.00	506.00			
	CERECLOR	302.50	356.95			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	536.25	52.02			
	PIGMENTOS	123.75	2,090.14			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	137.50	235.13			
	AGENTE ESPUMANTE	55.00	27.50			
	RESPALDO (TELA)	5,500.00	1,870.00			
	PAPEL RELEASE	5,500.00	110.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>11,865.88</b>	<b>917.24</b>	<b>715.53</b>	<b>13,498.64</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	HENMH04			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0008
DESCRIPCION	Exp economico soft cabra mate			ORDEN DE PRODUCCION		IMPI0008
	FECHA INICIO	08/12/2008		FECHA DE TERMINO	08/12/2008	
	CLIENTE	SURTIDOR				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
08/12/2008	RESINA PVC	1,480.00	5,061.60	1,000.62	780.57	
	D.O.P	360.00	709.20			
	D.B.P	180.00	331.20			
	CERECLOR	180.00	212.40			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	300.00	29.10			
	PIGMENTOS	90.00	1,520.10			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	120.00	205.20			
	AGENTE ESPUMANTE	30.00	15.00			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,243.80</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>12,025.00</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	HPAMM04			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0009
DESCRIPCION	Plantiflex Master mate			ORDEN DE PRODUCCION		IMPI0009
	FECHA INICIO	09/12/2008		FECHA DE TERMINO	09/12/2008	
	CLIENTE	ASANZA				
	CANTIDAD:	4000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
09/12/2008	RESINA PVC	2,160.00	7,387.20	667.08	520.38	
	D.O.P	680.00	1,339.60			
	D.B.P	520.00	956.80			
	CERECLOR	500.00	590.00			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	830.00	80.51			
	PIGMENTOS	170.00	2,871.30			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	180.00	307.80			
	AGENTE ESPUMANTE	160.00	80.00			
	RESPALDO (TELA)	4,000.00	1,360.00			
	PAPEL RELEASE	4,000.00	80.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>15,053.21</b>	<b>667.08</b>	<b>520.38</b>	<b>16,240.67</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	H2CMB15			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0010
DESCRIPCION	Cueran 2000(TR) graso			ORDEN DE PRODUCCION		IMPI0010
	FECHA INICIO	10/12/2008		FECHA DE TERMINO	10/12/2008	
	CLIENTE	SURTIDOR				
	CANTIDAD:	5500 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
10/12/2008	RESINA PVC	1,980.00	6,771.60	917.24	715.53	
	D.O.P	605.00	1,191.85			
	D.B.P	357.50	657.80			
	CERECLOR	385.00	454.30			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	673.75	65.35			
	PIGMENTOS	151.25	2,554.61			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	165.00	282.15			
	AGENTE ESPUMANTE	82.50	41.25			
	RESPALDO (TELA	5,500.00	1,870.00			
	PAPEL RELEASE	5,500.00	110.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>13,998.92</b>	<b>917.24</b>	<b>715.53</b>	<b>15,631.68</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EEFSK41			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0011
DESCRIPCION	Exp Estandar Marruecos Semi mate			ORDEN DE PRODUCCION		IMPI0011
	FECHA INICIO	11/12/2008		FECHA DE TERMINO	11/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	6,000.00 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
11/12/2008	RESINA PVC	1,800.00	6,156.00	1,000.62	780.57	
	D.O.P	540.00	1,063.80			
	D.B.P	300.00	552.00			
	CERECLOR	330.00	389.40			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	585.00	56.75			
	PIGMENTOS	135.00	2,280.15			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	150.00	256.50			
	AGENTE ESPUMANTE	60.00	30.00			
	RESPALDO (TELA	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>12,944.60</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>14,725.79</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	ECAB323			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0012
DESCRIPCION	Cueran Estándar (to) bimbo			ORDEN DE PRODUCCION		IMPI0012
	FECHA INICIO	12/12/2008		FECHA DE TERMINO	12/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	4,880.00 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
12/12/2008	RESINA PVC	1,873.92	6,408.81	813.84	634.87	
	D.O.P	575.84	1,134.40			
	D.B.P	326.96	601.61			
	CERECLOR	507.52	598.87			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	344.04	33.37			
	PIGMENTOS	143.96	2,431.48			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	156.16	267.03			
	AGENTE ESPUMANTE	73.20	36.60			
	RESPALDO (TELA	4,880.00	1,659.20			
	PAPEL RELEASE	4,880.00	97.60			
	<b>TOTAL</b>		<b>13,268.98</b>	<b>813.84</b>	<b>634.87</b>	<b>14,717.69</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	ECAB201			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0013	
DESCRIPCION	Cueran estándar cabra brillo			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0013	
	FECHA INICIO		13/12/2008	FECHA DE TERMINO	13/12/2008	
	CLIENTE	G.ORTIZ				
	CANTIDAD:	4,000.00 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
13/12/2008	RESINA PVC	1,440.00	4,924.80	667.08	520.38	
	D.O.P	440.00	866.80			
	D.B.P	260.00	478.40			
	CERECLOR	280.00	330.40			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	490.00	47.53			
	PIGMENTOS	110.00	1,857.90			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	120.00	205.20			
	AGENTE ESPUMANTE	60.00	30.00			
	RESPALDO (TELA	4,000.00	1,360.00			
	PAPEL RELEASE	4,000.00	80.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,181.03</b>	<b>667.08</b>	<b>520.38</b>	<b>11,368.49</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EPKM201			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN0014	
DESCRIPCION	PLANTIFLEX ECONOMICO MATE			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0014	
	FECHA INICIO		14/12/2008	FECHA DE TERMINO	14/12/2008	
	CLIENTE	G.ORTIZ				
	CANTIDAD:	6,000.00 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
14/12/2008	RESINA PVC	1,440.00	4,924.80	1,000.62	780.57	
	D.O.P	420.00	827.40			
	D.B.P	330.00	607.20			
	CERECLOR	300.00	354.00			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	495.00	48.02			
	PIGMENTOS	105.00	1,773.45			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	120.00	205.20			
	AGENTE ESPUMANTE	90.00	45.00			
	RESPALDO (TELA	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,945.07</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>12,726.26</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EEMB463			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0015	
DESCRIPCION	Exp economico nutria br			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0015	
	FECHA INICIO		15/12/2008	FECHA DE TERMINO	15/12/2008	
	CLIENTE	G.ORTIZ				
	CANTIDAD:	5,600.00 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
15/12/2008	RESINA PVC	1,344.00	4,596.48	933.92	728.53	
	D.O.P	336.00	661.92			
	D.B.P	168.00	309.12			
	CERECLOR	168.00	198.24			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	308.00	29.88			
	PIGMENTOS	84.00	1,418.76			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	112.00	191.52			
	AGENTE ESPUMANTE	-	-			
	RESPALDO (TELA	5,600.00	1,904.00			
	PAPEL RELEASE	5,600.00	112.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>9,421.92</b>	<b>933.92</b>	<b>728.53</b>	<b>11,084.37</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EENB304			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0016	
DESCRIPCION	Economico bimbo br			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0016	
	FECHA INICIO		16/12/2008	FECHA DE TERMINO:	16/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	6,000.00 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
16/12/2008	RESINA PVC	1,440.00	4,924.80	1,000.62	780.57	
	D.O.P	360.00	709.20			
	D.B.P	180.00	331.20			
	CERECLOR	180.00	212.40			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	315.00	30.56			
	PIGMENTOS	75.00	1,266.75			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	90.00	153.90			
	AGENTE ESPUMANTE	60.00	30.00			
	RESPALDO (TELA	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>9,818.81</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>11,600.00</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EEFB207			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0017	
DESCRIPCION	Exp standar cabra br			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0017	
	FECHA INICIO		17/12/2008	FECHA DE TERMINO:	17/12/2008	
	CLIENTE	LLANOS				
	CANTIDAD:	6,000.00 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
17/12/2008	RESINA PVC	1,800.00	6,156.00	1,000.62	780.57	
	D.O.P	540.00	1,063.80			
	D.B.P	300.00	552.00			
	CERECLOR	330.00	389.40			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	585.00	56.75			
	PIGMENTOS	135.00	2,280.15			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	150.00	256.50			
	AGENTE ESPUMANTE	60.00	30.00			
	RESPALDO (TELA	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>12,944.60</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>14,725.79</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	ECBMB20			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0018	
DESCRIPCION	Cueran estándar TR graso			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0018	
	FECHA INICIO		18/12/2008	FECHA DE TERMINO:	18/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	4,100.00 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
18/12/2008	RESINA PVC	1,697.40	5,805.11	683.76	533.39	
	D.O.P	504.30	993.47			
	D.B.P	295.20	543.17			
	CERECLOR	313.65	370.11			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	550.43	53.39			
	PIGMENTOS	126.08	2,129.41			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	141.45	241.88			
	AGENTE ESPUMANTE	61.50	30.75			
	RESPALDO (TELA	4,100.00	1,394.00			
	PAPEL RELEASE	4,100.00	82.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>11,643.28</b>	<b>683.76</b>	<b>533.39</b>	<b>12,860.43</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EV-M94Z			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0019	
DESCRIPCION	Viniflex Houll mate			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0019	
	FECHA INICIO		19/12/2008	FECHA DE TERMINO	19/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	6,000.00		MTS.		
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
19/12/2008	RESINA PVC	1,440.00	4,924.80	1,000.62	780.57	
	D.O.P	480.00	945.60			
	D.B.P	240.00	441.60			
	CERECLOR	300.00	354.00			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	540.00	52.38			
	PIGMENTOS	120.00	2,026.80			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	120.00	205.20			
	AGENTE ESPUMANTE	60.00	30.00			
	RESPALDO (TELA	-	-			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>9,100.38</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>10,881.58</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EEFMB01			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0020	
DESCRIPCION	Exp estándar graso			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0020	
	FECHA INICIO		20/12/2008	FECHA DE TERMINO	20/12/2008	
	CLIENTE	SURTIDOR				
	CANTIDAD:	3,000.00		MTS.		
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
20/12/2008	RESINA PVC	900.00	3,078.00	500.31	390.29	
	D.O.P	270.00	531.90			
	D.B.P	150.00	276.00			
	CERECLOR	165.00	194.70			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	292.50	28.37			
	PIGMENTOS	67.50	1,140.08			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	75.00	128.25			
	AGENTE ESPUMANTE	30.00	15.00			
	RESPALDO (TELA	3,000.00	1,020.00			
	PAPEL RELEASE	3,000.00	60.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>6,472.30</b>	<b>500.31</b>	<b>390.29</b>	<b>7,362.90</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EF7M401			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0021	
DESCRIPCION	Forro Pirin Normal Nutria mate			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0021	
	FECHA INICIO		21/12/2008	FECHA DE TERMINO	21/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	6,000.00		MTS.		
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
21/12/2008	RESINA PVC	1,944.00	6,648.48	1,000.62	780.57	
	D.O.P	588.00	1,158.36			
	D.B.P	312.00	574.08			
	CERECLOR	354.00	417.72			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	633.00	61.40			
	PIGMENTOS	147.00	2,482.83			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	162.00	277.02			
	AGENTE ESPUMANTE	60.00	30.00			
	RESPALDO (TELA	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>13,809.89</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>15,591.09</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EEFJ911			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0022	
DESCRIPCION	Exp estándar Hock br jarp café J-11			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0022	
	FECHA INICIO		22/12/2008	FECHA DE TERMINO	22/12/2008	
	CLIENTE	ASBUM				
	CANTIDAD:	4,400.00		MTS.		
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
22/12/2008	RESINA PVC	1,320.00	4,514.40	733.79	572.42	
	D.O.P	396.00	780.12			
	D.B.P	220.00	404.80			
	CERECLOR	242.00	285.56			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	429.00	41.61			
	PIGMENTOS	99.00	1,672.11			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	110.00	188.10			
	AGENTE ESPUMANTE	44.00	22.00			
	RESPALDO (TELA	4,400.00	1,496.00			
	PAPEL RELEASE	4,400.00	88.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>9,492.70</b>	<b>733.79</b>	<b>572.42</b>	<b>10,798.91</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	ECAB406			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0023	
DESCRIPCION	Cueran estándar (TO) nutria bn			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0023	
	FECHA INICIO		23/12/2008	FECHA DE TERMINO	23/12/2008	
	CLIENTE	SURTIDOR				
	CANTIDAD:	6,000.00		MTS.		
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
23/12/2008	RESINA PVC	2,304.00	7,879.68	1,000.62	780.57	
	D.O.P	708.00	1,394.76			
	D.B.P	402.00	739.68			
	CERECLOR	444.00	523.92			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	783.00	75.95			
	PIGMENTOS	177.00	2,989.53			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	192.00	328.32			
	AGENTE ESPUMANTE	90.00	45.00			
	RESPALDO (TELA	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>16,136.84</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>17,918.04</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EERJ913			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0024	
DESCRIPCION	Exp Daytona Hock br jarp café j-13			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0024	
	FECHA INICIO		24/12/2008	FECHA DE TERMINO	24/12/2008	
	CLIENTE	SOLANO				
	CANTIDAD:	5,900.00		MTS.		
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
24/12/2008	RESINA PVC	1,764.00	6,032.88	983.95	767.56	
	D.O.P	539.00	1,061.83			
	D.B.P	318.50	586.04			
	CERECLOR	343.00	404.74			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	600.25	58.22			
	PIGMENTOS	134.75	2,275.93			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	147.00	251.37			
	AGENTE ESPUMANTE	73.50	36.75			
	RESPALDO (TELA	5,900.00	2,006.00			
	PAPEL RELEASE	5,900.00	118.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>12,831.76</b>	<b>983.95</b>	<b>767.56</b>	<b>14,583.27</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	E2FSK01			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0025
DESCRIPCION	Exp 2000 Marruecos Semimate			ORDEN DE PRODUCCION		IMPI0025
	FECHA INICIO	25/12/2008		FECHA DE TERMINO	25/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	6,000.00		MTS.		
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
25/12/2008	RESINA PVC	1,680.00	5,745.60	1,000.62	780.57	
	D.O.P	500.00	985.00			
	D.B.P	270.00	496.80			
	CERECLOR	300.00	354.00			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	535.00	51.90			
	PIGMENTOS	125.00	2,111.25			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	140.00	239.40			
	AGENTE ESPUMANTE	50.00	25.00			
	RESPALDO (TELA	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>12,168.95</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>13,950.14</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	E2BBA01			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0026
DESCRIPCION	Exp 2000(TRN) burlo brillo			ORDEN DE PRODUCCION		IMPI0026
	FECHA INICIO	26/12/2008		FECHA DE TERMINO	26/12/2008	
	CLIENTE	SOLANO				
	CANTIDAD:	5,800.00		MTS.		
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
26/12/2008	RESINA PVC	1,564.00	5,348.88	967.27	754.55	
	D.O.P	1,173.33	2,311.46			
	D.B.P	251.00	461.84			
	CERECLOR	285.00	336.30			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	509.66	49.44			
	PIGMENTOS	118.33	1,998.59			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	130.33	222.86			
	AGENTE ESPUMANTE	48.33	24.17			
	RESPALDO (TELA	5,800.00	1,972.00			
	PAPEL RELEASE	5,800.00	116.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>12,841.54</b>	<b>967.27</b>	<b>754.55</b>	<b>14,563.36</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EAG8G04			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0027
DESCRIPCION	Exp Charol normal (ra) brillo			ORDEN DE PRODUCCION		IMPI0027
	FECHA INICIO	27/12/2008		FECHA DE TERMINO	27/12/2008	
	CLIENTE	SURTIDOR				
	CANTIDAD:	6,000.00		MTS.		
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
27/12/2008	RESINA PVC	2,664.00	9,110.88	1,000.62	780.57	
	D.O.P	828.00	1,631.16			
	D.B.P	252.00	463.68			
	CERECLOR	414.00	488.52			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	813.00	78.86			
	PIGMENTOS	207.00	3,496.23			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	222.00	379.62			
	AGENTE ESPUMANTE	-	-			
	RESPALDO (TELA	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>17,808.95</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>19,590.15</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EEFM12V			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0028	
DESCRIPCION	Exp estándar andes mate			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0028	
	FECHA INICIO	28/12/2008		FECHA DE TERMINO	28/12/2008	
	CLIENTE	SOLANO				
	CANTIDAD:	5,700.00		MTS.		
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
28/12/2008	RESINA PVC	1,710.00	5,848.20	950.59	741.54	
	D.O.P	513.00	1,010.61			
	D.B.P	285.00	524.40			
	CERECLOR	313.50	369.93			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	555.75	53.91			
	PIGMENTOS	128.25	2,166.14			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	142.50	243.68			
	AGENTE ESPUMANTE	57.00	28.50			
	RESPALDO (TELA	5,700.00	1,938.00			
	PAPEL RELEASE	5,700.00	114.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>12,297.37</b>	<b>950.59</b>	<b>741.54</b>	<b>13,989.50</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EENB3F2			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0029	
DESCRIPCION	Exp economico bimbo brillo			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0029	
	FECHA INICIO	29/12/2008		FECHA DE TERMINO	29/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	6,000.00		MTS.		
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
29/12/2008	RESINA PVC	1,440.00	4,924.80	1,000.62	780.57	
	D.O.P	360.00	709.20			
	D.B.P	180.00	331.20			
	CERECLOR	180.00	212.40			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	315.00	30.56			
	PIGMENTOS	75.00	1,266.75			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	90.00	153.90			
	AGENTE ESPUMANTE	60.00	30.00			
	RESPALDO (TELA	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>9,818.81</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>11,600.00</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	FAGRG01			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0030	
DESCRIPCION	Exp Charol normal br			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0030	
	FECHA INICIO	30/12/2008		FECHA DE TERMINO	30/12/2008	
	CLIENTE	SURTIDOR				
	CANTIDAD:	6,000.00		MTS.		
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
30/12/2008	RESINA PVC	2,664.00	9,110.88	1,000.62	780.57	
	D.O.P	828.00	1,631.16			
	D.B.P	252.00	463.68			
	CERECLOR	414.00	488.52			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO	813.00	78.86			
	PIGMENTOS	207.00	3,496.23			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	222.00	379.62			
	AGENTE ESPUMANTE	-	-			
	RESPALDO (TELA	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>17,808.95</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>19,590.15</b>

HOJA DE COSTOS LINEA IMPIANTI						
CODIGO PRODUCTO	EEFM901			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0031	
DESCRIPCION	Exp estándar Hock mate			ORDEN DE PRODUCCION	IMPI0031	
	FECHA INICIO	31/12/2008		FECHA DE TERMINO	31/12/2008	
	CLIENTE	ASBUM				
	CANTIDAD:	5,000.00 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
31/12/2008	RESINA PVC	1,500.00	5,130.00	833.85	650.48	
	D.O.P	450.00	886.50			
	D.B.P	250.00	460.00			
	CERECLOR	275.00	324.50			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	487.50	47.29			
	PIGMENTOS	112.50	1,900.13			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	125.00	213.75			
	AGENTE ESPUMANTE	50.00	25.00			
	RESPALDO (TELA)	5,000.00	1,700.00			
	PAPEL RELEASE	5,000.00	100.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,787.16</b>	<b>833.85</b>	<b>650.48</b>	<b>12,271.49</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	HPOM201			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0032	
DESCRIPCION	Plantilla Terry mate			ORDEN DE PRODUCCION	MATE0001	
	FECHA INICIO	01/12/2008		FECHA DE TERMINO	01/12/2008	
	CLIENTE	PAISA				
	CANTIDAD:	5000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
01/12/2008	RESINA PVC	1,800.00	6,156.00	833.85	650.48	
	D.O.P	500.00	985.00			
	D.B.P	400.00	736.00			
	CERECLOR	350.00	413.00			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	575.00	55.78			
	PIGMENTOS	125.00	2,111.25			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	150.00	256.50			
	AGENTE ESPUMANTE	100.00	50.00			
	RESPALDO (TELA)	5,000.00	1,700.00			
	PAPEL RELEASE	5,000.00	100.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>12,563.53</b>	<b>833.85</b>	<b>650.48</b>	<b>14,047.86</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	HB7MA01			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0033	
DESCRIPCION	Forro Cabretilla burlo mate			ORDEN DE PRODUCCION	MATE0002	
	FECHA INICIO	02/12/2008		FECHA DE TERMINO	02/12/2008	
	CLIENTE	PAISA				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
02/12/2008	RESINA PVC	1,320.00	4,514.40	1,000.62	780.57	
	D.O.P	380.00	748.60			
	D.B.P	300.00	552.00			
	CERECLOR	270.00	318.60			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	445.00	43.17			
	PIGMENTOS	95.00	1,604.55			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	110.00	188.10			
	AGENTE ESPUMANTE	80.00	40.00			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,169.42</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>11,950.61</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EERSK01			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0034
DESCRIPCION	Daytona Marruecos Semi mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0003
	FECHA INICIO	03/12/2008		FECHA DE TERMINO	03/12/2008	
	CLIENTE	ASANZA				
	CANTIDAD:	5500 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
03/12/2008	RESINA PVC	1,980.00	6,771.60	917.24	715.53	
	D.O.P	605.00	1,191.85			
	D.B.P	357.50	657.80			
	CERECLOR	385.00	454.30			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	673.75	65.35			
	PIGMENTOS	151.25	2,554.61			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	165.00	282.15			
	AGENTE ESPUMANTE	82.50	41.25			
	RESPALDO (TELA)	5,500.00	1,870.00			
	PAPEL RELEASE	5,500.00	110.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>13,998.92</b>	<b>917.24</b>	<b>715.53</b>	<b>15,631.68</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EKPMYYR			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0035
DESCRIPCION	Forro Ceventy mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0004
	FECHA INICIO	04/12/2008		FECHA DE TERMINO	04/12/2008	
	CLIENTE	MULTITOP				
	CANTIDAD:	5600 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
04/12/2008	RESINA PVC	1,411.20	4,826.30	933.92	728.53	
	D.O.P	414.40	816.37			
	D.B.P	145.60	267.90			
	CERECLOR	207.20	244.50			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	400.40	38.84			
	PIGMENTOS	103.60	1,749.80			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	117.60	201.10			
	AGENTE ESPUMANTE	-	-			
	RESPALDO (TELA)	5,600.00	1,904.00			
	PAPEL RELEASE	5,600.00	112.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,160.81</b>	<b>933.92</b>	<b>728.53</b>	<b>11,823.26</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EKPM917			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0036
DESCRIPCION	Forro balamo mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE005
	FECHA INICIO	05/12/2008		FECHA DE TERMINO	05/12/2008	
	CLIENTE	MULTITOP				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
05/12/2008	RESINA PVC	1,512.00	5,171.04	1,000.62	780.57	
	D.O.P	444.00	874.68			
	D.B.P	156.00	287.04			
	CERECLOR	222.00	261.96			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	429.00	41.61			
	PIGMENTOS	111.00	1,874.79			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	126.00	215.46			
	AGENTE ESPUMANTE	-	-			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,886.58</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>12,667.78</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EERSK69			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0037
DESCRIPCION	Daytona Marruecos semi mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0006
	FECHA INICIO	06/12/2008		FECHA DE TERMINO	06/12/2008	
	CLIENTE	RUMAY				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
06/12/2008	RESINA PVC	2,160.00	7,387.20	1,000.62	780.57	
	D.O.P	660.00	1,300.20			
	D.B.P	390.00	717.60			
	CERECLOR	420.00	495.60			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	735.00	71.30			
	PIGMENTOS	165.00	2,786.85			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	180.00	307.80			
	AGENTE ESPUMANTE	90.00	45.00			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>15,271.55</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>17,052.74</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EC-F201			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0038
DESCRIPCION	Cueran Master Reversible catin			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0007
	FECHA INICIO	07/12/2008		FECHA DE TERMINO	07/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	3000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
07/12/2008	RESINA PVC	3,528.00	12,065.76	500.31	390.29	
	D.O.P	1,116.00	2,198.52			
	D.B.P	684.00	1,258.56			
	CERECLOR	738.00	870.84			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	1,281.00	124.26			
	PIGMENTOS	279.00	4,712.31			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	294.00	502.74			
	AGENTE ESPUMANTE	180.00	90.00			
	RESPALDO (TELA)	-	-			
	PAPEL RELEASE	3,000.00	60.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>21,882.99</b>	<b>500.31</b>	<b>390.29</b>	<b>22,773.59</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	ELHM201			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0039
DESCRIPCION	Lona sport mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0008
	FECHA INICIO	08/12/2008		FECHA DE TERMINO	08/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	4000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
08/12/2008	RESINA PVC	1,440.00	4,924.80	667.08	520.38	
	D.O.P	320.00	630.40			
	D.B.P	280.00	515.20			
	CERECLOR	200.00	236.00			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	320.00	31.04			
	PIGMENTOS	80.00	1,351.20			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	120.00	205.20			
	AGENTE ESPUMANTE	40.00	20.00			
	RESPALDO (TELA)	8,000.00	2,720.00			
	PAPEL RELEASE	8,000.00	160.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,793.84</b>	<b>667.08</b>	<b>520.38</b>	<b>11,981.30</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	ELHM290			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0040
DESCRIPCION	Lona sport mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0009
	FECHA INICIO	09/12/2008		FECHA DE TERMINO	09/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	4000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
09/12/2008	RESINA PVC	1,440.00	4,924.80	667.08	520.38	
	D.O.P	320.00	630.40			
	D.B.P	280.00	515.20			
	CERECLOR	200.00	236.00			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	320.00	31.04			
	PIGMENTOS	80.00	1,351.20			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	120.00	205.20			
	AGENTE ESPUMANTE	40.00	20.00			
	RESPALDO (TELA)	8,000.00	2,720.00			
	PAPEL RELEASE	8,000.00	160.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,793.84</b>	<b>667.08</b>	<b>520.38</b>	<b>11,981.30</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	HP-M201			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0041
DESCRIPCION	Airflex normal cabra mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0010
	FECHA INICIO	10/12/2008		FECHA DE TERMINO	10/12/2008	
	CLIENTE	SURTIDOR				
	CANTIDAD:	5000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
10/12/2008	RESINA PVC	2,300.00	7,866.00	833.85	650.48	
	D.O.P	766.66	1,510.32			
	D.B.P	475.00	874.00			
	CERECLOR	525.00	619.50			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	908.33	88.11			
	PIGMENTOS	191.66	3,237.14			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	191.66	327.74			
	AGENTE ESPUMANTE	141.66	70.83			
	RESPALDO (TELA)	-	-			
	PAPEL RELEASE	5,000.00	100.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>14,693.63</b>	<b>833.85</b>	<b>650.48</b>	<b>16,177.97</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EBPM106			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0042
DESCRIPCION	Forro Cabutilla Andes mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0011
	FECHA INICIO	11/12/2008		FECHA DE TERMINO	11/12/2008	
	CLIENTE	PAISA				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
11/12/2008	RESINA PVC	1,440.00	4,924.80	1,000.62	780.57	
	D.O.P	420.00	827.40			
	D.B.P	210.00	386.40			
	CERECLOR	240.00	283.20			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	435.00	42.20			
	PIGMENTOS	105.00	1,773.45			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	120.00	205.20			
	AGENTE ESPUMANTE	30.00	15.00			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,617.65</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>12,398.84</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	HP-M206			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0043	
DESCRIPCION	Airflex normal cabra mate			ORDEN DE PRODUCCION	MATE0012	
	FECHA INICIO		12/12/2008	FECHA DE TERMINO	12/12/2008	
	CLIENTE	PAISA				
	CANTIDAD:	5000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
12/12/2008	RESINA PVC	2,300.00	7,866.00	833.85	650.48	
	D.O.P	766.66	1,510.32			
	D.B.P	475.00	874.00			
	CERECLOR	525.00	619.50			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	908.33	88.11			
	PIGMENTOS	191.66	3,237.14			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	191.66	327.74			
	AGENTE ESPUMANTE	141.66	70.83			
	RESPALDO (TELA)	-	-			
	PAPEL RELEASE	5,000.00	100.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>14,693.63</b>	<b>833.85</b>	<b>650.48</b>	<b>16,177.97</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EP4M206			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0044	
DESCRIPCION	Plantilla Toalla normal mate			ORDEN DE PRODUCCION	MATE0013	
	FECHA INICIO		13/12/2008	FECHA DE TERMINO	13/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	5500 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
13/12/2008	RESINA PVC	2,475.00	8,464.50	917.24	715.53	
	D.O.P	742.50	1,462.73			
	D.B.P	577.50	1,062.60			
	CERECLOR	536.25	632.78			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	886.88	86.03			
	PIGMENTOS	185.63	3,135.21			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	206.25	352.69			
	AGENTE ESPUMANTE	165.00	82.50			
	RESPALDO (TELA)	5,500.00	1,870.00			
	PAPEL RELEASE	5,500.00	110.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>17,259.02</b>	<b>917.24</b>	<b>715.53</b>	<b>18,891.78</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	HCTB44J			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0045	
DESCRIPCION	Cueran economico nutria br			ORDEN DE PRODUCCION	MATE0014	
	FECHA INICIO		14/12/2008	FECHA DE TERMINO	14/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
14/12/2008	RESINA PVC	1,920.00	6,566.40	1,000.62	780.57	
	D.O.P	580.00	1,142.60			
	D.B.P	330.00	607.20			
	CERECLOR	360.00	424.80			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	635.00	61.60			
	PIGMENTOS	145.00	2,449.05			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	160.00	273.60			
	AGENTE ESPUMANTE	70.00	35.00			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>13,720.25</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>15,501.44</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EKPMV22			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0046
DESCRIPCION	Forro Ceventy mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0015
	FECHA INICIO	15/12/2008		FECHA DE TERMINO	15/12/2008	
	CLIENTE	MULTITOP				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
15/12/2008	RESINA PVC	1,512.00	5,171.04	1,000.62	780.57	
	D.O.P	444.00	874.68			
	D.B.P	156.00	287.04			
	CERECLOR	222.00	261.96			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	429.00	41.61			
	PIGMENTOS	111.00	1,874.79			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	126.00	215.46			
	AGENTE ESPUMANTE	-	-			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,886.58</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>12,667.78</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EE68901			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0047
DESCRIPCION	Exp Normal hock br			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0016
	FECHA INICIO	16/12/2008		FECHA DE TERMINO	16/12/2008	
	CLIENTE	RUMAY				
	CANTIDAD:	3800 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
16/12/2008	RESINA PVC	1,444.00	4,938.48	633.73	494.36	
	D.O.P	443.33	873.36			
	D.B.P	266.00	489.44			
	CERECLOR	285.00	336.30			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	497.16	48.22			
	PIGMENTOS	110.83	1,871.92			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	120.33	205.76			
	AGENTE ESPUMANTE	63.33	31.67			
	RESPALDO (TELA)	3,800.00	1,292.00			
	PAPEL RELEASE	3,800.00	76.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,163.15</b>	<b>633.73</b>	<b>494.36</b>	<b>11,291.24</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EM-MA01			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0048
DESCRIPCION	Moqueta flex normal burlo mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0017
	FECHA INICIO	17/12/2008		FECHA DE TERMINO	17/12/2008	
	CLIENTE	SURTIDOR				
	CANTIDAD:	5900 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
17/12/2008	RESINA PVC	5,852.80	20,016.58	983.95	767.56	
	D.O.P	1,950.93	3,843.33			
	D.B.P	1,224.40	2,252.90			
	CERECLOR	1,368.80	1,615.18			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	2,344.26	227.39			
	PIGMENTOS	487.73	8,237.76			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	487.73	834.02			
	AGENTE ESPUMANTE	393.33	196.67			
	RESPALDO (TELA)	-	-			
	PAPEL RELEASE	5,900.00	118.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>37,341.82</b>	<b>983.95</b>	<b>767.56</b>	<b>39,093.33</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EPOM2H9			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0049
DESCRIPCION	Plantilla Terry mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0018
	FECHA INICIO	18/12/2008		FECHA DE TERMINO	18/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
18/12/2008	RESINA PVC	2,160.00	7,387.20	1,000.62	780.57	
	D.O.P	600.00	1,182.00			
	D.B.P	480.00	883.20			
	CERECLOR	420.00	495.60			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	690.00	66.93			
	PIGMENTOS	150.00	2,533.50			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	180.00	307.80			
	AGENTE ESPUMANTE	120.00	60.00			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>15,076.23</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>16,857.43</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	HCSMV01			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0050
DESCRIPCION	Cueran Superior Ceventy mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0019
	FECHA INICIO	19/12/2008		FECHA DE TERMINO	19/12/2008	
	CLIENTE	SURTIDOR				
	CANTIDAD:	3500 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
19/12/2008	RESINA PVC	4,900.00	16,758.00	583.70	455.33	
	D.O.P	1,563.33	3,079.76			
	D.B.P	1,050.00	1,932.00			
	CERECLOR	1,085.00	1,280.30			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	1,849.16	179.37			
	PIGMENTOS	390.83	6,601.12			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	408.33	698.24			
	AGENTE ESPUMANTE	303.33	151.67			
	RESPALDO (TELA)	3,500.00	1,190.00			
	PAPEL RELEASE	3,500.00	70.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>31,940.46</b>	<b>583.70</b>	<b>455.33</b>	<b>32,979.49</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	ELHM236			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0051
DESCRIPCION	Lona sport mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0020
	FECHA INICIO	20/12/2008		FECHA DE TERMINO	20/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	4000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
20/12/2008	RESINA PVC	1,440.00	4,924.80	667.08	520.38	
	D.O.P	320.00	630.40			
	D.B.P	280.00	515.20			
	CERECLOR	200.00	236.00			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	320.00	31.04			
	PIGMENTOS	80.00	1,351.20			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	120.00	205.20			
	AGENTE ESPUMANTE	40.00	20.00			
	RESPALDO (TELA)	8,000.00	2,720.00			
	PAPEL RELEASE	8,000.00	160.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,793.84</b>	<b>667.08</b>	<b>520.38</b>	<b>11,981.30</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EH-MJVO			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0052
DESCRIPCION	Vinil Certiflex arbu mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0021
	FECHA INICIO	21/12/2008		FECHA DE TERMINO	21/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
21/12/2008	RESINA PVC	864.00	2,954.88	1,000.62	780.57	
	D.O.P	288.00	567.36			
	D.B.P	72.00	132.48			
	CERECLOR	144.00	169.92			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	288.00	27.94			
	PIGMENTOS	72.00	1,216.08			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	72.00	123.12			
	AGENTE ESPUMANTE	-	-			
	RESPALDO (TELA)	-	-			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>5,311.78</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>7,092.97</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EH-0661			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0053
DESCRIPCION	Vinil certiflex mate trans			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0022
	FECHA INICIO	22/12/2008		FECHA DE TERMINO	22/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
22/12/2008	RESINA PVC	864.00	2,954.88	1,000.62	780.57	
	D.O.P	288.00	567.36			
	D.B.P	72.00	132.48			
	CERECLOR	144.00	169.92			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	288.00	27.94			
	PIGMENTOS	72.00	1,216.08			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	72.00	123.12			
	AGENTE ESPUMANTE	-	-			
	RESPALDO (TELA)	-	-			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>5,311.78</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>7,092.97</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EE6M201			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0054
DESCRIPCION	Exp Normal calm mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0023
	FECHA INICIO	23/12/2008		FECHA DE TERMINO	23/12/2008	
	CLIENTE	LLANOS				
	CANTIDAD:	5800 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
23/12/2008	RESINA PVC	2,204.00	7,537.68	967.27	754.55	
	D.O.P	676.66	1,333.02			
	D.B.P	406.00	747.04			
	CERECLOR	435.00	513.30			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	758.83	73.61			
	PIGMENTOS	169.16	2,857.11			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	183.66	314.06			
	AGENTE ESPUMANTE	96.66	48.33			
	RESPALDO (TELA)	5,800.00	1,972.00			
	PAPEL RELEASE	5,800.00	116.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>15,512.15</b>	<b>967.27</b>	<b>754.55</b>	<b>17,233.97</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EPOM215			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0055
DESCRIPCION	Plantilla Terry mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0024
	FECHA INICIO	24/12/2008		FECHA DE TERMINO	24/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	5400 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
24/12/2008	RESINA PVC	1,944.00	6,648.48	900.56	702.52	
	D.O.P	540.00	1,063.80			
	D.B.P	432.00	794.88			
	CERECLOR	378.00	446.04			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	621.00	60.24			
	PIGMENTOS	135.00	2,280.15			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	162.00	277.02			
	AGENTE ESPUMANTE	108.00	54.00			
	RESPALDO (TELA)	5,400.00	1,836.00			
	PAPEL RELEASE	5,400.00	108.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>13,568.61</b>	<b>900.56</b>	<b>702.52</b>	<b>15,171.68</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EPEM901			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0056
DESCRIPCION	Vacuno estándar stoyal mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0025
	FECHA INICIO	25/12/2008		FECHA DE TERMINO	25/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	5800 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
25/12/2008	RESINA PVC	1,461.60	4,998.67	967.27	754.55	
	D.O.P	429.20	845.52			
	D.B.P	150.80	277.47			
	CERECLOR	214.60	253.23			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	414.70	40.23			
	PIGMENTOS	107.30	1,812.30			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	121.80	208.28			
	AGENTE ESPUMANTE	-	-			
	RESPALDO (TELA)	5,800.00	1,972.00			
	PAPEL RELEASE	5,800.00	116.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>10,523.70</b>	<b>967.27</b>	<b>754.55</b>	<b>12,245.52</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EERSK41			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0057
DESCRIPCION	Daytona Marruecos Semi			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0026
	FECHA INICIO	26/12/2008		FECHA DE TERMINO	26/12/2008	
	CLIENTE	SOLANO				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
26/12/2008	RESINA PVC	2,160.00	7,387.20	1,000.62	780.57	
	D.O.P	660.00	1,300.20			
	D.B.P	390.00	717.60			
	CERECLOR	420.00	495.60			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	735.00	71.30			
	PIGMENTOS	165.00	2,786.85			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	180.00	307.80			
	AGENTE ESPUMANTE	90.00	45.00			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>15,271.55</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>17,052.74</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EKPMVHZ			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0058
DESCRIPCION	Forro Ceventy mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0027
	FECHA INICIO	27/12/2008		FECHA DE TERMINO	27/12/2008	
	CLIENTE	MULTITOP				
	CANTIDAD:	5200 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
27/12/2008	RESINA PVC	1,310.40	4,481.57	867.21	676.50	
	D.O.P	384.80	758.06			
	D.B.P	135.20	248.77			
	CERECLOR	192.40	227.03			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	371.80	36.06			
	PIGMENTOS	96.20	1,624.82			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	109.20	186.73			
	AGENTE ESPUMANTE	-	-			
	RESPALDO (TELA)	5,200.00	1,768.00			
	PAPEL RELEASE	5,200.00	104.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>9,435.04</b>	<b>867.21</b>	<b>676.50</b>	<b>10,978.74</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	HCTB4N3			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0059
DESCRIPCION	Cueran economico nutria br			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0028
	FECHA INICIO	28/12/2008		FECHA DE TERMINO	28/12/2008	
	CLIENTE	PAISA				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
28/12/2008	RESINA PVC	1,920.00	6,566.40	1,000.62	780.57	
	D.O.P	580.00	1,142.60			
	D.B.P	330.00	607.20			
	CERECLOR	360.00	424.80			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	635.00	61.60			
	PIGMENTOS	145.00	2,449.05			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	160.00	273.60			
	AGENTE ESPUMANTE	70.00	35.00			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>13,720.25</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>15,501.44</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EP4MM01			NUMERO DE REQUERIMIENTO		ORDEN-0060
DESCRIPCION	Plantilla Toalla Master mate			ORDEN DE PRODUCCION		MATE0029
	FECHA INICIO	29/12/2008		FECHA DE TERMINO	29/12/2008	
	CLIENTE	G. ORTIZ				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
29/12/2008	RESINA PVC	3,600.00	12,312.00	1,000.62	780.57	
	D.O.P	1,080.00	2,127.60			
	D.B.P	840.00	1,545.60			
	CERECLOR	780.00	920.40			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	1,290.00	125.13			
	PIGMENTOS	270.00	4,560.30			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	300.00	513.00			
	AGENTE ESPUMANTE	240.00	120.00			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>24,384.03</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>26,165.23</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	EEFSK43			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0061	
DESCRIPCION	Exp estándar Marruecos Semimate			ORDEN DE PRODUCCION	MATE0030	
	FECHA INICIO	30/12/2008		FECHA DE TERMINO	30/12/2008	
	CLIENTE	ASBUM				
	CANTIDAD:	6000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
30/12/2008	RESINA PVC	1,800.00	6,156.00	1,000.62	780.57	
	D.O.P	540.00	1,063.80			
	D.B.P	300.00	552.00			
	CERECLOR	330.00	389.40			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	585.00	56.75			
	PIGMENTOS	135.00	2,280.15			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	150.00	256.50			
	AGENTE ESPUMANTE	60.00	30.00			
	RESPALDO (TELA)	6,000.00	2,040.00			
	PAPEL RELEASE	6,000.00	120.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>12,944.60</b>	<b>1,000.62</b>	<b>780.57</b>	<b>14,725.79</b>

HOJA DE COSTOS LINEA MATEX						
CODIGO PRODUCTO	ECBM315			NUMERO DE REQUERIMIENTO	ORDEN-0062	
DESCRIPCION	Cueran estándar bimbo mate			ORDEN DE PRODUCCION	MATE0031	
	FECHA INICIO	31/12/2008		FECHA DE TERMINO	31/12/2008	
	CLIENTE	ASBUM				
	CANTIDAD:	4000 MTS.				
FECHA	DESCRIPCION	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA	G.FABRICACION	TOTAL
		CANTIDAD	VALOR			
31/12/2008	RESINA PVC	1,656.00	5,663.52	667.08	520.38	
	D.O.P	492.00	969.24			
	D.B.P	288.00	529.92			
	CERECLOR	306.00	361.08			
	RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	537.00	52.09			
	PIGMENTOS	123.00	2,077.47			
	ADITIVO/ESTABILIZANTE	121.00	206.91			
	AGENTE ESPUMANTE	60.00	30.00			
	RESPALDO (TELA)	4,000.00	1,360.00			
	PAPEL RELEASE	4,000.00	80.00			
	<b>TOTAL</b>		<b>11,330.23</b>	<b>667.08</b>	<b>520.38</b>	<b>12,517.69</b>

### 3.5 Informe de Cantidad

<b>INFORME DE CANTIDAD</b>
----------------------------

LÍNEA	CANTIDAD PRODUCIDA
IMPIANTI	167880
MATEX	164000
Inventario Inicial de productos en proceso	0
Inventario final de productos en proceso	0
<b>TOTAL PRODUCTO TERMINADO</b>	<b>331880</b>

### 3.6 Informe de Costos

#### INFORME DE COSTOS (HISTÓRICOS)

MATERIA PRIMA	UNIDAD	COSTO
RESINA PVC	KG	3.42
D.O.P	KG	1.97
D.B.P	KG	1.84
CERECLOR	KG	1.18
RELLENO(CARBONATO DE CALCIO)	KG	0.097
PIGMENTOS	KG	16.89
ADITIVO/ESTABILIZANTE	KG	1.71
AGENTE ESPUMANTE	KG	0.50
RESPALDO (TELA	MTS	0.34
PAPEL RELEASE	MTS	0.02
<b>MANO OBRA</b>		<b>0.167</b>
<u>MANO OBRA</u>	<u>53,366.62</u>	
TOTAL DE PRODUCCION NOVIEMBRE (MTS.)	320,000.00	
<b>GASTOS DE FABRICACION</b>		<b>0.130</b>
<u>GASTOS DE FABRICACION</u>	<u>41,630.56</u>	
TOTAL DE PRODUCCION NOVIEMBRE (MTS.)	320,000.00	

#### INFORME DE COSTOS DICIEMBRE

DESCRIPCION	VALOR
materia prima utilizada	814,434.59
mano de obra aplicada	60,840.10
Costos Indirectos de Fabricacion	42178.06
<b>TOTAL COSTOS INCURRIDOS EN DIC.</b>	<b>917,452.75</b>

### 3.7 Tratamiento contable (DIARIO GENERAL)

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
	-1-			
01/12/2008	INV. PRODUCTOS EN PROCESO		11,773.10	
	INV. DE MATERIA PRIMA			9,991.91
	MANO DE OBRA			1,000.62
	GASTOS DE FABRICACION			780.57
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-001			
	-2-			
01/12/2008	INV. PRODUCTOS EN PROCESO		14,047.86	
	INV. DE MATERIA PRIMA			12,563.53
	MANO DE OBRA			833.85
	GASTOS DE FABRICACION			650.48
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-032			
	-3-			
01/12/2008	INV. PRODUCTOS TERMINADOS		11,773.10	
	INV. PRODUCTOS EN PROCESO			11,773.10
	Por termino de orden-001			
	-4-			
01/12/2008	INV. PRODUCTOS TERMINADOS		14,047.86	
	INV. PRODUCTOS EN PROCESO			14,047.86
	Por termino de orden-0032			
	-5-			
01/12/2008	COSTO DE VENTAS		11,773.10	
	INV. PRODUCTOS TERMINADOS			11,773.10
	Por costo de productos terminados orden 0001			
	6			
01/12/2008	COSTO DE VENTAS		14,047.86	
	INV. PRODUCTOS TERMINADOS			14,047.86
	Por costo de productos terminados orden-0032			
	PASAN	-	77,462.88	77,462.88

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
	7			
	VIENEN		77,462.88	77,462.88
02/12/2008	INV. PRODUCTOS EN PROCESO		15,062.33	
	INV. DE MATERIA PRIMA			13,488.94
	MANO DE OBRA			883.88
	GASTOS DE FABRICACION			689.51
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-002			
	8			
02/12/2008	INV. PRODUCTOS EN PROCESO		11,950.61	
	INV. DE MATERIA PRIMA			10,169.42
	MANO DE OBRA			1,000.62
	GASTOS DE FABRICACION			780.57
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-033			
	9			
02/12/2008	INV. PRODUCTOS TERMINADOS		15,062.33	
	INV. PRODUCTOS EN PROCESO			15,062.33
	Por termino de orden-002			
	10			
02/12/2008	INV. PRODUCTOS TERMINADOS		11,950.61	
	INV. PRODUCTOS EN PROCESO			11,950.61
	Por termino de orden-0033			
	11			
02/12/2008	COSTO DE VENTAS		15,062.33	
	INV. PRODUCTOS TERMINADOS			15,062.33
	Por costo de productos terminados orden 0002			
	12			
02/12/2008	COSTO DE VENTAS		11,950.61	
	INV. PRODUCTOS TERMINADOS			11,950.61
	Por costo de productos terminados orden-0033			
	13			
02/12/2008	BANCO DEL PICHINCHA		8,900.47	
	GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA.		8,900.47	
	VENTAS			15,893.69
	IVA COBRADO EN VENTAS			1,907.24
	venta de productos de orden 0001			
	14			
02/12/2008	BANCO DEL PICHINCHA		10,620.18	
	VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC		10,620.18	
	VENTAS			18,964.61
	IVA COBRADO EN VENTAS			2,275.75
	venta de productos de orden 0032			
	PASAN	-	197,543.00	197,543.00

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN	197,543.00	197,543.00
03/12/2008	15 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0003		15,505.32	13,724.13 1,000.62 780.57
03/12/2008	16 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0034		15,631.69	13,998.92 917.24 715.53
03/12/2008	17 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0003		15,505.32	15,505.32
03/12/2008	18 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0034		15,631.69	15,631.69
03/12/2008	19 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0003		15,505.32	15,505.32
03/12/2008	20 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0034		15,631.69	15,631.69
03/12/2008	21 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0002		11,387.12 11,387.12	20,334.15 2,440.10
03/12/2008	22 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0033		9,034.66 9,034.66	16,133.32 1,936.00
		PASAN	-	331,797.59
			331,797.59	331,797.59

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN	331,797.59	331,797.59
04/12/2008	23 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0004		18,155.81	16,374.62 1,000.62 780.57
04/12/2008	24 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0035		11,823.26	10,160.81 933.92 728.53
04/12/2008	25 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0004		18,155.81	18,155.81
04/12/2008	26 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0035		11,823.26	11,823.26
04/12/2008	27 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0004		18,155.81	18,155.81
04/12/2008	28 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0035		11,823.26	11,823.26
04/12/2008	29 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0003		11,722.02 11,722.02	20,932.18 2,511.86
04/12/2008	30 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0034		11,817.56 11,817.56	21,102.78 2,532.33
		PASAN	-	468,813.96
			468,813.96	468,813.96

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN	468,813.96	468,813.96
05/12/2008	31 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0005		9,302.95	7,907.68 783.82 611.45
05/12/2008	32 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0036		12,667.77	10,886.58 1,000.62 780.57
05/12/2008	33 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0005		9,302.95	9,302.95
05/12/2008	34 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0036		12,667.77	12,667.77
05/12/2008	35 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0005		9,302.95	9,302.95
05/12/2008	36 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0036		12,667.77	12,667.77
05/12/2008	37 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0004		13,725.79 13,725.79	24,510.34 2,941.24
05/12/2008	38 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0035		8,938.38 8,938.38	15,961.40 1,915.37
		PASAN	-	580,054.47

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN	580,054.47	580,054.47
06/12/2008	39 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0006		9,556.05	8,220.15 750.47 585.43
06/12/2008	40 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0037		17,052.74	15,271.55 1,000.62 780.57
06/12/2008	41 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0006		9,556.05	9,556.05
06/12/2008	42 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0037		17,052.74	17,052.74
06/12/2008	43 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0006		9,556.05	9,556.05
06/12/2008	44 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0037		17,052.74	17,052.74
06/12/2008	45 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0005		7,033.03 7,033.03	12,558.98 1,507.08
06/12/2008	46 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0036		9,576.83 9,576.83	17,101.49 2,052.18
		PASAN	-	693,100.56

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
				VIENEN
			693,100.56	693,100.56
07/12/2008	47 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0007		13,498.65	11,865.88 917.24 715.53
07/12/2008	48 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0038		22,773.59	21,882.99 500.31 390.29
07/12/2008	49 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0007		13,498.65	13,498.65
07/12/2008	50 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0038		22,773.59	22,773.59
07/12/2008	51 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0007		13,498.65	13,498.65
07/12/2008	52 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0038		22,773.59	22,773.59
07/12/2008	53 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0006		7,224.38 7,224.38	12,900.67 1,548.08
07/12/2008	54 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0037		12,891.87 12,891.87	23,021.20 2,762.54
		PASAN	-	842,149.78
			842,149.78	842,149.78

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
				VIENEN
			842,149.78	842,149.78
08/12/2008	55 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0008		12,024.99	10,243.80 1,000.62 780.57
08/12/2008	56 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0039		11,981.30	10,793.84 667.08 520.38
08/12/2008	57 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0008		12,024.99	12,024.99
08/12/2008	58 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0039		11,981.30	11,981.30
08/12/2008	59 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0008		12,024.99	12,024.99
08/12/2008	60 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0039		11,981.30	11,981.30
08/12/2008	61 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0007		10,204.98 10,204.98	18,223.18 2,186.78
08/12/2008	62 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0038		17,216.84 17,216.84	30,744.35 3,689.32
		PASAN	-	969,012.28
			969,012.28	969,012.28

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
				969,012.28	969,012.28
09/12/2008	63 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0009			16,240.67	15,053.21 667.08 520.38
09/12/2008	64 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0040			11,981.30	10,793.84 667.08 520.38
09/12/2008	65 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0009			16,240.67	16,240.67
09/12/2008	66 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0040			11,981.30	11,981.30
09/12/2008	67 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0009			16,240.67	16,240.67
09/12/2008	68 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0040			11,981.30	11,981.30
09/12/2008	69 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0008			9,090.89 9,090.89	16,233.74 1,948.05
09/12/2008	70 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0039			9,057.87 9,057.87	16,174.76 1,940.97
		PASAN	-	1,089,975.71	1,089,975.71

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
				1,089,975.71	1,089,975.71
10/12/2008	71 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0010			15,631.69	13,998.92 917.24 715.53
10/12/2008	72 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0041			16,177.96	14,693.63 833.85 650.48
10/12/2008	73 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0010			15,631.69	15,631.69
10/12/2008	74 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0041			16,177.96	16,177.96
10/12/2008	75 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0010			15,631.69	15,631.69
10/12/2008	76 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0041			16,177.96	16,177.96
10/12/2008	77 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0009			12,277.95 12,277.95	21,924.91 2,630.99
10/12/2008	78 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0040			9,057.87 9,057.87	16,174.76 1,940.97
		PASAN	-	1,228,076.29	1,228,076.29

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN	1,228,076.29	1,228,076.29
	79			
10/12/2008	IESS APORTE PATRONAL		3,649.73	
	IESS APORTE PERSONAL		3,060.53	
	IESS SECAP-IECE		327.33	
	IESS PRESTAMOS QUIROGRAFARIOS-HIPOTE		79.97	
	BANCO DEL PICHINCHA			7,117.56
	pago de aportes al IESS de noviembre			
	80			
10/12/2008	IMPTO. RENTA RTDO FTE 1%		1,653.46	
	IMPTO. RENTA RTDO FTE 2%		289.76	
	IMPTO. RENTA RTDO FTE 8%		421.14	
	RETENCIONES A EMPLEADOS		5.70	
	IVA RETENIDO EN LA FUENTE 30%		241.53	
	IVA RETENIDO EN LA FUENTE 70%		17.02	
	IVA RETENIDO EN LA FUENTE 100%		941.80	
	BANCO DEL PICHINCHA			3,570.41
	pago de retenciones: FUENTE e IVA			
		PASAN	-	1,238,764.26
			1,238,764.26	1,238,764.26

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN	1,238,764.26	1,238,764.26
	81			
11/12/2008	INV. PRODUCTOS EN PROCESO		14,725.79	
	INV. DE MATERIA PRIMA			12,944.60
	MANO DE OBRA			1,000.62
	GASTOS DE FABRICACION			780.57
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0011			
	82			
11/12/2008	INV. PRODUCTOS EN PROCESO		12,398.84	
	INV. DE MATERIA PRIMA			10,617.65
	MANO DE OBRA			1,000.62
	GASTOS DE FABRICACION			780.57
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0042			
	83			
11/12/2008	INV. PRODUCTOS TERMINADOS		14,725.79	
	INV. PRODUCTOS EN PROCESO			14,725.79
	Por termino de orden-0011			
	84			
11/12/2008	INV. PRODUCTOS TERMINADOS		12,398.84	
	INV. PRODUCTOS EN PROCESO			12,398.84
	Por termino de orden-0042			
	85			
11/12/2008	COSTO DE VENTAS		14,725.79	
	INV. PRODUCTOS TERMINADOS			14,725.79
	Por costo de productos terminados orden 0011			
	86			
11/12/2008	COSTO DE VENTAS		12,398.84	
	INV. PRODUCTOS TERMINADOS			12,398.84
	Por costo de productos terminados orden-0042			
	87			
11/12/2008	BANCO DEL PICHINCHA		11,817.56	
	VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC		11,817.56	
	VENTAS			21,102.78
	IVA COBRADO EN VENTAS			2,532.33
	venta de productos de orden 0010			
	88			
11/12/2008	BANCO DEL PICHINCHA		12,230.54	
	VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC		12,230.54	
	VENTAS			21,840.25
	IVA COBRADO EN VENTAS			2,620.83
	venta de productos de orden 0041			
		PASAN	-	1,368,234.34
			1,368,234.34	1,368,234.34

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
				1,368,234.34	1,368,234.34
12/12/2008	89 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0012			14,717.69	13,268.98 813.84 634.87
12/12/2008	90 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0043			16,177.96	14,693.63 833.85 650.48
12/12/2008	91 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0012			14,717.69	14,717.69
12/12/2008	92 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0043			16,177.96	16,177.96
12/12/2008	93 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0012			14,717.69	14,717.69
12/12/2008	94 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0043			16,177.96	16,177.96
12/12/2008	95 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0011			11,132.70 11,132.70	19,879.82 2,385.58
12/12/2008	96 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0042			9,373.52 9,373.52	16,738.43 2,008.61
		PASAN	-	1,501,933.73	1,501,933.73

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
				1,501,933.73	1,501,933.73
13/12/2008	97 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0013			11,368.49	10,181.03 667.08 520.38
13/12/2008	98 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0044			18,891.79	17,259.02 917.24 715.53
13/12/2008	99 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0013			11,368.49	11,368.49
13/12/2008	100 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0044			18,891.79	18,891.79
13/12/2008	101 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0013			11,368.49	11,368.49
13/12/2008	102 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0044			18,891.79	18,891.79
13/12/2008	103 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0012			11,126.57 11,126.57	19,868.88 2,384.27
13/12/2008	104 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0043			12,230.54 12,230.54	21,840.25 2,620.83
		PASAN	-	1,639,428.80	1,639,428.80

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
	VIENEN		1,639,428.80	1,639,428.80
14/12/2008	105 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0014		12,726.26	10,945.07 1,000.62 780.57
14/12/2008	106 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0045		15,501.44	13,720.25 1,000.62 780.57
14/12/2008	107 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0014		12,726.26	12,726.26
14/12/2008	108 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0045		15,501.44	15,501.44
14/12/2008	109 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0014		12,726.26	12,726.26
14/12/2008	110 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0045		15,501.44	15,501.44
14/12/2008	111 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0013		8,594.58 8,594.58	15,347.46 1,841.70
14/12/2008	112 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0044		14,282.20 14,282.20	25,503.92 3,060.47
	PASAN	-	1,769,865.45	1,769,865.45

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
	VIENEN		1,769,865.45	1,769,865.45
15/12/2008	113 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0015		11,084.37	9,421.92 933.92 728.53
15/12/2008	114 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0046		12,667.77	10,886.58 1,000.62 780.57
15/12/2008	115 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0015		11,084.37	11,084.37
15/12/2008	116 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0046		12,667.77	12,667.77
15/12/2008	117 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0015		11,084.37	11,084.37
15/12/2008	118 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0046		12,667.77	12,667.77
15/12/2008	119 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0014		9,621.05 9,621.05	17,180.45 2,061.65
15/12/2008	120 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0045		11,719.09 11,719.09	20,926.94 2,511.23
	PASAN	-	1,883,802.14	1,883,802.14

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
	VIENEN		1,883,802.14	1,883,802.14
16/12/2008	121 INV. PRODUCTOS EN PROCESO		11,600.00	
	INV. DE MATERIA PRIMA			9,818.81
	MANO DE OBRA			1,000.62
	GASTOS DE FABRICACION			780.57
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0016			
16/12/2008	122 INV. PRODUCTOS EN PROCESO		11,291.24	
	INV. DE MATERIA PRIMA			10,163.15
	MANO DE OBRA			633.73
	GASTOS DE FABRICACION			494.36
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0047			
16/12/2008	123 INV. PRODUCTOS TERMINADOS		11,600.00	
	INV. PRODUCTOS EN PROCESO			11,600.00
	Por termino de orden-0016			
16/12/2008	124 INV. PRODUCTOS TERMINADOS		11,291.24	
	INV. PRODUCTOS EN PROCESO			11,291.24
	Por termino de orden-0047			
16/12/2008	125 COSTO DE VENTAS		11,600.00	
	INV. PRODUCTOS TERMINADOS			11,600.00
	Por costo de productos terminados orden 0016			
16/12/2008	126 COSTO DE VENTAS		11,291.24	
	INV. PRODUCTOS TERMINADOS			11,291.24
	Por costo de productos terminados orden-0047			
16/12/2008	127 BANCO DEL PICHINCHA		8,379.78	
	GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA.		8,379.78	
	VENTAS			14,963.90
	IVA COBRADO EN VENTAS			1,795.67
	venta de productos de orden 0015			
16/12/2008	128 BANCO DEL PICHINCHA		9,576.83	
	VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC		9,576.83	
	VENTAS			17,101.49
	IVA COBRADO EN VENTAS			2,052.18
	venta de productos de orden 0046			
	PASAN	-	1,988,389.10	1,988,389.10

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
	VIENEN		1,988,389.10	1,988,389.10
17/12/2008	129 INV. PRODUCTOS EN PROCESO		14,725.79	
	INV. DE MATERIA PRIMA			12,944.60
	MANO DE OBRA			1,000.62
	GASTOS DE FABRICACION			780.57
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0017			
17/12/2008	130 INV. PRODUCTOS EN PROCESO		39,093.33	
	INV. DE MATERIA PRIMA			37,341.82
	MANO DE OBRA			983.95
	GASTOS DE FABRICACION			767.56
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0048			
17/12/2008	131 INV. PRODUCTOS TERMINADOS		14,725.79	
	INV. PRODUCTOS EN PROCESO			14,725.79
	Por termino de orden-0017			
17/12/2008	132 INV. PRODUCTOS TERMINADOS		39,093.33	
	INV. PRODUCTOS EN PROCESO			39,093.33
	Por termino de orden-0048			
17/12/2008	133 COSTO DE VENTAS		14,725.79	
	INV. PRODUCTOS TERMINADOS			14,725.79
	Por costo de productos terminados orden 0017			
17/12/2008	134 COSTO DE VENTAS		39,093.33	
	INV. PRODUCTOS TERMINADOS			39,093.33
	Por costo de productos terminados orden-0048			
17/12/2008	135 BANCO DEL PICHINCHA		8,769.60	
	GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA.		8,769.60	
	VENTAS			15,660.00
	IVA COBRADO EN VENTAS			1,879.20
	venta de productos de orden 0016			
17/12/2008	136 BANCO DEL PICHINCHA		8,536.18	
	VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC		8,536.18	
	VENTAS			15,243.17
	IVA COBRADO EN VENTAS			1,829.18
	venta de productos de orden 0047			
	PASAN	-	2,184,458.01	2,184,458.01

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN	2,184,458.01	2,184,458.01
18/12/2008	137 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0018		12,860.43	11,643.28 683.76 533.39
18/12/2008	138 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0049		16,857.42	15,076.23 1,000.62 780.57
18/12/2008	139 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0018		12,860.43	12,860.43
18/12/2008	140 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0049		16,857.42	16,857.42
18/12/2008	141 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0018		12,860.43	12,860.43
18/12/2008	142 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0049		16,857.42	16,857.42
18/12/2008	143 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0017		11,132.70 11,132.70	19,879.82 2,385.58
18/12/2008	144 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0048		29,554.56 29,554.56	52,776.00 6,333.12
		PASAN	-	2,354,986.08

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN	2,354,986.08	2,354,986.08
19/12/2008	145 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0019		10,881.57	9,100.38 1,000.62 780.57
19/12/2008	146 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0050		32,979.49	31,940.46 583.70 455.33
19/12/2008	147 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0019		10,881.57	10,881.57
19/12/2008	148 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0050		32,979.49	32,979.49
19/12/2008	149 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0019		10,881.57	10,881.57
19/12/2008	150 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0050		32,979.49	32,979.49
19/12/2008	151 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0018		9,722.48 9,722.48	17,361.58 2,083.39
19/12/2008	152 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0049		12,744.21 12,744.21	22,757.52 2,730.90
		PASAN	-	2,531,502.65

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
				2,531,502.65	2,531,502.65
20/12/2008	153 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0020			7,362.90	6,472.30 500.31 390.29
20/12/2008	154 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0051			11,981.30	10,793.84 667.08 520.38
20/12/2008	155 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0020			7,362.90	7,362.90
20/12/2008	156 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0051			11,981.30	11,981.30
20/12/2008	157 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0020			7,362.90	7,362.90
20/12/2008	158 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0051			11,981.30	11,981.30
20/12/2008	159 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0019			8,226.47 8,226.47	14,690.12 1,762.81
20/12/2008	160 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0050			24,932.49 24,932.49	44,522.31 5,342.68
		PASAN	-	2,655,853.17	2,655,853.17

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
				2,655,853.17	2,655,853.17
21/12/2008	161 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0021			15,591.08	13,809.89 1,000.62 780.57
21/12/2008	162 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0052			7,092.97	5,311.78 1,000.62 780.57
21/12/2008	163 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0021			15,591.08	15,591.08
21/12/2008	164 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0052			7,092.97	7,092.97
21/12/2008	165 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0021			15,591.08	15,591.08
21/12/2008	166 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0052			7,092.97	7,092.97
21/12/2008	167 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0020			5,566.36 5,566.36	9,939.92 1,192.79
21/12/2008	168 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0051			9,057.87 9,057.87	16,174.76 1,940.97
		PASAN	-	2,753,153.76	2,753,153.76

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
				2,753,153.76	2,753,153.76
22/12/2008	169 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0022			10,798.91	9,492.70 733.79 572.42
22/12/2008	170 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0053			7,092.97	5,311.78 1,000.62 780.57
22/12/2008	171 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0022			10,798.91	10,798.91
22/12/2008	172 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0053			7,092.97	7,092.97
22/12/2008	173 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0022			10,798.91	10,798.91
22/12/2008	174 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0053			7,092.97	7,092.97
22/12/2008	175 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0021			11,786.86 11,786.86	21,047.96 2,525.76
22/12/2008	176 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0052			5,362.29 5,362.29	9,575.51 1,149.06
		PASAN	-	2,841,127.69	2,841,127.69

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
				2,841,127.69	2,841,127.69
23/12/2008	177 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0023			17,918.03	16,136.84 1,000.62 780.57
23/12/2008	178 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0054			17,233.97	15,512.15 967.27 754.55
23/12/2008	179 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0023			17,918.03	17,918.03
23/12/2008	180 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0054			17,233.97	17,233.97
23/12/2008	181 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0023			17,918.03	17,918.03
23/12/2008	182 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0054			17,233.97	17,233.97
23/12/2008	183 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0022			8,163.98 8,163.98	14,578.53 1,749.42
23/12/2008	184 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0053			5,362.29 5,362.29	9,575.51 1,149.06
		PASAN	-	2,973,636.21	2,973,636.21

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
				2,973,636.21	2,973,636.21
24/12/2008	185 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0024			14,583.27	12,831.76 983.95 767.56
24/12/2008	186 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0055			15,171.69	13,568.61 900.56 702.52
24/12/2008	187 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0024			14,583.27	14,583.27
24/12/2008	188 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0055			15,171.69	15,171.69
24/12/2008	189 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0024			14,583.27	14,583.27
24/12/2008	190 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0055			15,171.69	15,171.69
24/12/2008	191 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0023			13,546.03 13,546.03	24,189.34 2,902.72
24/12/2008	192 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0054			13,028.88 13,028.88	23,265.86 2,791.90
		PASAN	-	3,116,050.92	3,116,050.92

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
				3,116,050.92	3,116,050.92
25/12/2008	193 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0025			13,950.14	12,168.95 1,000.62 780.57
25/12/2008	194 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0056			12,245.52	10,523.70 967.27 754.55
25/12/2008	195 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0025			13,950.14	13,950.14
25/12/2008	196 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0056			12,245.52	12,245.52
25/12/2008	197 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0025			13,950.14	13,950.14
25/12/2008	198 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0056			12,245.52	12,245.52
25/12/2008	199 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0024			11,024.96 11,024.96	19,687.42 2,362.49
25/12/2008	200 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0055			11,469.80 11,469.80	20,481.78 2,457.81
		PASAN	-	3,239,627.40	3,239,627.40

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN	3,239,627.40	3,239,627.40
26/12/2008	201 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0026		14,563.36	12,841.54 967.27 754.55
26/12/2008	202 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0057		17,052.74	15,271.55 1,000.62 780.57
26/12/2008	203 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0026		14,563.36	14,563.36
26/12/2008	204 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0057		17,052.74	17,052.74
26/12/2008	205 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0026		14,563.36	14,563.36
26/12/2008	206 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0057		17,052.74	17,052.74
26/12/2008	207 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0025		10,546.31 10,546.31	18,832.69 2,259.92
26/12/2008	208 BANCO DEL PICHINCHA GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA. VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0056		9,257.61 9,257.61	16,531.45 1,983.77
		PASAN	-	3,374,083.54

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN	3,374,083.54	3,374,083.54
27/12/2008	209 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-00027		19,590.14	17,808.95 1,000.62 780.57
27/12/2008	210 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0058		10,978.75	9,435.04 867.21 676.50
27/12/2008	211 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0027		19,590.14	19,590.14
27/12/2008	212 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0058		10,978.75	10,978.75
27/12/2008	213 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0027		19,590.14	19,590.14
27/12/2008	214 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0058		10,978.75	10,978.75
27/12/2008	215 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0026		11,009.90 11,009.90	19,660.54 2,359.26
27/12/2008	216 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0057		12,891.87 12,891.87	23,021.20 2,762.54
		PASAN	-	3,513,593.76

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
				3,513,593.76	3,513,593.76
28/12/2008	217 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0028			13,989.50	12,297.37 950.59 741.54
28/12/2008	218 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0059			15,501.44	13,720.25 1,000.62 780.57
28/12/2008	219 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0028			13,989.50	13,989.50
28/12/2008	220 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0059			15,501.44	15,501.44
28/12/2008	221 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0028			13,989.50	13,989.50
28/12/2008	222 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0059			15,501.44	15,501.44
28/12/2008	223 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0001			14,810.15 14,810.15	26,446.69 3,173.60
28/12/2008	224 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0032			8,299.93 8,299.93	14,821.31 1,778.56
		PASAN	-	3,648,286.74	3,648,286.74

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
				3,648,286.74	3,648,286.74
29/12/2008	225 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0029			11,600.00	9,818.81 1,000.62 780.57
29/12/2008	226 INV. PRODUCTOS EN PROCESO INV. DE MATERIA PRIMA MANO DE OBRA GASTOS DE FABRICACION Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0060			26,165.22	24,384.03 1,000.62 780.57
29/12/2008	227 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0029			11,600.00	11,600.00
29/12/2008	228 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0060			26,165.22	26,165.22
29/12/2008	229 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden 0029			11,600.00	11,600.00
29/12/2008	230 COSTO DE VENTAS INV. PRODUCTOS TERMINADOS Por costo de productos terminados orden-0060			26,165.22	26,165.22
29/12/2008	231 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0001			10,576.06 10,576.06	18,885.83 2,266.30
29/12/2008	232 BANCO DEL PICHINCHA VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC VENTAS IVA COBRADO EN VENTAS venta de productos de orden 0032			11,719.09 11,719.09	20,926.94 2,511.23
		PASAN	-	3,806,172.70	3,806,172.70

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
	VIENEN		3,806,172.70	3,806,172.70
30/12/2008	233 INV. PRODUCTOS EN PROCESO		19,590.14	
	INV. DE MATERIA PRIMA			17,808.95
	MANO DE OBRA			1,000.62
	GASTOS DE FABRICACION			780.57
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0030			
30/12/2008	234 INV. PRODUCTOS EN PROCESO		14,725.79	
	INV. DE MATERIA PRIMA			12,944.60
	MANO DE OBRA			1,000.62
	GASTOS DE FABRICACION			780.57
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0061			
30/12/2008	235 INV. PRODUCTOS TERMINADOS		19,590.14	
	INV. PRODUCTOS EN PROCESO			19,590.14
	Por termino de orden-0030			
30/12/2008	236 INV. PRODUCTOS TERMINADOS		14,725.79	
	INV. PRODUCTOS EN PROCESO			14,725.79
	Por termino de orden-0061			
30/12/2008	237 COSTO DE VENTAS		19,590.14	
	INV. PRODUCTOS TERMINADOS			19,590.14
	Por costo de productos terminados orden 0030			
30/12/2008	238 COSTO DE VENTAS		14,725.79	
	INV. PRODUCTOS TERMINADOS			14,725.79
	Por costo de productos terminados orden-0061			
30/12/2008	239 BANCO DEL PICHINCHA		8,769.60	
	GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA.		8,769.60	
	VENTAS			15,660.00
	IVA COBRADO EN VENTAS			1,879.20
	venta de productos de orden 0001			
30/12/2008	240 BANCO DEL PICHINCHA		19,780.91	
	GERARDO ORTIZ e HIJOS CIA.LTDA.		19,780.91	
	VENTAS			35,323.05
	IVA COBRADO EN VENTAS			4,238.77
	venta de productos de orden 0032			
	PASAN	-	3,966,221.51	3,966,221.51

FECHA	CONCEPTO	PARCIAL	DEBE	HABER
	VIENEN		3,966,221.51	3,966,221.51
31/12/2008	241 INV. PRODUCTOS EN PROCESO		12,271.49	
	INV. DE MATERIA PRIMA			10,787.16
	MANO DE OBRA			833.85
	GASTOS DE FABRICACION			650.48
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0031			
31/12/2008	242 INV. PRODUCTOS EN PROCESO		12,517.69	
	INV. DE MATERIA PRIMA			11,330.23
	MANO DE OBRA			667.08
	GASTOS DE FABRICACION			520.38
	Asignacion de M.P., M.O.,G.F. Orden-0062			
31/12/2008	243 BANCO DEL PICHINCHA		14,810.15	
	VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC		14,810.15	
	VENTAS			26,446.69
	IVA COBRADO EN VENTAS			3,173.60
	venta de productos de orden 0001			
31/12/2008	244 BANCO DEL PICHINCHA		11,132.70	
	VALOR CUENTAS POR COBRAR CLIENTES NO RELAC		11,132.70	
	VENTAS			19,879.82
	IVA COBRADO EN VENTAS			2,385.58
	venta de productos de orden 0032			
31/12/2008	245 MANO OBRA D.		44,616.32	
	SUELDOS	26,500.00		
	H.EXTRAS	18,116.32		
	IESS APORTE PERSONAL			4,171.63
	BANCOS DEL PICHINCHA			40,444.69
	pago de rol MANO DE OBRA DIRECTA diciembre			
31/12/2008	246 MANO OBRA D.		16,223.78	
	DECIMO TERCER SUELDO	3,718.03		
	DECIMO CUARTO	1,507.83		
	FONDOS DE RESERVA	3,718.03		
	VACACIONES	1,859.01		
	APORTE PATRONAL	4,974.72		
	SECAP IECE	446.16		
	PROVISION DECIMO TERCER SUELDO			3,718.03
	PROVISION DECIMO CUARTO			1,507.83
	PROVISION FONDOS DE RESERVA			3,718.03
	PROVISION VACACIONES			1,859.01
	IESS APORTE PATRONAL			4,974.72
	IESS SECAP IECE			446.16
	registro de rol de beneficios sociales MANO DE OBRA DIRECTA			
	PASAN	60,840.10	4,103,736.48	4,103,736.48

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
			60,840.10	4,103,736.48	4,103,736.48
31/12/2008	247 GASTOS DE ADMINISTRACION DEPRECIACION DE MUEBLES Y ENSERES DEPRECIACION DE EDIFICIOS DEP. ACUMULADA DE MUEBLES Y ENS. DEP. ACUMULADA DE EDIFICIOS		6.10 176.86	182.96	6.10 176.86
31/12/2008	248 GASTOS DE FABRICACION DEPRECIACION DE MAQUINARIA Y EQU. DEP. ACUMULADA DE MAQUINARIA Y EQ. por depreciacion de Activos de Planta		6,222.66	6,222.66	6,222.66
31/12/2008	249 GASTOS DE FABRICACION ENERGIA ELECTRICA REPUESTOS ACCESORIOS GASTOS DISTRIBUC Y VENTA AGUA POTABLE TELEFONO-TELEX -TELEFAX BANCO DEL PICHINCHA pago de energia, repuestos, otros gastos fabricac.		6,019.15 3,182.56 25,750.00 945.79 57.90	35,955.40	35,955.40
31/12/2008	250 GASTOS ADMINISTRACION CUENTAS INCOBRABLES 1% PROVISION CUENTAS INCOBRABL provision de ctas incobrables		4,040.81	4,040.81	4,040.81
31/12/2008	251 GASTOS ADMINISTRACION GASTO DE VENTAS GASTOS FINANCIEROS B.PICHINCHA pago de gastos de administracion y ventas			20,769.37 29,141.36 2,081.53	51,992.26
31/12/2008	252 PRODUCTOS EN PROCESO MANO OBRA por variación en mano de obra mes diciembre			5,492.38	5,492.38
31/12/2008	253 GASTOS DE FABRICACION PRODUCTOS EN PROCESO por variacion en gastos de fabricacion-diciembre PASAN			997.95	997.95
			107,241.93	4,208,620.90	4,208,620.90

FECHA	CONCEPTO	VIENEN	PARCIAL	DEBE	HABER
			107,241.93	4,208,620.90	4,208,620.90
31/12/2008	254 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0031			12,271.49	12,271.49
31/12/2008	255 INV. PRODUCTOS TERMINADOS INV. PRODUCTOS EN PROCESO Por termino de orden-0062			12,517.69	12,517.69
		PASAN	107,241.93	4,233,410.08	4,233,410.08

**SINTECUERO S.A**  
**BALANCE DE COMPROBACION**  
**cortado al 31 de diciembre del 2008**

CUENTA	DESCRIPCION	DEBE	HABER
11101001000000	Caja General	4,535.11	
11103001000000	Banco del Pichincha	761,874.85	
11103004000000	Banco del Pacifico	27,702.86	
11103007000000	Banco de Guayaquil	2,670.68	
11103011000000	Northern Trust Bank	24,628.99	
11201001000000	Valor Cuentas por Cobrar Clientes no Relacionad	1,085,561.40	
11201004000000	1% Provision Cuentas Incobrables		9,462.64
11202003000000	Ing. Patricio Ortiz Cornejo	2,108,192.16	
11203002000000	Anticipos de Sueldos	-	
11203003000000	Anticipos a Comisionistas	6,686.07	
11204002000000	Insomet	150,230.00	
11204003000000	Gerardo Ortiz e Hijos Cia. Ltda.	267,374.66	
11205999000000	Otras Cuentas por Cobrar	7,339.87	
11301001000000	Inventario de Materia Primas	1,166,043.31	
11301002000000	Inventario de Productos Terminados	3,330,079.61	
11301005000000	Inventario de Materiales y Suministros	220,053.10	
11401001000000	Impuesto Renta Anticipado	40,494.41	
11401003000000	Imp. Renta Ret. En la Fuente Presente Ejercicio	-	
11401004000000	IVA Pagado en Compras	352,227.33	
11402001000000	Anticipos a Proveedores	13,887.54	
11402008000000	Importaciones en Transito	211,684.15	
11402999000000	Otros Pagos Anticipados	15,850.06	
12101001000000	Valor Adquisicion Muebles y Enseres	732.13	
12101002000000	Depreciacion Acumulada Muebles y Enseres		30.51
12102001000000	Valor Adquisicion Equipo de Oficina	434.39	
12102002000000	Depreciacion Acumulada Equipo de Oficina		434.39
12105001000000	Valor Adquisicion Edificios	53,056.97	
12105002000000	Depreciacion Acumulada Edificios		33,233.69
12107001000000	Valor Adquisicion Maquinaria y Equipos	746,718.79	
12107002000000	Depreciacion Acumulada Maquinaria y Equipos		701,031.74
12201001000000	Terrenos	60,000.00	
21101001001000	Proveedores Nacionales (Acumulados)		2,254,810.39
21101002001000	Proveedores Extranjeros (Acumulados)		40,828.69
21102002000000	Sueldos por Pagar		27,022.09
21102003000000	Reembolso de Sueldos por Pagar		-
21102004000000	Mano de Obra por Pagar		-
21103001000000	Provision Decimo Tercer Sueldo		6,491.17
21103002000000	Provision Decimo Cuarto Sueldo		8,278.79
21103003000000	Provision Vacaciones		9,069.04
21103004000000	Provision 15% Participacion Empleados		73,319.46
21103005000000	Provision Beneficios Sociales Tercerizados		-
21104001000000	less Aporte Patronal		4,974.72
21104002000000	less Aporte Personal		4,171.63
21104003000000	less Secap Iece		446.16
21104004000000	less Prestamos Quirografarios-Hipotecarios		-
21104005000000	Provision Fondo de Reserva IESS		12,697.00
21106001000000	Impuesto al Valor Agregado Cobrado en Ventas		143,883.37
21106002000000	Impuesto Renta Empresa		46,019.92
21107000000000	IMPUESTOS RENTA RETENIDO EN LA FUENTE		
21107001000000	Impto. Renta Rtdo Fte. 1%		-
21107002000000	Impto. Renta Rtdo Fte. 2%		-
21107004000000	Impto. Renta Rtdo Fte. 8%		-
21107006000000	Retenciones a Empleados		-
21108000000000	IVA RETENIDO EN LA FUENTE		
21108001000000	Iva Retenido en la Fuente 30%		-
21108002000000	Iva Retenido en la Fuente 70%		-
21108003000000	Iva Retenido en la Fuente 100%		-
21109001000000	Sra. Rosa Ortiz cornejo		1,895.20
21109002000000	Sr. Angel Ortiz Cornejo		1,895.20
21109004000000	Inmobiliaria Piedra Huasi		1,479.35
21109005000000	Insomet Cia. Ltda.		1,574.30
21109006000000	Adheplast S.A.		19,177.98
21109007000000	Lamitex S.A.		310,000.00
21199999000000	Otras Cuentas por Pagar		5,489,734.42
31101001000000	Ing. Patricio Ortiz Cornejo		326.40
31101002000000	Sr. Angel Ortiz Cornejo		127.98
31101003000000	Sra. Rosa Ortiz cornejo		127.98
31101004000000	Inmobiliaria Piedra Huasi Cia. Ltda.		8.82
31101005000000	Insomet Cia. Ltda.		8.82
31201001000000	Ing. Patricio Ortiz Cornejo		108.80
31201002000000	Sr. Angel Ortiz Cornejo		42.66
31201003000000	Sra. Rosa Ortiz cornejo		42.66
31201004000000	Inmobiliaria Piedra Huasi Cia. Ltda.		2.94
31201005000000	Insomet Cia. Ltda.		2.94
31301001000000	Reserva Legal		2,821.09
31301003000000	Reserva Voluntaria		39,962.04
31401001000000	Capital Adicional		662,805.68
31501001000000	Utilidades Ejercicios Anteriores		495,064.48
	Utilidad del periodo		254,643.30
	TOTALES	10,658,058.44	10,658,058.44

**SINTECUERO S.A**  
**BALANCE GENERAL**  
**cortado al 31 de diciembre del 2008**

CUENTA	DESCRIPCION				
10000000000000	ACTIVO				\$ 9,913,865.46
11000000000000	ACTIVO CORRIENTE			9,787,653.51	
11100000000000	DISPONIBLE			821,412.48	
11101000000000	CAJA GENERAL		4,535.11		
11101001000000	Caja General	4,535.11			
11103000000000	BANCOS		816,877.37		
11103001000000	Banco del Pichincha	761,874.84			
11103004000000	Banco del Pacifico	27,702.86			
11103007000000	Banco de Guayaquil	2,670.68			
11103011000000	Northern Trust Bank	24,628.99			
11104000000000	INVERSIONES TEMPORALES		-		
11104003000000	Banco de Guayaquil	-			
11200000000000	EXIGIBLE			3,615,921.52	
11201000000000	CUENTAS POR COBRAR CLIENTES		1,076,098.76		
11201001000000	Valor Cuentas por Cobrar Clientes no Relacionados	1,085,561.40			
11201004000000	1% Provision Cuentas Incobrables	(9,462.64)			
11202000000000	CUENTAS POR COBRAR A SOCIOS Y/O ACCIONISTAS		2,108,192.16		
11202003000000	Ing. Patricio Ortiz Cornejo	2,108,192.16			
11203000000000	CUENTAS POR COBRAR A EMPLEADOS		6,686.07		
11203002000000	Anticipos de Sueldos	-			
11203003000000	Anticipos a Comisionistas	6,686.07			
11204000000000	CUENTAS POR COBRAR A COMPAÑIAS RELACIONADAS		417,604.66		
11204002000000	Insomet	150,230.00			
11204003000000	Gerardo Ortiz e Hijos Cia. Ltda.	267,374.66			
11205000000000	OTRAS CUENTAS POR COBRAR		7,339.87		
11205999000000	Otras Cuentas por Cobrar	7,339.87			
11300000000000	REALIZABLE			4,716,176.02	
11301000000000	INVENTARIOS		4,716,176.02		
11301001000000	Inventario de Materia Primas	1,166,043.31			
11301002000000	Inventario de Productos Terminados	3,330,079.61			
11301005000000	Inventario de Materiales y Suministros	220,053.10			
11400000000000	ACTIVO TRANSITORIO			634,143.49	
11401000000000	IMPUESTOS PAGADOS POR ANTICIPADO		392,721.74		
11401001000000	Impuesto Renta Anticipado	40,494.41			
11401003000000	Imp. Renta Ret. En la Fuente Presente Ejercicio	-			
11401004000000	IVA Pagado en Compras	352,227.33			
11402000000000	PAGOS ANTICIPADOS		241,421.75		
11402001000000	Anticipos a Proveedores	13,887.54			
11402008000000	Importaciones en Transito	211,684.15			
11402999000000	Otros Pagos Anticipados	15,850.06			
12000000000000	ACTIVO FIJO			126,211.95	
12100000000000	DEPRECIABLE			66,211.95	
12101000000000	MUEBLES Y ENSERES		701.62		
12101001000000	Valor Adquisición Muebles y Enseres	732.13			
12101002000000	Depreciacion Acumulada Muebles y Enseres	(30.51)			
12102000000000	EQUIPO DE OFICINA		-		
12102001000000	Valor Adquisición Equipo de Oficina	434.39			
12102002000000	Depreciacion Acumulada Equipo de Oficina	(434.39)			
12105000000000	EDIFICIOS		19,823.28		
12105001000000	Valor Adquisición Edificios	53,056.97			
12105002000000	Depreciacion Acumulada Edificios	(33,233.69)			
12107000000000	MAQUINARIA Y EQUIPOS		45,687.05		
12107001000000	Valor Adquisición Maquinaria y Equipos	746,718.79			
12107002000000	Depreciacion Acumulada Maquinaria y Equipos	(701,031.74)			
12200000000000	NO DEPRECIABLE			60,000.00	
12201000000000	TERRENOS		60,000.00		
12201001000000	Terrenos	60,000.00			
20000000000000	PASIVO				\$ 8,457,768.88
21000000000000	PASIVO CORRIENTE			8,457,768.88	
21100000000000	PASIVO CORTO PLAZO			8,457,768.88	
21101000000000	PROVEEDORES		2,295,639.08		
21101001000000	Proveedores Nacionales				
21101001001000	Proveedores Nacionales (Acumulados)	5,576,078.50			
21101001002000	Proveedores Nacionales (Auxiliar)	(3,321,268.11)			
21101002000000	Proveedores Extranjeros				
21101002001000	Proveedores Extranjeros (Acumulados)	40,828.69			
21102000000000	CUENTAS POR PAGAR A EMPLEADOS		27,022.09		
21102002000000	Sueldos por Pagar	27,022.09			
21102003000000	Reembolso de Sueldos por Pagar	-			
21102004000000	Mano de Obra por Pagar	-			
21103000000000	PROVISION PARA BENEFICIOS SOCIALES		97,158.46		
21103001000000	Provision Decimo Tercer Sueldo	6,491.17			
21103002000000	Provision Decimo Cuarto Sueldo	8,278.79			
21103003000000	Provision Vacaciones	9,069.04			
21103004000000	Provision 15% Participacion Empleados	73,319.46			
21103005000000	Provision Beneficios Sociales Tercerizados	-			
21104000000000	IESS POR PAGAR		22,289.51		
21104001000000	less Aporte Patronal	4,974.72			
21104002000000	less Aporte Personal	4,171.63			
21104003000000	less Secap Iece	446.16			
21104004000000	less Prestamos Quirografarios-Hipotecarios	-			
21104005000000	Provision Fondo de Reserva IESS	12,697.00			

**SINTECUERO S.A.**  
**BALANCE GENERAL**  
**Cortado al 31 de diciembre del 2008 (continuación)**

2110600000000	IMPUESTOS POR PAGAR		189,903.29			
21106001000000	Impuesto al Valor Agregado Cobrado en Ventas	143,883.37				
21106002000000	Impuesto Renta Empresa	46,019.92				
21107000000000	IMPUESTOS RENTA RETENIDO EN LA FUENTE		-			
21107001000000	Impto. Renta Rtdo Fte. 1%	-				
21107002000000	Impto. Renta Rtdo Fte. 2%	-				
21107004000000	Impto. Renta Rtdo Fte. 8%	-				
21107006000000	Retenciones a Empleados	-				
21108000000000	IVA RETENIDO EN LA FUENTE		-			
21108001000000	Iva Retenido en la Fuente 30%	-				
21108002000000	Iva Retenido en la Fuente 70%	-				
21108003000000	Iva Retenido en la Fuente 100%	-				
21109000000000	CUENTAS POR PAGAR A SOCIOS Y/O ACCIONISTAS		336,022.03			
21109001000000	Sra. Rosa Ortiz cornejo	1,895.20				
21109002000000	Sr. Angel Ortiz Cornejo	1,895.20				
21109004000000	Inmobiliaria Piedra Huasi	1,479.35				
21109005000000	Insomet Cia. Ltda.	1,574.30				
21109006000000	Adheplast S.A.	19,177.98				
21109007000000	Lamitex S.A.	310,000.00				
21199000000000	OTRAS CUENTAS POR PAGAR		5,489,734.42			
21199999000000	Otras Cuentas por Pagar	5,489,734.42				
30000000000000	PATRIMONIO					\$ 1,201,453.28
31000000000000	CAPITAL RESERVAS Y SUPERAVIT				1,201,453.28	
31100000000000	CAPITAL SOCIAL			600.00		
31101000000000	APORTES SOCIOS Y/O ACCIONISTAS		600.00			
31101001000000	Ing. Patricio Ortiz Cornejo	326.40				
31101002000000	Sr. Angel Ortiz Cornejo	127.98				
31101003000000	Sra. Rosa Ortiz cornejo	127.98				
31101004000000	Inmobiliaria Piedra Huasi Cia. Ltda.	8.82				
31101005000000	Insomet Cia. Ltda.	8.82				
31200000000000	APORTES FUTURAS CAPITALIZACIONES			200.00		
31201000000000	SOCIOS Y/O ACCIONISTAS		200.00			
31201001000000	Ing. Patricio Ortiz Cornejo	108.80				
31201002000000	Sr. Angel Ortiz Cornejo	42.66				
31201003000000	Sra. Rosa Ortiz cornejo	42.66				
31201004000000	Inmobiliaria Piedra Huasi Cia. Ltda.	2.94				
31201005000000	Insomet Cia. Ltda.	2.94				
31300000000000	RESERVAS			42,783.13		
31301000000000	RESERVAS ESTATUTARIAS Y/O VOLUNTARIAS		42,783.13			
31301001000000	Reserva Legal	2,821.09				
31301003000000	Reserva Voluntaria	39,962.04				
31400000000000	CAPITAL ADICIONAL			662,805.68		
31401000000000	CAPITAL ADICIONAL POR REVALORIZACIONES		662,805.68			
31401001000000	Capital Adicional	662,805.68				
31500000000000	SUPERAVIT			495,064.47		
31501000000000	UTILIDADES Y/O PERDIDAS EJERCICIOS ANTERIORES		495,064.47			
31501001000000	Utilidades Ejercicios Anteriores	495,064.47				
					Total activo	9,913,865.46
					Total pasivo + patrimonio	9,659,222.16
					Utilidad y/o perdida del periodo	254,643.30

**SINTECUERO S.A.**  
**ESTADO DE RESULTADOS**  
**cortado al 31 de diciembre del 2008**

CUENTA	DESCRIPCION			
	<b>VENTAS NETAS</b>			<b>1,199,028.46</b>
	Ventas Brutas		1,199,028.46	
	-Devolucion en Ventas		-	
	-Descuento en Ventas		-	
	+ Flete		-	
	Inventario Inicial de Materia Prima	1,980,477.90		
	+ Compras Netas de Materias Primas	-		
	-Inventario Final de Materia Prima	(1,166,043.32)		
	Materia Utilizada		<b>814,434.58</b>	
	<b>+ MANO DE OBRA DIRECTA</b>		<b>60,840.10</b>	
	Sueldos	26,500.00		
	Horas Extras	18,116.32		
	Decimo Tercer Sueldo	3,718.03		
	Decimo Cuarto Sueldo	1,507.83		
	Vacaciones	1,859.01		
	Fondos de Reserva	3,718.03		
	Aporte Patronal	4,974.72		
	lece-Secap	446.16		
	<b>+ GASTOS DE FABRICACION</b>		<b>42,178.06</b>	
	Depreciacion de Maquinaria y Equipo	6,222.66		
	Energia Electrica	6,019.15		
	Repuestos y Accesorios	3,182.56		
	Gastos de Distribucion y Ventas	25,750.00		
	Agua Potable	945.79		
	Telefono-Telex-Telefax	57.90		
	<b>COSTO DE PRODUCCION</b>			
	+Inventario Inicial de Productos en Proceso	-	-	
	-Inventario Final de Productos en Proceso	-		
	<b>COSTO DE PRODUCTOS TERMINADOS</b>			<b>(29,283.61)</b>
	+Inventario Inicial de Productos Terminados	3,300,796.00	(29,283.61)	
	-Inventario Final de Productos Terminados	(3,330,079.61)		
	<b>COSTO DE VENTAS</b>			<b>888,169.13</b>
	<b>UTILIDAD BRUTA EN VENTAS</b>			<b>310,859.33</b>
	<b>GASTOS OPERACIONALES</b>			<b>56,216.03</b>
	<b>GASTOS ADMINISTRATIVOS</b>		24,993.14	
	Cuentas Incobrables	4,040.81		
6	Depreciacion de Muebles y Enseres	6.10		
177	Depreciacion de Edificios	176.86		
	Otros Gastos de Administrativos	20,769.37		
	<b>GASTOS DE VENTAS</b>		29,141.36	
	Gastos de Ventas	29,141.36		
	<b>GASTOS FINANCIEROS</b>		2,081.53	
	Gastos Financieros	2,081.53		
	<b>UTILIDAD OPERACIONAL</b>			<b>254,643.30</b>
	+/- OTROS INGRESOS-GASTOS		-	
	<b>UTILIDAD ANTES DE PARTICIPACIONES E IMPUESTOS</b>			<b>254,643.30</b>

### 3.8 Comparación y evaluación

### 3.8.1 Método tradicional

	LINEA IMPIANTI	MAT.PRIMA	M.OBRA	CIF	C. TOTAL	CANT.	C.UNITARIO	PVP	UTILIDAD	%/vtas
1	Expandible negro mate	9,991.91	1,000.62	780.57	11,773.10	6000	1.962183	2.648948	0.69	26%
2	Expandible Daytona burlo mate	13,488.94	883.88	689.51	15,062.33	5300	2.841949	3.836631	0.99	26%
3	Cueran economico numa br.	13,724.13	1,000.62	780.57	15,505.32	6000	2.584220	3.488697	0.90	26%
4	plantiflex normal mate blanco 0	16,374.62	1,000.62	780.57	18,155.81	6000	3.025968	4.085057	1.06	26%
5	Exp economico soft cabra mate r	7,907.68	783.82	611.45	9,302.95	4700	1.979351	2.672124	0.69	26%
6	Exp Tapicero Ceventy mate	8,220.15	750.47	585.43	9,556.05	4500	2.123567	2.866815	0.74	26%
7	Exp. Estandar burlo mate	11,865.88	917.24	715.53	13,498.65	5500	2.454300	3.313305	0.86	26%
8	Exp economico soft cabra mate l	10,243.80	1,000.62	780.57	12,024.99	6000	2.004165	2.705623	0.70	26%
9	Plantiflex Master mate	15,053.21	667.08	520.38	16,240.67	4000	4.060168	5.481226	1.42	26%
10	Cueran 2000 (TR) graso	13,998.92	917.24	715.53	15,631.69	5500	2.842125	3.836869	0.99	26%
11	Exp Estandar Marruecos Semi m	12,944.60	1,000.62	780.57	14,725.79	6000	2.454298	3.313303	0.86	26%
12	Cueran Estandar (to) bimbo	13,268.98	813.84	634.87	14,717.69	4880	3.015920	4.071492	1.06	26%
13	Cueran estándar cabra brillo	10,181.03	667.08	520.38	11,368.49	4000	2.842123	3.836865	0.99	26%
14	plantiflex economico mate	10,945.07	1,000.62	780.57	12,726.26	6000	2.121043	2.863409	0.74	26%
15	Exp economico nutria br	9,421.92	933.92	728.53	11,084.37	5600	1.979352	2.672125	0.69	26%
16	Economico bimbo br	9,818.81	1,000.62	780.57	11,600.00	6000	1.933333	2.610000	0.68	26%
17	Exp estándar cabra br	12,944.60	1,000.62	780.57	14,725.79	6000	2.454298	3.313303	0.86	26%
18	Cueran estándar TR graso	11,643.28	683.76	533.39	12,860.43	4100	3.136690	4.234532	1.10	26%
19	Viniflex Houll mate	9,100.38	1,000.62	780.57	10,881.57	6000	1.813595	2.448353	0.63	26%
20	Exp estándar graso	6,472.30	500.31	390.29	7,362.90	3000	2.454300	3.313305	0.86	26%
21	Forro Pirin Normal Nutria mate	13,809.89	1,000.62	780.57	15,591.08	6000	2.598513	3.507993	0.91	26%
22	Exp estándar Hock br jarp café J-1	9,492.70	733.79	572.42	10,798.91	4400	2.454298	3.313302	0.86	26%
23	Cueran estándar (TO) nutria bn	16,136.84	1,000.62	780.57	17,918.03	6000	2.986338	4.031557	1.05	26%
24	Exp Daytona Hock br jarp café j-3	12,831.76	983.95	767.56	14,583.27	5900	2.471741	3.336850	0.87	26%
25	Exp 2000 Marruecos Semimate	12,168.95	1,000.62	780.57	13,950.14	6000	2.325023	3.138782	0.81	26%
26	Exp 2000 (TRN) burlo brillo	12,841.54	967.27	754.55	14,563.36	5800	2.510924	3.389748	0.88	26%
27	Exp Charol normal (ra) brillo	17,808.95	1,000.62	780.57	19,590.14	6000	3.265023	4.407782	1.14	26%
28	Exp estándar andes mate	12,297.37	950.59	741.54	13,989.50	5700	2.454298	3.313303	0.86	26%
29	Exp economico bimbo brillo	9,818.81	1,000.62	780.57	11,600.00	6000	1.933333	2.610000	0.68	26%
30	Exp Charol normal br	17,808.95	1,000.62	780.57	19,590.14	6000	3.265023	4.407782	1.14	26%
31	Exp estándar Hock mate	10,787.16	833.85	650.48	12,271.49	5000	2.454298	3.313302	0.86	26%
	<b>TOTAL</b>	<b>\$ 373,413.13</b>	<b>\$ 27,997.39</b>	<b>\$ 21,840.39</b>	<b>\$ 423,250.91</b>	<b>167,880.00</b>				

	LINEA MATEX	MAT.PRIMA	M. OBRA	CIF	C. TOTAL	CANT.	C.UNITARIO	PVP	UTILIDAD	%/vtas
1	Plantilla Terry mate negro	12,563.53	833.85	650.48	14,047.86	5000	2.809572	3.792922	0.98	26%
2	Forro Cabretilla burlo mate	10,169.42	1,000.62	780.57	11,950.61	6000	1.991768	2.688887	0.70	26%
3	Daytona Marruecos Semi mate n	13,998.92	917.24	715.53	15,631.69	5500	2.842125	3.836869	0.99	26%
4	Forro Ceventy mate gris YR	10,160.81	933.92	728.53	11,823.26	5600	2.111296	2.850250	0.74	26%
5	Forro balamo mate	10,886.58	1,000.62	780.57	12,667.77	6000	2.111295	2.850248	0.74	26%
6	Daytona Marruecos semi mate t	15,271.55	1,000.62	780.57	17,052.74	6000	2.842123	3.836867	0.99	26%
7	Cueran Master reversible catin	21,882.99	500.31	390.29	22,773.59	3000	7.591197	10.248116	2.66	26%
8	Lona sport mate negro	10,793.84	667.08	520.38	11,981.30	4000	2.995325	4.043689	1.05	26%
9	Lona sport mate verde 90	10,793.84	667.08	520.38	11,981.30	4000	2.995325	4.043689	1.05	26%
10	Airflex normal cabra mate	14,693.63	833.85	650.48	16,177.96	5000	3.235592	4.368049	1.13	26%
11	Forro Cabutilla Andes mate	10,617.65	1,000.62	780.57	12,398.84	6000	2.066473	2.789739	0.72	26%
12	Airflex normal cabra mate	14,693.63	833.85	650.48	16,177.96	5000	3.235592	4.368049	1.13	26%
13	Plantilla Toalla normal mate	17,259.02	917.24	715.53	18,891.79	5500	3.434871	4.637076	1.20	26%
14	Cueran economico nutria br azul	13,720.25	1,000.62	780.57	15,501.44	6000	2.583573	3.487824	0.90	26%
15	Forro Ceventy mate terracota 22	10,886.58	1,000.62	780.57	12,667.77	6000	2.111295	2.850248	0.74	26%
16	Exp Normal hock br	10,163.15	633.73	494.36	11,291.24	3800	2.971379	4.011362	1.04	26%
17	Moqueta flex normal burlo mate	37,341.82	983.95	767.56	39,093.33	5900	6.625988	8.945084	2.32	26%
18	Plantilla Terry mate habano 49	15,076.23	1,000.62	780.57	16,857.42	6000	2.809570	3.792920	0.98	26%
19	Cueran Superior Ceventy mate	31,940.46	583.70	455.33	32,979.49	3500	9.422711	12.720660	3.30	26%
20	Lona sport mate azul 36	10,793.84	667.08	520.38	11,981.30	4000	2.995325	4.043689	1.05	26%
21	Vinil Certiflex arbu mate	5,311.78	1,000.62	780.57	7,092.97	6000	1.182162	1.595918	0.41	26%
22	Vinil certiflex mate trans	5,311.78	1,000.62	780.57	7,092.97	6000	1.182162	1.595918	0.41	26%
23	Exp Normal calm mate	15,512.15	967.27	754.55	17,233.97	5800	2.971374	4.011355	1.04	26%
24	Plantilla Terry mate café 15	13,568.61	900.56	702.52	15,171.69	5400	2.809572	3.792923	0.98	26%
25	Vacuno estándar stoal mate	10,523.70	967.27	754.55	12,245.52	5800	2.111297	2.850250	0.74	26%
26	Daytona Marruecos Semi mate g	15,271.55	1,000.62	780.57	17,052.74	6000	2.842123	3.836867	0.99	26%
27	Forro Ceventy mate habana HZ	9,435.04	867.21	676.50	10,978.75	5200	2.111298	2.850252	0.74	26%
28	Cueran economico nutria br nar	13,720.25	1,000.62	780.57	15,501.44	6000	2.583573	3.487824	0.90	26%
29	Plantilla Toalla Master mate	24,384.03	1,000.62	780.57	26,165.22	6000	4.360870	5.887175	1.53	26%
30	Exp estándar Marruecos Semimat	12,944.60	1,000.62	780.57	14,725.79	6000	2.454298	3.313303	0.86	26%
31	Cueran estándar bimbo mate	11,330.23	667.08	520.38	12,517.69	4000	3.129423	4.224720	1.10	26%
	<b>TOTAL</b>	<b>\$ 441,021.46</b>	<b>\$ 27,350.33</b>	<b>\$ 21,335.62</b>	<b>\$ 489,707.41</b>	<b>164,000.00</b>				

### 3.8.2 Sistema ABC

MATERIA PRIMA	814434.59
UNIDADES PRODUCIDAS	331880.00
MANO DE OBRA	60840.10

CIF	VALORES	BASE ASIGNACION	VALOR
ENERGIA ELECTRICA	6019.15	COSTO MAT. PRIMA	0.007390587
AGUA POTABLE	945.79	UNI. PRODUCIDAS	0.002849795
TELEFONO-TELEX-TELEFAX	57.9	UNI. PRODUCIDAS	0.000174461
DEPRECIACION DE MAQ. Y EQUI	6222.66	COSTO MAT. PRIMA	0.007640466
REPUESTOS Y ACCESORIOS	3182.56	MANO DE OBRA	0.052310236
GASTOS DE DISTRIBUCION Y VEN.	25750	COSTO MAT. PRIMA	0.031617026
<b>TOTAL</b>	<b>42178.06</b>		

LINEA IMPIANTI	MATERIA PRIMA	MANO DE OBRA	UNI. PRODUCIDAS	CIF						COSTO TOTAL	COSTO UNITARIO	PVP	UTILIDAD	% /vtas
				E.ELECTRI	A. POTABLE	TELEFONO	DEPRECIACION	REPUESTOS	G. VENTAS					
1 Expandible negro mate	9,991.91	1,099.92	6000	73.8461	17.0988	1.0468	76.3429	57.5368	315.9145	11,633.6114	1.9389	2.6489	0.7100	27%
2 Expandible Daytona burlo mate	13,488.94	971.59	5300	99.6912	15.1039	0.9246	103.0618	50.8242	426.4802	15,156.6169	2.8597	3.8366	0.9769	25%
3 Cueran economico numa br.	13,724.13	1,099.92	6000	101.4294	17.0988	1.0468	104.8588	57.5368	433.9162	15,539.9323	2.5900	3.4887	0.8987	26%
4 plantiflex normal mate blanco 06	16,374.62	1,099.92	6000	121.0181	17.0988	1.0468	125.1097	57.5368	517.7168	18,314.0626	3.0523	4.0851	1.0327	25%
5 Exp economico soft cabra mate neg	7,907.68	861.60	4700	58.4424	13.3940	0.8200	60.4184	45.0706	250.0173	9,197.4443	1.9569	2.6721	0.7152	27%
6 Exp Tapicero Ceventy mate	8,220.15	824.94	4500	60.7517	12.8241	0.7851	62.8058	43.1529	259.8967	9,485.3085	2.1078	2.8668	0.7590	26%
7 Exp. Estandar burlo mate	11,865.88	1,008.26	5500	87.6958	15.6739	0.9595	90.6609	52.7424	375.1638	13,497.0378	2.4540	3.3133	0.8593	26%
8 Exp economico soft cabra mate bla	10,243.80	1,099.92	6000	75.7077	17.0988	1.0468	78.2674	57.5368	323.8785	11,897.2516	1.9829	2.7056	0.7227	27%
9 Plantiflex Master mate	15,053.21	733.28	4000	111.2521	11.3992	0.6978	115.0135	38.3579	475.9377	16,539.1453	4.1348	5.4812	1.3464	25%
10 Cueran 2000 (TR) graso	13,998.92	1,008.26	5500	103.4602	15.6739	0.9595	106.9583	52.7424	442.6042	15,729.5800	2.8599	3.8369	0.9769	25%
11 Exp Estandar Marruecos Semi mate	12,944.60	1,099.92	6000	95.6682	17.0988	1.0468	98.9028	57.5368	409.2698	14,724.0387	2.4540	3.3133	0.8593	26%
12 Cueran Estándar (to) bimbo	13,268.98	894.60	4880	98.0656	13.9070	0.8514	101.3812	46.7968	419.5257	14,844.1082	3.0418	4.0715	1.0297	25%
13 Cueran estándar cabra brillo	10,181.03	733.28	4000	75.2438	11.3992	0.6978	77.7878	38.3579	321.8939	11,439.6875	2.8599	3.8369	0.9769	25%
14 plantiflex economico mate	10,945.07	1,099.92	6000	80.8905	17.0988	1.0468	83.6254	57.5368	346.0506	12,631.2345	2.1052	2.8634	0.7582	26%
15 Exp economico nutria br	9,421.92	1,026.60	5600	69.6335	15.9589	0.9770	71.9879	53.7015	297.8931	10,958.6685	1.9569	2.6721	0.7152	27%
16 Economico bimbo br	9,818.81	1,099.92	6000	72.5668	17.0988	1.0468	75.0203	57.5368	310.4416	11,452.4366	1.9087	2.6100	0.7013	27%
17 Exp standar cabra br	12,944.60	1,099.92	6000	95.6682	17.0988	1.0468	98.9028	57.5368	409.2698	14,724.0387	2.4540	3.3133	0.8593	26%
18 Cueran estándar TR graso	11,643.28	751.61	4100	86.0507	11.6842	0.7153	88.9601	39.3170	368.1259	12,989.7454	3.1682	4.2345	1.0663	25%
19 Viniflex Houll mate	9,100.38	1,099.92	6000	67.2572	17.0988	1.0468	69.5311	57.5368	287.7270	10,700.4932	1.7834	2.4484	0.6649	27%
20 Exp estándar graso	6,472.30	549.96	3000	47.8341	8.5494	0.5234	49.4514	28.7684	204.6349	7,362.0194	2.4540	3.3133	0.8593	26%
21 Forro Pirin Normal Nutria mate	13,809.89	1,099.92	6000	102.0632	17.0988	1.0468	105.5140	57.5368	436.6277	15,629.6928	2.6049	3.5080	0.9030	26%
22 Exp estándar Hock br jarp café J-11	9,492.70	806.61	4400	70.1566	12.5391	0.7676	72.5287	42.1938	300.1309	10,797.6237	2.4540	3.3133	0.8593	26%
23 Cueran estándar (TO) nutria bn	16,136.84	1,099.92	6000	119.2607	17.0988	1.0468	123.2930	57.5368	510.1989	18,065.1906	3.0109	4.0316	1.0207	25%
24 Exp Daytona Hock br jarp café j-13	12,831.76	1,081.59	5900	94.8342	16.8138	1.0293	98.0406	56.5783	405.7021	14,586.3497	2.4723	3.3368	0.8646	26%
25 Exp 2000 Marruecos Semimate	12,168.95	1,099.92	6000	89.9357	17.0988	1.0468	92.9765	57.5368	384.7460	13,912.2061	2.3187	3.1388	0.8201	26%
26 Exp 2000(TRN) burlo brillo	12,841.54	1,063.26	5800	94.9065	16.5288	1.0119	98.1154	55.6192	406.0113	14,576.9892	2.5133	3.3897	0.8765	26%
27 Exp Charol normal (ra) brillo	17,808.95	1,099.92	6000	131.6186	17.0988	1.0468	136.0687	57.5368	563.0660	19,815.3013	3.3026	4.4078	1.1052	25%
28 Exp estándar andes mate	12,297.37	1,044.92	5700	90.8848	16.2438	0.9944	93.9576	54.6601	388.8063	13,987.8379	2.4540	3.3133	0.8593	26%
29 Exp economico bimbo brillo	9,818.81	1,099.92	6000	72.5668	17.0988	1.0468	75.0203	57.5368	310.4416	11,452.4366	1.9087	2.6100	0.7013	27%
30 Exp Charol normal br	17,808.95	1,099.92	6000	131.6186	17.0988	1.0468	136.0687	57.5368	563.0660	19,815.3013	3.3026	4.4078	1.1052	25%
31 Exp estándar Hock mate	10,787.16	916.60	5000	79.7234	14.2490	0.8723	82.4189	47.9474	341.0579	12,270.0253	2.4540	3.3133	0.8593	26%
<b>TOTAL</b>	<b>373,413.13</b>	<b>30,775.69</b>	<b>167,880.00</b>	<b>\$ 2,759.7424</b>	<b>\$ 478.4236</b>	<b>\$ 29.2885</b>	<b>\$ 2,853.0504</b>	<b>\$ 1,609.8834</b>	<b>\$ 11,806.2128</b>	<b>\$ 423,725.4162</b>				

LINEA MATEX	MATERIA PRIMA	MANO DE OBRA	UNIDADES PRODUCI	CIF						COSTO TOTAL	COSTO UNITARIO	PVP	UTILIDA	% /vta	
				ENERGIA ELEC	AGUA POTA	TELEFONO	DEPRECIACION	REPUESTOS	G. VENTAS						
1	Plantilla Terry mate negro	12,563.53	916.60	5000	92.8519	14.2490	0.8723	95.9912	47.9474	397.2215	14,129.2595	2.8259	3.7929	0.9671	25%
2	Forro Cabretilla burlo mate	10,169.42	1,099.92	6000	75.1580	17.0988	1.0468	77.6991	57.5368	321.5268	11,819.4019	1.9699	2.6889	0.7190	27%
3	Daytona Marruecos Semi mate neg	13,998.92	1,008.26	5500	103.4602	15.6739	0.9595	106.9583	52.7424	442.6042	15,729.5800	2.8599	3.8369	0.9769	25%
4	Forro Ceventy mate gris YR	10,160.81	1,026.60	5600	75.0944	15.9589	0.9770	77.6333	53.7015	321.2546	11,732.0263	2.0950	2.8503	0.7552	26%
5	Forro balamo mate	10,886.58	1,099.92	6000	80.4582	17.0988	1.0468	83.1785	57.5368	344.2013	12,570.0160	2.0950	2.8502	0.7552	26%
6	Daytona Marruecos semi mate taba	15,271.55	1,099.92	6000	112.8657	17.0988	1.0468	116.6818	57.5368	482.8410	17,159.5365	2.8599	3.8369	0.9769	25%
7	Cueran Master reversible catin	21,882.99	549.96	3000	161.7281	8.5494	0.5234	167.1962	28.7684	691.8751	23,491.5885	7.8305	10.2481	2.4176	24%
8	Lona sport mate negro	10,793.84	733.28	4000	79.7728	11.3992	0.6978	82.4700	38.3579	341.2691	12,081.0839	3.0203	4.0437	1.0234	25%
9	Lona sport mate verde 90	10,793.84	733.28	4000	79.7728	11.3992	0.6978	82.4700	38.3579	341.2691	12,081.0839	3.0203	4.0437	1.0234	25%
10	Airflex normal cabra mate	14,693.63	916.60	5000	108.5946	14.2490	0.8723	112.2662	47.9474	464.5689	16,358.7246	3.2717	4.3680	1.0963	25%
11	Forro Cabutilla Andes mate	10,617.65	1,099.92	6000	78.4707	17.0988	1.0468	81.1238	57.5368	335.6985	12,288.5410	2.0481	2.7897	0.7416	27%
12	Airflex normal cabra mate	14,693.63	916.60	5000	108.5946	14.2490	0.8723	112.2662	47.9474	464.5689	16,358.7246	3.2717	4.3680	1.0963	25%
13	Plantilla Toalla normal mate	17,259.02	1,008.26	5500	127.5543	15.6739	0.9595	131.8670	52.7424	545.6789	19,141.7574	3.4803	4.6371	1.1568	25%
14	Cueran economico nutria br azul 4J	13,720.25	1,099.92	6000	101.4007	17.0988	1.0468	104.8291	57.5368	433.7935	15,535.8713	2.5893	3.4878	0.8985	26%
15	Forro Ceventy mate terracota 22	10,886.58	1,099.92	6000	80.4582	17.0988	1.0468	83.1785	57.5368	344.2013	12,570.0160	2.0950	2.8502	0.7552	26%
16	Exp Normal hock br	10,163.15	696.62	3800	75.1116	10.8292	0.6630	77.6512	36.4402	321.3286	11,381.7915	2.9952	4.0114	1.0162	25%
17	Moqueta flex normal burlo mate	37,341.82	1,081.59	5900	275.9780	16.8138	1.0293	285.3089	56.5783	1,180.6373	40,239.7570	6.8203	8.9451	2.1248	24%
18	Plantilla Terry mate habano 49	15,076.23	1,099.92	6000	111.4222	17.0988	1.0468	115.1894	57.5368	476.6656	16,955.1052	2.8259	3.7929	0.9671	25%
19	Cueran Superior Ceventy mate	31,940.46	641.62	3500	236.0588	9.9743	0.6106	244.0400	33.5634	1,009.8624	34,116.1924	9.7475	12.7207	2.9732	23%
20	Lona sport mate azul 36	10,793.84	733.28	4000	79.7728	11.3992	0.6978	82.4700	38.3579	341.2691	12,081.0839	3.0203	4.0437	1.0234	25%
21	Vinil Certiflex arbu mate	5,311.78	1,099.92	6000	39.2572	17.0988	1.0468	40.5845	57.5368	167.9427	6,735.1623	1.1225	1.5959	0.4734	30%
22	Vinil certiflex mate trans	5,311.78	1,099.92	6000	39.2572	17.0988	1.0468	40.5845	57.5368	167.9427	6,735.1623	1.1225	1.5959	0.4734	30%
23	Exp Normal calm mate	15,512.15	1,063.26	5800	114.6439	16.5288	1.0119	118.5201	55.6192	490.4481	17,372.1780	2.9952	4.0114	1.0162	25%
24	Plantilla Terry mate café 15	13,568.61	989.93	5400	100.2800	15.3889	0.9421	103.6705	51.7833	428.9991	15,259.6001	2.8259	3.7929	0.9671	25%
25	Vacuno estándar stoal mate	10,523.70	1,063.26	5800	77.7763	16.5288	1.0119	80.4060	55.6192	332.7281	12,151.0264	2.0950	2.8503	0.7552	26%
26	Daytona Marruecos Semi mate gris	15,271.55	1,099.92	6000	112.8657	17.0988	1.0468	116.6818	57.5368	482.8410	17,159.5365	2.8599	3.8369	0.9769	25%
27	Forro Ceventy mate habana HZ	9,435.04	953.27	5200	69.7305	14.8189	0.9072	72.0881	49.8656	298.3079	10,894.0250	2.0950	2.8503	0.7552	26%
28	Cueran economico nutria br naranj	13,720.25	1,099.92	6000	101.4007	17.0988	1.0468	104.8291	57.5368	433.7935	15,535.8713	2.5893	3.4878	0.8985	26%
29	Plantilla Toalla Master mate	24,384.03	1,099.92	6000	180.2123	17.0988	1.0468	186.3054	57.5368	770.9505	26,697.0962	4.4495	5.8872	1.4377	24%
30	Exp estándar Marruecos Semimate	12,944.60	1,099.92	6000	95.6682	17.0988	1.0468	98.9028	57.5368	409.2698	14,724.0387	2.4540	3.3133	0.8593	26%
31	Cueran estándar bimbo mate	11,330.23	733.28	4000	83.7371	11.3992	0.6978	86.5682	38.3579	358.2282	12,642.4955	3.1606	4.2247	1.0641	25%
	<b>TOTAL</b>	<b>441,021.46</b>	<b>30,064.41</b>	<b>164,000.00</b>	<b>\$ 3,259.4076</b>	<b>\$ 467.3664</b>	<b>\$ 28.6115</b>	<b>\$ 3,369.6096</b>	<b>\$ 1,572.6766</b>	<b>\$ 13,943.7872</b>	<b>\$ 493,727.3338</b>				

### 3.8.3 TOC

TIEMPO DISPONIBLE	44640 MIMUTOS
TIEMPOS MUERTOS	-2232
<b>TIEMPO DISPONIBLE DEL CUELLO</b>	<b>42408 MINUTOS</b>

	LINEA IMPIANTI	PVP	COSTO MAT. PRIMA X UNI.	TRUPUT	TIEMPO EN CUELLO	TRUPUT X MINUTO
1	Expandible negro mate	2.6489475	1.665318333	0.983629167	766.69	0.001282961
2	Expandible Daytona burlo mate	3.83663123	2.545083019	1.291548208	677.24	0.001907076
3	Cueran economico numa br.	3.488697	2.287355	1.201342	766.69	0.001566927
4	plantiflex normal mate blanco 06	4.08505725	2.729103333	1.355953917	766.69	0.001768589
5	Exp economico soft cabra mate negro	2.67212394	1.682485106	0.98963883	600.57	0.001647829
6	Exp Tapicero Ceventy mate	2.866815	1.8267	1.040115	575.02	0.001808848
7	Exp. Estandar burlo mate	3.313305	2.157432727	1.155872273	702.80	0.001644676
8	Exp economico soft cabra mate blanco 04	2.70562275	1.7073	0.99832275	766.69	0.001302126
9	Plantiflex Master mate	5.48122613	3.7633025	1.717923625	511.12	0.0023361067
10	Cueran 2000 (TR) graso	3.83686936	2.545258182	1.291611182	702.80	0.001837818
11	Exp Estandar Marruecos Semi mate	3.31330275	2.157433333	1.155869417	766.69	0.001507616
12	Cueran Estándar (to) bimbo	4.07149211	2.719053279	1.352438832	623.57	0.002168858
13	Cueran estándar cabra brillo	3.83686538	2.5452575	1.291607875	511.12	0.002055842
14	plantiflex economico mate	2.8634085	1.824178333	1.039230167	766.69	0.001355482
15	Exp economico nutria br	2.67212491	1.682485714	0.989639196	715.57	0.001383000
16	Economico bimbo br	2.61	1.636468333	0.973531667	766.69	0.001269791
17	Exp standar cabra br	3.31330275	2.157433333	1.155869417	766.69	0.001507616
18	Cueran estándar TR graso	4.23453183	2.83982439	1.394707439	523.90	0.002062150
19	Viniflex Houll mate	2.44835325	1.51673	0.93162325	766.69	0.001215129
20	Exp estándar graso	3.313305	2.157433333	1.155871667	383.34	0.003015238
21	Forro Pirin Normal Nutria mate	3.507993	2.301648333	1.206344667	766.69	0.001573452
22	Exp estándar Hock br jarp café J-11	3.31330193	2.157431818	1.155870114	562.24	0.002055842
23	Cueran estándar (TO) nutria bn	4.03155675	2.689473333	1.342083417	766.69	0.001750498
24	Exp Daytona Hock br jarp café j-13	3.33684992	2.174874576	1.161975339	753.91	0.001541268
25	Exp 2000 Marruecos Semimate	3.1387815	2.028158333	1.110623167	766.69	0.001448601
26	Exp 2000(TRN) burlo brillo	3.38974759	2.214058621	1.175688966	741.13	0.001586345
27	Exp Charol normal (ra) brillo	4.4077815	2.968158333	1.439623167	766.69	0.001877720
28	Exp estándar andes mate	3.31330263	2.157433333	1.155869298	728.35	0.001586964
29	Exp economico bimbo brillo	2.61	1.636468333	0.973531667	766.69	0.001269791
30	Exp Charol normal br	4.4077815	2.968158333	1.439623167	766.69	0.001877720
31	Exp estándar Hock mate	3.3133023	2.157432	1.1558703	638.91	0.001809141
	<b>TOTAL</b>		<b>\$ 69.59893</b>	<b>36.78344914</b>	<b>21,451.90</b>	

	LINEA MATEX	PVP	COSTO MAT. PRIMA X UNI.	TRUPUT	TIEMPO EN CUELLO	TRUPUT X MINUTO
1	Plantilla Terry mate negro	3.7929222	2.512706	1.2802162	638.905629	0.0020037642
2	Forro Cabretilla burlo mate	2.68888725	1.694903333	0.993983917	766.686754	0.0012964668
3	Daytona Marruecos Semi mate negro	3.83686936	2.545258182	1.291611182	702.796191	0.0018378176
4	Forro Ceventy mate gris YR	2.85025018	1.814430357	1.035819821	715.574304	0.0014475364
5	Forro balamo mate	2.85024825	1.81443	1.03581825	766.686754	0.0013510319
6	Daytona Marruecos semi mate tabaco	3.83686665	2.545258333	1.291608167	766.686754	0.0016846622
7	Cueran Master reversible catin	10.2481155	7.29433	2.9537855	383.343377	0.0077053255
8	Lona sport mate negro	4.04368875	2.69846	1.34522875	511.124503	0.0026319003
9	Lona sport mate verde 90	4.04368875	2.69846	1.34522875	511.124503	0.0026319003
10	Airflex normal cabra mate	4.3680492	2.938726	1.4293232	638.905629	0.0022371429
11	Forro Cabutilla Andes mate	2.789739	1.769608333	1.020130667	766.686754	0.0013305704
12	Airflex normal cabra mate	4.3680492	2.938726	1.4293232	638.905629	0.0022371429
13	Plantilla Toalla normal mate	4.63707573	3.138003636	1.499072091	702.796191	0.0021330111
14	Cueran economico nutria br azul 4J	3.487824	2.286708333	1.201115667	766.686754	0.0015666316
15	Forro Ceventy mate terracota 22	2.85024825	1.81443	1.03581825	766.686754	0.0013510319
16	Exp Normal hock br	4.01136158	2.674513158	1.336848421	485.568278	0.0027531626
17	Moqueta flex normal burlo mate	8.94508398	6.329122034	2.615961949	753.908642	0.0034698660
18	Plantilla Terry mate habano 49	3.7929195	2.512705	1.2802145	766.686754	0.0016698012
19	Cueran Superior Ceventy mate	12.72066604	9.125845714	3.594814714	447.23394	0.0080378844
20	Lona sport mate azul 36	4.04368875	2.69846	1.34522875	511.124503	0.0026319003
21	Vinil Certiflex arbu mate	1.59591825	0.885296667	0.710621583	766.686754	0.0009268734
22	Vinil certiflex mate trans	1.59591825	0.885296667	0.710621583	766.686754	0.0009268734
23	Exp Normal calm mate	4.01135509	2.674508621	1.336846466	741.130529	0.0018037935
24	Plantilla Terry mate café 15	3.7929225	2.512705556	1.280216944	690.018079	0.0018553383
25	Vacuno estándar stoa mate	2.85025034	1.814431034	1.03581931	741.130529	0.0013976206
26	Daytona Marruecos Semi mate gris	3.83686665	2.545258333	1.291608167	766.686754	0.0016846622
27	Forro Ceventy mate habana HZ	2.8502524	1.814430769	1.035821635	664.461854	0.0015588880
28	Cueran economico nutria br naranja N3	3.487824	2.286708333	1.201115667	766.686754	0.0015666316
29	Plantilla Toalla Master mate	5.8871745	4.064005	1.8231695	766.686754	0.0023779849
30	Exp estándar Marruecos Semimate	3.31330275	2.157433333	1.155869417	766.686754	0.0015076163
31	Cueran estándar bimbo mate	4.22472038	2.8325575	1.392162875	511.124503	0.0027237256
	<b>TOTAL</b>		<b>\$ 88.31772</b>	<b>43.33502509</b>	<b>20956.1046</b>	

### 3.8.4 Comparación y evaluación

#### COSTEO TRADICIONAL

	LINEA IMPIANTI	PVP	COSTO UN	UTILIDAD
9	Plantiflex Master mate	5.4812	4.060168	1.421059
27	Exp Charol normal (ra) brillo	4.4078	3.265023	1.142758
30	Exp Charol normal br	4.4078	3.265023	1.142758
18	Cueran estándar TR graso	4.2345	3.136690	1.097842
4	plantiflex normal mate blanco 06	4.0851	3.025968	1.059089
12	Cueran Estándar (to) bimbo	4.0715	3.015920	1.055572
23	Cueran estándar (TO) nutria bn	4.0316	2.986338	1.045218
10	Cueran 2000 (TR) graso	3.8369	2.842125	0.994744
13	Cueran estándar cabra brillo	3.8369	2.842123	0.994743
2	Expandible Daytona burlo mate	3.8366	2.841949	0.994682
21	Forro Pirin Normal Nutria mate	3.5080	2.598513	0.909480
3	Cueran economico numa br.	3.4887	2.584220	0.904477
26	Exp 2000(TRN) burlo brillo	3.3897	2.510924	0.878823
24	Exp Daytona Hock br jarp café j-13	3.3368	2.471741	0.865109
7	Exp. Estandar burlo mate	3.3133	2.454300	0.859005
20	Exp estándar graso	3.3133	2.454300	0.859005
11	Exp Estandar Marruecos Semi mat	3.3133	2.454298	0.859004
17	Exp standar cabra br	3.3133	2.454298	0.859004
28	Exp estándar andes mate	3.3133	2.454298	0.859004
31	Exp estándar Hock mate	3.3133	2.454298	0.859004
22	Exp estándar Hock br jarp café J-11	3.3133	2.454298	0.859004
25	Exp 2000 Marruecos Semimate	3.1388	2.325023	0.813758
6	Exp Tapicero Ceventy mate	2.8668	2.123567	0.743248
14	plantiflex economico mate	2.8634	2.121043	0.742365
8	Exp economico soft cabra mate bl	2.7056	2.004165	0.701458
15	Exp economico nutria br	2.6721	1.979352	0.692773
5	Exp economico soft cabra mate ne	2.6721	1.979351	0.692773
1	Expandible negro mate	2.6489	1.962183	0.686764
16	Economico bimbo br	2.6100	1.933333	0.676667
29	Exp economico bimbo brillo	2.6100	1.933333	0.676667
19	Viniflex Houll mate	2.4484	1.813595	0.634758
	<b>TOTAL</b>			<b>27.580617</b>

#### COSTEO ABC

	LINEA IMPIANTI	PVP	COSTO UN	UTILIDAD
9	Plantiflex Master mate	5.4812	4.134786	1.346440
27	Exp Charol normal (ra) brillo	4.4078	3.302550	1.105231
30	Exp Charol normal br	4.4078	3.302550	1.105231
18	Cueran estándar TR graso	4.2345	3.168231	1.066301
4	plantiflex normal mate blanco 06	4.0851	3.052344	1.032713
12	Cueran Estándar (to) bimbo	4.0715	3.041825	1.029667
23	Cueran estándar (TO) nutria bn	4.0316	3.010865	1.020692
10	Cueran 2000 (TR) graso	3.8369	2.859924	0.976946
13	Cueran estándar cabra brillo	3.8369	2.859922	0.976944
2	Expandible Daytona burlo mate	3.8366	2.859739	0.976892
21	Forro Pirin Normal Nutria mate	3.5080	2.604949	0.903044
3	Cueran economico numa br.	3.4887	2.589989	0.898708
26	Exp 2000(TRN) burlo brillo	3.3897	2.513274	0.876474
24	Exp Daytona Hock br jarp café j-13	3.3368	2.472263	0.864587
20	Exp estándar graso	3.3133	2.454006	0.859299
7	Exp. Estandar burlo mate	3.3133	2.454007	0.859298
31	Exp estándar Hock mate	3.3133	2.454005	0.859297
22	Exp estándar Hock br jarp café J-11	3.3133	2.454005	0.859297
11	Exp Estandar Marruecos Semi mat	3.3133	2.454006	0.859296
17	Exp standar cabra br	3.3133	2.454006	0.859296
28	Exp estándar andes mate	3.3133	2.454007	0.859296
25	Exp 2000 Marruecos Semimate	3.1388	2.318701	0.820080
6	Exp Tapicero Ceventy mate	2.8668	2.107846	0.758969
14	plantiflex economico mate	2.8634	2.105206	0.758203
8	Exp economico soft cabra mate bl	2.7056	1.982875	0.722747
5	Exp economico soft cabra mate ne	2.6721	1.956903	0.715221
15	Exp economico nutria br	2.6721	1.956905	0.715220
1	Expandible negro mate	2.6489	1.938935	0.710012
16	Economico bimbo br	2.6100	1.908739	0.701261
29	Exp economico bimbo brillo	2.6100	1.908739	0.701261
19	Viniflex Houll mate	2.4484	1.783416	0.664938
	<b>TOTAL</b>			<b>27.462860</b>

#### TRUPUT

	LINEA IMPIANTI	PVP	TRUPUT	UT X MIN
9	Plantiflex Master mate	5.4812	1.717924	0.003361
20	Exp estándar graso	3.3133	1.155872	0.003015
18	Cueran estándar TR graso	4.2345	1.394707	0.002662
13	Cueran estándar cabra brillo	3.8369	1.291608	0.002527
12	Cueran Estándar (to) bimbo	4.0715	1.352439	0.002169
22	Exp estándar Hock br jarp café J-11	3.3133	1.155870	0.002056
2	Expandible Daytona burlo mate	3.8366	1.291548	0.001907
27	Exp Charol normal (ra) brillo	4.4078	1.439623	0.001878
30	Exp Charol normal br	4.4078	1.439623	0.001878
10	Cueran 2000 (TR) graso	3.8369	1.291611	0.001838
31	Exp estándar Hock mate	3.3133	1.155870	0.001809
6	Exp Tapicero Ceventy mate	2.8668	1.040115	0.001809
4	plantiflex normal mate blanco 06	4.0851	1.355954	0.001769
23	Cueran estándar (TO) nutria bn	4.0316	1.342083	0.001750
5	Exp economico soft cabra mate ne	2.6721	0.989639	0.001648
7	Exp. Estandar burlo mate	3.3133	1.155872	0.001645
28	Exp estándar andes mate	3.3133	1.155869	0.001587
26	Exp 2000(TRN) burlo brillo	3.3897	1.175689	0.001586
21	Forro Pirin Normal Nutria mate	3.5080	1.206345	0.001573
3	Cueran economico numa br.	3.4887	1.201342	0.001567
24	Exp Daytona Hock br jarp café j-13	3.3368	1.161975	0.001541
11	Exp Estandar Marruecos Semi mat	3.3133	1.155869	0.001508
17	Exp standar cabra br	3.3133	1.155869	0.001508
25	Exp 2000 Marruecos Semimate	3.1388	1.110623	0.001449
15	Exp economico nutria br	2.6721	0.989639	0.001383
14	plantiflex economico mate	2.8634	1.039230	0.001355
8	Exp economico soft cabra mate bl	2.7056	0.998323	0.001302
1	Expandible negro mate	2.6489	0.983629	0.001283
16	Economico bimbo br	2.6100	0.973532	0.001270
29	Exp economico bimbo brillo	2.6100	0.973532	0.001270
19	Viniflex Houll mate	2.4484	0.931623	0.001215
	<b>TOTAL</b>		<b>36.783449</b>	<b>0.055117</b>

## COSTEO TRADICIONAL

	LINEA MATEX	PVP	COSTO UN	UTILIDAD
19	Cueran Superior Ceventy mate	12.7207	9.422711	3.297949
7	Cueran Master reversible catin	10.2481	7.591197	2.656919
17	Moqueta flex normal burlo mate	8.9451	6.625988	2.319096
29	Plantilla Toalla Master mate	5.8872	4.360870	1.526305
13	Plantilla Toalla normal mate	4.6371	3.434871	1.202205
10	Airflex normal cabra mate	4.3680	3.235592	1.132457
12	Airflex normal cabra mate	4.3680	3.235592	1.132457
31	Cueran estándar bimbo mate	4.2247	3.129423	1.095298
8	Lona sport mate negro	4.0437	2.995325	1.048364
9	Lona sport mate verde 90	4.0437	2.995325	1.048364
20	Lona sport mate azul 36	4.0437	2.995325	1.048364
16	Exp Normal hock br	4.0114	2.971379	1.039983
23	Exp Normal calm mate	4.0114	2.971374	1.039981
3	Daytona Marruecos Semi mate ne	3.8369	2.842125	0.994744
6	Daytona Marruecos semi mate tak	3.8369	2.842123	0.994743
26	Daytona Marruecos Semi mate gri	3.8369	2.842123	0.994743
24	Plantilla Terry mate café 15	3.7929	2.809572	0.983350
1	Plantilla Terry mate negro	3.7929	2.809572	0.983350
18	Plantilla Terry mate habano 49	3.7929	2.809570	0.983350
14	Cueran economico nutria br azul 4	3.4878	2.583573	0.904251
28	Cueran economico nutria br narar	3.4878	2.583573	0.904251
30	Exp estándar Marruecos Semimate	3.3133	2.454298	0.859004
27	Forro Ceventy mate habana HZ	2.8503	2.111298	0.738954
25	Vacuno estándar stoal mate	2.8503	2.111297	0.738954
4	Forro Ceventy mate gris YR	2.8503	2.111296	0.738954
5	Forro balamo mate	2.8502	2.111295	0.738953
15	Forro Ceventy mate terracota 22	2.8502	2.111295	0.738953
11	Forro Cabutilla Andes mate	2.7897	2.066473	0.723266
2	Forro Cabretilla burlo mate	2.6889	1.991768	0.697119
21	Vinil Certiflex arbu mate	1.5959	1.182162	0.413757
22	Vinil certiflex mate trans	1.5959	1.182162	0.413757
	<b>TOTAL</b>			<b>34.132192</b>

## COSTEO ABC

	LINEA MATEX	PVP	COSTO UN	UTILIDAD
19	Cueran Superior Ceventy mate	12.7207	9.747484	2.973177
7	Cueran Master reversible catin	10.2481	7.830529	2.417586
17	Moqueta flex normal burlo mate	8.9451	6.820298	2.124786
29	Plantilla Toalla Master mate	5.8872	4.449516	1.437658
13	Plantilla Toalla normal mate	4.6371	3.480320	1.156756
10	Airflex normal cabra mate	4.3680	3.271745	1.096304
12	Airflex normal cabra mate	4.3680	3.271745	1.096304
31	Cueran estándar bimbo mate	4.2247	3.160624	1.064097
8	Lona sport mate negro	4.0437	3.020271	1.023418
9	Lona sport mate verde 90	4.0437	3.020271	1.023418
20	Lona sport mate azul 36	4.0437	3.020271	1.023418
16	Exp Normal hock br	4.0114	2.995208	1.016153
23	Exp Normal calm mate	4.0114	2.995203	1.016152
3	Daytona Marruecos Semi mate ne	3.8369	2.859924	0.976946
6	Daytona Marruecos semi mate tak	3.8369	2.859923	0.976944
26	Daytona Marruecos Semi mate gri	3.8369	2.859923	0.976944
24	Plantilla Terry mate café 15	3.7929	2.825852	0.967071
1	Plantilla Terry mate negro	3.7929	2.825852	0.967070
18	Plantilla Terry mate habano 49	3.7929	2.825851	0.967069
14	Cueran economico nutria br azul 4	3.4878	2.589312	0.898512
28	Cueran economico nutria br narar	3.4878	2.589312	0.898512
30	Exp estándar Marruecos Semimate	3.3133	2.454006	0.859296
27	Forro Ceventy mate habana HZ	2.8503	2.095005	0.755248
25	Vacuno estándar stoal mate	2.8503	2.095005	0.755246
5	Forro balamo mate	2.8502	2.095003	0.755246
15	Forro Ceventy mate terracota 22	2.8502	2.095003	0.755246
4	Forro Ceventy mate gris YR	2.8503	2.095005	0.755245
11	Forro Cabutilla Andes mate	2.7897	2.048090	0.741649
2	Forro Cabretilla burlo mate	2.6889	1.969900	0.718987
21	Vinil Certiflex arbu mate	1.5959	1.122527	0.473391
22	Vinil certiflex mate trans	1.5959	1.122527	0.473391
	<b>TOTAL</b>			<b>33.141239</b>

## TRUPUT

	LINEA MATEX	PVP	TRUPUT	PUT X MIN
19	Cueran Superior Ceventy mate	12.7207	3.594815	0.008038
7	Cueran Master reversible catin	10.2481	2.953786	0.007705
17	Moqueta flex normal burlo mate	8.9451	2.615962	0.003470
16	Exp Normal hock br	4.0114	1.336848	0.002753
31	Cueran estándar bimbo mate	4.2247	1.392163	0.002724
8	Lona sport mate negro	4.0437	1.345229	0.002632
9	Lona sport mate verde 90	4.0437	1.345229	0.002632
20	Lona sport mate azul 36	4.0437	1.345229	0.002632
29	Plantilla Toalla Master mate	5.8872	1.823170	0.002378
10	Airflex normal cabra mate	4.3680	1.429323	0.002237
12	Airflex normal cabra mate	4.3680	1.429323	0.002237
13	Plantilla Toalla normal mate	4.6371	1.499072	0.002133
1	Plantilla Terry mate negro	3.7929	1.280216	0.002004
24	Plantilla Terry mate café 15	3.7929	1.280217	0.001855
3	Daytona Marruecos Semi mate ne	3.8369	1.291611	0.001838
23	Exp Normal calm mate	4.0114	1.336846	0.001804
6	Daytona Marruecos semi mate tak	3.8369	1.291608	0.001685
26	Daytona Marruecos Semi mate gri	3.8369	1.291608	0.001685
18	Plantilla Terry mate habano 49	3.7929	1.280215	0.001670
14	Cueran economico nutria br azul 4	3.4878	1.201116	0.001567
28	Cueran economico nutria br narar	3.4878	1.201116	0.001567
27	Forro Ceventy mate habana HZ	2.8503	1.035822	0.001559
30	Exp estándar Marruecos Semimate	3.3133	1.155869	0.001508
4	Forro Ceventy mate gris YR	2.8503	1.035820	0.001448
25	Vacuno estándar stoal mate	2.8503	1.035819	0.001398
5	Forro balamo mate	2.8502	1.035818	0.001351
15	Forro Ceventy mate terracota 22	2.8502	1.035818	0.001351
11	Forro Cabutilla Andes mate	2.7897	1.020131	0.001331
2	Forro Cabretilla burlo mate	2.6889	0.993984	0.001296
21	Vinil Certiflex arbu mate	1.5959	0.710622	0.000927
22	Vinil certiflex mate trans	1.5959	0.710622	0.000927
	<b>TOTAL</b>		<b>43.335025</b>	

## CONCLUSIONES

## CONCLUSIONES

Como se ha podido observar en el cuadro comparativo de los diferentes métodos, las mezclas de los productos elaborados son las mismas en cuanto al método tradicional y al método basado en actividades ABC. Este fenómeno se da por la alta influencia de la materia prima en relación a los Costos Indirectos de Fabricación; en cambio, en la mezcla propuesta por la Contabilidad del TRUPUT, se añade una variable más que es el tiempo de proceso en el cuello de botella, lo que nos permite maximizar la eficiencia en la utilización de los recursos. Se observa también cual es la mezcla de producción más rentable, ya que estamos midiendo la rentabilidad basada en la eficiencia del cuello de botella que existe en esta empresa, esto se debe a que el TRUPUT determina la materia prima como principal costo del producto, ignorando los otros insumos del costo y tomando en cuenta la medición de la rentabilidad por el costo de materia prima a través de los tiempos que se emplea en el cuello de botella de la producción.

Es importante mencionar que la maquinaria principal está ya depreciada, razón por la que la incidencia de la depreciación en los costos es mínima.

En beneficios de la empresa el proceso involucra un consumo muy alto de materia prima que representa un ochenta y nueve por ciento del costo total, lo que permite mejor acercamiento y estimación de los costos unitarios, evitando el riesgo de las malas e incorrectas distribuciones; también vale anotar que el análisis presentado con la teoría de las restricciones elude cualquier distribución.

Aun teniendo estos conflictos, en este diseño podemos observar que existen variaciones de las utilidades por metro lineal, las mismas que se generan por los diferentes métodos de asignación de los Costos Indirectos de Fabricación, realizados por nuestra parte.

## BIBLIOGRAFÍA

## BIBLIOGRAFÍA

- ALVARADO BARRIOS, Enrique Gerencia Estratégica de Costos  
3ra. Edic., Edit. Litografía y Imprenta LIL,  
San José, 1996.219 págs.
- CORBETT, Thomas La Contabilidad Truput  
2da. Edic., Edic. Piénsalo, Bogota, 2002.  
178 págs

## INTERNET

- GONZÁLEZ, María Elena "Costos"  
<http://www.gestiopolis.com/recursos/documentos/fulldocs/fin/definencostos.htm>



Cuenca 10 de junio de 2009

Economista

Luis Mario Cabrera

Decano de la Facultad de Ciencias de la Administración

Ciudad

De mis consideraciones:

Yo, Frank Ortiz Veintimilla con código 38053, estudiante de la Escuela de Contabilidad Superior, Solicito a Usted, muy comedidamente, se sirva aprobar el diseño de tesis denominado "Diseño de un sistema de contabilidad de costos con el método basado en actividades "ABC" para la empresa Sintecuero S.A.", como requisito previo a la obtención del título de Ingeniero en Contabilidad y Auditoria.

Sugiero el nombre del Ingeniero Ivan Orellana, como director de mi tesis, en virtud de que el mencionado catedrático es profesor de Costos en mi carrera.

Agradezco por su atención y esperando respuesta favorable a la solicitud

Atentamente

Frank Luis Ortiz Veintimilla

Edición autorizada de 20.000 ejemplares  
Del 403.501 al 423.500

Nº

0409388

SR.DR.ROMEL MACHADO CLAVIJO SECRETARIO DE LA FACULTAD DE  
CIENCIAS DE LA ADMINISTRACION

CERTIFICO .Que, El H. Consejo de Facultad en sesión del 26 de Junio del 2009  
conocio el informe *Junta Académica* de la escuela de Contabilidad Superior en  
base a esta ,aprobo la denuncia de la Tesis presentada por el Señor Frank Luis Ortiz  
Veintimilla con el.. tema DISEÑO DE UN SISTEMA DE CONTABILIDAD DE  
COSTOS CON EL METODO BASADO EN ACTIVIDADES ABC PARA LA  
EMPRESA SINTECUERO S.A. Se. ratifica como Director al Ingeniero Ivan  
Orellana Osorio y como miembros del Tribunal a los señores Profesores Ingenieros  
Hernan Astudillo y Jose Robalino el denunciante tienen un plazo minimo de  
cuatro meses y un maximo de diez y ocho meses a partir de la fecha de  
aprobación es decir hasta el 26 Diciembre del 2010. *Enmendado!*



Cuenca, 6 de Julio del 2009



*Junta Académica*  
*Vale. W*



Cuenca 10 de junio de 2009

Economista

Luis Mario Cabrera

Decano de la Facultad de Ciencias de la Administración

Ciudad

Señor Decano:

Por medio de la presente me dirijo a usted y me permito informarle, que luego de haber revisado el Diseño de Tesis: "Diseño de un sistema de contabilidad de costos con el método basado en actividades "ABC" para la empresa Sintecuero S.A.", presentado por el alumno Frank Luis Ortiz Veintimilla, estudiante de la Escuela de Contabilidad Superior y Auditoría, emito el siguiente informe:

1. El trabajo propone una investigación objetiva y coherente que se basa en:

- i. Describir el funcionamiento de la Contabilidad de Costos, mediante la exposición del marco conceptual de los procedimientos de Aplicación de los elementos del costo como son: materias primas, mano de obra directa e indirecta y los costos indirectos de fabricación. Con finalidad de definir los costes por cada una de las actividades realizadas en el producto.
- ii. Describir el flujo de producción de la empresa con las evidencias recogidas en la planta podremos conocer el funcionamiento real productivo para vincularlo con el sistema contable histórico lo cual nos permitirá establecer de mejor forma la separación y posterior distribución de los costes indirectos de fabricación de Sintecuero S.A.
- iii. Aplicar el conocimiento para proponer un diseño de un sistema de contabilidad de costos basado en el método ABC en la producción, generar la tabla de

costes de diciembre de 2008 y por último compararlo con el método tradicional y la contabilidad del TOC.

2. El Diseño de Tesis cumple con los requisitos legales exigidos por la facultad en cuanto a: selección y delimitación del tema, problematización, objetivos, justificación del tema, marco de referencia, esquema tentativo de contenidos, metodología, recursos, cronograma de trabajo y bibliografía vasta para el desarrollo de la tesis.

Por éstas consideraciones, me permito recomendar su aprobación.

Atentamente



Ing. Iván Orellana



Cuenca 10 de junio de 2009

Economista

Luis Mario Cabrera

Decano de la Facultad de Ciencias de la Administración

Ciudad

Señor Decano:

Por medio de la presente me dirijo a usted y me permito informarle, que luego de haber revisado el Diseño de Tesis: "Diseño de un sistema de contabilidad de costos con el método basado en actividades "ABC" para la empresa Sintecuero S.A.", presentado por el alumno Frank Luis Ortiz Veintimilla, estudiante de la Escuela de Contabilidad Superior y Auditoría, emito el siguiente informe:

1. El trabajo propone una investigación objetiva y coherente que se basa en:
  - i. Describir el funcionamiento de la Contabilidad de Costos, mediante la exposición del marco conceptual de los procedimientos de Aplicación de los elementos del costo como son: materias primas, mano de obra directa e indirecta y los costos indirectos de fabricación. Con finalidad de definir los costes por cada una de las actividades realizadas en el producto.
  - ii. Describir el flujo de producción de la empresa con las evidencias recogidas en la planta podremos conocer el funcionamiento real productivo para vincularlo con el sistema contable histórico lo cual nos permitirá establecer de mejor forma la separación y posterior distribución de los costes indirectos de fabricación de Sintecuero S.A.
  - iii. Aplicar el conocimiento para proponer un diseño de un sistema de contabilidad de costos basado en el método ABC en la producción, generar la tabla de costes de diciembre de 2008 y por último compararlo con el método tradicional y la contabilidad del TOC.
2. El Diseño de Tesis cumple con los requisitos legales exigidos por la facultad en cuanto a: selección y delimitación del tema, problematización, objetivos, justificación del tema,

Educación autorizada en 20.000 ejemplares  
Del 403.501 al 423.800

Nº 0406460

marco de referencia, esquema tentativo de contenidos, metodología, recursos,  
cronograma de trabajo y bibliografía vasta para el desarrollo de la tesis.

Por éstas consideraciones, me permito recomendar su aprobación.

Atentamente



Lcdo. Vicente Córdova



**Universidad del Azuay**

**Facultad de Ciencias de la Administración**

**Escuela de Contabilidad Superior**

**Diseño de un sistema de contabilidad de costos con el método  
basado en actividades "ABC" para la empresa Sintecuerdo S.A.**

**Trabajo de diseño de tesis previo a la obtención del título de**

**Contabilidad y Auditoría**

**Autor: Frank Ortiz V.**

**Director: Ing. Ivan Orellana**

**Cuenca, Ecuador  
2009**

Edición autorizada de 20.000 ejemplares  
Del 403.501 al 423.500

**Nº**

**0409390**

## 1 TEMA

*“Diseño de un sistema de Contabilidad de Costos con el método basado en actividades “ABC” para la empresa SINTECUERO S.A.”*

## 2 SELECCIÓN Y DELIMITACIÓN DEL TEMA

El presente trabajo constituye el diseño preliminar para la elaboración de la tesis, enfocada a la materia de Contabilidad de Costos; el tema se clasifica dentro de los Métodos contables, ya que el presente sistema de costeo nos ayudará a determinar el *Costo Basado en Actividades* en su máxima expresión. Este método contable permitirá establecer y estudiar de mejor manera nuestro costo de producción, con la finalidad de obtener un costo más apegado a la realidad y determinar un precio competitivo en el mercado, proponiendo también comparar los resultados obtenidos en la empresa SINTECUERO S.A., con la Teoría de Restricciones “TOC” que compara los resultados con el método ABC y el método tradicional usado en la actualidad.

El **contenido** de la tesis se ubica en la materia de Contabilidad de Costos.

El **tema** está dentro del área de Contabilidad.

### 2.1.1 DESCRIPCIÓN DEL OBJETO DE ESTUDIO

SINTECUERO S.A. es una empresa que se dedica a la producción de materiales sintéticos de PVC. Esta dividida en dos líneas de producción: la primera trabaja siete días, veinte y cuatro horas, durante todo el año calendario y consta de tres turnos rotativos de un tiempo de trabajo de doce horas por turno; en tanto, la segunda línea trabaja doce horas diarias y cinco días a la semana, que consta con solo un turno de trabajo de doce horas.

La producción mensual de la empresa es de doscientos cuarenta mil metros lineales (240.000m), con un rango máximo del uno por ciento (1%) de material de segunda.

La empresa objeto de estudio de la presente tesis tiene como *razón social* "SINTECUERO S.A."

El *objeto* de la empresa es la producción de materiales sintéticos de PVC.

La *actividad* que realiza la empresa, es la producción de los siguientes artículos para:

- tapicería
- calzado
- pisos
- lonas publicitarias
- marroquinería
- vestimenta

La producción está dividida en la siguiente forma:

1. **línea 1:** moquetas, plantillas, expandibles, cueranes.
2. **línea 2:** lonas, reversibles

El *ámbito del mercado* nacional e internacional.

Tomando de la producción de la planta, el cuarenta por ciento (40%) está destinado al mercado internacional, pues el producto es muy apetecido internacionalmente por los estándares de calidad manejados en planta, y el sesenta por ciento (60%) restante de la producción está destinada al mercado nacional.

## 2.2 PROBLEMATIZACIÓN

### 2.3 Planteamiento del problema

La empresa "SINTECUERO S.A" utiliza un sistema de costeo tradicional y aplica sus costes a la producción, sobre todo los Costos Indirectos de Fabricación en base a los costos de materia prima como distribuidor de costos. No se clasifican ni dividen las



actividades en que se agreguen valor o no, por lo cual se propone la separación y asignación correcta de cada uno de los insumos del costo, tanto como: materia prima, mano de obra y gastos indirectos de fabricación, para así poder destinar los costos indirectos dentro de las actividades de SINTECUERO S.A.

Es importante asignar los costos entre las diferentes actividades y luego a los productos, el análisis de actividades, el identificarles y describir determinando como se llevan a cabo, su duración, los recursos requeridos, los datos operacionales que reflejan su mejor actuación y que valor tiene la actividad para la empresa.

El proceso de asignación de costos de las actividades a cada objeto de costos usando "Cost Drivers" apropiados que se puedan medir cuantitativamente siendo eficaces en la medición.

#### 2.4 Formulación del problema

Se requiere el *Diseño* del sistema de costes por actividades ABC en la empresa SINTECUERO S.A.

#### 2.5 Sistematización del problema

En el primer capítulo se requiere la investigación profunda de los costes basados por actividades ABC y de tal manera vincular las teorías de costes con los costes realmente aplicados en planta.

En el segundo capítulo se requiere el conocimiento del flujo de producción de planta, con tiempos reales y conocer el método práctico del proceso productivo.

En el tercer capítulo se trabajara en la demostración práctica de la aplicación del sistema propuesto en el período comprendido desde el primero al treinta y uno de diciembre de 2008 y comparación con la aplicación de la contabilidad de TOC.

#### **4 OBJETIVOS:**

##### **4.1 Objetivo General:**

Diseñar el Sistema de Contabilidad de Costos ABC en la Empresa SINTECUERO S.A.

##### **4.2 Objetivos Específicos:**

Describir el funcionamiento de la Contabilidad de Costos, mediante la exposición del marco conceptual de los procedimientos de aplicación de los elementos del costo como son: materias primas, mano de obra directa e indirecta y los costos indirectos de fabricación; Con la finalidad de definir los costes por cada una de las actividades realizadas en el producto.

Describir el flujo de producción de la empresa con las evidencias recogidas en la planta posibilitará conocer el funcionamiento real productivo para vincularlo con el sistema contable histórico, lo cual nos permitirá establecer de mejor forma la separación y posterior distribución de los costes indirectos de fabricación de SINTECUERO S.A.

Aplicar el conocimiento para proponer un diseño de un sistema de contabilidad de costos basado en el método ABC en la producción, generar la tabla de costes de diciembre de 2008 y por último compararlo con el método tradicional y la contabilidad del TOC.

#### **5 JUSTIFICACION DEL TEMA**

La gran ventaja de esta tesis es que la empresa objeto de estudio SINTECUERO S.A. funciona desde agosto de 1990, por lo que pretendo aplicar todos los conocimientos adquiridos durante mi vida universitaria para colaborar con el desarrollo y crecimiento de la empresa.

El presente diseño va a necesitar el conocimiento de los siguientes temas contables: análisis de consumo de materia prima, análisis de aplicación de mano de obra, análisis de costos indirectos de fabricación y análisis del proceso de producción. Estos temas son básicos para el entendimiento y práctica del método contable basado en actividades, por la influencia de los costos indirectos de fabricación en la determinación del costo unitario.

La tesis está dentro de la especialidad de Contabilidad Superior, siendo necesario hacer un estudio completo de un nuevo método contable como es el sistema de costeo por actividades ABC. El presente método facilitará a la gerencia en la toma de decisiones para corregir deficiencias, comparando los recursos consumidos en los productos terminados, emplazando acciones o decisiones que conduzcan al mejoramiento de las ganancias monetarias y las operacionales de la planta; el gerente tendrá una ayuda importante en la administración de las actividades y procesos de la fábrica, para convertirse en una planta eficiente tomando decisiones más oportunas.

Otro punto a favor es el libre acceso a todos los datos de la empresa ya que laboro en la misma, por lo que se me facilita la obtención de información que requiera el estudio; además se dispone de todos los recursos necesarios para el trabajo de campo y bibliográfico.

Es un impacto empresarial y económico: empresarial porque se van a definir nuevas políticas, actividades, procesos que harán a esta empresa más eficiente y competitiva en el ámbito nacional e internacional; y desde el punto de vista económico porque optimizará la materia prima, mano de obra y sobre todo los costos indirectos de fabricación, incrementando la eficiencia, el ahorro en tiempos, etc., generando mayor rentabilidad a la empresa.

## 6 MARCO DE REFERENCIA

### 6.1 Marco Teórico:

La teoría en la que se fundamenta la elaboración de la tesis es el Método ABC. Según el autor Enrique Alvarado Barrios en su obra Gerencia Estratégica de Costos, indica que el Método ABC es una forma de medir el costo y desempeño de las actividades, fundamentando el uso de recursos; así como organizando las relaciones de los responsables de los Centros de Costos de las diferentes actividades, ya que es un proceso gerencial que ayuda en la administración de actividades y procesos de la planta productiva; en la toma de decisiones estratégicas y operacionales (página 157 al 167).

Por otra parte, el autor Alfredo Romero Ceceña, en su obra "La Contabilidad Gerencial y los Nuevos Métodos de Costeo", indica que el método ABC analiza las actividades de los departamentos indirectos (de soporte) dentro de la organización, para calcular el de los productos terminados, y analiza las actividades porque reconoce dos verdades simples pero evidentes:

- no son solo productos, sino actividades las que causan los costos;
- son los productos los que asumen las actividades.

## 6.2 Marco Conceptual

Los principales temas de mayor interés para el desarrollo son los siguientes: materias primas, mano de obra, órdenes de producción, costes indirectos de fabricación y la tasa de asignación de indirectos.

**Materia Prima:** se define como materia prima todos los elementos que se incluyen en la elaboración de un producto. La materia prima es todo aquel elemento que se transforma e incorpora en un producto final. Un producto terminado tiene incluido una serie de elementos y subproductos, que mediante un proceso de transformación permitieron la confección del producto final.

La materia prima es utilizada principalmente en las empresas industriales que son las que fabrican un producto. Las empresas comerciales manejan mercancías, son las encargadas de comercializar los productos que las empresas industriales fabrican.



**Mano de Obra:** la mano de obra se define como el esfuerzo físico o mental gastado en la fabricación de un producto o servicio. Su costo se puede dividir en mano de obra directa y mano de obra indirecta.

Charles Hongren, en su cuarta edición plantea: "la mano de obra directa se define como la mano de obra que está directamente involucrada en la producción de un artículo terminado, la cual puede ser fácilmente rastreada en el producto y representa un costo de mano de obra importante en su producción".

La mano de obra indirecta es la que no se vincula directamente en el proceso productivo. Su valoración da la suma del sueldo ganado en el rol de pagos más el cálculo total del rol de prestaciones.

**Órdenes de Producción:** la producción es impulsada por órdenes de producción generadas por el departamento de ventas en donde ellos toman los pedidos y generan la orden de producción. La orden de producción abierta permite la descarga de materias primas de los inventarios, costeo de la mano de obra a esa orden y la carga de los costos indirectos de fabricación a dicha orden.

**Descripción del Proceso Productivo:** las materias primas son mezcladas y homogenizadas a través de molinos y batidoras formando diferentes tipos de pastas para diversos tipos de materiales según la orden de producción. Estas pastas son aplicadas en los tres cabezales sobre un papel release que sirve como transporte y en la mayoría de los casos nos da la labor del material.

Cada cabezal tiene una función diferente. El primero aplica manualmente un Skin de PVC sobre el papel release que seguidamente pasa por un horno de cuatro metros de largo donde el plastisol del Skin aplicado es sometido a una cocción de ciento cincuenta grados centígrados (150° C), luego de salir del horno es enfriado por rodillos para ser ingresado a un segundo cabezal donde se le aplica otra capa de PVC para que vuelva a ingresar en un horno de seis metros (6m) de largo a una temperatura de ciento ochenta grados centígrados (180° C) y así lograr la gelificación del plastisol; el material gelificado se somete nuevamente a un proceso de enfriamiento. Posteriormente, este material entra a un tercer cabezal donde se le aplica un adhesivo

que sirve para pegar un bramante de respaldo que se encuentra en un acoplador a continuación del cabezal . El siguiente paso es enviarlo al horno de polimerización, el cual tiene una longitud de doce metros (12m) con una temperatura promedio de doscientos quince grados centígrados (215° C). El producto ya polimerizado es sometido a un tercer enfriamiento por medio de rodillos, pasando posteriormente a la sección de separación entre el producto terminado y el papel release, los cuales se rebobinan en lugares separados.

La bobina de papel release tiene como destino la revisión del mismo para una posterior reutilización en la línea de producción.

La bobina de producto terminado puede pasar directamente al departamento de revisión o toma otro proceso en el departamento de grabado, en donde esa bobina pasa por un rodillo de gofrado en el que se realiza una impresión mediante un rodillo de grabado y con una temperatura de ciento veinte grados centígrados (120° C) para calentamiento de la partícula del material a gofrar; después de ello es conducido al departamento de revisión, para que el Ingeniero de Calidad revise y compare el producto terminado con nuestros estándares y ser finalmente empacado y enviado a la bodega de producto terminado .

**Costes Indirectos de Fabricación:** a ciertos suministros utilizados en la fabricación del producto sintético, los lubricantes necesarios para el mantenimiento de la línea producción, servicios básicos y costos de supervisión se les llama *costos indirectos de fabricación*, porque no es factible seguirles la pista de manera física o económica hasta el objeto del costo. Para aplicarla en cada metro producido, sería necesario determinar algún método que los distribuya en forma razonable.

## 7 ESQUEMA TENTATIVO DE CONTENIDOS

### INDICE GENERAL:

#### CAPITULO I: La Contabilidad de Costos

1.1	Introducción
1.2	Elementos del Costo
1.2.1	Materia Prima
1.2.2	Mano de Obra Directa
1.2.3	Costos Indirectos de Fabricación
1.2.3.1	Variaciones
1.3	Identificación de Costos
1.3.1	Costos Directos e Indirectos
1.3.2	Costos Fijos, Variables y Mixtos
1.4	Distribución de los Costos
1.4.1	Por órdenes
1.4.2	Por procesos
1.5	Sistema de Acumulación
1.5.1	Costo Tradicional
1.5.2	Sistema ABC
1.5.3	TÓC

## **CAPITULO II: La Empresa**

2.1	Descripción de la Empresa
2.2	Antecedentes de la Empresa
2.3	Misión y Visión
2.4	Objetivos de la Empresa
2.5	Flujo de Producción
2.6	Situación Contable de la Empresa
2.7	Estructura Contable Actual

## **CAPITULO III: Diseño del Sistema**

3.1	Introducción.
3.2	Tratamiento de los Elementos del Costo.
3.2.1	Materia Prima
3.2.2	Mano de Obra Directa
3.2.3	Costos Indirectos de fabricación

3.2

### 3.2.3.1 Asignación de indirectos

#### 3.2.3.2 Variaciones

- 3.3 Hoja de costos
- 3.4 Informe de Cantidad
- 3.5 Informe de Costos
- 3.6 Tratamiento Contable
- 3.7 Comparación y Evaluación
  - 3.7.1 Método tradicional
  - 3.7.2 Sistema ABC
  - 3.7.3 TOC
- 3.8 Conclusión

## 8 METODOLOGÍA

### 8.1 TIPO DE ESTUDIO

El tipo seleccionado para el presente trabajo es **Descriptivo**, por cuanto se pretende analizar los costes de mano de obra, materias primas y costes indirectos de fabricación de SINTECUERO S.A, basados en el Método por Actividades ABC, para un mejor análisis administrativo y toma de decisiones.

### 8.2 MÉTODO

El método seleccionado para el desarrollo del presente trabajo es el **Deductivo**, por cuanto busco aplicar el Método ABC en la empresa SINTECUERO S.A por ser una herramienta muy aplicada en empresas industriales a nivel mundial y que ha ayudado a la toma de decisiones y disminuir costes de producción.

### 8.3 PROCEDIMIENTO



El procedimiento para el presente trabajo es **Analítico- Sintético**, por cuanto se revisará los costes de producción y se presentará un nuevo sistema de costeo para la administración.

#### 8.4 FORMA DE TRABAJO

La forma que se realizará el presente trabajo será cronológico progresivo por cuanto se realizará un estudio progresivo de materias primas, mano de obra y las partes más complejas sobre los costes indirectos de fabricación.

#### 8.5 TÉCNICA BIBLIOGRÁFICA Y FUNDAMENTAL

En base al estudio de las obras, de autores conocidos y cuyos conocimientos hemos adquirido en mi preparación universitaria, utilizaremos en la verificación de la correcta aplicación del sistema de costos por el método ABC y la Contabilidad del TRUPUT, en la empresa SINTECUERO S.A., motivo de este estudio.

#### 8.5.2 FASES DE TRABAJO

Para desarrollar el presente trabajo se necesitarán las siguientes fases:

- en la primera fase se buscarán los datos históricos de la empresa, significa que se buscará información en los registros de costos históricos del último año, para recopilar todos los costos empleados en la fabricación de los productos; esto nos ayudará en el diseño del sistema contable basado en actividades (ABC).
- en la segunda fase se procederá a la contabilización de los costos generados en todos el mes de diciembre, y después se realizarán los respectivos ajustes de cierre de mes y de fin de año; esta fase es muy importante, pues los resultados obtenidos determinarán la realidad del ejercicio económico del presente año.
- en la tercera fase se analizarán los resultados obtenidos en la contabilización de los costos según el método ABC y se compararán con el método contable

tradicional de la empresa referente al mes de diciembre; esto nos ayudará en la toma de decisiones del próximo año, lo cual hará que se corrijan los costos para el nuevo ejercicio económico, si la administración decide aplicar nuestra propuesta.

## **9 RECURSOS**

### **9.1 HUMANOS**

#### **9.1.1 RESPONSABLE DE LA TESIS.**

Frank Luis Ortiz Veintimilla

#### **9.1.2 RESPONSABLE DE ASESORÍA**

Ing. Iván Orellana O.

#### **9.1.3 RESPONSABLES DE INTERVENCIÓN.**

1	Gerente de planta
1	Jefe de producción
5	Supervisores de producción
3	Supervisores de calidad
2	Mecánicos
1	Eléctrico
63	Obreros

### **9.2 RECURSOS TÉCNICOS**

#### **9.2.1 TÉCNICOS**

Computadora portátil



Cámara Digital (Anexo, fotos)

Flash Memory

**9.3 PRESUPUESTO BÁSICO**

N°	Descripción del Gasto	Cant.	V. Unit.	V. Total	Justificación
1	Hojas de Papel Bond A4	600	\$ 0.01	\$6.00	Impresión de la tesis
2	Material de Escritorio	-----	-----	\$25.00	Material de apoyo
3	Copias	200	\$ 0.02	\$4.00	Reproducir ejemplares
4	Discos	4	\$ 0.60	\$ 2.40	Guardar información
5	Carpetas	6	\$ 0.80	\$ 4.80	Archivar información
6	Hoja de costos	20	\$ 0.06	\$ 1.20	Procedimiento contable
7	Cartuchos de impresora	2	\$35.00	\$70.00	Impresión documentos
8	Anillado (empastado)	2	\$15.00	\$30.00	De la tesis
9	Gastos Generales	-----	-----	\$40.00	Transporte, comida, etc.
10	Derechos de Tesis	1	\$ 100	\$100.00	Requisito Universidad
	<b>TOTAL</b>			<b>\$283.40</b>	

Edición autorizada de 20.000 ejemplares  
Del 403.501 a 423.500

N°

0406458





**11 BIBLIOGRAFIA**

**11.1 LIBROS**

CORBETT, Thomas La Contabilidad Truput  
2da. Edic., Edic. Piénsalo, Bogota, 2002.  
178 págs

ALVARADO BARRIOS, Enrique Gerencia Estratégica de Costos  
3ra. Edic., Edit. Litografía y Imprenta LIL,  
San José, 1996.219 págs.

**11.2 INTERNET**

GONZÁLEZ, María Elena "Costos"  
<http://www.gestiopolis.com/recursos/documentos/fulldocs/fin/definencostos.htm>